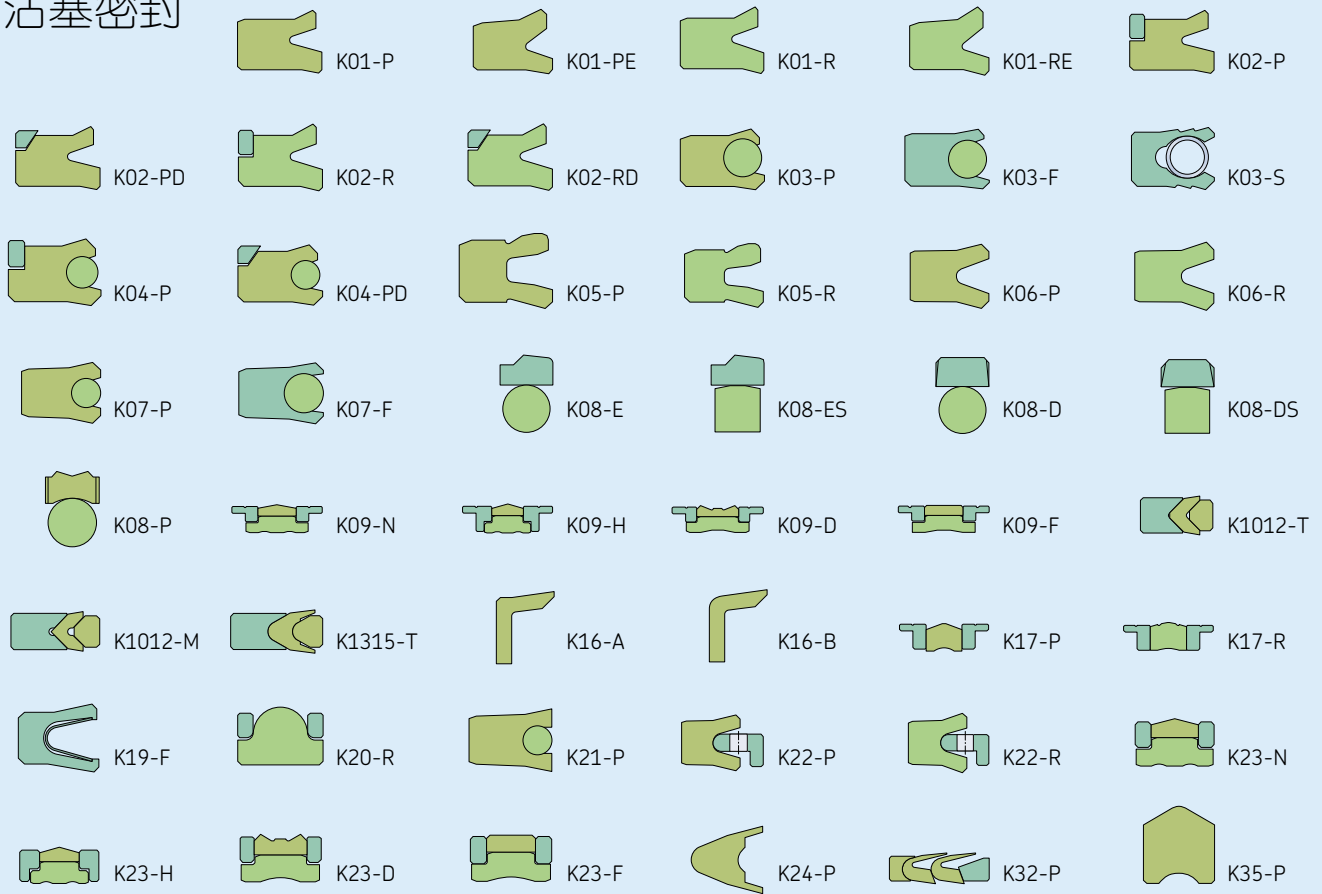


定制车削密封件

密封截面一览表

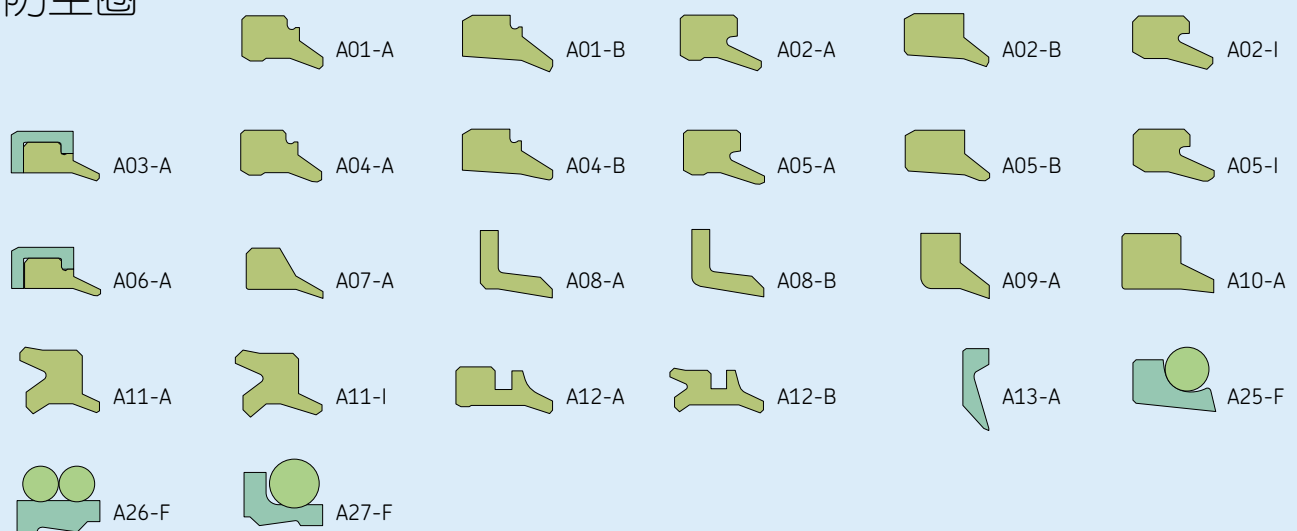


活塞密封

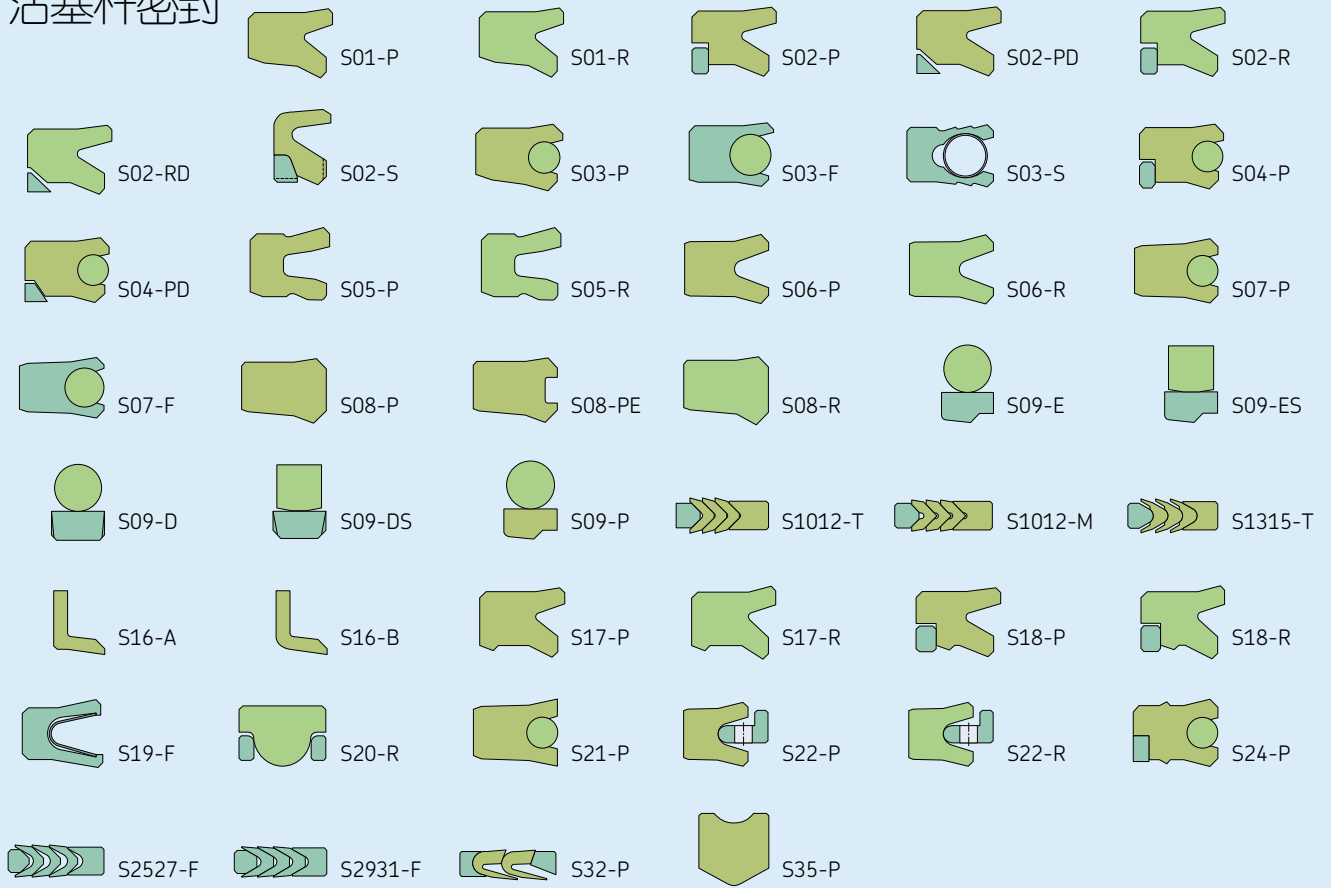


由于我们拥有独特的车削密封加工工艺，因此我们可以生产任意截面、任意尺寸、任意材料的密封件。

防尘圈

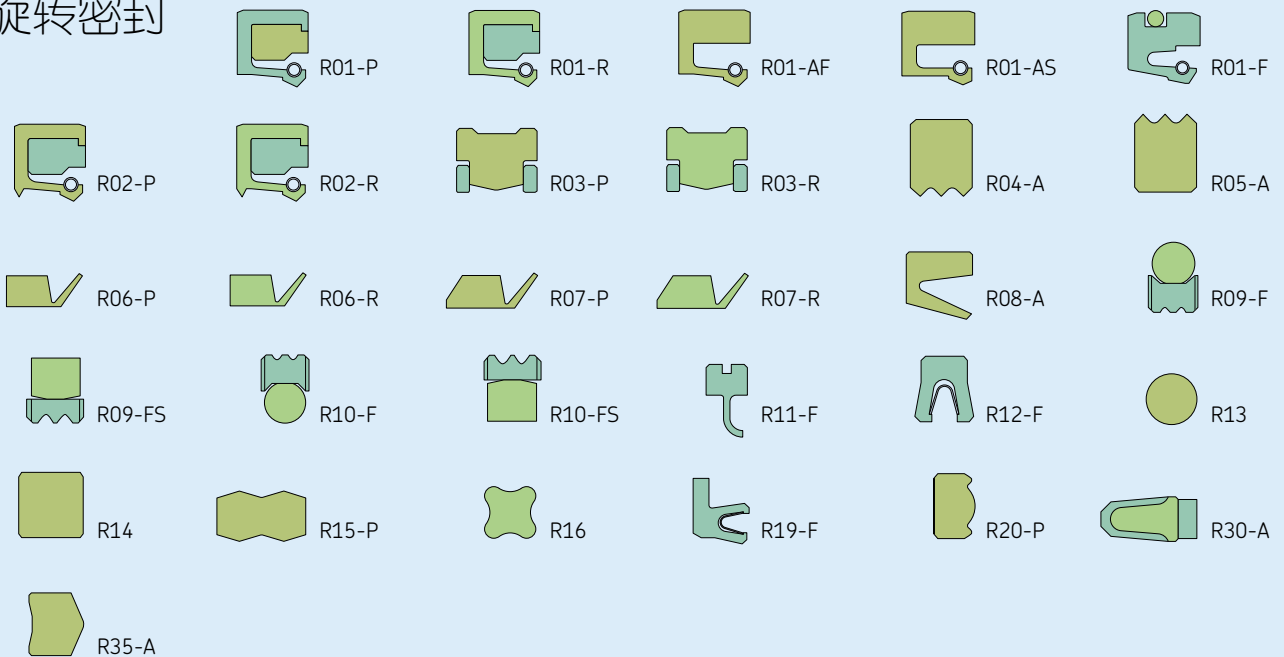


活塞杆密封

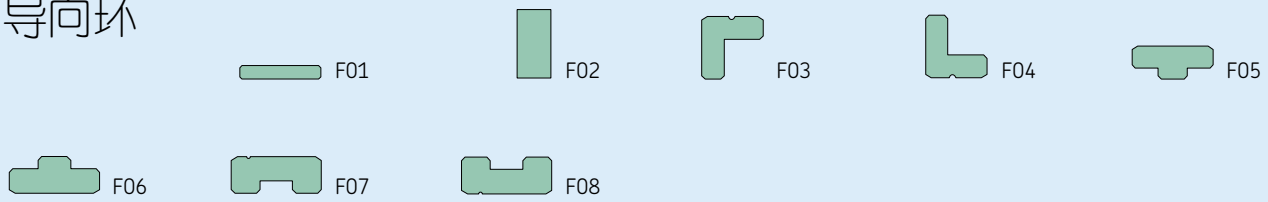


截面所示密封材料（不同颜色）仅为示例，我们可采用标准及非标准材料生产各种截面的密封件。

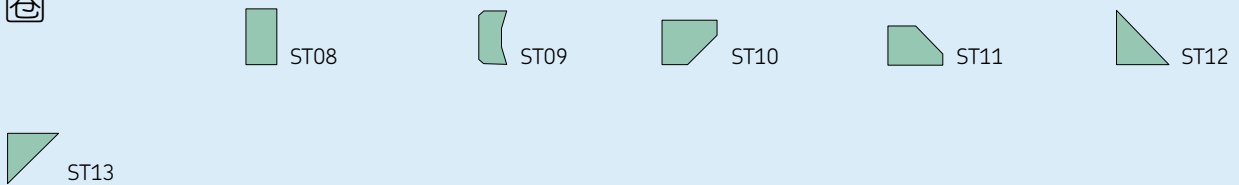
旋转密封



导向环



挡圈



材料一览表

	颜色	邵氏硬度 A/D	工作温度°C		矿物油		高水基液		水	
			最低	最高	RT	60°C	RT	60°C	RT	60°C
聚氨酯类										
常规聚氨酯(TPU)	■	95/48	-30	110	+	+	0	-	+	-
大直径聚氨酯 (CPU)	■	95/48	-35	110	+	+	0	-	+	-
浇铸式聚氨酯 (CPU)	■	95/47	-30	110	+	+	+	0	+	0
耐高温水解聚氨酯(TPU)	■	95/48	-20	110	+	+	+	+	+	+
自润滑聚氨酯(TPU)	■	95/48	-20	110	+	+	+	+	+	+
耐低温聚氨酯(TPU)	■	95/48	-50	110	+	+	0	-	+	-
超高硬度聚氨酯 (TPU)	■	97/57	-30	110	+	+	0	-	+	-
耐高温水解超高硬度聚氨酯 (TPU)	■	97/60	-20	110	+	+	+	+	+	+
自润滑超高硬度聚氨酯 (TPU)	■	96/58	-20	110	+	+	+	+	+	+
橡胶类										
TFE/P四氟乙烯-丙烯共聚橡胶 (TFE/P)	■	83/-	-10	200	+	+	+	+	+	+
H-NBR氢化丁腈橡胶	■	85/-	-25	150	+	+	+	+	+	+
NBR丁腈橡胶	■	85/-	-30	100	+	+	+	+	+	+
FKM氟橡胶	■	85/-	-20	200	+	+	+	0	+	+
EPDM三元乙丙橡胶	■	85/-	-50	150	-	-	-	-	+	+
MVQ硅橡胶	■	83/-	-60	200	+0	+0	0	0	+	+
塑性材料										
SKF Ecoflon 1纯四氟乙烯 (PTFE)	■	-/57	-200	260	+	+	+	+	+	+
SKF Ecoflon 2聚四氟乙烯+15%玻璃纤维+5% 二硫化钼	■	-/62	-200	260	+	+	+	+	+	+
SKF Ecoflon 3聚四氟乙烯+40%铜粉	■	-/65	-200	260	+	+	+	+	+	+
SKF Ecoflon 4聚四氟乙烯+25%碳纤维	■	-/65	-200	260	+	+	+	+	+	+
SKF Ecomid尼龙 (PA)	■	-/77	-40	110	+	+	+	+	0	0
SKF Ecopaek聚醚醚酮(PEEK)	■	-/87	-100	260	+	+	+	+	+	+
SKF Ecotal聚甲醛(POM)	■	-/8	-50	100	+	+	+	+	+	+
SKF Ecowear超高分子聚乙烯 (UHMWPE)	■	-/-	-200	90	+	+	+	+	+	+

+ 适用
0 不完全或有限适用
- 不适用
RT 室内温度 (20 °C)



打开查看全系列车削密封件、防尘圈、导向环、挡圈

The Power of Knowledge Engineering

凭借其产品、人员和特定应用知识，SKF为全球各大行业的设备生产商和生产设备提供创新性解决方案。以各个技术领域的专业知识为支持，SKF生命周期管理已成为改善设备可靠性、优化运行和能效、并减少总体拥有成本的行之有效的方法。

这些专业技术领域包括轴承和轴承单元、密封件、润滑系统、机电一体化和各种服务，包括从3D计算机建模到基于云计算的状态监测和资产管理服务。

SKF通过全球运营为客户提供统一质量标准的产品，并在全球范围内供货。SKF在各地的分支机构使得客户能够直接受益于SKF员工的丰富经验、知识以及创新能力。

© SKF, ECOPUR, G-ECOPUR, H-ECOPUR, S-ECOPUR, T-ECOPUR和X-ECOPUR是SKF集团的注册商标。

© SKF集团2015

本出版物内容的著作权归出版者所有且未经事先书面许可不得被复制（甚至引用）。我们已采取了一切注意措施以确定本出版物包含的信息准确无误，但我们不对因使用此等信息而产生的任何损失或损害承担任何责任，不论此等责任是直接、间接或附随性的。

由于重新设计、技术开发或是计算方法的修正，本手册中的数据可能不同于先前出版物中的数据。SKF保留对SKF产品进行持续改进的权利，恕不事先通知原料、设计和生产方法以及技术开发过程中的必要改动。

PUB SE/P2 11302/2 ZH · 2015年9月

部分图片已经Shutterstock.com授权许可使用。

