

TIH 030m

Calentador de inducción pequeño con capacidad para calentar rodamientos de hasta 40 kg

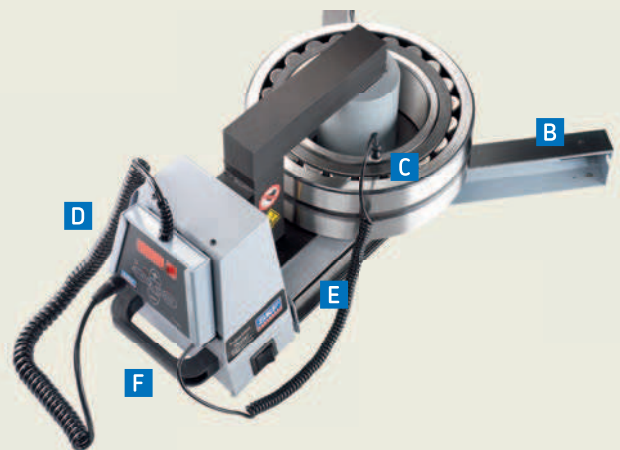
El nuevo calentador de inducción SKF TIH 030m combina una alta capacidad de calentamiento con un diseño ligero que facilita su transporte. Gracias a que la bobina de inducción está situada en el exterior del cuerpo principal del calentador, se pueden calentar rodamientos de hasta 40 kg (88 lb). Este calentador está equipado con un sistema de protección contra el sobrecalentamiento para reducir el riesgo de daños en la bobina de inducción y sus componentes electrónicos.

- Diseño compacto y ligero, apenas 21 kg, lo que facilita su transporte.
- Capaz de calentar un rodamiento de 28 kg en solo 20 minutos.
- Equipado de serie con tres yugos, lo que permite calentar rodamientos con un diámetro de agujero desde 20 mm hasta un peso máximo de 40 kg.



Características y beneficios

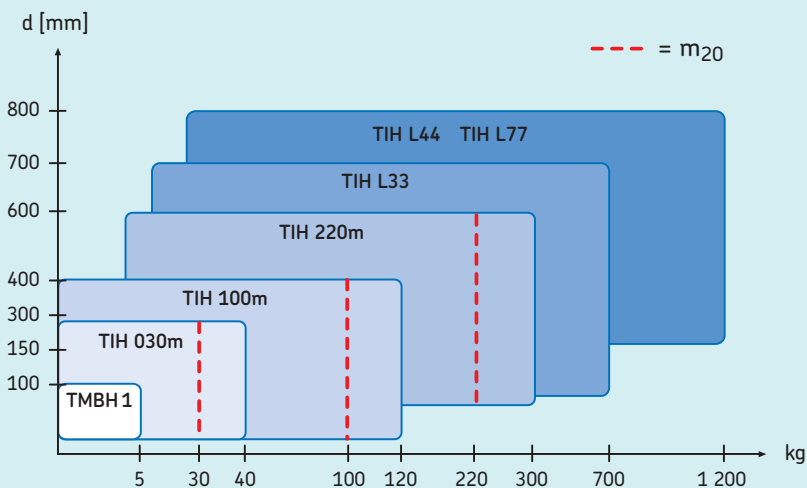
- A** La bobina de inducción está colocada en el exterior de la carcasa del calentador para permitir un tiempo de calentamiento más corto y un consumo energético menor.
- B** Los brazos plegables de apoyo de rodamientos facilitan el calentamiento de rodamientos de mayor tamaño y reducen el riesgo de que se vuelquen durante el ciclo de calentamiento.
- C** La sonda de temperatura magnética, combinada con el modo de calentamiento por temperatura preestablecido a 110 °C, ayuda a prevenir el sobrecalentamiento del rodamiento.
- D** Un control remoto único de SKF dotado de una pantalla y un panel de control, facilita el uso del calentador y lo hace más seguro.
- E** El almacenamiento interno, para los yugos más pequeños, reduce el riesgo de que el yugo sufra daños o pérdidas.
- F** Las asas de transporte integradas permiten mover el calentador más fácilmente de un lugar del taller a otro.



Datos técnicos

Referencia	TIH 030m		
Peso máximo del rodamiento	40 kg (88 lb)	Voltaje ¹⁾	–
Gama de diámetros del agujero	20–300 mm (0.8–11.8 pulg.)	100–240 V/50–60 Hz	–
Área de funcionamiento (ancho × altura)	100 × 135 mm (3.9 × 5.3 pulg.)	100–120 V/50–60 Hz	TIH 030m/110 V
Diámetro de la bobina	95 mm (3.7 pulg.)	200–240 V/50–60 Hz	TIH 030m/230 V
Yugos estándares (incluidos) para adaptarse al diámetro mínimo del agujero del rodamiento	65 mm (2.6 pulg.) 40 mm (1.6 pulg.) 20 mm (0.8 pulg.)	400–460 V/50–60 Hz	–
Ejemplo de aplicación (rodamiento, peso, temperatura, tiempo)	23136 CC/W33, 28 kg, 110 °C, 20m	Control de temperatura	20 to 250 °C (68 to 482 °F)
Consumo máx. de energía	2,0 kVA	Desmagnetización según las normas SKF	<2 A/cm
		Dimensiones (ancho × profundidad × altura)	460 × 200 × 260 mm (18.1 × 7.9 × 10.2 pulg.)
		Peso total (incl. yugos)	20,9 kg (46 lb)

Gama de calentadores de inducción SKF



La gama completa de calentadores de inducción SKF es adecuada para la mayoría de aplicaciones de calentamiento de rodamientos. La tabla proporciona información general con el propósito de ayudar a elegir el calentador de inducción para rodamientos apropiado en función de la aplicación ³⁾.

El concepto SKF m_{20} representa el peso (en kg) del rodamiento de rodillos a rótula de SKF más pesado de la serie 231, que se puede calentar de 20 a 110 °C en 20 minutos. Esto define la potencia de salida del calentador en lugar de su consumo de energía. A diferencia de otros calentadores de inducción, se indica claramente el tiempo que va a tardar en calentar el rodamiento, y no solo su peso máximo posible.

¹⁾ Existen algunas versiones con voltajes especiales (p. ej., 575 V, 60 Hz listo para pruebas CSA) disponibles para países específicos.

Para obtener más información, comuníquese con el distribuidor autorizado de SKF de su zona.

²⁾ La temperatura máxima de calentamiento depende del peso y la geometría del rodamiento o la pieza de trabajo.

Los calentadores pueden alcanzar temperaturas más elevadas; comuníquese con SKF para pedir asesoramiento.

³⁾ Para calentar componentes que no sean rodamientos, SKF recomienda utilizar un calentador de la serie TIH L MB.

Comuníquese con SKF para obtener ayuda para seleccionar un calentador de inducción adecuado para su aplicación.