

Pistola engrasadora con mango de pistola

Descripción

Este modelo de pistola engrasadora está diseñado para dispensar grasa desde un cartucho o directamente desde un cilindro lleno.

Para conocer detalles, consulte la **página 2**.

La palanca de la pistola se cebe con resorte y también tiene un recorrido variable. La grasa se dispensa con un recorrido de 1/2" (12.7 mm) como mínimo.

Estas pistolas engrasadoras están diseñadas con sellos Buna-N (nitrilo) para que sean compatibles con grasas a base de petróleo.

Funcionamiento

PRECAUCIÓN

El modelo de pistola 339340 puede desarrollar una presión de hasta 2900 psi (200 barios).

1. Cargue y cebe la pistola de acuerdo a lo necesario. Vea la **página 2**.
2. Limpie el acoplador y el accesorio que va a lubricar con una tela limpia.
3. Conecte el acoplador al accesorio de lubricación.
4. Acciones la palanca con un recorrido parcial o completo hasta que salga la cantidad apropiada del producto.
5. Retire el acoplador desde el accesorio con un movimiento lateral.

Especificaciones

Extensión	Cilindro Capacidad		Cartucho Tamaño	Máxima presión de funcionamiento	
	Onzas	Gramos	Onzas	psi	Barios
Rígido	4	114	3	2900	200

Tabla 1 Especificaciones del pistola engrasadora con mango de pistola Modelo 339340

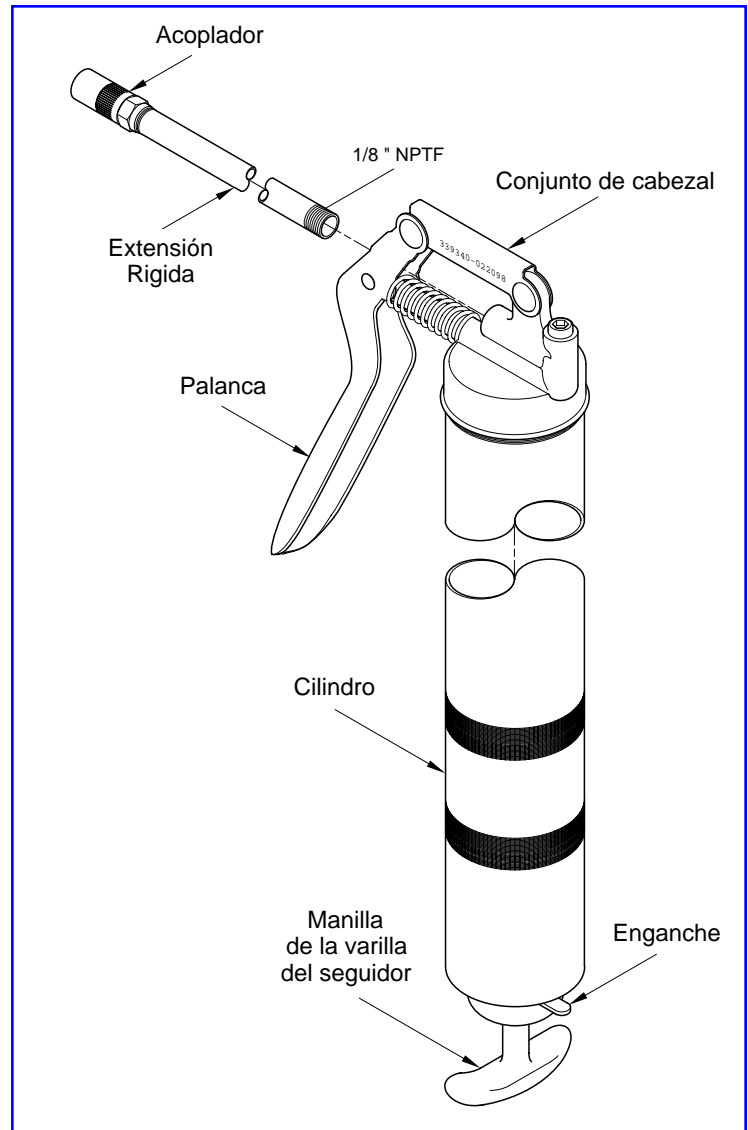


Figura 1 Pistola engrasadora con mango de pistola Modelo 339340

Alemite Corporation
 PO Box 473515, Charlotte, North Carolina 28247-3515
www.alemite.com

Copyright © 1999 by Alemite Corporation

Carga y cebado de la pistola engrasadora

IMPORTANTE: Si estos procedimientos no se siguen explícitamente, la garantía puede quedar nula.

Carga del cartucho

1. Destornille el conjunto de cabezal desde el cilindro.
2. Extraiga la varilla del seguidor desde el cilindro.
 - El enganche coge y retiene automáticamente la varilla del seguidor.
3. Retire la tapa plástica desde el cartucho y elimínela.
4. Aplique una película de grasa a la superficie interior expuesta del cartucho.

NOTA: Esto sólo es necesario en una pistola engrasadora virgen.

5. Inserte el cartucho en el cilindro (con el extremo abierto primero), hasta que el borde metálico se asiente.
6. Saque el sello con lengüeta desde el cartucho y elimínelo.

IMPORTANTE: No apriete el conjunto de cabezal en el cilindro antes de cebar la pistola.

7. Atornille el conjunto de cabezal en el cilindro aproximadamente dos vueltas.
8. Oprima el enganche para desenganchar la varilla del seguidor.
 - Vea la **Figura 2**.
9. Empuje completamente la varilla del seguidor dentro del cilindro.

NOTA: Si el seguidor no entra adecuadamente en el cartucho, la varilla del seguidor sobresaldrá desde el cilindro.
10. Accione varias veces la palanca para expulsar el aire que pueda haber dentro del conjunto de cabezal.
11. Apriete firmemente el conjunto de cabezal en el cilindro.

Carga de paletas

PRECAUCIÓN

La carga manual de la pistola puede crear bolsas de aire en la grasa. Si esto ocurre, la mezcla de aire y grasa entrará al accesorio de lubricación.

1. Destornille y retire el conjunto de cabezal desde el cilindro.

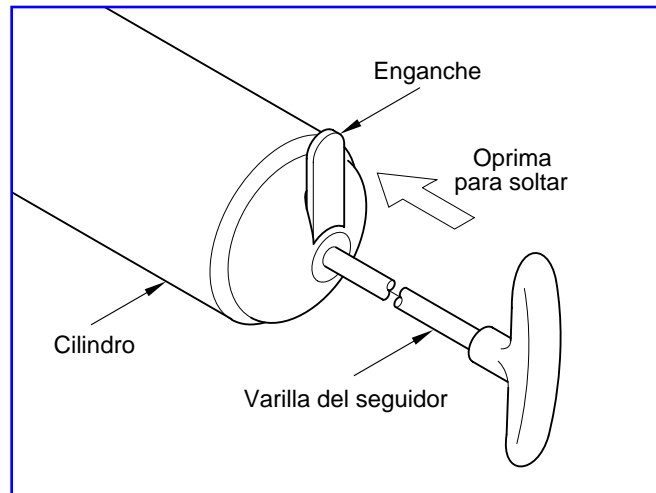


Figura 2 Palanca de desenganche de la varilla del seguidor

2. Extraiga completamente la varilla del seguidor desde el cilindro.
 - El enganche coge y retiene automáticamente la varilla del seguidor.

3. Llene el cilindro con grasa.

NOTA: Tenga cuidado de no mezclar aire con la grasa durante el proceso de llenado.

4. Llene con grasa hasta una 1/2 " (12 mm) de la parte superior del cilindro.
5. Atornille el conjunto de manilla y tapa en el cilindro.

NOTA: Si la pistola no funciona, siga los procedimientos 7-12 de la sección anterior.

Pérdida del cebado

Puede ocurrir que sólo salga una parte de la grasa que está dentro del engrasador. La causa más común de esta pérdida de cebado es una bolsa de aire en la grasa.

Las condiciones que pueden causar una pérdida de cebado son:

- viscosidad de la grasa
- temperatura de la grasa
- estado de la pistola
- cartucho dañado
- tipo de grasa *

* Ciertas grasas sintéticas pueden reaccionar con el seguidor haciendo que éste se hinche.

Cambios desde la última impresión

Versión inicial