

# TIH 100m

Calentador de inducción mediano con capacidad para calentar rodamientos de hasta 120 kg

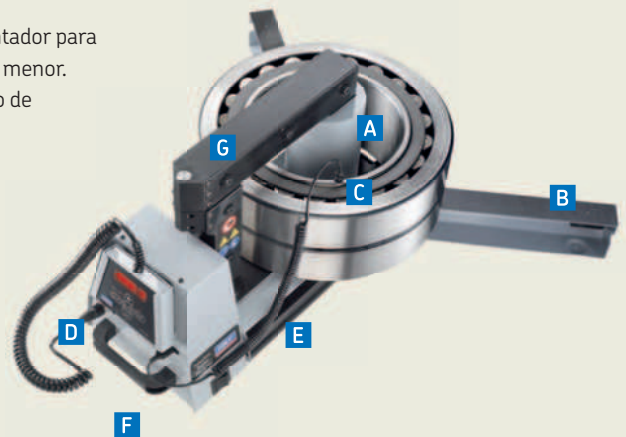
El calentador de inducción mediano SKF TIH 100m cuenta con niveles de eficiencia y rendimiento tan exigentes como los del calentador de tamaño pequeño, además de con mayor capacidad. Su sistema electrónico de avanzado diseño permite controlar la corriente eléctrica con precisión. Posee, además, un modo de auto-apagado para evitar el sobrecalentamiento y otro para controlar los incrementos de temperatura. Éstas son algunas funciones de serie de la gama TIH..m.

- Capaz de calentar un rodamiento de 97 kg en menos de 20 minutos.
- Equipado de serie con tres yugos, lo que permite calentar rodamientos con un diámetro de agujero desde 20 mm hasta un peso máximo de 120 kg.
- Brazo giratorio para yugo de mayor tamaño.



## Características y beneficios

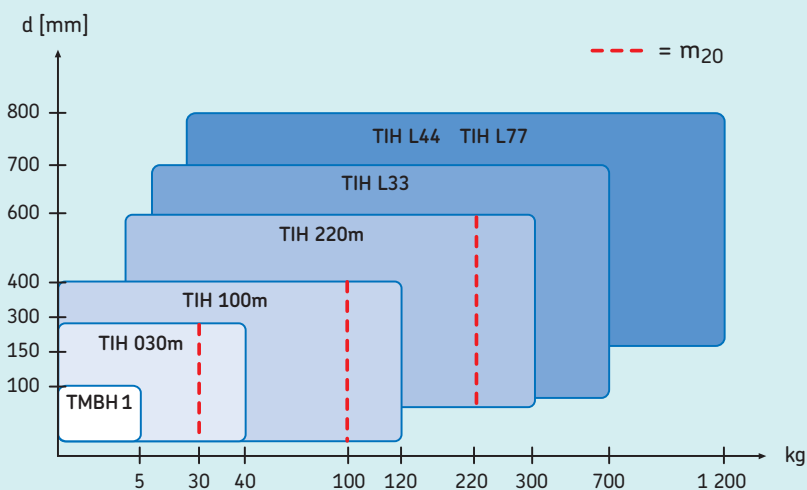
- A** La bobina de inducción está colocada en el exterior de la carcasa del calentador para permitir un tiempo de calentamiento más corto y un consumo energético menor.
- B** Los brazos plegables de apoyo de rodamientos facilitan el calentamiento de rodamientos de mayor tamaño y reducen el riesgo de que se vuelquen durante el ciclo de calentamiento.
- C** La sonda de temperatura magnética, combinada con el modo de calentamiento por temperatura preestablecido a 110 °C, ayuda a prevenir el sobrecalentamiento del rodamiento.
- D** Un control remoto único de SKF dotado de una pantalla y un panel de control, facilita el uso del calentador y lo hace más seguro.
- E** El almacenamiento interno, para los yugos más pequeños, reduce el riesgo de que el yugo sufra daños o pérdidas.
- F** Las asas de transporte integradas permiten mover el calentador más fácilmente de un lugar del taller a otro.
- G** El brazo deslizante o giratorio permite que se sustituya el rodamiento de forma fácil y rápida, con lo que se reduce la fatiga del operario (no incluido en el TIH 030m).



## Datos técnicos

Referencia	TIH 100m		
Peso máximo del rodamiento	120 kg (264 lb)	Voltaje <sup>1)</sup>	100–240 V/50–60 Hz –
Gama de diámetros del agujero	20–400 mm (0.8–15.7 pulg.)		100–120 V/50–60 Hz –
Área de funcionamiento (ancho × altura)	155 × 205 mm (6.1 × 8 pulg.)		200–240 V/50–60 Hz TIH 100m/230 V
Diámetro de la bobina	110 mm (4.3 pulg.)		400–460 V/50–60 Hz TIH 100m/MV
Yugos estándares (incluidos) para adaptarse al diámetro mínimo del agujero del rodamiento	80 mm (3.1 pulg.) 40 mm (1.6 pulg.) 20 mm (0.8 pulg.)	Control de temperatura	20 to 250 °C (68 to 482 °F)
Ejemplo de aplicación (rodamiento, peso, temperatura, tiempo)	23156 CC/W33, 97 kg, 110 °C, 20m	Desmagnetización según las normas SKF	<2 A/cm
Consumo máx. de energía	3,6 kVA (230 V) 4,0–4,6 kVA (400–460 V)	Dimensiones (ancho × profundidad × altura)	570 × 230 × 350 mm (22.4 × 9 × 13.7 pulg.)
		Peso total (incl. yugos)	42 kg (92 lb)

## Gama de calentadores de inducción SKF



La gama completa de calentadores de inducción SKF es adecuada para la mayoría de aplicaciones de calentamiento de rodamientos. La tabla proporciona información general con el propósito de ayudar a elegir el calentador de inducción para rodamientos apropiado en función de la aplicación <sup>3)</sup>.

El concepto SKF  $m_{20}$  representa el peso (en kg) del rodamiento de rodillos a rótula de SKF más pesado de la serie 231, que se puede calentar de 20 a 110 °C en 20 minutos. Esto define la potencia de salida del calentador en lugar de su consumo de energía. A diferencia de otros calentadores de inducción, se indica claramente el tiempo que va a tardar en calentar el rodamiento, y no solo su peso máximo posible.

<sup>1)</sup> Existen algunas versiones con voltajes especiales (p. ej., 575 V, 60 Hz listo para pruebas CSA) disponibles para países específicos.

Para obtener más información, comuníquese con el distribuidor autorizado de SKF de su zona.

<sup>2)</sup> La temperatura máxima de calentamiento depende del peso y la geometría del rodamiento o la pieza de trabajo.

Los calentadores pueden alcanzar temperaturas más elevadas; comuníquese con SKF para pedir asesoramiento.

<sup>3)</sup> Para calentar componentes que no sean rodamientos, SKF recomienda utilizar un calentador de la serie TIH L MB.

Comuníquese con SKF para obtener ayuda para seleccionar un calentador de inducción adecuado para su aplicación.