

# Graisse pour roulements SKF fortes charges et vaste plage de température

## LGWM 2

La graisse SKF LGWM 2 est une graisse à base d'huile minérale synthétique épaissie avec la toute dernière technologie d'épaississant au sulfonate de calcium complexe. Elle convient aux applications soumises à de fortes charges, à des environnements humides et à des températures variables.

- Excellente protection contre la corrosion
- Excellente stabilité mécanique
- Excellente capacité de lubrification sous fortes charges
- Bonne protection contre le faux effet Brinell
- Bonne pompabilité même à basse température

### Applications typiques

- Arbres principaux d'éoliennes
- Applications tout-terrain haute résistance
- Applications exposées à la neige
- Application maritimes et offshore
- Applications de butées à rotule sur rouleaux



### Conditionnements disponibles

Conditionnement	Désignation	Conditionnement	Désignation
Cartouche de 420 ml	LGWM 2/0.4	Graisseurs électromécaniques	
Pot de 5 kg	LGWM 2/5	Série TLSD cartouche 125 ml	LGWM 2/SD125
Seau de 18 kg	LGWM 2/18	Série TLSD cartouche 250 ml	LGWM 2/SD250
Fût de 50 kg	LGWM 2/50	Système de lubrification électromécanique	
Fût de 180 kg	LGWM 2/180	Série TLMR 101 cartouche 380 ml avec batterie	LGWM 2/MR380B
Graisser automatique monopoint à gaz		Série TLMR 201 cartouche 380 ml	LGWM 2/MR380
Série LAGD 125 ml	LAGD 125/WM2		



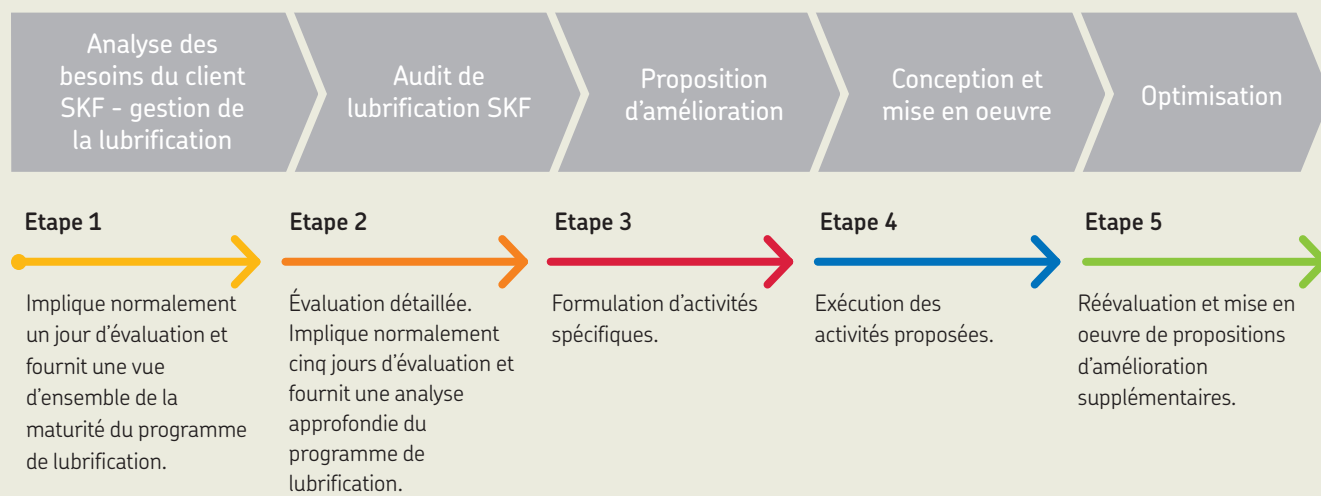
## Caractéristiques techniques

Désignation	LGWM 2/(conditionnement)		
Code DIN 51825	KP2G-40	Résistance à l'eau DIN 51 807/1, 3 h à 90 °C	1 max.
Classe de consistance NLGI	1-2	Séparation d'huile DIN 51 817, 7 jours à 40 °C, statique, en %	3 max.
Épaississant	Sulfonate de calcium complexe	Pouvoir lubrifiant R2F, test de fonctionnement B à 120 °C R2F, test de la chambre froide (+20 °C à -30 °C)	Réussi à 140 °C Réussi
Couleur	Jaune	Corrosion du cuivre DIN 51 811	2 max. à 100 °C
Type d'huile de base	Synthétique (PAO)/ minérale	Durée de la graisse dans les roulements Test ROF durée L <sub>50</sub> à 10 000 tr/min., h.	1 824 <sup>1)</sup> à 110 °C
Plage de température de fonctionnement	-40 à +110 °C	Performances EP Diamètre de calotte DIN 51350/5, 1 400 N, en mm Test 4 billes, charge de soudure DIN 51350/4, N	1,5 max. <sup>1)</sup> 4 000 min. <sup>1)</sup>
Point de goutte DIN ISO 2176	>300 °C	Corrosion de contact Test ASTM D4170 FAFNIR à +25 °C, en mg Test ASTM D4170 FAFNIR à -20 °C, en mg	5,2 <sup>1)</sup> 1,1 <sup>1)</sup>
Viscosité de l'huile de base 40 °C, mm <sup>2</sup> /s 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	80 8,6		
Pénétration DIN ISO 2137 60 coups, en 10 <sup>-1</sup> mm 100 000 coups, en 10 <sup>-1</sup> mm	280-310 +30 max.		
Stabilité mécanique Stabilité au roulement, 50 h à 80 °C, en 10 <sup>-1</sup> mm	+50 max.		
Protection anticorrosion Emcor : - norme ISO 11007 - test de résistance aux lavages à l'eau - test de résistance à l'eau salée (100 % eau de mer)	0-0 0-0 0-0 <sup>1)</sup>		

<sup>1)</sup>Valeur type

## Gestion de la lubrification

Alors que l'asset management permet d'optimiser les opérations de maintenance, la gestion de la lubrification adopte une approche plus large. Celle-ci permet d'augmenter efficacement la fiabilité de la machine à un coût global inférieur.



[skf.com](http://skf.com) | [mapro.skf.com](http://mapro.skf.com) | [skf.com/lubrication](http://skf.com/lubrication)

© SKF est une marque déposée du Groupe SKF.

© Groupe SKF 2017  
Le contenu de cette publication est soumis au copyright de l'éditeur et sa reproduction, même partielle, est interdite sans autorisation écrite préalable. Le plus grand soin a été apporté à l'exactitude des informations données dans cette publication mais SKF décline toute responsabilité pour les pertes ou dommages directs ou indirects découlant de l'utilisation du contenu du présent document.

PUB MP/P8 12056/2 FR · Juin 2017

Certaines photos/ images sont soumises au copyright Shutterstock.com