



Méthode Drive-up par enfoncement axial SKF pour un montage précis des roulements

Avantages

- Améliore la productivité grâce à une plus grande fiabilité des roulements
- Réduit le temps de montage des roulements grâce à une procédure de montage simplifiée
- Réduit les coûts grâce à une diminution des besoins en main d'oeuvre et des dépenses associées au remplacement des roulements

Applications

- Rouleaux de calendre, rouleau d'entraînement de toile, cylindres sécheurs, rouleaux de feutre, rouleaux guides et tendeurs, rouleaux cylindres de presse, cylindres aspirants, rouleaux sous vide

Réductions des arrêts-machines et des coûts de maintenance pour accroître la productivité

Dans l'industrie papetière, où les coûts des immobilisations sont importants et les marges relativement faibles, garantir une productivité élevée des équipements est la clé de la rentabilité. Par conséquent, la disponibilité des machines, un programme de maintenance efficace de même qu'une maîtrise des coûts sont essentiels.

Les défaillances prématurées des roulements figurent parmi les principales causes des arrêts-machines qui peuvent s'avérer coûteux. Les principales causes de ces défaillances sont souvent liées au montage du roulement : ajustements trop serrés, induisant un échauffement excessif des roulements, ou pas assez serrés, entraînant une corrosion de contact.

Un ajustement approprié se traduit par des performances plus fiables

La Méthode par enfoncement axial SKF est une méthode hydraulique rapide, simple et précise pour le montage des roulements à rotules sur rouleaux et roulements à rouleaux toroïdaux CARB sur des portées coniques. Cette méthode, exclusive à SKF, garantit un ajustement approprié et des performances plus fiables du roulement.

Cette technique repose sur un écrou hydraulique SKF de la série HMV...E (équipé d'un comparateur à cadran) et une pompe hydraulique SKF (dotée d'un manomètre numérique de haute précision). Une pression spécifique, spécialement calculée pour chaque type de roulement, permet de positionner le roulement avec précision au point de départ de la mesure de l'enfoncement axial. L'ajustement approprié est ensuite obtenu en contrôlant l'enfoncement axial depuis cette position.

Il a été démontré que la Méthode par enfoncement axial SKF permet des gains de temps de 50% par rapport aux méthodes traditionnelles, nécessitant des lames calibrées. Contrairement aux lames calibrées qui requièrent une certaine expérience, il s'agit d'une méthode facile à appliquer sans compétence spécifique.



La Méthode par enfoncement axial SKF peut être utilisée pour des roulements et des pièces mécaniques montées sur des portées coniques.



Augmentez votre retour sur investissement de maintenance avec SKF

Le programme Solution 360° SKF dans son ensemble a pour objectif de vous aider à optimiser la rentabilité de vos investissements en machines et équipements. De quelle manière ? En réduisant vos coûts de maintenance ou en augmentant votre productivité, voire les deux à la fois ! Voici un exemple d'application du programme Solution 360° SKF dans le secteur des pâtes et papiers.

La Méthode par enfoncement axial SKF permet un retour sur investissement de 510% en un an pour un fabricant de papier.

Un fabricant de papier se heurtait, avec ses roulements, à des problèmes de températures élevées provoquant des défaillances prématurées des machines. Ces défaillances se traduisaient par des

arrêts de production, ainsi que des coûts de réparation et de remplacement significatifs. Les techniques de montage des roulements, à l'aide de marteaux, utilisées par le service de maintenance de l'usine ne permettaient pas d'obtenir un jeu interne approprié. L'usine devait trouver une solution pour monter et démonter correctement les roulements – et réduire ainsi le risque d'endommagement de l'arbre. SKF lui a proposé d'appliquer la Méthode par enfoncement axial pour

un montage précis et rapide. Cette technique a permis, en l'espace d'une année, de réduire de façon significative le nombre d'interventions de remplacement de roulements et de gagner du temps au montage. Concrètement, selon les estimations du client, le temps de montage a pu être réduit de 75%. Cela s'est traduit au final par une diminution considérable des arrêts-machines et des coûts associés.

Résumé* du retour sur investissement [ROI] sur une période de 1 an

Augmentation de la disponibilité opérationnelle/diminution des arrêts-machines	€ 16 060
Réduction des coûts (montage/démontage des roulements et réparations)	€ 5 680
Total des bénéfices sur un an	€ 21 740
Coût de l'investissement dans la solution SKF	-€ 3 560
Avantages	€ 18 180
Retour sur investissement	510%

* Tous les chiffres ont été arrondis et reposent sur des estimations du client. Vos propres économies de coûts peuvent être différentes.

