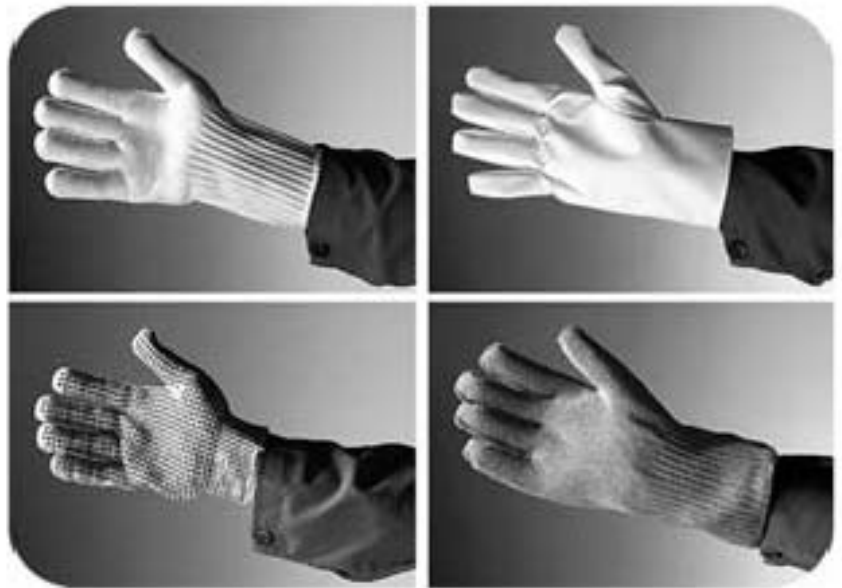


**SKF**








CE

# SKF TMBA G11

Használati útmutató

## 1 Leírás

TMBA G11		TMBA G11H		TMBA G11R	TMBA G11W
 1341	 X1XXXX	 4343	 4241XX		 1142 (dotted side)

### SKF TMBA G11 – Hőálló kesztyűk

A TMBA G11 jelű hőálló kesztyűket kifejezetten felmelegített csapágyakkal kapcsolatos munkák végzéséhez fejlesztették ki.

### SKF TMBA G11H – Hő- és olajálló kesztyűk

A TMBA G11H jelű hő- és olajálló kesztyűket a felmelegített, zsíros csapágyakkal végzett munkákhoz tervezték. A szükséges tulajdonságokat többfajta, különleges anyagú szövet kombinációja biztosítja.

### SKF TMBA G11R – Újrafelhasználható zsírálló kesztyűk

A TMBA G11R a bőr védelmére szolgál SKF csapágyak kenésére szolgáló zsírok használatakor. Különleges anyaga egyedülállóan kedvező tulajdonságokat biztosít.

### SKF TMBA G11W – Standard munkakesztyűk

A TMBA G11W jelű kesztyűk az iparban végzendő mindenféle általános karbantartási munkákhoz használhatók. A kesztyű tenyér részén kialakított nem gyúlékony, pontszerű dudorok rendkívül biztonságos fogást biztosítanak.

Tulajdonságok	G11	G11H	G11R	G11W
Hőálló maximum	150 °C	250 °C		
Vágás ellenálló	X			
Zsír- és olajálló		X		
Ellenáll kopásnak, vágásnak, szakadásnak, lyukadásnak		X		
Szakításálló				X
Bemeríthető 120 °C hőmérsékletet elérő folyadékokba (pld. forró olajfürdő)		X		
Rugalmas, komfortos				X
Nagyon rugalmas és kényelmes			X	
Lélegzőképes			X	
Zsírálló			X	
Mosható			X	
Bolyhosodásmentes	X	X	X	X
Antiallergén	X	X	X	X
Több kézméretre is megfelelő	X	X	X	X

## 2 Műszaki adatok

Teljesítményszint	TMBA G11	TMBA G11H	TMBA G11W	
Mechanikai tulajdonságok az EN 388 szerint	Szint*	Szint*	Szint* Dudoros oldal	Szint* Dudor nélküli oldal
Kopásállóság	1	4	1	1
Pengevágás ellenállóság	3	3	1	2
Beszakadási szilárdság	4	4	4	4
Lyukadás ellenállóság	1	3	2	1
Teljesítményszint	TMBA G11	TMBA G11H		
EN 407 szerinti hővédelem	Szint*	Szint*		
Égés-viselkedés	X	4**		
Érintkező hő	1	2		
Konvektív hő	X	4		
Sugárzó hő	X	1		
Kisméretű olvadt fém cseppek	X	X		
Nagyméretű olvadt fém cseppek	X	X		

\*A szintek 1-től (legkisebb) 4-ig (legmagasabb). Pengevágás esetén: 1 – 5. X = nem vizsgált. Az EC típuseszteket az SGS Yarsley, I.C.S. Limited, SGS House, 217-221 London Road, Camberley, Surrey, GU15 3EY (testületi szám: 0120) végezte.

\*\*Az égés-viselkedést jelentősen befolyásolja az olaj és/vagy zsírszennyeződés. Nyílt láng kerülendő ha a kesztyűk olaj és /vagy zsírszennyezettek.

Jellemzők	TMBA G11	TMBA G11H	TMBA G11R	TMBA G11W
Zsírellenállóság			Nincs állagromlás 24 órás, SKF csapágyzsírnak kitétség után	
Külső anyag	Hytex	Poliamid	Poliuretán	Hytex
Belső kesztyű		Nitril	Nitril	
Belső réteg	Pamut	Pamut	Pamut	
Méret	9 (EN 420)	10 (EN 420)	10 (EN 420)	9 (EN 420)
Munkavédelmi osztályozás			A legkisebb kockázat	
Legnagyobb hőfok				70 °C

## A TMBA G11H használata folyadékokban

- A kesztyű - legfeljebb 120 °C hőmérsékletű - forró folyadékba bemelegíthető
- Vigyázzunk, hogy a forró folyadék ne jusson be a kesztyű felső részén
- Sérült, lyukas kesztyűt soha ne használjunk forró gőzök vagy folyadékok kezelésekor
- Célszerű a kesztyű tömítettségét felhasználás előtt például környezeti hőmérsékletű vízbe történő bemelegítéssel ellenőrizni. Vigyázat: forró folyadékban való használat előtt szárítsuk meg a kesztyűt!

Megjegyzés: a hőállóság a hőmérséklet és az idő függvénye. Minél alacsonyabb a hőmérséklet, a kesztyű annál tovább áll ellent a hőnek

## 3 Ápolási tanácsok

javaslat	TMBA G11	TMBA G11H	TMBA G11R	TMBA G11W
Nem tanácsos mosni	X	X		X
Távolítsuk el a zsírt	X	X		
Töröljük tisztára	X	X		
Öblítsük le vízzel	X	X		X
Csöpögtessük le száradásig függőleges helyzetben		X		
Töröljük le a zsírt			X	X
Gépi mosás			X	
Csöpögtessük le száradásig	X		X	X

Figyelmeztetés: