

# Schmierfette für oszillierende Bewegungen

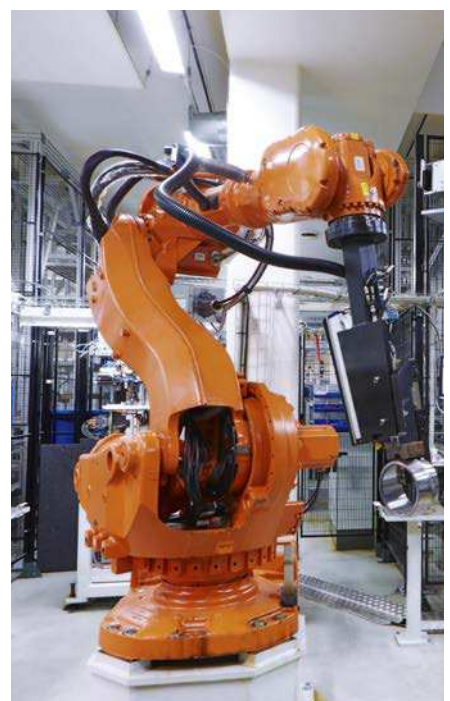
## LGBB 2

SKF LGBB 2 ist ein Lithium-Komplexfett auf PAO-Ölbasis. Es wurde speziell für extreme Bedingungen entwickelt (sehr niedrige Drehzahlen, hohe Belastungen, niedrige Temperaturen und Schwenkbetrieb). Dieses Fett zeichnet sich bei Lagern, die hoher Belastung und oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind, durch hervorragenden Schutz gegen Reibkorrosion und niedrigen Reibverschleiß aus.

- Extrem niedriger Reibverschleiß
- Ausgezeichnete Leistung bei hohen Belastungen
- Ausgezeichnete Leistungen beim Anlaufen bei niedrigen Temperaturen
- Gute Förderbarkeit auch bei niedrigen Temperaturen
- Ausgezeichnetes Verhalten gegenüber Wasser
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Hohe thermische und mechanische Stabilität

### Typische Anwendungsfälle

- Schaufel- und Schwenklager von Windenergieanlagen
- Roboterarme
- Drehkräne in Kränen oder in der Metallindustrie



### Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
Kartusche 420 ml	LGBB 2/0.4
Eimer 18 kg	LGBB 2/18
Fass 180 kg	LGBB 2/180



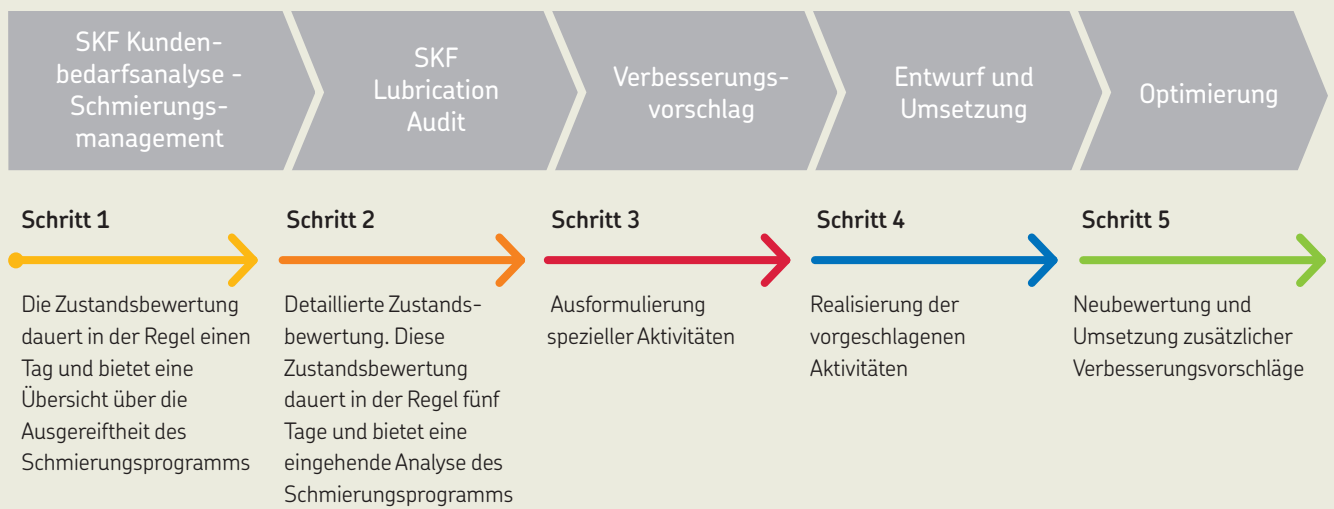
## Technische Daten

Kurzzeichen	LGBB 2/(Gebindegröße)		
DIN 51825 Bezeichnung	KP2G-40	Verhalten gegenüber Wasser DIN 51807/1, 3 Stunden bei 90 °C	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	1 max.	
Dickungsmittel	Lithium-Komplex-Seife	Ölabscheidung DIN 51817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	
Farbe	Gelb		
Grundöl	Synthetisch (PAO)	4 max, 2,5 <sup>1)</sup>	
Temperaturbereich	-40 bis +120 °C	Kupferkorrosion DIN 51 811	
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>200 °C		
Kinematische Viskosität des Grundöls 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	68	EP-Verhalten Verschleißnarbe DIN 51350/5, 1400 N, mm Vierkugelapparat, Schweißkraft DIN 51350/4, N	
			0,4 <sup>1)</sup> 5 500 <sup>1)</sup>
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137 60 Hübe, 10 <sup>-1</sup> mm 100 000 Hübe, 10 <sup>-1</sup> mm	265–295 +50 max.	Wälzlager-Schmierfähigkeit Fe8, DIN 51819, 80 kN, 80 °C, C/P 1,8, 500 Stunden	
			Bestanden
Mechanische Stabilität Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 <sup>-1</sup> mm	+50 max.	Riffelbildungsfestigkeit ASTM D4170 FAFNIR test, mg	
			0–1 <sup>1)</sup>
Korrosionsschutz SKF Emcor: – ISO 11007	0–0 0–1 <sup>1)</sup>		
			– Salzwasserprüfung (100% Meerwasser)

<sup>1)</sup> Typischer Wert

## Schmierungsmanagement

So wie das Betriebsmittelmanagement die Instandhaltung um eine wichtige Dimension erweitert, erweitert das Schmierungsmanagement die Schmierungsperspektive. Dieser Ansatz trägt zu einer Verbesserung der Maschinenzuverlässigkeit bei gleichzeitiger Reduzierung der Gesamtkosten bei.



s om | map om | skf

© SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2019  
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet.  
Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft.  
Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden,  
die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

PUB MP/P8 12043/2 DE · Juni 2019

Bestimmte Aufnahmen mit freundlicher Genehmigung von Shutterstock.com