

Blockverteiler VPB

Blockverteiler für den Einsatz in Öl- oder Fettschmieranlagen



Blockverteiler VPB

Blockverteiler der Baureihe VPBM/VPBG werden in kleinen Öl-Umlaufanlagen sowie in Fett- und Öl-Verbrauchsschmieranlagen eingesetzt. Anwendungsbereiche sind zum Beispiel Umformmaschinen sowie Fahrzeuge, Fertigungsanlagen in der Automobilindustrie, Verpackungs- sowie Druckmaschinen.

Vorteile:

- Robust und preiswert
- Universell einsetzbar im Hinblick auf Betriebsart (kontinuierlich/intermittierend) und Schmierstoffe
- Zentrale Funktionsüberwachung aller Verteilerstellen mit geringem Aufwand möglich
- Zyklenzahl: max. 200/min
- Erhältlich in metrischer Ausführung als VPBM oder Zolliger Ausführung als VPBG
- Fest eingestellte Mengenzuteilung je Zyklus und Auslass von 0,20 cm³
- Exakte Aufteilung des Schmierstoffes auch bei Gegendruck an den Schmierstellen durch eingepasste Kolben.
- Die Verteiler sind mit 6 bis 20 Auslässen lieferbar
- Max. Schmierstellenanzahl (je System) etwa 100; bei Ringleitungsanlagen mit zwischengeschalteten Dosierpumpen mehrere hundert Schmierstellen
- Druckbereich 30 bis 200 bar bei Öl-Umlaufschmieranlagen, 300 bar bei Fettanlagen.
- Basisausführung verzinkt, optional in Edelstahl oder in seewasserbeständiger Ausführung.

Inhalt

Vorteile	2	Blockverteiler VPB Grundausführung	5
Inhaltsverzeichnis	2	Blockverteiler VPB mit Kolbendetektor	6
Allgemein	3	Blockverteiler VPB mit Zyklenanzeiger	6
Arbeitsweise Blockverteiler VPB	3	Blockverteiler VPB mit 2/2-Wege-Magnetventil	7
Hinweise zur Auslegung VPB	4	Bestellcode	8
Zusammenfassen von Auslässen	4	Variationsmöglichkeiten und Brückenausführung	9
Betriebsdruck und Betriebstemperatur	4	Verbinder (Crossporting)	9
Zyklusanzahl	4	Rückschlagventile	10
Mengenzuteilung	4	Zubehör	10
Überwachung	4	Ersatzteile	11
Anbauten	4		

Blockverteiler VPB

Allgemein

Den zur Gruppe der Progressivverteiler gehörenden Blockverteiler VPB gibt es in den Ausführungen VPBM (metrische Gewindeanschlüsse) und VPBG (zöllige Gewindeanschlüsse). Die Blockverteiler VPBM und VPBG sind auf ein fest eingestelltes Dosiervolumen je Auslass und Zyklus von 0,20 cm³ eingestellt. Der über **eine** Rohrleitung zugeführte Volumenstrom wird zwangsweise und in einem vorbestimmten Verhältnis auf die Auslässe, d.h. auf die Schmierstellen oder auf nachgeschaltete Progressivverteiler, verteilt. In Reihe arbeitende Kolben dosieren den Schmierstoff für jeweils zwei gegenüberliegende Auslässe und steuern die Funktion des Nachbarkolbens. So kann die Funktion des Blockverteilers durch die Überwachung **eines** beliebigen Kolbens mit Zyklenanzeiger oder Kolbendetektor kontrolliert werden.

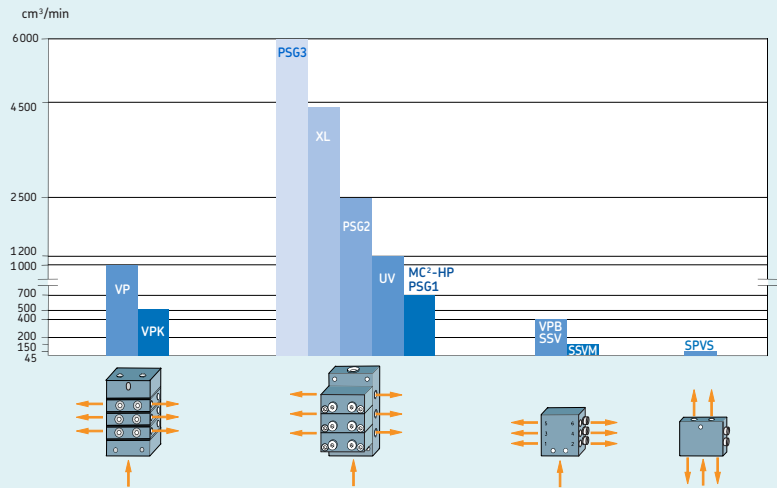
Hohe Funktionssicherheit (bei hohen bzw. unterschiedlichen Gegendrücken wie zum Beispiel bei Fettanlagen) bieten die optional anbaubaren Rückschlagventile. Ebenso wird dadurch auch bei interner und externer Zusammenfassung eine genaue Zuteilung und ein sicheres Blockierverhalten erreicht.

Arbeitsweise Blockverteiler VPB

Die Aufgabe des Progressivverteilers besteht darin, den unter Druck zugeführten Schmierstoff (Fett oder Öl) den angeschlossenen Schmierstellen in festgelegten Teilmengen nacheinander zuzuführen.

Die Abgabe des Schmierstoffes erfolgt so lange, wie dieser dem Progressivverteiler unter Druck zugeführt wird. Die Teilmengen werden durch die Kolbenbewegung dosiert. Jedem Kolben sind zwei Schmierstoffauslässe an den beiden Endlagen des Kolbenweges zugeordnet. Wird Schmierstoff unter Druck zugeführt, verfahren alle Kolben eines Verteilers nacheinander in ihre Endlage. Durch die Kolbenbewegung wird die dem Kolben vorgelagerte Schmierstoffmenge zu dem nachgeschalteten Auslass ausgeschoben. Das Verfahren eines Kolbens kann erst dann einsetzen, nachdem der vorgeschaltete Kolben in seine Endlage verfahren wurde. Befinden sich alle Kolben in der linken oder rechten Endlage, so ist durch interne Verbindungsbohrungen im Verteiler ein definiertes Weiterlaufen der Kolben

Übersicht SKF Progressivverteiler, Einlassvolumenstrom

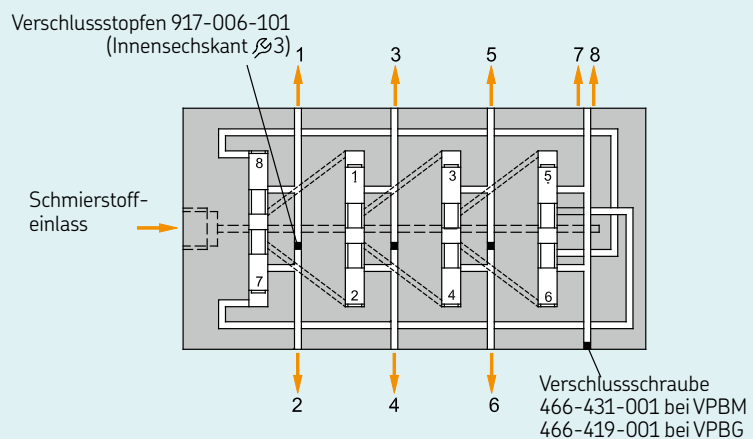


Die maximal empfohlenen Durchflusswerte beziehen sich auf Schmieröl und die größten selektierbaren Kolbenhubvolumina.

sichergestellt. Sind alle Kolben einmal in die linke sowie in die rechte Endlage verfahren, so wurden alle angeschlossenen Schmierstellen einmal mit der vorgegebenen Schmierstoffmenge versorgt. Die Dosiermengen beider Auslässe werden durch den Durchmesser und den Verfahrweg des Kolbens bestimmt. Die Auswahl der notwendigen Dosiermenge erfolgt bei Auslegung des Verteilers. Eine nachträgliche Veränderung der Teilmengen ist nur durch Umbau des Verteilers möglich.

Bild 1

Schnittdarstellung



Blockverteiler VPB

Hinweise zur Auslegung VPB

Die allgemeinen Kriterien für die Auslegung von Progressivverteilern gelten uneingeschränkt auch für den Blockverteiler VPB. Beim Anbau an beweglichen Maschinenteilen oder bei starken Vibrationen (z.B. an Pressen) sollte die Kolbenlage des Verteilers nicht mit der Bewegungsrichtung des Maschinenteils übereinstimmen.

Zusammenfassen von Auslässen → Bild 2

Zwei gegenüberliegende Auslässe können miteinander verbunden und dadurch ihre Dosiermengen addiert werden. Dazu ist der Verschlussstopfen aus der betreffenden rechten Auslassbohrung herauszuschrauben und einer der beiden Auslässe zu verschließen.

Betriebsdruck und Betriebstemperatur

Der maximal zulässige Betriebsdruck für den Blockverteiler beträgt 300 bar. Bei Einsatz mit Öl wird ein maximaler Betriebsdruck von 200 bar empfohlen.

Der unter Technische Daten angegebene Betriebstemperaturbereich ist einzuhalten.

Zyklusanzahl

Es wird eine maximale Zyklusanzahl von 200/min empfohlen.

Mengenzuteilung

Blockverteiler teilen eine von einer Pumpe geförderte Menge in ein durch den Verteiler bestimmtes Mengenverhältnis auf mehrere Auslässe auf.

Unterschiedliche Abgabemengen innerhalb eines Verteilers erreicht man durch das Zusammenfassen von zwei oder mehreren Auslässen. Die angegebenen Schmierstoffmengen resultieren aus Kolbendurchmesser und maximalem Kolbenweg des Kolbens. Je nach Anlagenauslegung können diese Fördermengen um bis zu minus 35% differieren.

Bei Fettanlagen mit Haupt- und Nebenverteiler müssen in den Verteilerauslässen am Hauptverteiler Rückschlagventile eingesetzt werden.

Eine Zusammenfassung von zwei jeweils gegenüberliegenden Auslässen ist durch das Entfernen einer innerliegenden Verschlusschraube möglich. Darüber hinaus können benachbarte Auslässe durch das äußere Anbringen von optionalen Verbindern (Crossporting) zusammengefasst werden → Bild 3.

Überwachung → Bild 4

Die Blockverteiler können mit einem Kolbendetektor (vgl. im Bestellcode Kenngrößen Kolbendetektor, Art der Überwachung P2, P3) direkt überwacht bzw. nachgerüstet werden. Des Weiteren kann die Kolbenbewegung durch einen Zyklenzeiger (optische Hubkontrolle, Art der Überwachung ZY) erfolgen.

Beide Ausführungen sind sowohl für Fett wie als auch für Öl geeignet.

Anbauten → Bild 5

Der Blockverteiler VPB kann mit einem vorgeschaltetem 2/2-Wegemagnetventil, Anbau 15, ausgestattet werden.

Bild 2

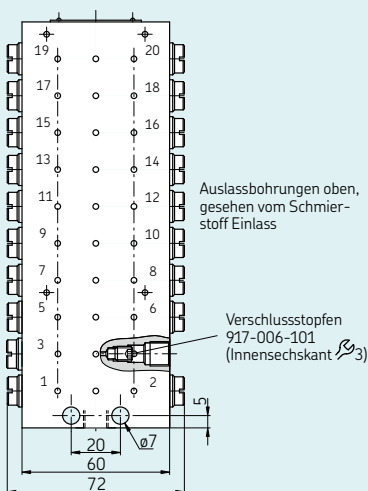


Bild 3

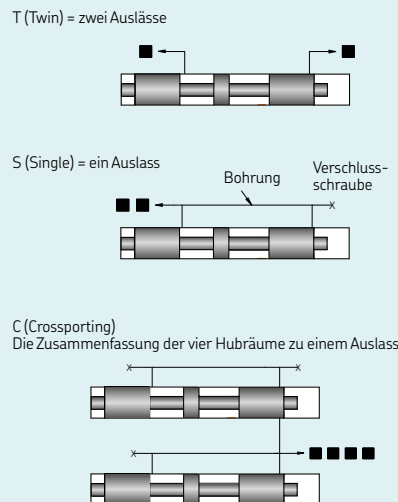


Bild 4

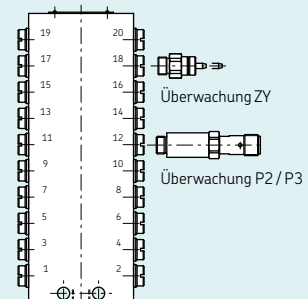
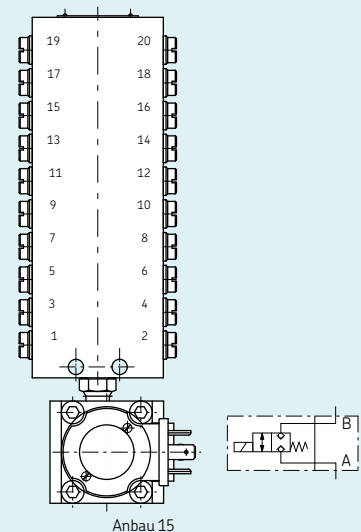
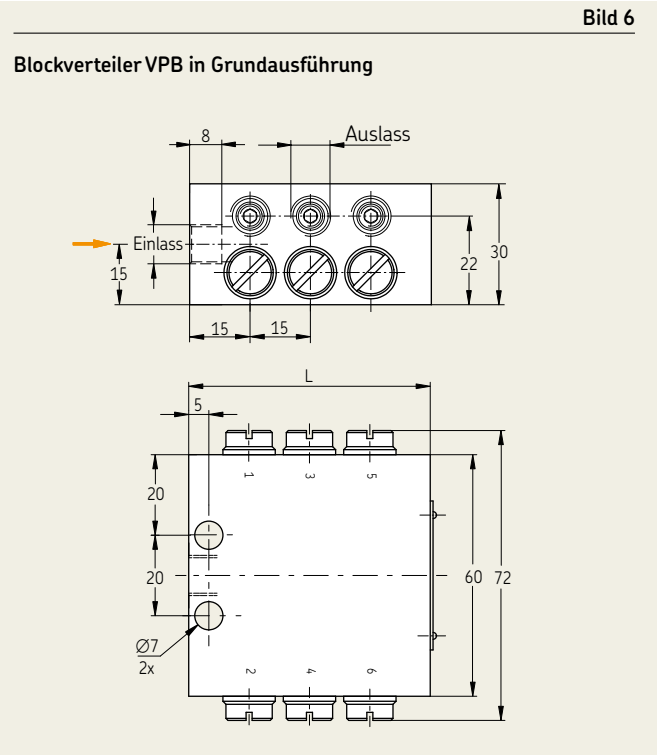


Bild 5



Blockverteiler VPB, Grundauführung

für Öl und Fett, ohne Anbauten und ohne Überwachung



Technische Daten

Bauart	hydraulisch gesteuert
Einbaulage	beliebig
Gewindeanschluss	
Einlass / Auslass	VPBM = M10x1 / VPBG = G1/8
Umgebungstemperaturbereich	-25 bis +110 °C
Verteilerkolben	→ Tabelle 1
Auslasszahl	6 bis 20
Werkstoff	Stahl, verzinkt
Betriebsdruck max.	Öl 200 bar, Fett 300 bar
Volumen pro Zyklus und Auslass	0,20 cm ³
Schmierstoff	Mineralöle, Fette auf Mineralölbasis, umweltschonende und synthetische Öle und Fette
Betriebsviskosität	> 12 mm ² /s
Walkpenetration	≥ 265 x 0,1 mm (bis NLGI-Klasse 2)

Tabelle 1

Maßangaben

Gewindeausführung		Anzahl der Verteilerkolben	Anzahl der möglichen Auslässe	L [mm]
M10x1	G1/8			
Typ	Typ			
VPBM-3*	VPBG-3*	3	6	60
VPBM-4	VPBG-4	4	8	75
VPBM-5	VPBG-5	5	10	90
VPBM-6	VPBG-6	6	12	105
VPBM-7	VPBG-7	7	14	120
VPBM-8	VPBG-8	8	16	135
VPBM-9	VPBG-9	9	18	150
VPBM-10	VPBG-10	10	20	165

* Diesen Progressivverteiler grundsätzlich nur mit Rückschlagventilen einsetzen.

Tabelle 2

Einlassverschraubung

Beschreibung	Bestell-Nr.
M10 x 1 für Rohr Ø6 mm	406-423
M10 x 1 für Rohr Ø8 mm	441-008-511
M10 x 1 für Rohr Ø10 mm	410-443
M10 x 1 Steckverbinder für Rohr Ø6 mm	451-006-518-VS
G1/8 für Rohr Ø6 mm	406-403W
G1/8 für Rohr Ø8 mm	408-423W
G1/8 für Rohr Ø10 mm	410-443W
Steckverbinder für Rohr Ø6 mm	406-423-VS

Tabelle 3

Auslassverschraubung

Beschreibung	Bestell-Nr.
M10 x 1 für Rohr Ø4 mm	404-403
M10 x 1 für Rohr Ø6 mm	406-423
M10 x 1 keg. Steckverbinder für Rohr Ø4 mm	451-004-518-VS
M10 x 1 keg. Steckverbinder für Rohr Ø6 mm	451-006-518-VS
G1/8 für Rohr Ø4 mm	404-403W
G1/8 für Rohr Ø6 mm	406-423W
G1/8 Steckverbinder für Rohr Ø4 mm	404-040-VS
G1/8 Steckverbinder für Rohr Ø6 mm	406-423W-VS
Verschlusssschraube M10 x 1	466-431-001
Verschlusssschraube G1/8	466-419-001

Blockverteiler VPB

Überwachung durch Kolbendetektor und Zyklenanzeiger, für Öl und Fett

Mit Kolbendetektor, elektrisch



Mit Zyklenanzeiger, optisch



Technische Daten

Fehlende technische Daten → Grundauführung, Seite 5

Kolbendetektor, elektrisch *

Einschraubgewinde M10x1
Umgebungstemperatur -25 bis + 80 °C
Laststrom max. 100 mA
Schutzart IP67

Kolbendetektor 2-polig (P2)
(Kurzschlusschutz getaktet und verpolungssicher, Öffner)
Ausführung mit 4-Punkt-LED, 2 poliger Anschluss
Nennspannung 10 bis 36 V DC
Restwelligkeit 3% bis 15%
Auslassfunktion NC-Öffner
Mindestlaststrom 4 mA

Kolbendetektor, 3-polig (P3)
(Kurzschlusschutz getaktet und verpolungssicher, Öffner PNP)
Ausführung mit 4-Punkt-LED, 3 poliger Anschluss
Nennspannung 10 bis 36 V DC
Restwelligkeit ≤ 10%
Auslassfunktion PNP-Öffner

Zyklenanzeiger, optisch

Umgebungstemperatur -15 bis + 75 °C
Betriebsdruck max. 300 bar

* Der Kolbendetektor ist für eine Lebensdauer von ca. 10-15 Millionen Zyklen ausgelegt. Dieser Wert kann je nach Anwendung, äußeren Umgebungseinflüssen, Medium, Druck und Zyklusgeschwindigkeit deutlich überschritten werden. Bitte halten Sie im Zweifelsfall Rücksprache mit dem Hersteller.

Bild 7

Blockverteiler VPB mit Kolbendetektor, fehlende Maße → Seite 5, Bild 6

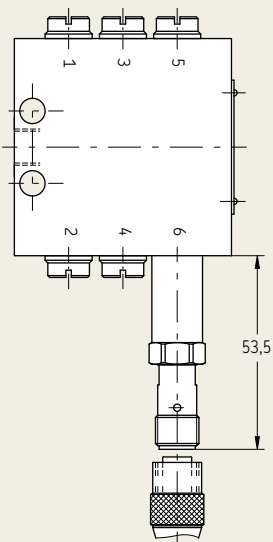
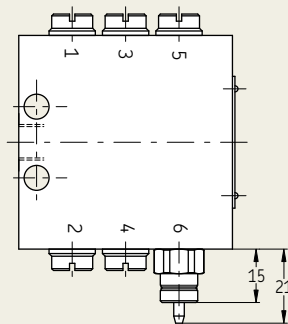


Bild 8

Blockverteiler VPB mit Zyklenanzeiger, fehlende Maße → Seite 5, Bild 6



! Hinweis
Leitungs-dosen sind separat zu bestellen → Seite 10.

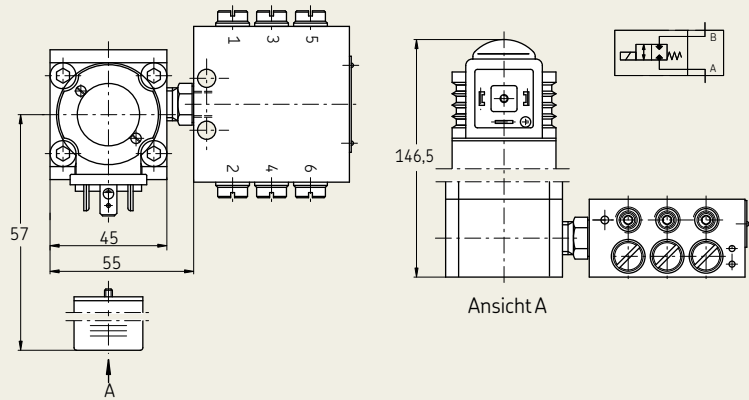
Blockverteiler VPB

mit 2/2-Wegemagnetventil, für Fett



Bild 9

Blockverteiler VPB mit Wegemagnetventil, fehlende Maße → Seite 5, Bild 6



Technische Daten

Fehlende technische Daten → Grundauführung, Seite 5

Gewindeanschluss Einlass G1/4
Umgebungstemperatur -25 bis +80 °C
Betriebsdruck max. 300 bar
Schmierstoff Fette bis NLGI-Klasse 2

2/2-Wegemagnetventil
Bauart Kugelsitzventil
Elektrischer Anschluss nach DIN43650-AF3
Anschlussspannung 24 V DC
Nennstrom 0,67 A
Nennleistung 16 W
Einschaltdauer 100% ED (bei max. +35 °C)
Schutzart IP 65
Grundstellung stromlos, Durchgang zum Verteiler geschlossen



Hinweis

Leitungsdosen sind separat zu bestellen → Seite 10.

Variationsmöglichkeiten und Brückenausführung

Variationsmöglichkeiten
 Beispiel für 1 bis 6 Schmierstellen
 an einem 3 stelligen Blockverteiler

Verbinder (Crossporting)
 Beispiel VPBM/VPBG

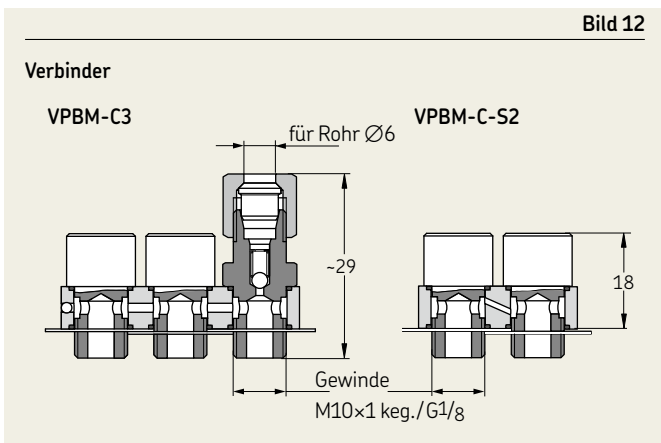
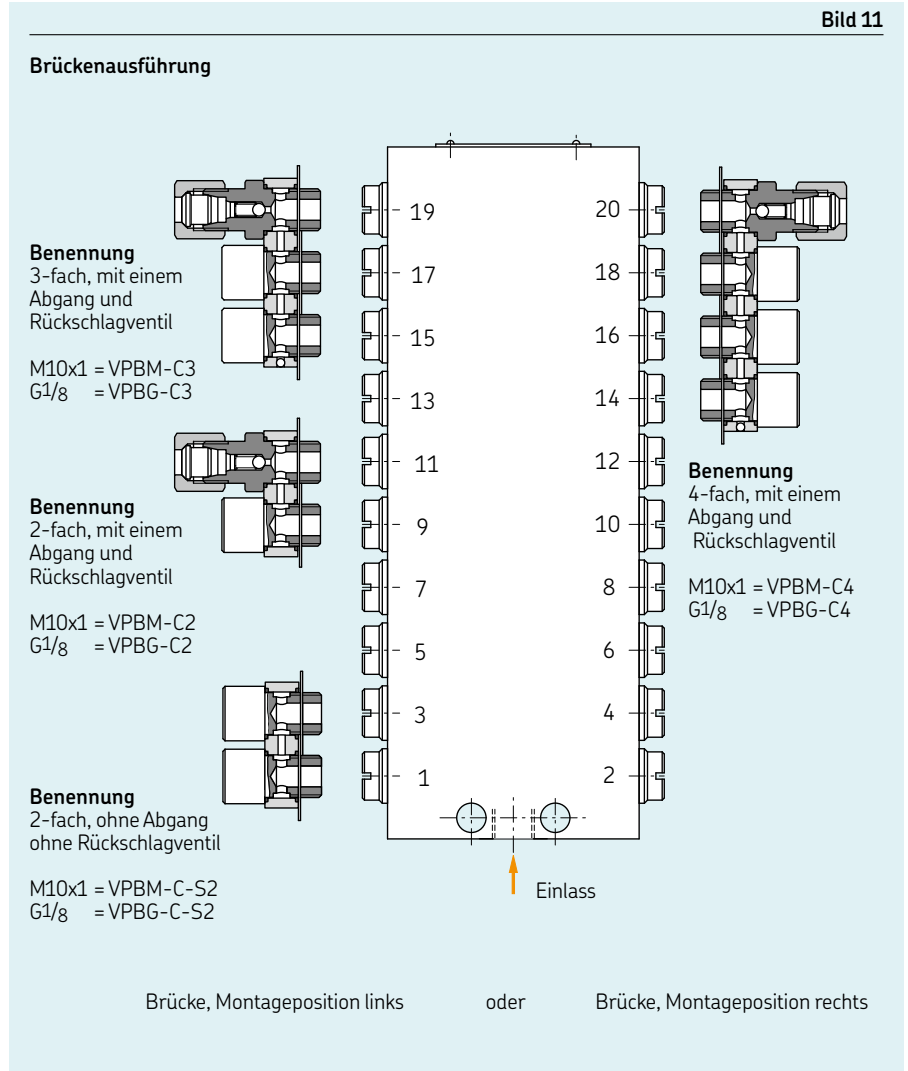
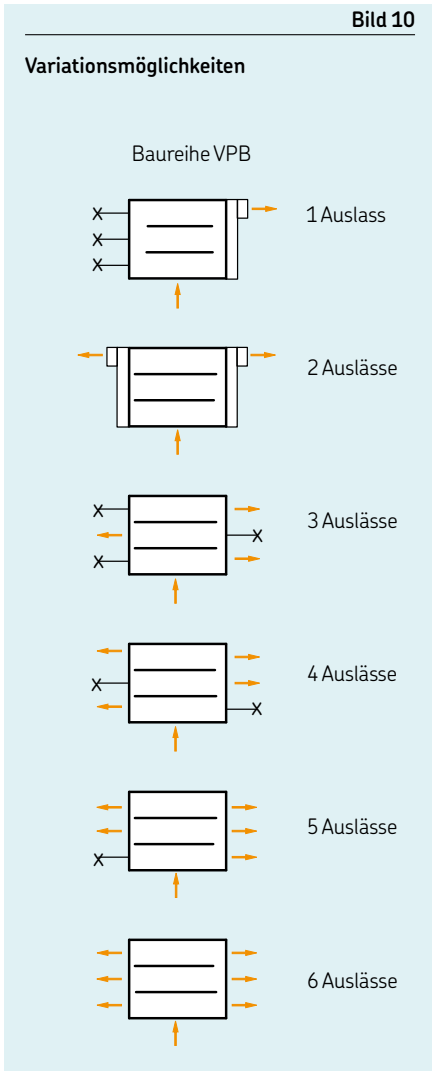


Tabelle 4

Verbinder zur Verbindung benachbarter Auslässe

Zahl der verbindenden Auslässe	Bestell-Nr. des kompletten Verbinders einschl. Hohlschrauben und Anschlussstücke für Rohr $\varnothing 6$ mm und Rückschlagventil		Bestell-Nr. des kompletten Verbinders ohne Anschlussstück	
	M10x1	G1/8	M10x1	G1/8
2	VPBM-C2	VPBG-C2	VPBM-C-S2*	VPBG-C-S2*
3	VPBM-C3	VPBG-C3	-	-
4	VPBM-C4	VPBG-C4	-	-

* Die Brückenausführungen der Baureihe VPBM-C sind bis zu einem max. Betriebsdruck von 100 bar zugelassen.

Zubehör

Zubehör

Rückschlagventile

Bestell-Nr.	Rohr ød1	G	Öffnungsdruck [bar]	Druck, max. [bar]	Bild
für das direkte Einschrauben in einen Verteilerauslass					
VPKG-RV	6	R1/8 keg.	3	100	13
VPKM-RV-S4	6	M10×1 keg.	2	100	
für Steckverbinder					
VPKG-RV4-VS	4	R1/8 keg.	3	300	14
VPKG-RV-VS	6	G1/8	3	300	
VPKM-RV-VS	6	M10×1 keg.	3	300	15
226-10337-3	6	M10×1 keg.	3	350	

Bild 13

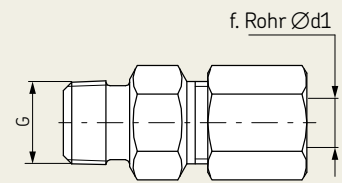


Bild 14

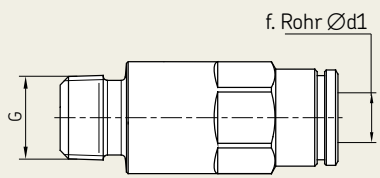
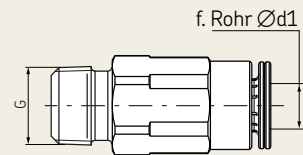


Bild 15



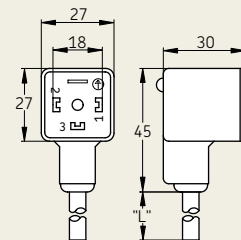
Zubehör

Elektrische Steckverbindungen

Bestell-Nr.	Bezeichnung
179-990-416	Rechteckiger Steckverbinder nach DIN EN 175301-803-A, für 2/2-Wegeventil, 2-polig mit angespritzter Leitung; 3 m, 3×0,75 mm ²
179-990-371	Rundsteckverbinder gerade (A), Leitungsdurchmesser 4–6 mm, 4-polig, max. 0,75 mm ²
179-990-600	Rundsteckverbinder gerade (B), 4-polig mit angespritzter Leitung; 5 m, 4×0,25 mm ²
179-990-372	Rundsteckverbinder abgewinkelt (C), Leitungsdurchmesser 4–6 mm, 4-polig, max. 0,75 mm ²
179-990-601	Rundsteckverbinder abgewinkelt (D), 4-polig mit angespritzter Leitung; 5 m, 4×0,25 mm ²

→ Prospekt 1-1730-DE

Rechteckiger Steckverbinder 179-990-416



Rundsteckverbinder M12×1



Ersatzteile

Ersatzteile	
Bezeichnung	Bestell-Nr.
Kolbendetektor, 2-polig	177-300-096
Kolbendetektor, 3-polig	177-300-097
Zugehöriger Runddichtring	WVN501-10x1
2/2-Wegeventil, 24 V DC	161-110-031+924
Leitungsdose - 2/2 Wegeventil	24-1882-2029
VPKM	
Zwischenverschraubung G1/4 zu M10x1	44-0159-2282
Dichtring	504-019
VPKG	
Zwischenverschraubung G1/4 zu G1/8	96-6013-0282

! Wichtige Information zum Produktgebrauch

Von SKF hergestellte Schmiersysteme oder deren Komponenten der Marken SKF und Lincoln sind nicht zugelassen für den Einsatz in Verbindung mit Gasen, verflüssigten Gasen, unter Druck gelösten Gasen, Dämpfen und denjenigen Flüssigkeiten, deren Dampfdruck bei der zulässigen maximalen Temperatur um mehr als 0,5 bar über dem normalen Atmosphärendruck (1 013 mbar) liegt.

