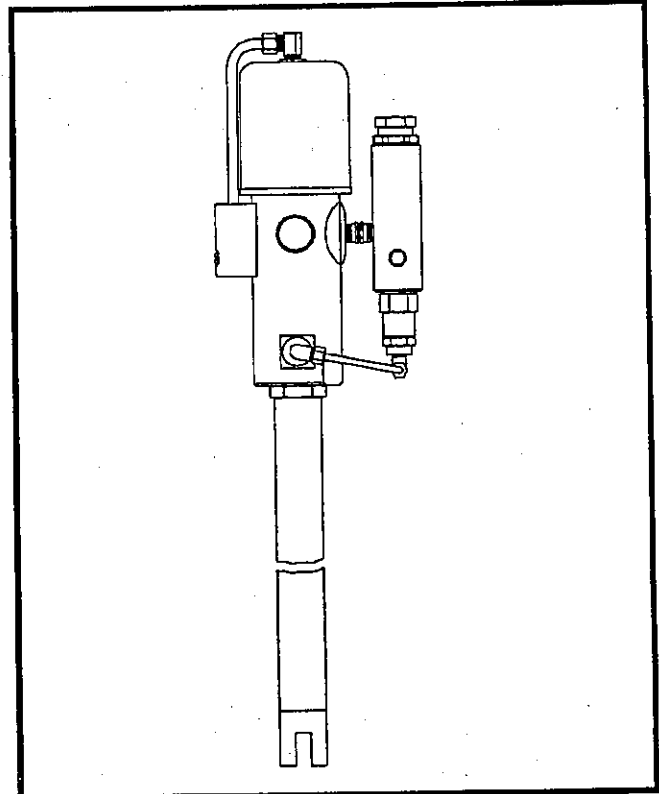


DESCRIZIONE

Le pompe ad alta pressione modelli 8540-B e 8549-C sono usate per pompare lubrificanti, da leggeri a pesanti, direttamente dai tamburi o dai serbatoi originali. Questi modelli consistono in pompe base e non sono compresi di coperchio, inseguitore o adattatore a tappo. Questi accessori possono tuttavia essere acquistati e usati con le pompe.

La pompa Modello 8540-B è usata con recipienti da 120 libbre (50 kg) ed il Modello 8549-C è usato con recipienti da 400 libbre (180 kg).

Entrambe le pompe sono dotate di un dispositivo di controllo della pressione del lubrificante chiamato "Pressurtrol", che controlla la pressione massima del materiale della pompa. Il Pressurtrol è montato sul motore pneumatico e rileva la pressione del materiale in fase di pompaggio. Quando la pressione si avvicina al valore preselezionato in fabbrica [7500 psi (517 Bar), libbre per pollice quadrato], il Pressurtrol chiude l'apertura dell'aria al fine di limitarne o arrestarne il flusso, ed evitare che la pressione superi il valore preselezionato.

**Figura 1: La pompa Modello 8540-B****SERVIZIO AL MOTORE PNEUMATICO**

Per servizio al motore pneumatico fare riferimento al foglio d'istruzioni SER 324400-5

SPECIFICAZIONI

Rapporto: 70:1
 Diametro pistone motore pneumatico 3 in (76,2 mm)
 Pressione atmosferica operativa massima 200 psi (13,8 Bar)*

Pressione operativa massima del materiale 7500 psi (517 Bar)

Entrata del materiale 1/4 in. NPTF
 (Filettatura conica American standard per tubi)

Uscita del materiale 3/8 in. NPTF
 (Filettatura conica American standard per tubi)

*Se si aziona la pompa senza il dispositivo di controllo della pressione, la pressione atmosferica operativa massima non può superare i 100 psi (6,9 Bar).

Dimensione del recipiente	Tubo inseguitore	Coperchio	Adattatore a tappo
120 lbs.	324472	338371	---
50 kg	338993	338983	338986
400 lbs.	322444-4	318040-4	326750
180 kg	338994	338984	338986

Tabella 1: Accessori per pompe

PER ULTERIORE ASSISTENZA, CONTATTARE IL CENTRO DI DISTRIBUZIONE ALEMITE DI ZONA



ALEMITE CORPORATION
PO BOX 473515 CHARLOTTE NC 28247-3515

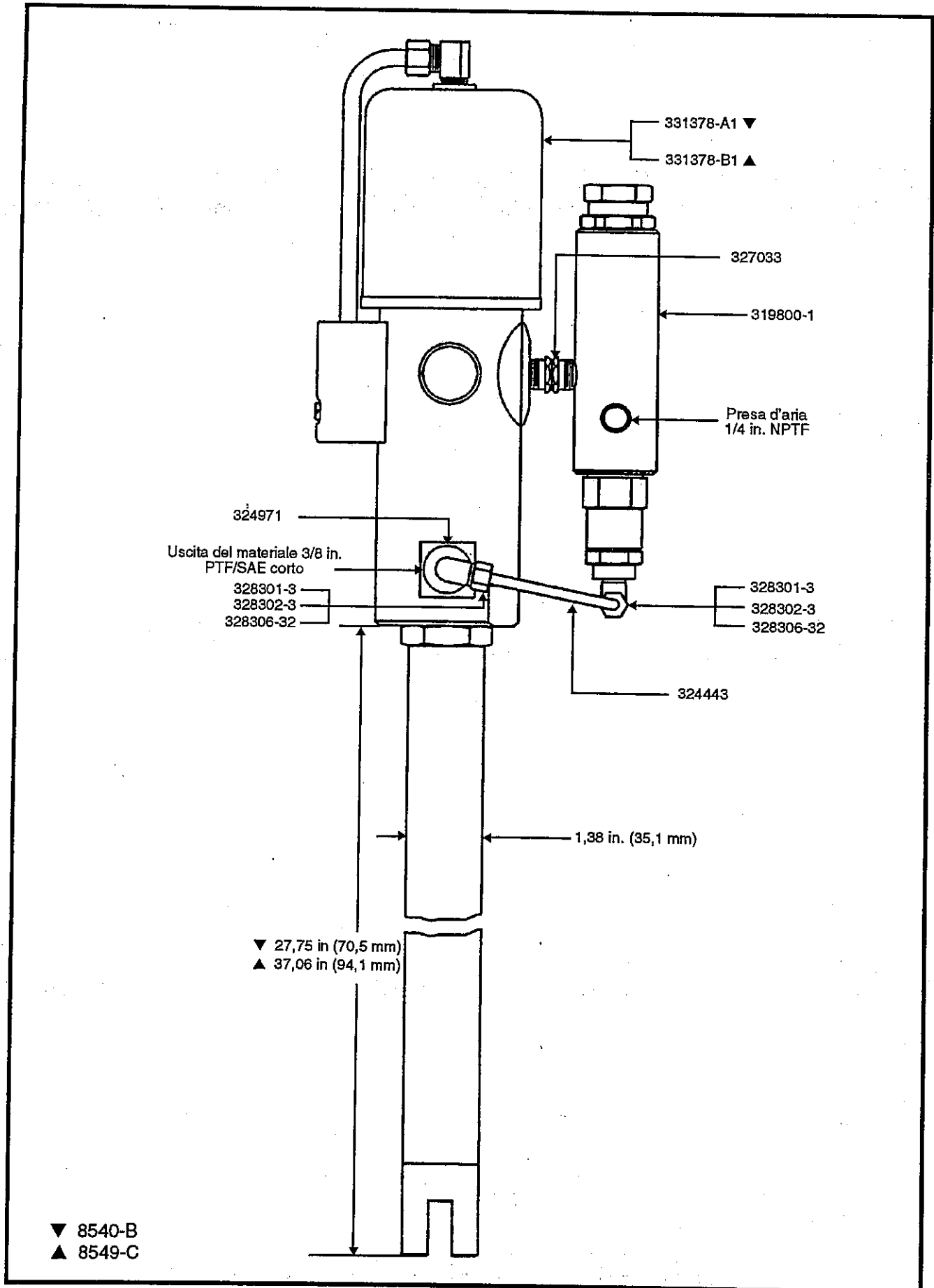


Figura 2: Pompe ad alta pressione Modelli 8540-B e 8549-C

REQUISITI GENERALI DI SICUREZZA

Queste unità incorporano un sistema di pompaggio ad alta pressione. È pertanto necessario rispettare sempre le norme di sicurezza seguenti:

1. NON superare i valori di pressione massimi delle componenti del sistema.
2. Proteggere il materiale e le linee alimentative da danni e perforazioni. Tenere condutture e tubi flessibili lontani da macchinari caldi, parti mobili, e aree ristrette, dove possono essere sottoposti a piegature e torsione.
3. Prima dell'inizio delle operazioni quotidiane, determinare la presenza di danni o usura dei tubi. Assicurarsi che tutte le connessioni ed aggiustaggi siano fissati con cura.
4. Spegnerne il sistema ed eliminare la pressione prima di effettuare la manutenzione alle parti del sistema.
5. Non puntare mai il dispositivo di distribuzione a nessuno, in quanto l'erogazione accidentale potrebbe causare gravi danni.
6. Leggere per intero ed attentamente tutti i fogli contenenti le istruzioni ed ogni altro materiale esplicativo provvisto prima di installare, riparare o azionare il sistema.

INSTALLAZIONE

1. Montare la pompa come dovuto servendosi degli accessori necessari.
2. Attaccare il tubo dell'aria alla presa d'aria.
3. Attaccare il tubo del materiale all'uscita del materiale.
4. La pompa è pronta per l'uso.

FUNZIONAMENTO

1. Accendere l'alimentatore dell'aria.

NOTA: non superare la pressione atmosferica operativa massima di 200 psi.

2. Aprire la valvola idraulica di controllo usata con la pompa, onde consentire l'eliminazione della pressione accumulata. Chiudere la valvola quando si inizia a notare la produzione di un quantità costante di grasso.
3. Consentire alla pompa di operare fino all'arresto dovuto all'aumento di pressione.
4. Ispezionare il sistema per determinare la presenza di perdite d'aria e di materiale.
5. Il sistema è pronto per l'uso.

MANUTENZIONE

In caso di mancato funzionamento della pompa, controllare:

1. la pressione atmosferica. Aumentarla entro il limite massimo.
2. la presenza di una quantità sufficiente di lubrificante nel recipiente. Riempirlo se necessario.
3. connessioni ed aggiustaggi allentati. Stringerli.
4. le guarnizioni consumate o la valvola di ritegno intasata. Consultare la sezione "SMONTAGGIO".
5. Motore pneumatico inoperativo. Consultare il foglio d'istruzioni SER 324400-5.

SMONTAGGIO:

ATTENZIONE: assicurarsi che la pressione di alimentazione e del materiale sia rilasciata prima di effettuare il servizio manutentivo a qualsiasi componente del sistema. Scollegare tutte le linee e i tubi.

1. Scollegare l'alimentazione d'aria e di lubrificante dal gruppo pompa.
2. Scollegare il Pressurtrol 319800-1 dal motore pneumatico come descritto nella sezione SERVIZIO AL PRESSURTROL.

Separare il motore pneumatico dal gruppo tubo/asta nel modo seguente (vedi Figura 3):

1. Stringere il motore pneumatico 324400-5 in una morsa.
2. Inserire l'attrezzo o la barra in acciaio nella fessura dell'innesco 324437 e girare in senso antiorario.
3. Il gruppo tubo/asta 337384-A1 si allenta in una delle seguenti giunzioni (vedi Figura 3):

A. Se il gruppo tubo/pompa si allenta alla giunzione "A", tirare il tubo verso il basso per esporre l'accoppiamento 320974. Estrarne il perno 320971 usando un punzone di dimensione adeguata e svitare l'accoppiamento dalla biella del motore pneumatico.
NON PERDERE IL PERNO.

B. Se il gruppo tubo/pompa si allenta alla giunzione "B", continuare ad allentarlo e tirare la sezione inferiore del tubo pompa in direzione opposta rispetto al motore pneumatico.

- a. Stringere di nuovo la sezione inferiore del tubo pompa manualmente.

- b. Inserire il perno o il chiodo nel foro "D" (vedi Figura 4) dell'asta d'innesco 330329. Tenendo stretta l'asta, rimuovere il controdado 320712 e la rondella 320713.
- c. Svitare la sezione inferiore del tubo pompa e rimuoverla. Estrarre il tubo inseguitore 324438-o 324438-2.
- d. Svitare la sezione rimanente del tubo pompa 337392 o 337392-2 dall'adattatore 324805 per esporre il dispositivo di accoppiamento 320974. Estrarre il perno 320971 dall'accoppiamento usando un punzone di dimensione adeguata. Svitare l'accoppiamento dalla biella del motore pneumatico. **NON PERDERE IL PERNO.** (Vedi Figura 3).

C. Se il gruppo tubo/pompa si allenta alla giunzione "C", svitare l'innesco 324437 ed estrarre il tubo inseguitore 324438-o 324438-2.

- a. Svitare la rimanente sezione del tubo pompa 337392 o 337392-2 dall'adattatore 324805 per esporre il dispositivo di accoppiamento 320974.
- b. Estrarre il perno 320971 dall'accoppiamento 320974 usando un punzone di dimensione adeguata. Svitare l'accoppiamento dalla biella del motore pneumatico. **NON PERDERE IL PERNO.** (Vedi Figura 3).

NOTA: se il motore pneumatico richiede manutenzione, riferirsi al foglio d'istruzioni SER 324400-5 per un elenco delle procedure e delle parti.

Manutenzione del gruppo tubo/pompa:
(Figura 5)

Segue la descrizione della procedura di smontaggio del gruppo tubo/pompa 337384-A1, 337384-B1. Alcune delle operazioni possono essere state eseguite durante la separazione del gruppo pistone/tubo dal motore pneumatico.

ATTENZIONE: assicurarsi che la pressione di alimentazione e del materiale sia rilasciata prima di effettuare il servizio manutentivo a qualsiasi componente del sistema. Scollegare tutte le linee e i tubi.

1. Separare il gruppo tubo/pompa dal motore pneumatico seguendo la procedura di cui sopra.
2. Allentare il controdado 320712 e rimuoverlo insieme alla rondella 320713 dall'asta d'innesco 330329. È possibile fissare l'asta attraverso il foro "D" usando un perno o un chiodo (vedi Figura 4).
3. Svitare l'innesco 324437 dall'estensione 337388 e rimuoverlo. Estrarre l'anello di tenuta toroidale (anello ad O) 171000-20 posto intorno all'innesco.
4. Rimuovere la sede valvola 320716 e il rinforzo 51017 dall'interno dell'innesco.
5. Svitare l'estensione 337388 dalla gabbia 337391 e rimuovere il rinforzo 330334.

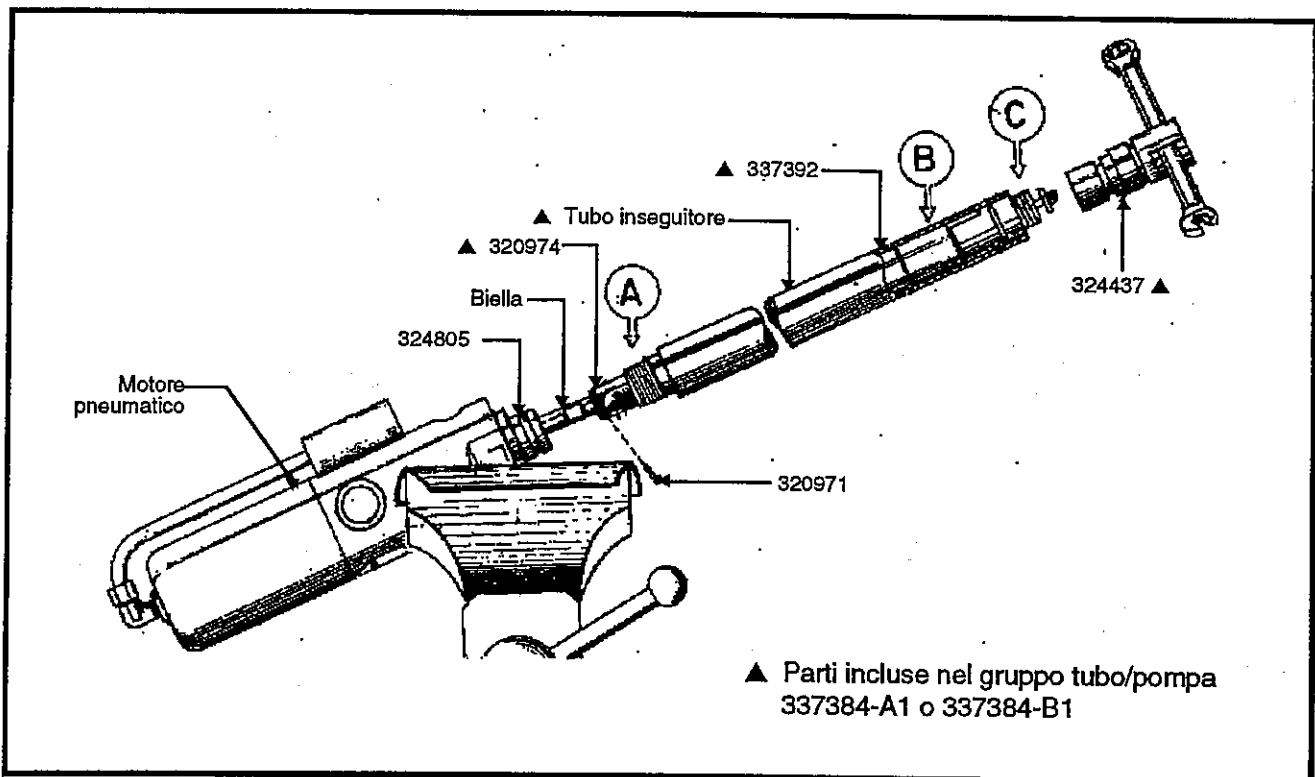


Figura 3: Disinnesto del motore pneumatico dal gruppo tubi 337384-A1 o 337384-B1

6. Rimuovere il corpo valvola 337995 e la rondella d'arresto 317549 dall'interno dell'estensione.
7. Rimuovere il rinforzo 172190-10 dal corpo valvola.
8. Rimuovere il perno 131168 dal pistone 330332. Svitare l'asta d'innescò 330329 dal pistone.
9. Svitare la gabbia 337391 dal tubo 337392 o 337392-2.
10. Rimuovere il cuscinetto 337389, il rinforzo 172190-9, il cuscinetto 337393, e due rinforzi 51017 dall'interno della gabbia.
11. Tirare il pistone 330332 insieme alle parti ad esso collegate dall'interno del tubo 337392.
12. Raddrizzare gli aggetti della rondella di bloccaggio 317536 posta intorno al dispositivo di accoppiamento 320705. Svitare l'accoppiamento ed il fermo sfera 320718 ad esso attaccato dal pistone, quindi rimuovere la rondella di bloccaggio.
13. Rimuovere la molla 320719 e controllare la sfera 171700-12 dall'interno del pistone 330332.
14. Rimuovere il perno 320975 dal dispositivo di accoppiamento 320705 e svitare il dispositivo dall'asta 320704-1 o 320704-3.
15. Rimuovere il perno 320975 dal dispositivo di accoppiamento 320974 e svitare l'asta 320704-1 o 320704-3 dall'accoppiamento.

Il tubo pompa è così smontato completamente. Pulire ed ispezionare tutte le parti per determinare la presenza di usura o danni.

ATTENZIONE: parti consumate o danneggiate costituiscono un rischio a persone e cose, e devono essere sostituite.

RIASSEMBLAGGIO DEL TUBO POMPA (FIGURA 5)

La procedura per il riassetto del tubo pompa va seguita attentamente:

1. Stringere i piani inferiori del pistone 330332 in una morsa.
2. Lasciar cadere la sfera 171700-12 nella struttura cava del pistone.
3. Collocare la rondella di bloccaggio 317536 nelle scanalature del pistone.
4. Ungere la molla 320719 ed inserirla sul fermo sfera 320718 ancora collegato all'accoppiamento 320705. Il grasso mantiene la molla in posizione durante la filettatura del gruppo nell'estremità del pistone 330332.
5. Avvitare il dispositivo di accoppiamento manualmente fino a raggiungere una torsione pari a 19-21 piedi libbra (25,8 - 28,5 Nm).

6. Piegaré gli aggetti della rondella di bloccaggio 317536 sui piani dell'accoppiamento 320705 fissandola in posizione.
7. Rimuovere il gruppo dalla morsa.
8. Filettare l'asta 320704-1 o 320704-3 nel dispositivo di accoppiamento e riposizionare il perno 320975.
9. Si può filettare l'accoppiamento 320974 sull'asta e quindi installare il perno 320975.
10. Filettare l'asta d'innescò 330329 sulla parte inferiore del pistone 330332 e fissarla con il perno 131168.
11. Mettere da parte il gruppo assemblato.
12. Installare il rinforzo 172190-9 all'interno della gabbia 337391.
 - a. Ungere di grasso a volontà entrambe le parti.
 - b. Inserire il rinforzo lateralmente nella gabbia (Figura 6).
 - c. Premere con le dita entrambi i lati del rinforzo attraverso le estremità della gabbia, adattandolo nella sede (Figura 6).
 - d. Assicurarsi che l'estremità svasata del rinforzo sia rivolta verso l'interno della gabbia.
13. Collocare il cuscinetto 337389 nella gabbia, con la sede contro il rinforzo 172190-9.
14. Inserire il rinforzo 330334 sull'estremità dell'estensione 337388 dopo aver esposto il metallo oltre l'estremità delle filettature (vedi Figura 5 per il corretto orientamento dell'estensione).
15. Filettare l'estensione 337388 nella parte inferiore della gabbia 337391.
16. Dalla parte superiore della gabbia, lasciar cadere il rinforzo 51017 nella posizione designata, seguita dal cuscinetto 337393 e dal secondo rinforzo 51017.

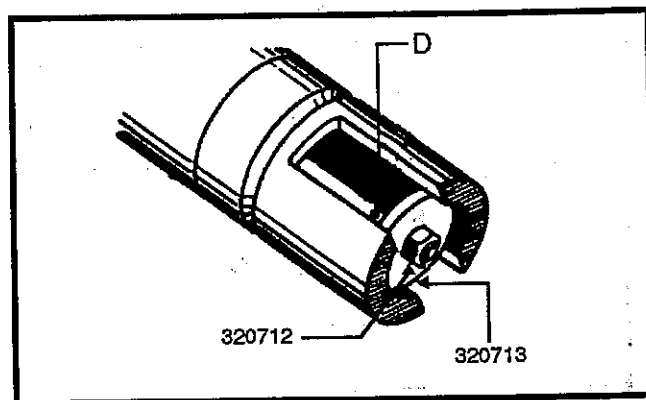


Figura 4: Rimozione del controdado e della rondella

17. Avvitare il tubo 337392 o 337392-2.

18. Ungere a volontà i bordi anteriori del gruppo pistone-asta montato in precedenza, in particolare il pistone 330332 (reggere il gruppo in modo che l'asta d'innescò 330329 sia rivolta verso il basso).

19. Inserire il gruppo attraverso la parte superiore del tubo 337392 o 337392-2, picchiettando l'accoppiamento 320974 in modo da spingere il gruppo oltre il rinforzo 172190-9.

20. Dalla parte inferiore del gruppo tubo pompa, far scivolare la rondella di bloccaggio 317549 verso l'alto sull'asta 330329.

21. Montare il rinforzo 172190-10 nel corpo valvola 337995.

22. Ungere a volontà il rinforzo 172190-10 e l'asta d'innescò 330329. Inserire la valvola e il rinforzo sull'asta (vedi Figura 5 per il corretto orientamento del gruppo valvole).

23. Riposizionare il rinforzo 51017 e la sede valvola 320716.

24. Inserire la rondella 320713 sull'asta d'innescò 330329 e fissarla saldamente usando un dado di bloccaggio elastico 320712. Fissare l'asta attraverso il foro "D" usando un perno o un chiodo (Figura 4).

25. Filettare l'innescò 324437 sull'estensione 337388 e stringere.

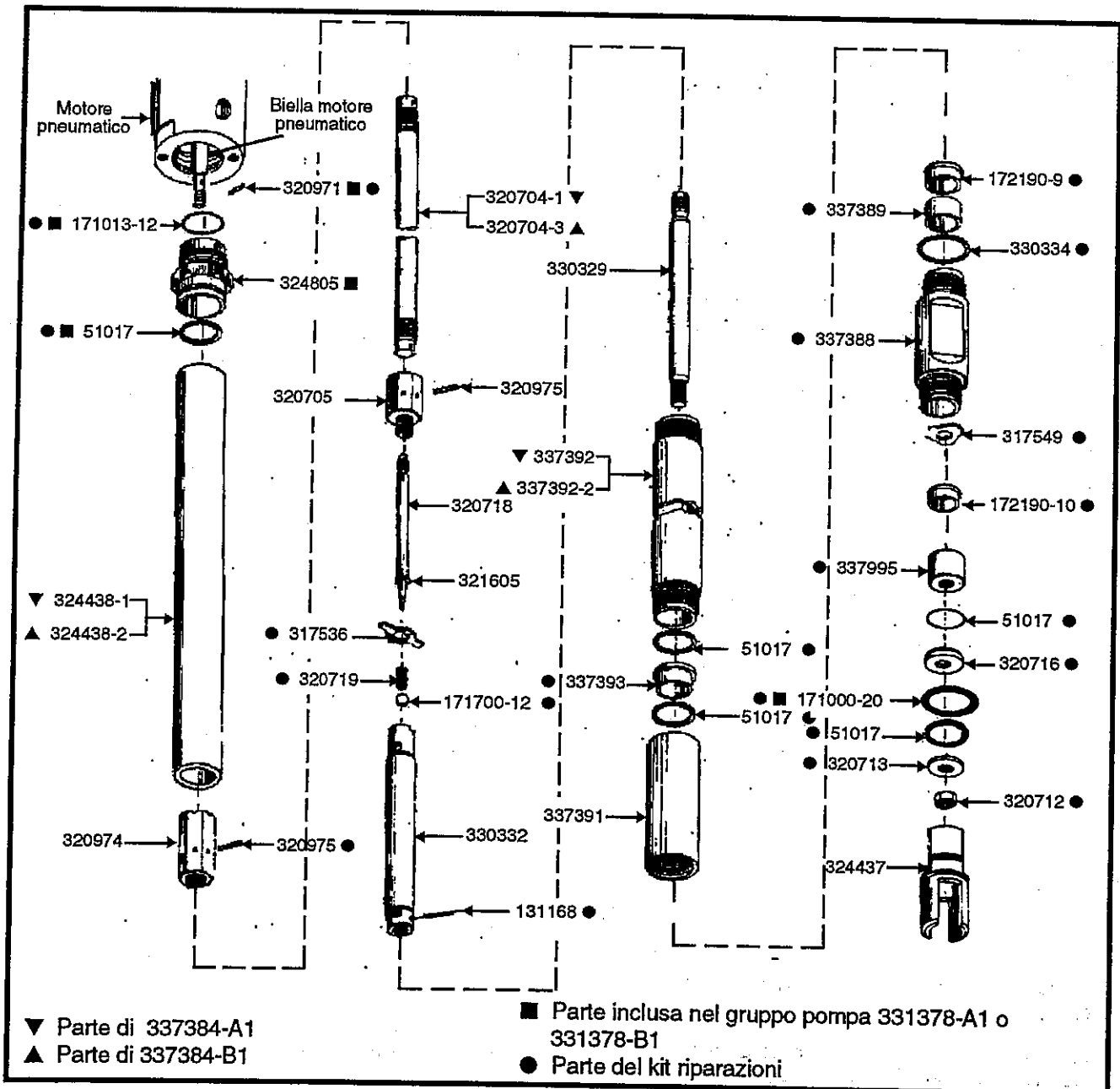


Figura 5: Riasssemblaggio del tubo pompa 337384-A1 o 337384-B1

26. Ungere con olio l'anello ad O 171000-20, inserirlo sul gruppo tubo pompa, quindi posizionarlo nella scanalatura dell'innesco 324437.

27. Il motore pneumatico va stretto in una morsa come mostrato nella Figura 3 e deve essere completamente montato.

28. Ungere l'anello ad O 171013-12 con olio, ed inserirlo sull'adattatore 324805. Filettare l'adattatore nella struttura del motore pneumatico.

29. Posizionare il rinforzo 51017 all'interno dell'adattatore 324805.

30. Far scivolare il tubo inseguitore 324438-1 o 324438-2 sulla parte superiore del gruppo tubo pompa.

31. Filettare l'accoppiamento 320974 (collegato al gruppo tubo pompa) sulla biella del motore pneumatico. Fissarlo usando il perno 320971.

32. Applicare il materiale di tenuta Loctite n. 242 sulle filettature del tubo pompa 337392.

33. Filettare il tubo pompa nell'adattatore 324805 e fissarlo inserendo l'attrezzo o la barra in acciaio attraverso la fessura nell'innesco 324437.

SERVIZIO AL PRESSURTROL:

A. Separazione dalla pompa:

(Figura 2)

1. Per rimuovere l'unità Pressurtrol, rimuovere i dadi di compressione da entrambi i gomiti 328306-32 e rimuovere il tubo 324443.
2. Svitare l'adattatore 327033 dal motore pneumatico. Il Pressurtrol e l'adattatore girano.
3. Per rimontare, seguire la procedura precedente in senso inverso.

B. Smontaggio e manutenzione del Pressurtrol:

(Figura 7)

1. Allentare il controdado 317078 e rimuovere le vite di regolazione 319801. Rimuovere i due scodellini 319803 e la molla 319802.
2. Svitare la struttura 321405 dal gruppo struttura/sede 319815. Rimuovere il gruppo pistone 319812 dalla struttura. Rimuovere il pistone 320297 dal gruppo struttura/sede. Rimuovere entrambi gli anelli ad O 171000-4 dal pistone e dal gruppo pistone. Rimuovere il rinforzo 319805 dalla struttura 321405.
3. Svitare l'adattatore 324441 dalla struttura 321405. Rimuovere il raccordo di riduzione 321407 dalla struttura. Rimuovere l'asta 319806, la rondella 321248 e il bloccaggio a V 311360 dall'adattatore.

NOTA: al momento di effettuare il rimontaggio, la scanalatura a V sull'asta 319806 e la cavità a V della guarnizione devono essere rivolte verso l'entrata del grasso (Figura 7).

4. Pulire ed ispezionare tutte le parti per determinare la presenza di usura o danni. Usare il kit riparazioni 398641-1 per sostituire le parti particolarmente soggette ad usura.

ATTENZIONE: parti consumate o danneggiate costituiscono un rischio a persone e cose, e devono essere sostituite.

5. Invertire i passi precedenti per rimontare il Pressurtrol.

IMPORTANTE: prima di effettuare il rimontaggio, ungere la guarnizione, gli anelli ad O e le cavità del pistone come mostrato nella Figura 7. Proteggere con molta cura i rinforzi e le superfici isolanti da danni e graffi.

NOTA: il controdado 317078 viene montato ma non fissato, al fine di consentire la regolazione del Pressurtrol.

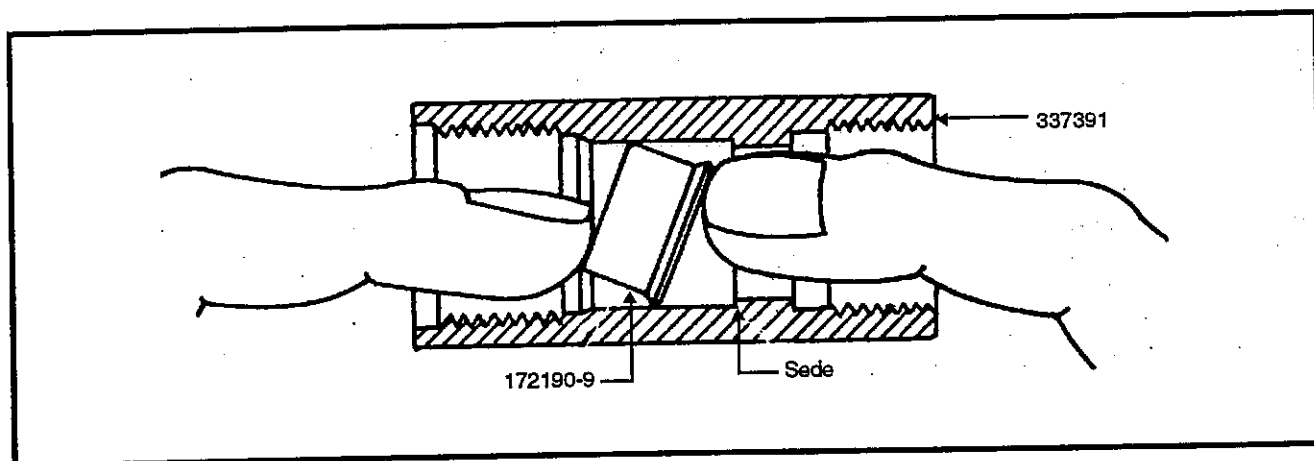


Figura 6: Installazione del rinforzo 172190-9

C. Regolazione del Pressurtrol:

1. Rimontare il Pressurtrol sul gruppo pompa.
 2. Installare un manometro [con capacità di 10000 psi (690 Bar)] all'uscita del lubrificante.
 3. Estrarre il controdado 317078 dalla vite di regolazione 319801 fino al limite consentito.
 4. Avvitare la vite di regolazione nel gruppo struttura/ sede fino in fondo, quindi svitarla di sei giri. Non stringere ancora il controdado.
 5. Impostare la pressione atmosferica su un valore pari a 125 psi (8,6 Bar).
 6. Per effettuare l'adescamento della pompa, seguire le istruzioni fornite nella Procedura operativa.
 7. Se la pressione del lubrificante è inferiore a 7500 psi (517 Bar), girare la vite di regolazione "IN" fino a raggiungere il valore di 7500 psi (517 Bar).
 8. Se la pressione del lubrificante è superiore a 7500 psi (517 Bar), girare la vite di regolazione "OUT" fino a raggiungere il valore di 7500 psi (517 Bar).
- AVVERTENZA:** NON IMPOSTARE LA PRESSIONE DEL PRESSURTROL SU UN VALORE SUPERIORE A 7500 psi (517 Bar).
9. Una volta raggiunto un valore di pressione adeguato, fissare il controdado 317078.

NOTA: dopo ciascuna regolazione del Pressurtrol, è necessario effettuare un ciclo della pompa prima che il manometro rifletta il nuovo valore di pressione. A questo scopo, premere la maniglia della valvola automatica di regolazione per rilasciare il lubrificante.

ATTENZIONE: dopo la regolazione finale è necessario fissare il controdado.

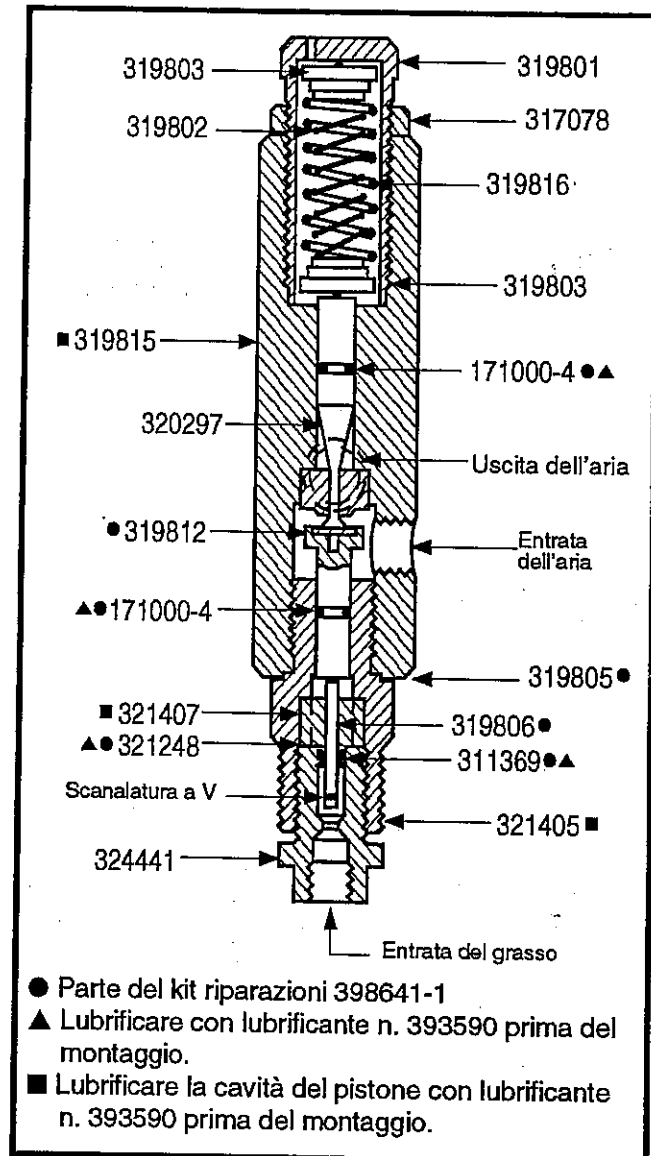


Figura 7: Unità Pressurtrol 319800-1

KIT PER RIPARAZIONI MAGGIORI**393514 Per il gruppo tubo pompa 337384-A1 or 337384-B1**

N. di parte	Descrizione	Quantità
51017	Rinforzo d'alluminio, 13/16 in. d.i. x 15/16 in. d.e.	4
131168	Perno, 1/2 in. lunghezza x 1/16 in. d.	1
171000-20	Anello ad O, 1-1/16 in. d.i. x 1-5/16 in. d.e.	1
171013-12	Anello ad O, 1-1/8 in. d.i. x 1-1/4 in. d.e.	1
171700-12	Sfera in acciaio, 3/16 in. d.	1
■ 172190-9	Rinforzo, 17/32 in. d.i. x 29/32 in. d.e.	1
■ 172190-10	Rinforzo, 9/32 in. d.i. x 17/32 in. d.e.	1
317536	Rondella di bloccaggio, 5/16 in. d.i.	1
317549	Rondella di fermo triangolare, 3/8 in. d.i.	1
320712	Dado di bloccaggio elastico, 12-28	1
320713	Rondella, 7/32 in. d.i. x 13/16 in. d.e.	1
320716	Sede valvola, 9/32 in. spessore x 15/16 in. d.	1
320719	Molla, 20 spirali, 3/4 in. lunghezza estesa	1
320971	Perno, 5/8 in. lunghezza x 5/64 in. d.	1
320975	Perno, 5/8 in. lunghezza x 1/8 in. d.	2
330334	Rinforzo d'alluminio, 1-1/16 in. d.i. x 1-1/8 in. d.e.	1
337389	Cuscinetto in ottone, 9/16 in. d.i. x 13/32 spessore	1
337393	Cuscinetto in ottone, 9/16 in. d.i. x 3/8 in. spessore	1
337995	Corpo valvola, 11/16 in. lunghezza x 5/8 in. d.	1

■ Queste parti si possono acquistare separatamente in pacchetti da cinque per effettuare riparazioni minori. Ordinare il kit di rinforzi di ricambio 393530-9 o 393530-10 (cinque 172190-9 o cinque 172190-10 rispettivamente).

Kit per riparazioni minori**398641-1 Per l'uso con il Pressurtrol (Figura 7)**

N. di parte	Descrizione	Quantità
171000-4	Anello ad O, 7/32 in. d.i. x 11/32 in. d.e.	2
311369	Bloccaggio a V, 1/8 in. d.i. x 11/32 in. d.e.	1
319805	Rinforzo, 13/16 in. d.i. x 1 in. d.e.	1
319806	Asta, 1-1/16 in. lunghezza x 1/8 in. d. (acciaio inossidabile)	1
319812	Gruppo pistone, 1-9/32 in. lunghezza	1
321248	Rondella, 1/8 in. d.i. x 11/32 in. d.e.	1
393590	Lubrificante, grasso al teflon	1

ELENCO DELLE PARTI - Pompe ad alta pressione Modelli 8540-B e 8549-C

N. di parte	Descrizione	Quantità
* + 319800-1	Pressurtrol	1
324443	Tubo da 90 gradi, 3/16 in. d.	1
327033	Adattatore maschio, 1/4 in. NPTF (m) x 1/4 in. NPTF (m)	1
328301-3	Dado di compressione in acciaio per tubature da 3/16 in.	2
328302-3	Manicotto di compressione in alluminio per tubature da 3/16 in.	2
+ 328306-32	Gomito in acciaio per tubature da 3/16 in.	2
* 331378-A1	Gruppo pompa ad alta pressione (8540-B)	1
* 331378-B1	Gruppo pompa ad alta pressione (8549-C)	1

* Riferirsi all'elenco delle parti separato
+ Non disponibile come parte sciolta

ELENCO DELLE PARTI - Gruppi pompe ad alta pressione 331378-A1 e 331378-B1

N. di parte	Descrizione	Quantità
● 51017	Rinforzo d'alluminio, 13/16 in. d.i. x 15/16 in. d.e.	1
170292	Vite a testa troncoconica, 8-32 in. x 1-1/4 in. lunghezza	1
● 171013-12	Anello ad O, 1-1/8 in. d.i. x 1-1/4 in. d.e.	1
● 320971	Perno, 5/64 in. lunghezza x 5/8 in. d.	1
321085	Coperchio	1
■ + 324400-5	Motore pneumatico	1
324438-1	Tubo inseguitore, 25-9/16 in. lunghezza (8540-B)	1
324438-2	Tubo inseguitore, 34-11/16 in. lunghezza (8549-C)	1
324805	Adattatore, 1-7/8 in. lunghezza	1
* + 337384-A1	Gruppo tubo pompa, (8540-B)	1
* + 337384-B1	Gruppo tubo pompa, (8549-C)	1

● Parte del kit riparazioni

■ Riferirsi all'elenco delle parti nel foglio d'istruzioni SER 324400-5

* Riferirsi all'elenco delle parti separato

+ Non disponibile come parte sciolta

ELENCO DELLE PARTI - Gruppi tubo pompa 337384-A1 e 337384-B1

N. di parte	Descrizione	Quantità
● 51017	Rinforzo d'alluminio, 13/16 in. d.i. x 15/16 in. d.e.	3
● 131168	Perno, 1/2 in. lunghezza x 1/16 in. d.	1
● 171000-20	Anello ad O, 1-1/16 in. d.i. x 1-5/16 in. d.e.	1
● 171700-12	Sfera in acciaio, 3/16 in. d.	1
■ ● 172190-9	Rinforzo, 17/32 in. d.i. x 1-29/32 in. d.e.	1
■ ● 172190-10	Rinforzo, 9/32 in. d.i. x 17/32 in. d.e.	1
● 317536	Rondella di bloccaggio, 5/16 in. d.i.	1
● 317549	Rondella di fermo triangolare, 3/8 in. d.i.	1
320704-1	Asta, 17-3/4 in. lunghezza x 7/16 in. d.e. (8540-B)	1
320704-3	Asta, 27-1/16 in. lunghezza x 7/16 in. d.e. (8549-C)	1
320705	Accoppiamento, 5/16-24 in. UNF-2A (m)	1
● 320712	Dado di bloccaggio elastico, 12-28	1
● 320713	Rondella, 7/32 in. d.i. x 13/16 in. d.e.	1
● 320716	Sede valvola, 9/32 in. spessore x 15/16 in. d.	1
320718	Fermo sfera, 2-3/4 in. lunghezza	1
● 320719	Molla, 20 spirali, 3/4 in. lunghezza estesa	1
320974	Accoppiamento, 1-5/8 in. lunghezza	1
● 320975	Perno, 5/8 in. lunghezza x 1/8 in. d.	2
321605	Rondella di guida triangolare, 3/32 in. d.i.	1
+ 334437	Innesco, 3-1/4 in. lunghezza	1
330329	Asta, 3-7/8 in. lunghezza x 1/4 in. d.	1
330332	Pistone, 4-1/8 in. lunghezza x 9/16 in. d.	1
+ ● 330334	Rinforzo d'alluminio, 1-1/16 in. d.i. x 1-1/8 in. d.e.	1
337388	Estensione, 3-5/32 in. lunghezza x 9/16 in. d.	1
● 337389	Cuscinetto in ottone, 9/16 in. d.i. x 13/32 spessore	1
337391	Gabbia, 2-3/4 in. lunghezza	1
337392	Tubo, 21-1/4 in. lunghezza (8540-B)	1
337392-2	Tubo, 30-7/16 in. lunghezza (8549-C)	1
● 337393	Cuscinetto in ottone, 9/16 in. d.i. x 3/8 spessore	1
● 337995	Corpo valvola, 11/16 in. lunghezza x 5/8 in. d.	1

● Parte del kit riparazioni

+ Queste parti si possono acquistare separatamente in pacchetti da cinque per effettuare riparazioni minori.

■ Ordinare il kit di rinforzi di ricambio 393530-9 o 393530-10 (cinque 172190-9 o cinque 172190-10 rispettivamente).

ELENCO DELLE PARTI - Pressurtrol (Figura 7)

N. di parte	Descrizione	Quantità
● 171000-4	Anello ad O, 7/32 in. d.i. x 11/32 in. d.e.	2
+ ● 311369	Bloccaggio a V, 1/8 in. d.i. x 11/32 in. d.e.	1
	317078 Controdado in acciaio, 1,25 in. d.i.	1
+ 319801	Vite di regolazione, 2-1/4 in. lunghezza	1
+ 319802	Molla, 3-1/16 in. lunghezza	1
+ 319803	Scodellino	2
+ ● 319805	Rinforzo, 13/16 in. d.i. x 1 in. d.e.	1
+ ● 319806	Asta, 1-1/16 in. lunghezza x 1/8 in. d. (acciaio inossidabile)	1
+ ● 319812	Gruppo pistone, 1-9/32 in. lunghezza	1
+ 319815	Gruppo struttura e sede	1
+ 319816	Molla, 3-1/4 in. lunghezza	1
+ 320297	Pistone, 1-7/8 in. lunghezza	1
+ ● 321248	Rondella, 1/8 in. d.i. x 11/32 d.e.	1
+ 321405	Innesco	1
+ 321407	Raccordo di riduzione, 11/16 in. d.e.	1
+ 324441	Adattatore, 3/4 in. x 1/8 in. NPTF	1

● Repair Kit Part

+ Not Available as a separate purchased part

NOTA: l'elenco in questo foglio d'istruzioni è da usarsi per identificare le parti riferite nelle istruzioni e nelle illustrazioni. Alcune parti non possono essere acquistate separatamente e questo viene indicato nell'elenco delle parti. È consigliabile acquistare gli articoli standard come dadi, viti, ecc., presso un negozio di ferramenta. Fare riferimento al listino prezzi corrente prima di ordinare le parti e fornire sempre il numero di parte, la quantità, la descrizione, ed il modello. La disponibilità delle parti ed i prezzi sono soggetti a modifica senza preavviso.

MODIFICHE DELLE PARTI DALL'ULTIMA EDIZIONE

Prima edizione: Febbraio 1994