



Aquecedor de indução portátil TIH 30m da SKF reduz o tempo de parada na fabricação de papel

Benefícios

- Reduz o tempo de parada diminuindo o tempo de montagem de rolamentos
- Aumenta a segurança e a limpeza tornando o uso de banhos de óleo desnecessários
- Contribui com o desempenho dos rolamentos reduzindo muito o risco de contaminação
- Economiza energia por meio de métodos de aquecimento eficientes

Aplicações típicas

- Rolamentos
- Rodas de correia
- Acoplamentos
- Engrenagens
- Pistões
- Polias
- Anéis de retração
- Buchas

Por que arriscar a produtividade?

Uma máquina de fabricação de papel é um investimento de capital significativo – um investimento que deve produzir para gerar retorno. Enquanto a manutenção planejada é algo necessário, a redução do tempo de parada planejado ou não planejado pode causar um impacto significativo nos resultados financeiros de uma usina.

Substituir rolamentos é uma tarefa comum de manutenção em uma usina e práticas de montagem corretas são essenciais quando se deseja um tempo de vida útil aceitável dos rolamentos. Técnicas como aquecimento em banhos de óleo, que podem levar a problemas relacionados ao aquecimento desigual e contaminação antes mesmo que os rolamentos sejam montados, devem ser evitadas quando possível.

Economize tempo, energia e custos de manutenção

Os aquecedores de indução da SKF são uma solução muito superior, visto que economizam tempo, energia e dinheiro. Além disso, seu método de aquecimento é muito mais seguro comparado aos métodos tradicionais, contribuindo com um ambiente de trabalho mais limpo e reduzindo muito o risco de contaminação

dos rolamentos durante a montagem. Evidências mostram que, ao mudar para aquecedores de indução, falhas precoces de rolamentos podem ser bastante reduzidas.

Ao combinar alta capacidade de aquecimento com a portabilidade, o aquecedor de indução TIH 030m da SKF de modelo compacto e leve facilita o uso onde quer que os rolamentos precisem ser montados. Rolamentos de até 40 kg com furos de 20 a 300 mm de diâmetro podem ser aquecidos à temperatura certa em até 20 minutos. A temperatura pré-configurada em 110 °C (230 °F) evita o superaquecimento do rolamento e subsequentes danos à bobina indutora e aos componentes eletrônicos do aquecedor de indução. O aquecedor também fornece desmagnetização automática dos rolamentos, reduzindo assim o risco de contaminação com partículas metálicas. Além disso, a configuração para ligar em duas etapas e garfos menores acomodam o aquecimento de componentes menores com menos consumo de energia. Cada unidade tem garantia de três anos e serviços de reparo e calibragem, quando necessários, estão disponíveis em instalações de especialistas da SKF.



Os aquecedores de indução da SKF permitem montagem segura e eficaz e consomem menos energia que os métodos de aquecimento convencionais.

Para obter mais informações sobre os produtos e soluções da SKF para o setor de papel e celulose, entre em contato com seu Distribuidor Autorizado SKF.



Aumente o retorno do seu investimento em manutenção com a SKF

A finalidade da Solução 360° da SKF é ajudar você a aproveitar melhor seu investimento em equipamentos e máquinas industriais. Isso poderá diminuir seus custos de manutenção, aumentar sua produtividade ou ambos! Veja um exemplo da Solução 360° da SKF em ação no setor de papel e celulose.

Fabricante de papel-jornal reduz tempo de parada e consegue benefícios importantes com um aquecedor de indução TIH 30m da SKF

Uma usina de papel-jornal com uma única máquina de papel grande procurava maneiras de aumentar a produtividade. A redução de tempo de parada e do tempo gasto na substituição de rolamentos foram identificadas como áreas onde poderia haver melhorias. Encontrar uma maneira rápida, eficaz e segura de montar os rolamentos corretamente parecia algo que poderia gerar resultados.

A equipe de manutenção da usina usava banhos de óleo ou um velho aquecedor de indução para montar os rolamentos. Eram necessárias quatro horas para montar um rolamento com o método de



banho de óleo. Também havia preocupação relacionada ao aquecimento desigual, o risco de contaminação do rolamento durante o processo, derramamento de óleo e acidentes de trabalho. Em alguns casos, um aquecedor de indução era utilizado mas, por ser muito velho, era muito lento.

A usina comprou um aquecedor de indução portátil TIH 030m da SKF. Como resultado, o tempo de montagem caiu de quatro horas por rolamento para uma hora e meia e o tempo de funcionamento da máquina aumentou.

Resumo* do retorno sobre investimento [ROI] em um período de 5 anos

Benefícios totais (aumento da disponibilidade da produção e da economia de custos)	62 060
Investimento na solução da SKF	1 760
Retorno sobre investimento	> 3 400%

* Todos os números estão arredondados e baseiam-se nas estimativas do cliente. A economia que você terá pode variar.

© SKF é uma marca registrada do Grupo SKF.

© Grupo SKF 2011

Os direitos autorais do conteúdo desta publicação pertencem ao editor e não podem ser reproduzidos (mesmo em parte) sem que antes que seja obtida uma permissão por escrito. Todo cuidado foi tomado para assegurar a precisão das informações desta publicação, mas não nos responsabilizamos por perdas ou danos, sejam eles diretos, indiretos ou consequenciais, decorrentes do uso das informações aqui contidas. Todas as reduções de custos e aumentos de receita presentes nesta publicação têm como base resultados obtidos por clientes da SKF e não são uma garantia de que resultados futuros serão os mesmos.

Publicação 6873 PT-BR · Julho de 2011

Impresso no Brasil em papel ecológico.

