

Brilliante Druckqualität

Pumpentechnologie für Flexodruck, Tiefdruck und weitere Anwendungen

Spandau Pumpen entwickelt und produziert seit über 40 Jahren Farbförderpumpen und -systeme für die Druckindustrie.

Diese Qualitätspumpen mit ATEX-Zulassung sind mittlerweile weltweit im Einsatz und werden von namhaften Druckmaschinenherstellern bevorzugt.

- Officine Meccaniche Giovanni Cerutti
- SpA Windmüller & Hölscher KG
- WINKLER+DÜNNEBIER AG



Pulsationsfreier Farbauftrag

Als Konstruktionsprinzip hat sich die Kreiselpumpe mit offenem Laufrad durchgesetzt. Diese Pumpentechnologie gewährleistet einen pulsationsfreien, gleichmäßig präzisen und schonenden Farbauftrag auf den Druckträger, ohne Beeinträchtigung der physikalischen Farbeigenschaften. So wird ein Druckergebnis von höchster Qualität erzielt.

Zuverlässig und wartungsfrei

Farbförderpumpen und -systeme sind mit chemischer Oberflächenversiegelung erhältlich und somit für die meisten Reinigungsvorgänge geeignet.

Allen Pumpenbaureihen gemeinsam ist die besondere Pumpenhydraulik, die über eine bemerkenswerte Lebensdauer hinweg für zuverlässige Pumpenleistungen, auch bei hochviskosen Medien, sorgt. Die Kreiselpumpen sind dichtungsfrei ausgeführt und verfügen über Wälzlager mit Lebensdauerschmierung. Aufgrund des weitgehenden Verzichts auf Verschleißteile fallen keine zusätzlichen Wartungs-/ Servicekosten an.

Extrem kurze Rüstzeiten

Aufgrund der konstruktiven Auslegung mit offenem Laufrad ist eine schnelle und einfache Reinigung der Pumpen sichergestellt. Bei der Baureihe PAB lässt sich zudem der Antrieb samt Elektroanschluss über Schnellverschlüsse von den Pumpen trennen, sodass ein unkomplizierter Farbwechsel- und Reinigungsprozess bei reduziertem Gewicht der Komponenten gewährleistet ist.

	Q_{max}	H_{max}	Prospekt
PAB	305 l/min	20 m	1-3036-DE

SKF Lubrication Systems Germany GmbH
 Produktbereich Spandau Pumpen
 Motzener Straße 35/37 · 12277 Berlin · Deutschland
 PF 970444 · 12704 Berlin · Deutschland
 Tel. +49 (0)30 72002-0 · Fax +49 (0)30 72002-261
 www.spandaupumpen.de

ATEX

Seit Juli 2003 haben europäische Unternehmen den ATEX-Richtlinien zu folgen um Mitarbeiter vor dem Risiko von Explosionen in Bereichen mit explosionsfähiger Atmosphäre zu schützen. Die PAB Pumpenbaureihen sind ATEX-approbiert sowie entsprechend zertifiziert und gekennzeichnet



Dieser Prospekt wurde Ihnen überreicht durch: