

Pompa ad alta pressione per ingrassaggio

Descrizione

Le componenti principali della pompa nella serie 7795 consistono in un motore pneumatico e in un tubo pompa. Il motore pneumatico è collegato direttamente al tubo pompa a doppio effetto a moto alternativo.

Le pompe ad alta pressione per ingrassaggio sono state progettate per erogare una varietà di grassi lubrificanti (fino a NLGI numero 3 - Istituto Nazionale Grassi Lubrificanti) e per operare direttamente dai tamburi o recipienti originali.*

Modelli 7795-A5 e 7795-B5

Ciascun modello è stato progettato con una lunghezza del tubo pompa tale da accomodare recipienti di dimensioni diverse. Vedi Figura 1.

Specificazioni

Motore pneumatico

Diametro/corsa pistone		Entrata/uscita dell'aria	Pressione dell'aria max.		Uscita del materiale
pollici	centimetri		psi	bar	
6/4	15.3 / 10.2	3/4" NPTF (F)	100	7	1/2" NPTF (F)

Per informazioni sul motore pneumatico, riferirsi alla guida di servizio SER 323440-4

Tubo pompa

Rapporto	Pressione dell'aria max.		Erogazione/Min. (Appross.)*		Spostamento/Ciclo	
	psi	bar	libbre	kg	pollici ³	centimetri ³
80:1	8,000	552	13	6	2.45	40.15

* Per informazioni dettagliate, fare riferimento alla Figura 3

Tabella 1 Specificazioni serie modello 7785

* La pompa modello 7795-A5 è operata in sistemi di diverso tipo. Fare riferimento alla sezione intitolata Installazione alternativa per ulteriori dettagli.

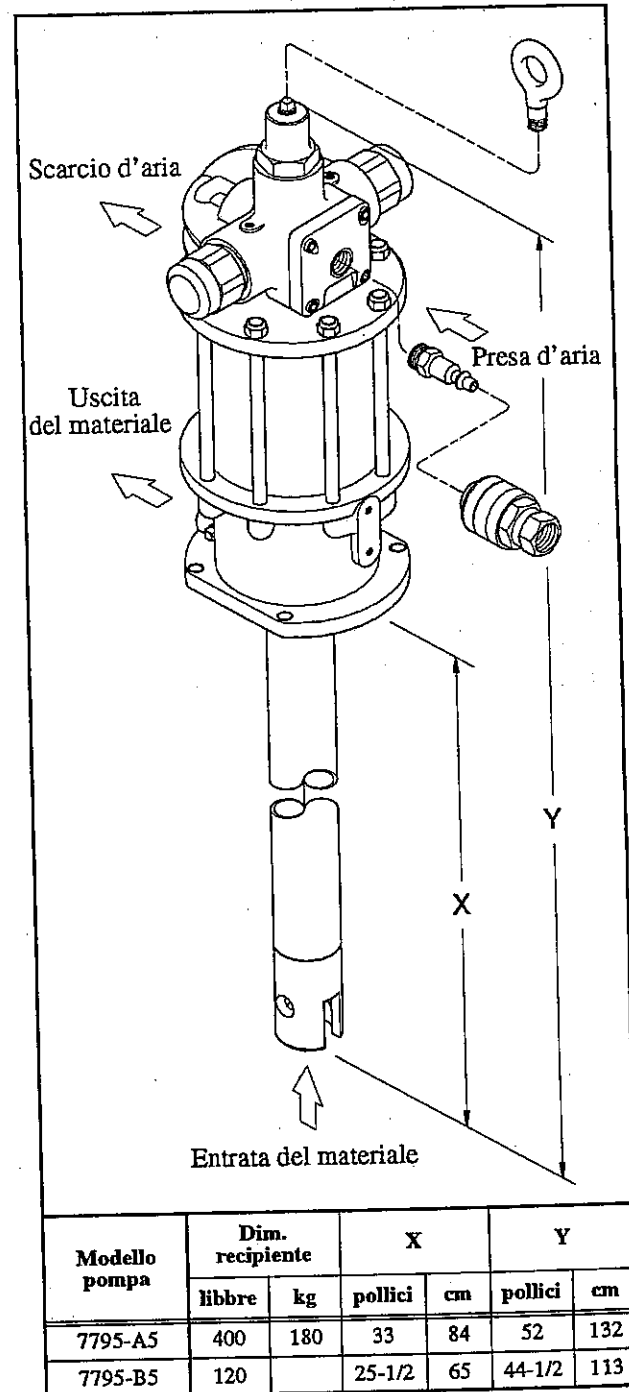


Figura 1: Pompa ad alta pressione per ingrassaggio Modelli 7795-A5 e 7795-B5

Alemite Corporation
PO Box 473515, Charlotte, North Carolina 28247-3515

Copyright © 1995 della Alemite Corporation

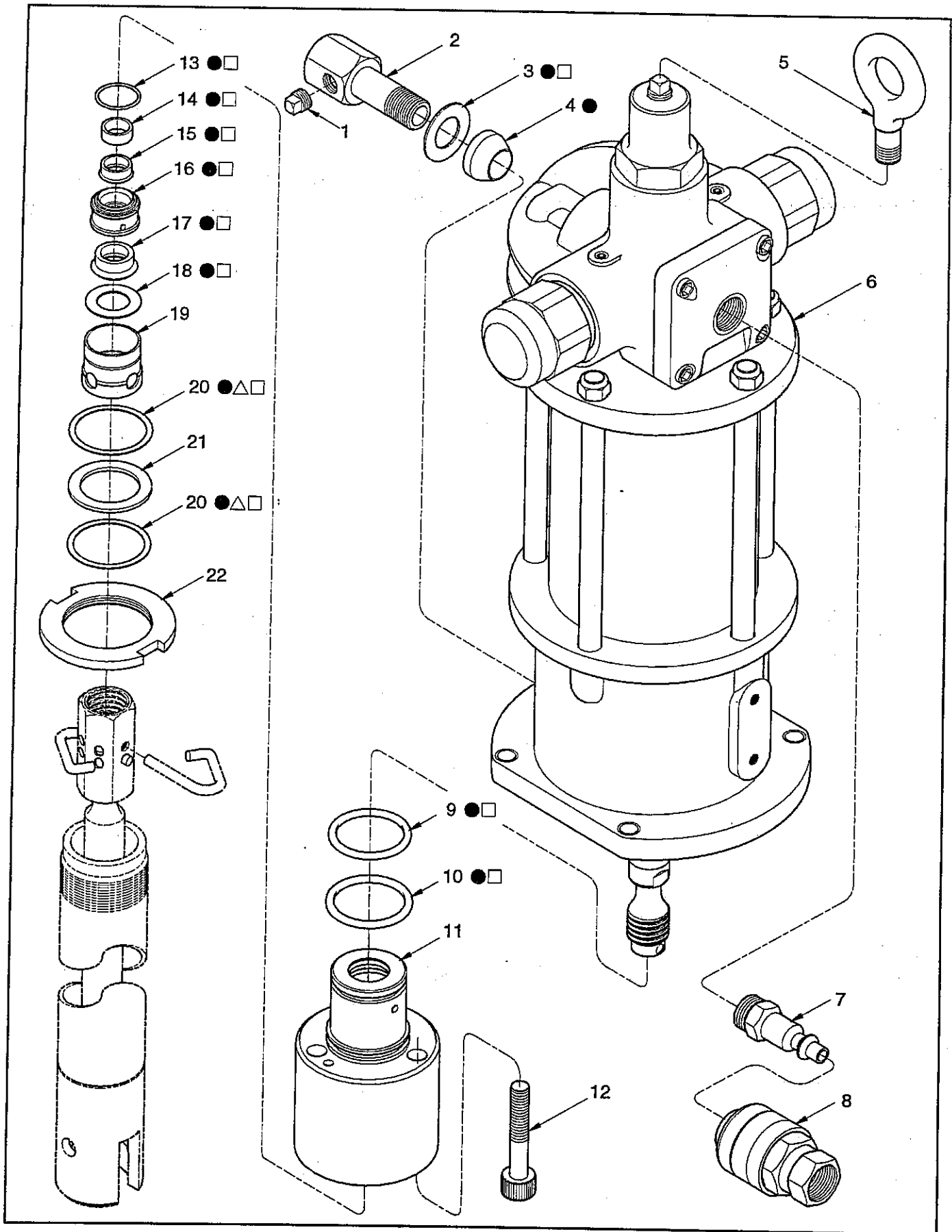


Figura 2-A: Pompa ad alta pressione per ingrassaggio Modelli 7795 - Disegno esploso

N. articolo	N. di parte	Descrizione	Quantità	Note	Ordine numerico	
					N. di parte	N. articolo
1	10522	Tappo, tubo a testa quadrata, 1/4 in. NPTF (m)	1		10522	(1)
2	327706	Adattatore, 1/2 in. NPTF (m)	1		171009-13	(13)
3	323419	Rondella, 1,29 d.e.	1	● □	171009-33	(9)
4	324274	Raccordo di riduzione (gomma)	1	●	171009-35	(10)
5	323842	Bullone ad occhio, 3/8 in. NPTF (m)	1		172190-5	(15)
6		Gruppo motore pneumatico	1	Vedi SER 323640-A1	172190-6	(17)
7	328037	Connettore, 3/4 in. NPTF (m)	1		323419	(3)
8	328031	Accoppiatore ad aria, 1/2 in. NPTF (f)	1		323440-4	(6)
9	171009-33	Anello ad O, 1-13/16 in. d.i. x 2 in. d.e.	1	● □	323693	(20)
10	171009-35	Anello ad O, 1-15/16 in. d.i. x 2-1/8 in. d.e.	1	● □	323786	(11)
11	323786	Corpo	1		323787	(12)
12	323787	Vite a calotta, foro, 1/2 in. - 13	3		323842	(5)
13		Anello ad O, 1-13/16 in. d.i. x 1-5/16 in. d.e.	1	● □	324274	(4)
14		Distanziatore	1	● □	327706	(2)
15		Guarnizione, 0,812 in. d.i. x 1,062 d.e.	1	● □	328031	(8)
16		Guarnizione ad H (ottone)	1	● □	328037	(7)
17		Guarnizione, 0,812 in. d.i. x 1,562 d.e.	1	● □	332465	(21)
18	337361	Rondella, 1,55 in. d.e.	1	● □	332466	(19)
19	332466	Distanziatore	1		333256	(22)
20	323693	Guarnizione (alluminio)	2	● △ □	337361	(18)
21	332465	Rondella, 1,93 in. d.e.	1		337362	(16)
22	333256	Controdado, 2.00-16 UN - 2B	1		337363	(14)

Legenda:
i numeri mancanti (o in corsivo) indicano parti non disponibili come parti sciolte
● △ □ indicano un articolo del kit riparazioni

Kit per le riparazioni

N. di parte	Simbolo del kit	Descrizione	Note
398988-2	●	Kit per riparazioni maggiori	Include gli articoli nella Figura 2A e 2B
393622	△	Kit per riparazioni minori (per gruppo tubo pompa)	Include gli articoli nella Figura 2A e 2B
393040-1	□	Kit per riparazioni minori (per gruppo corpo e rinforzi)	
393530-5		Kit, rinforzo (ne comprende cinque (5) dell'articolo n. 15)	
393530-6		Kit, rinforzo (ne comprende cinque (5) dell'articolo n. 17)	

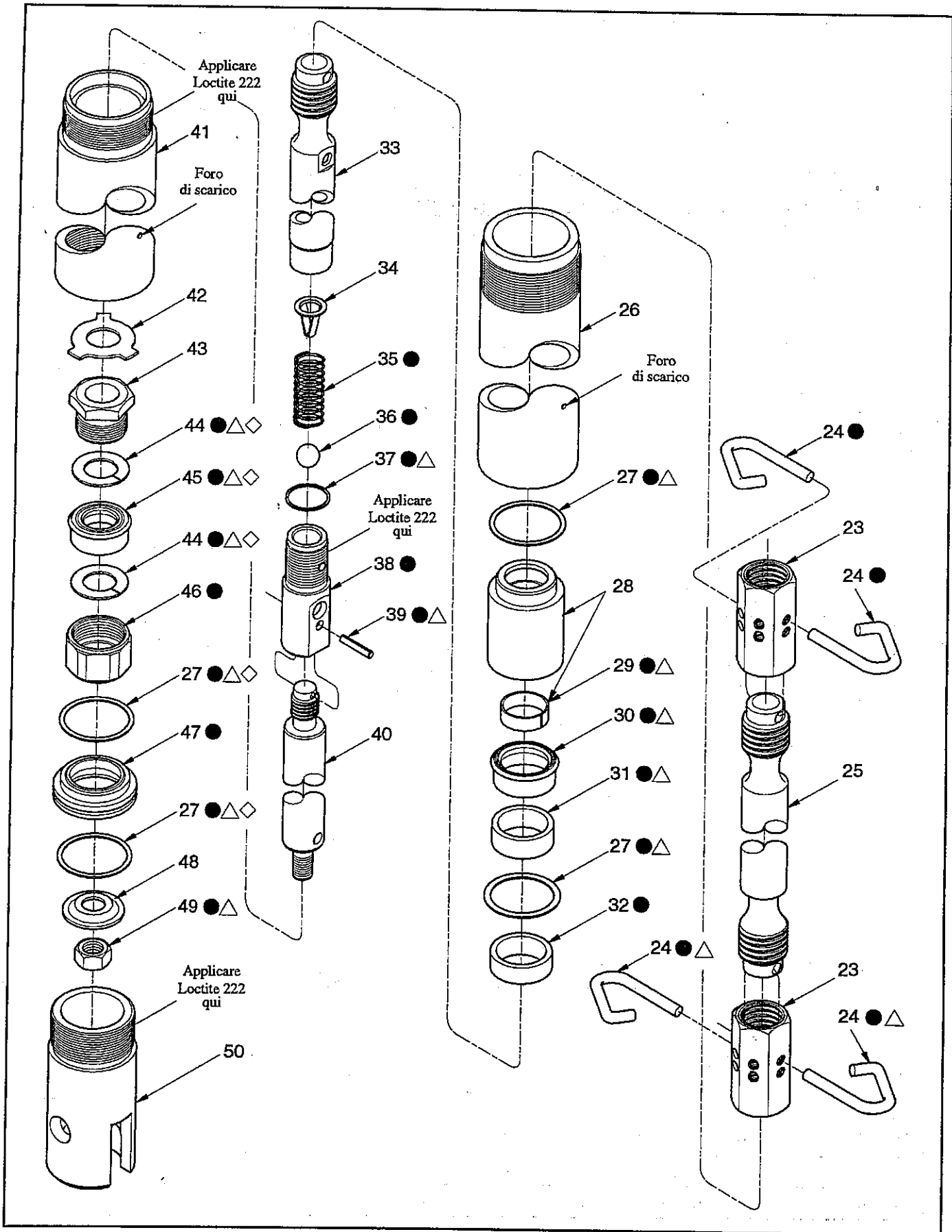


Figura 2-B: Pompa ad alta pressione per ingrassaggio Modelli 7795 - Disegno esploso

N. articolo	N. di parte	Descrizione	Quantità	Note	Ordine numerico	
					N. di parte	N. articolo
23	323439	Accoppiamento	2		18850	(49)
24	324648	Connettore a molla	4	● △	50666	(37)
25	323438-22	Asta, tubo pompa, 13,25 in. lunghezza	1	Modello 7795-A5	131402	(27)
	323438-23	Asta, tubo pompa, 5,75 in. lunghezza	1	Modello 7795-B5	131398-1	(47)
26	333257-1	Tubo pompa, 22,25 in. lunghezza	1	Modello 7795-A5	171032-9	(39)
	333257-3	Tubo pompa, 14,75 in. lunghezza	1	Modello 7795-B5	171700-32	(36)
27	131402	Guarnizione, 1,68 in. d.e. (alluminio)	4	● △ ◇	172190-8	(45)
28	337380	Gruppo cilindretto	1		172190-7	(30)
29		Anello antiusura (nailon rinforzato con vetro)	1	● △	323438-22	(25)
30		Guarnizione, 1 in. d.i. x 1,375 in. d.e.	1	● △	323438-23	(25)
31		Cuscinetto (ottone)	1	● △	323439	(23)
32		Distanziatore	1	●	323717	(34)
33	332246	Pistone	1		323732	(38)
34	323717	Fermo sfera	1		323734	(48)
35	327705	Molla, 1-1/2 in. lunghezza estesa.	1		323738	(46)
36		Sfera, 1/2 in. diametro	1	●	323741	(43)
37	50666	Rondella, 0,87 in. d.e. (alluminio)	1	● △	323742	(42)
38	323732	Gruppo adattatore ed inserto	1	●	323747-2	(41)
39	171032-9	Perno cilindrico 3/32 in. d. x 3/4 in. lung.	1	● △	324648	(24)
40	333342	Asta d'adescamento	1		327705	(35)
41	323747-2	Adattatore	1		332246	(33)
42	323742	Rondella di guida	1		333085	(50)
43	323741	Vite, 1 in.	1		333257-1	(26)
44		Rondella, 0,93 in. d.e. (nailon)	2	● △ ◇	333257-3	(26)
45		Guarnizione, 0,50 in. d.i. x 0,950 in. d.e.	1	● △ ◇	333342	(40)
46	323738	Gruppo valvole	1	●	337376	(32)
47	131398-1	Sede valvola	1	●	337377	(31)
48	323734	Piastra	1		337378	(44)
49	18850	Dado di bloccaggio elastico, 1/4 in. - 28	1	● △	337379	(29)
50	333085	Corpo d'innesto	1		337380	(28)

Legenda:

i numeri mancanti (o in corsivo) indicano parti non disponibili come parti sciolte

● △ ◇ indicano un articolo del kit riparazioni

Kit per le riparazioni

N. di parte	Simbolo del kit	Descrizione	Note
398988-2	●	Kit per riparazioni maggiori	Include gli articoli nella Figura 2A e 2B
393622	△	Kit per riparazioni minori (per gruppo tubo pompa)	Include gli articoli nella Figura 2A e 2B
394077-1	◇	Kit per riparazioni minori (per guarnitura tubo pompa inferiore)	
393530-7		Kit, rinforzo (ne include cinque (5) dell'articolo n. 30)	
393530-8		Kit, rinforzo (ne include cinque (5) dell'articolo n. 45)	

Accessori

N. di modello	Tubo dell'aria	Tubo del materiale	Inseguitore	Coperchio	Raccordo	Adattatore a tappo
7795-A5	317811-5	317882-7	338912	323847-4	321155	326750-B1
7795-B5			338804	323800-4		

Tabella 2 Accessori serie modello 7795

Manutenzione preventiva

Fare riferimento alla sezione intitolata **Revisione** per le procedure necessarie alla manutenzione.

Quotidianamente	Settimanalmente	Mensilmente	Annualmente
Pulire l'interno con un panno pulito	Ispezionare per determinare la presenza di perdite di aria e/o materiale		

Tabella 3 Schema della manutenzione preventiva della serie Modello 7795

Curve delle prestazioni

La capacità della pompa di erogazione di materiale è basata sulla pressione (psi/bar), sulla quantità di aria (cfm/lpm) fornita al motore, e sulla quantità di pressione di mandata del materiale all'interno del sistema.

Questa tabella contiene le curve basate su quattro diverse pressioni d'aria. Le curve mettono in relazione l'erogazione in libbre (kg) al minuto (asse X) al consumo d'aria in piedi cubi (litri) al minuto (asse Y), ed alla pressione di mandata del materiale in psi/bar (asse Y sinistra).

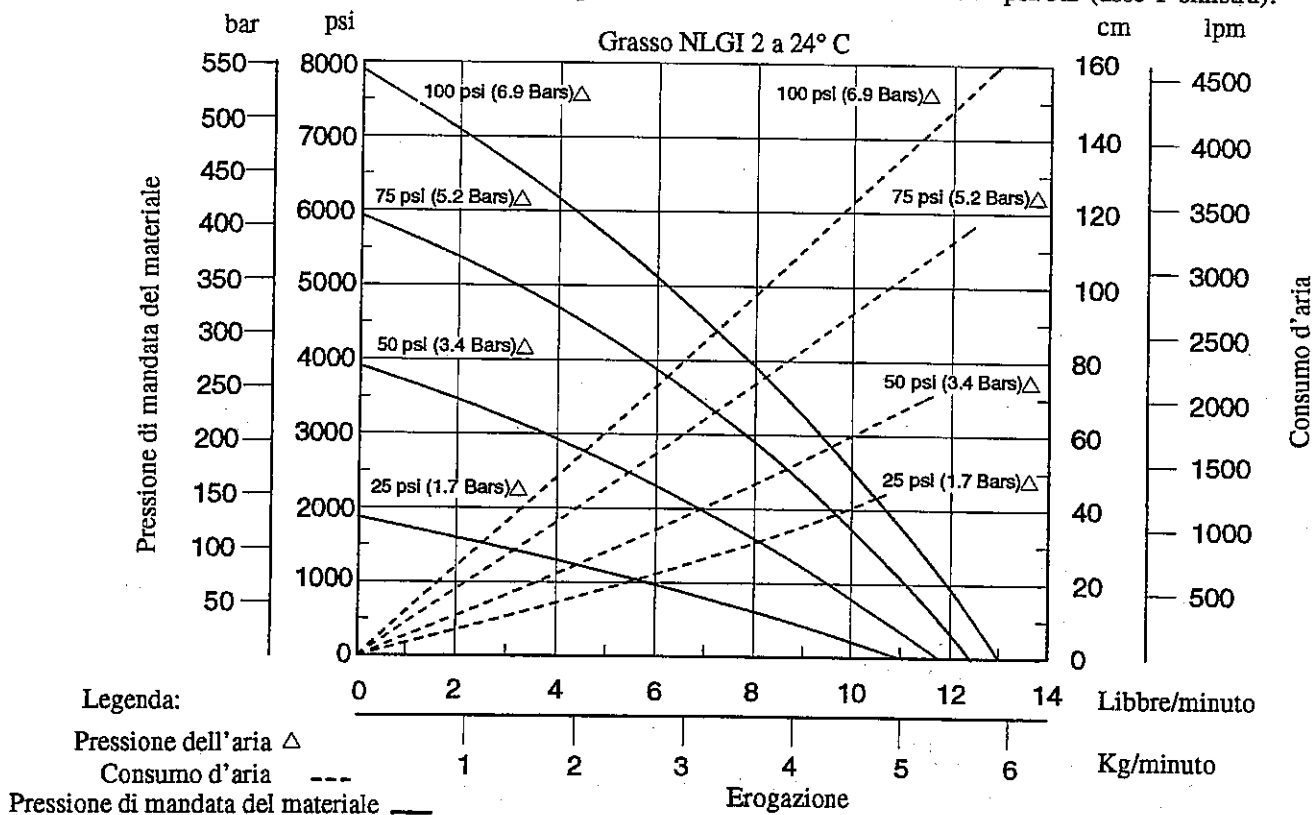


Figura 3 Erogazione rispetto a pressione di mandata e consumo d'aria

Revisione

NOTA: fare riferimento alla Figura 2-A e 2-B per identificare le componenti per tutte le procedure di revisione.

Prima di procedere a qualsiasi servizio di manutenzione, è necessario osservare le seguenti norme di sicurezza, onde evitare infortuni.



AVVERTENZA

NON usare con la pompa solventi all'idrocarburo alogenato, come cloruro di metilene o 1,1,1-tricloroetano. Si potrebbe verificare un'esplosione quando parti placcate in alluminio o zinco, all'interno di un dispositivo chiuso in grado di contenere pressione, vengono a contatto con solventi all'idrocarburo alogenato.

Rilasciare la pressione presente all'interno del sistema prima di effettuare la procedura di revisione.

- Scollegare l'alimentatore d'aria dal motore della pompa.
- In un recipiente adatto, azionare la valvola di controllo per eliminare la pressione residua all'interno del sistema.

Non puntare mai il dispositivo di distribuzione a qualcuno, in quanto l'erogazione accidentale della pressione e/o materiale potrebbe causare gravi danni.

Leggere attentamente tutte le istruzioni. Prima di procedere, è importante capire a fondo le procedure..

Rimozione

NOTA: questi modelli di pompa sono usati in diverse applicazioni e sono montati di conseguenza. Nella procedura seguente il gruppo pompa è montato su un recipiente con coperchio.

1. Rimuovere il gruppo coperchio e pompa dal recipiente.
2. Rimuovere i quattro bulloni che fissano il gruppo pompa al coperchio.

IMPORTANTE: rimuovere l'inseguitore dalla parte inferiore del recipiente.

Smontaggio

1. Svitare l'adattatore (2) dalla sede del motore pneumatico.
2. Rimuovere la rondella (3) ed il raccordo di riduzione in gomma (4).

Separazione del tubo pompa dal motore pneumatico

3. Stringere la sede motore in una morsa in senso orizzontale.
4. Allentare il controdado (22) che fissa il gruppo tubo pompa (23) al gruppo motore.

ATTENZIONE

Durante la rimozione, supportare il gruppo tubo pompa. In caso contrario, potrebbero verificarsi danni alle componenti.

5. Svitare il tubo pompa (26) (insieme alle componenti) dal motore.
6. Tirare il tubo pompa per scoprire il dispositivo di accoppiamento (23).
7. Rimuovere il connettore a molla (24) che fissa l'asta del tubo pompa (25) all'accoppiamento (23).
8. Svitare l'accoppiamento dalla biella del motore.
 - Ruotare l'intero gruppo tubo pompa.

Guarnizione superiore del tubo pompa

9. Svitare i bulloni senza dado (12) che fissano il corpo (11) al motore pneumatico.
 - Non rimuovere i bulloni senza dado dal corpo.
10. Rimuovere il corpo dal motore pneumatico.
 - Fare leva con i bulloni senza dado.
11. Posizionare il corpo sul banco con il diametro più largo rivolto verso l'alto.
12. Rimuovere la guarnizione in alluminio (20), la rondella (21) e la guarnizione addizionale (20) dal corpo.
13. Rimuovere il distanziatore (19), la rondella (18), e il rinforzo. (17).
14. Rimuovere la guarnizione ad H (16), il rinforzo (15), e il distanziatore.
 - Rimuovere il rinforzo dalla guarnizione ad H.
15. Rimuovere gli anelli ad O 13, 9 e 10 dal corpo.

Tubo pompa

16. Stringere saldamente il gruppo tubo pompa all'adattatore (41) con una morsa a ganasce morbide.
17. Svitare e rimuovere il tubo (26) dall'adattatore.
18. Rimuovere i connettori a molla superiori ed inferiori (24) che fissano l'asta del tubo pompa (25) agli accoppiamenti superiori ed inferiori (23).
19. Svitare l'asta da entrambi gli accoppiamenti.
20. Rimuovere il connettore a molla inferiore (24) che fissa il pistone (33) all'accoppiamento inferiore (23).
21. Svitare l'accoppiamento dal pistone.
22. Rimuovere il cilindretto (28) dal pistone.
23. Rimuovere entrambe le guarnizioni in alluminio (27).
24. Rimuovere il cuscinetto in ottone (31), il rinforzo (30) e l'anello antiusura in nailon (29) dal cilindretto.
25. Svitare l'adescamento (50) dall'adattatore (41).
26. Rimuovere l'asta d'adescamento (insieme alle componenti) dalla parte inferiore dell'adattatore.
27. Rimuovere la guarnizione (27).
28. Rimuovere il dado di bloccaggio (49) dall'asta d'adescamento (40).
 - Supportare l'asta d'adescamento attraverso il foro come dovuto.
29. Rimuovere la piastra (48), la guarnizione (27), la sede valvola (47), e la guarnizione addizionale (27) dal gruppo asta d'adescamento.

ATTENZIONE

Durante la rimozione del perno cilindrico (39), supportare il gruppo pistone e l'asta d'adescamento. In caso contrario potrebbero verificarsi danni alle componenti.

30. Rimuovere il perno cilindrico (39) che fissa il gruppo adattatore e inserto (38) all'asta d'adescamento (40).
 - Usare un punzone ed un martello piccolo.

31. Svitare l'asta d'adescamento dal gruppo adattatore e inserto.
32. Rimuovere il gruppo valvole (46) insieme alle componenti, e la rondella di guida (42) dall'estremità superiore del gruppo asta d'adescamento.
33. Rimuovere la vite (43), la rondella in nailon (44), la guarnizione (45) e la rondella addizionale (44) dal gruppo valvole.
34. Svitare il gruppo adattatore e inserto dal pistone (33).
35. Rimuovere la rondella in alluminio (37), la sfera (36), la molla (35), ed il fermo sfera (34) dal pistone.

Pulizia e ispezione

NOTA: usare il kit di riparazioni appropriato per le parti di ricambio. Accertarsi che siano incluse tutte le componenti prima di gettare le parti usate.

1. Pulire tutte le parti metalliche usando un solvente modificato a base minerale ed ecologicamente sicuro.
2. Ispezionare tutte le parti per determinare la presenza di usura e/o danni. Effettuare le necessarie sostituzioni.
3. Ispezionare attentamente il pistone (33), e l'asta d'adescamento (40). Usare una lente d'ingrandimento per rilevare la presenza di rigature.
 - Effettuare le sostituzioni necessarie.
4. Ispezionare attentamente le superfici di contatto di tutte le componenti per determinare la presenza di imperfezioni. Al termine del montaggio, accertarsi che il contatto sia corretto.

ESEMPIO: collocare la sfera (36) sul gruppo adattatore e inserto (38). Supportare la sfera, riempire la parte inferiore del gruppo adattatore e inserto con solvente. Accertarsi che non si verifichino perdite.

Montaggio

NOTA: prima del montaggio, è necessario lubrificare alcune componenti con olio pulito. Fare riferimento alla Tabella 4 per ulteriori dettagli.

N. art. nella Figura 2-A	Descrizione	N. art. nella Figura 2-B	Descrizione
9	Anello ad O 1-13/16 in. d.i. x 2 in. d.e.	29	Anello antiusura (nailon rinforzato con vetro)
10	Anello ad O 1-15/16 in. d.i. x 2-1/8 in. d.e.	30	Rinforzo, 1 in. d.i. x 1,375 in. d.e.
13	Anello ad O 1-3/16 in. d.i. x 1-5/16 in. d.e.	45	Rinforzo, 0,5 in. d.i. x 0,950 in. d.e.
15	Guarnizione, 0,812 in. d.i. x 1,062 in. d.e.		
17	Guarnizione, 0,812 in. d.i. x 1,562 in. d.e.		

Table 4 Lubricated Components

Guarnizione superiore del tubo pompa

NOTA: fare riferimento alla **Figura 4** per una sezione delle componenti della guarnizione superiore.

1. Installare il rinforzo (15) nella guarnizione ad H (16).
 - Assicurarsi che i bordi siano rivolti verso il basso.
2. Installare l'anello ad O (13) sulla guarnizione ad H.
3. Installare gli anelli ad O (9) e (10) sul corpo (11).
4. Posizionare il corpo con il diametro più largo rivolto verso l'alto.
5. Installare il distanziatore (14) nel corpo.
 - Assicurarsi che il distanziatore sia centrato ed alloggiato bene.
6. Installare il gruppo guarnizione ad H nel corpo.
 - Assicurarsi che il gruppo sia centrato ed alloggiato bene.
7. Installare ed alloggiare il rinforzo (17) nel corpo.
 - Assicurarsi che i bordi siano rivolti verso l'alto.

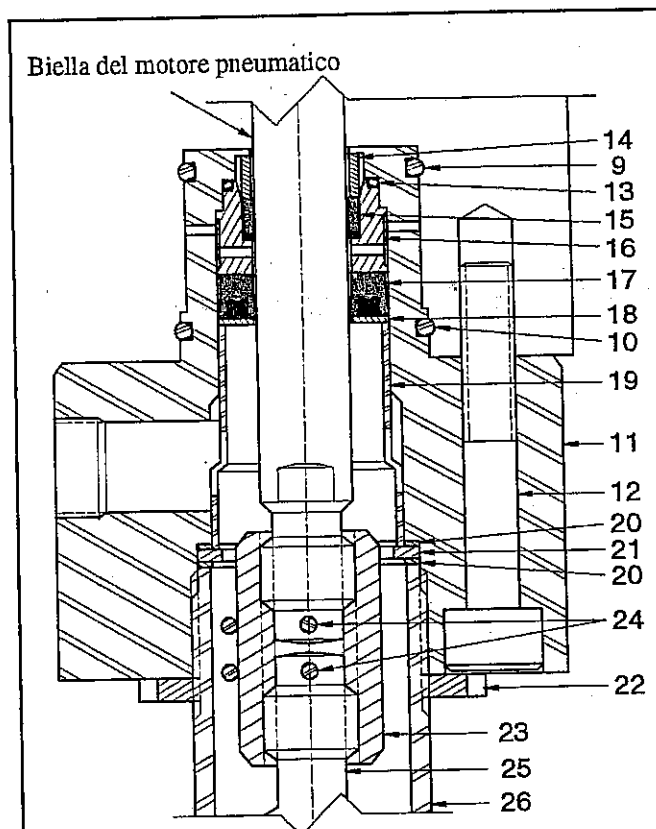
ATTENZIONE

Non collocare la rondella (18) all'interno del distanziatore (19). Questa operazione potrebbe danneggiare le componenti.

8. Installare la rondella (18) e il distanziatore (19) sul corpo.
9. Lubrificare la biella del motore pneumatico con grasso.
10. Installare il gruppo corpo sulla biella mantenendo il distanziatore in posizione.
 - Usare un piccolo martello o un altro attrezzo adatto.
11. Ruotare il corpo per allineare l'uscita del prodotto con il foro nel corpo del motore pneumatico.

NOTA: fare riferimento alla Figura 2-A per i passi 12 e 13.

12. Installare la rondella (3) ed il raccordo di riduzione (4) sull'adattatore (2).
13. Installare il gruppo adattatore sul corpo.
 - Non stringere.
14. Installare i bulloni senza dado (12) che fissano il corpo al motore pneumatico.
 - Stringere saldamente ciascun bullone senza dado.
15. Fissare il gruppo adattatore sul corpo.
16. Installare la guarnizione in alluminio (20), la rondella (21), e la guarnizione addizionale (20) sul corpo.
 - Assicurarsi che le componenti rimangano in posizione.



Percorso del grasso nel foro di scarico
Fare riferimento all'elenco nella Figura 2-A per identificare le parti

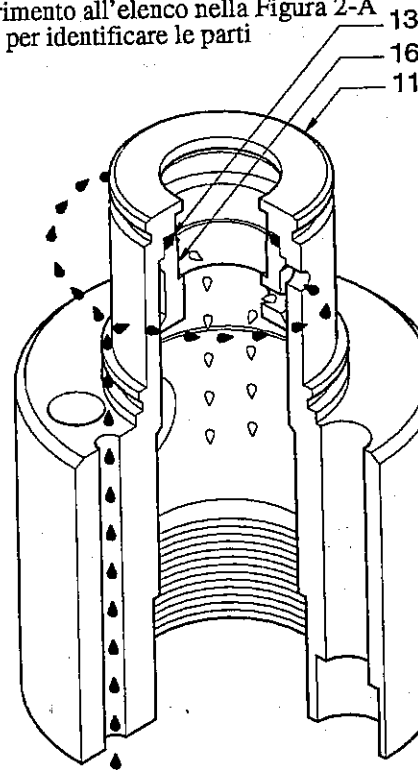


Figura 4 Guarnitura superiore - Sezione

Tubo pompa

NOTA: fare riferimento alla Figura 5 per una veduta di sezione delle componenti del tubo pompa.

17. Stringere le lamine del pistone (33) in una morsa a ganasce morbide.
 - Assicurarsi che la cavità del pistone sia rivolta verso l'alto.
18. Installare il fermo sfera (34) (flangia per prima) sul pistone.
 - Assicurarsi che il fermo sia centrato ed alloggiato correttamente.
19. Installare la molla (35) sul pistone.
20. Installare la sfera (36) sulla molla.
21. Installare la rondella (37) sul gruppo adattatore e inserto (38).
22. Avvitare il gruppo adattatore e inserto (con Loctite 222) nel pistone. Vedi Figura 2-B.
 - Stringere bene.
23. Installare la rondella (44) sul gruppo valvole (46).

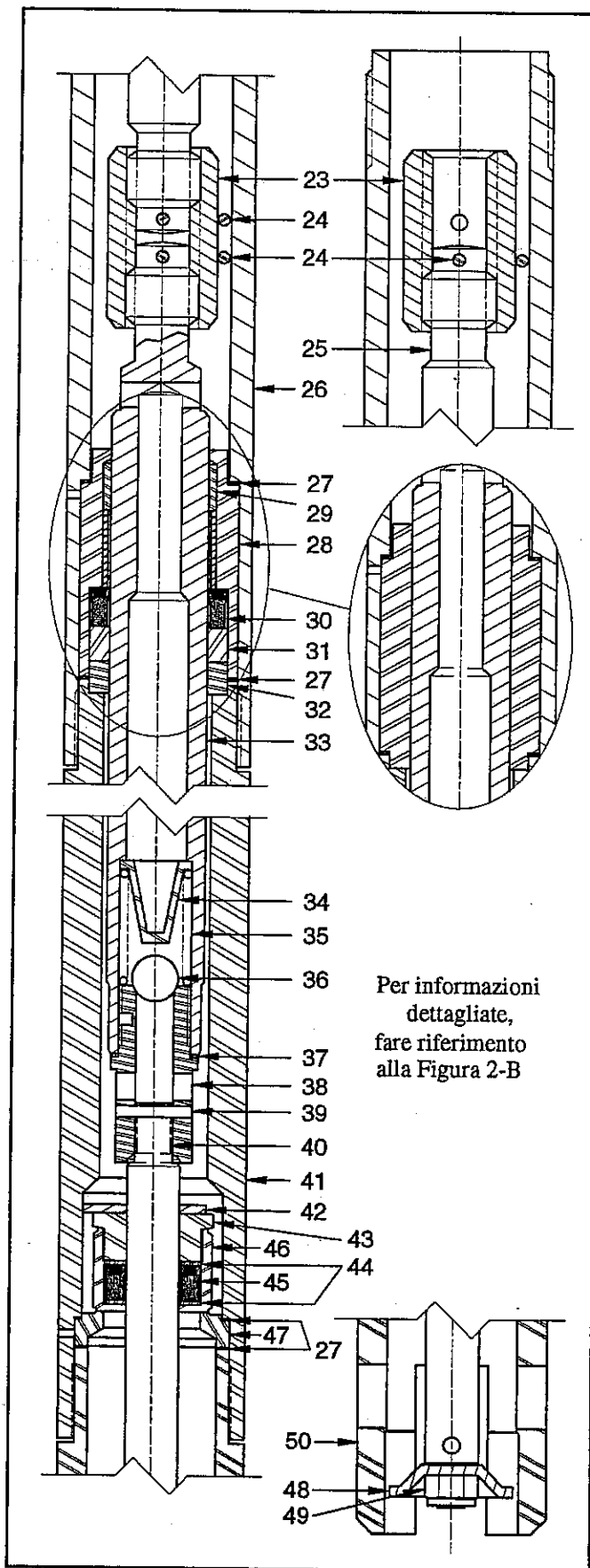
ATTENZIONE

Fare attenzione nell'alloggiare la guarnizione (45) sul gruppo valvole, e accertarsi che non subisca alcuni danni.

24. Installare ed alloggiare la guarnizione (45) (tallone per primo) sul gruppo valvole.
25. Installare la rondella addizionale (44) e la vite (3) sul gruppo valvole.
 - Non stringere o alloggiare la vite.
26. Lubrificare l'asta d'adescamento con grasso.
27. Installare il gruppo valvole sull'estremità superiore dell'asta d'adescamento.
 - Usare un piccolo martello o un altro attrezzo adatto.
28. Fissare saldamente la vite sul gruppo valvole.
29. Installare la rondella di guida (42) sull'asta d'adescamento.
30. Avvitare l'asta d'adescamento (40) sul gruppo adattatore e inserto fino a che sia allineata con i fori del perno cilindrico.

ATTENZIONE

Durante l'installazione del perno cilindrico, supportare l'asta d'adescamento e il gruppo adattatore ed inserto. In caso contrario potrebbero verificarsi danni alle componenti.



Per informazioni dettagliate, fare riferimento alla Figura 2-B

Figura 5 Gruppi tubo pompa 323730-A1 e 323730-B1 - Veduta di sezione

31. Installare il perno cilindrico (39).
 - Usare un piccolo martello.
32. Installare la sede valvola (47), la piastra (48), e il dado di bloccaggio (49) sull'asta d'adescamento.
 - Fissare saldamente il dado di bloccaggio. Collocare un piccolo punzone nel foro dell'asta d'adescamento per impedirne la rotazione.
33. Collocare l'adattatore (41) in senso orizzontale sulla morsa.
Estremità dell'adattatore filettata internamente
34. Installare la guarnizione (27) nell'estremità dell'adattatore filettata internamente.
35. Installare il gruppo asta d'adescamento e pistone (pistone per primo) nell'adattatore.
 - Centrare ed alloggiare correttamente tutte le componenti. Tirare il pistone come necessario. Fare attenzione che la guarnizione non si sposti.
36. Installare la guarnizione addizionale (27) nella sede valvola (47).
Estremità dell'adattatore filettata esternamente
37. Installare il distanziatore (32) nell'estremità dell'adattatore filettata esternamente.
 - Assicurarsi che il distanziatore sia centrato ed alloggiato correttamente.
38. Installare la guarnizione (27) nell'adattatore.
39. Posizionare il gruppo cilindretto (28) con il diametro più largo rivolto verso l'alto.
40. Installare l'anello antiusura (29) sul gruppo cilindretto.
41. Installare ed alloggiare la guarnizione (30) (labbro per primo) sul gruppo cilindretto.
42. Installare il cuscinetto (31) sul gruppo cilindretto.

ATTENZIONE

Fare attenzione durante l'installazione del gruppo cilindretto sulle filettature del pistone (33), onde evitare danni alla guarnizione.

43. Installare il gruppo cilindretto (diametro più largo per primo) sul pistone (33).
 - Assicurarsi che il gruppo cilindretto sia alloggiato bene contro il distanziatore (32).
44. Installare la guarnizione (27) sul gruppo cilindretto.
45. Avvitare gli accoppiamenti superiori ed inferiori (23) su ciascuna estremità dell'asta del tubo pompa (25) fino ad allineare i fori sui connettori a molla.
46. Installare i connettori a molla (24).

47. Avvitare il gruppo asta e accoppiamento sul pistone.
 - Installare il connettore a molla.

IMPORTANTE: il tempo di preparazione viene notevolmente ridotto se si applica una mano di fondo con il Loctite 222.

48. Usare Loctite 222 per avvitare il tubo pompa (26) sull'adattatore (41). Vedi Figura 2-B.
 - Non stringere.
49. Usare Loctite 222 per avvitare l'adescamento (50) sull'estremità opposta dell'adattatore. Vedi Figura 2-B.
 - Non stringere.
50. Avvitare il controdado (22) sul tubo pompa.
51. Premere la piastra (48) per scoprire l'accoppiamento (23) dal tubo pompa come dovuto.

Collegamento del tubo pompa al motore pneumatico

52. Avvitare l'accoppiamento sulla biella del motore fino a che i fori sui connettori a molla siano allineati.
 - Ruotare l'intero gruppo tubo pompa.
53. Installare il connettore a molla.
54. Avvitare il gruppo tubo pompa sul corpo (11).
55. Collocare una chiave larga o altro attrezzo adatto nella fessura dell'adescamento (50).
 - Fissare saldamente tutte le componenti del gruppo. Premere tutte le guarnizioni.
56. Fissare il controdado (22).

Funzionamento

Prova al banco e adescamento

NOTA: effettuare le seguenti procedure ad una pressione non superiore a 40 psi (2,8 bar).

1. Accertarsi che il regolatore della pressione dell'aria indichi zero.
2. Collegare un tubo del prodotto all'uscita del materiale della pompa.
3. Collocare il tubo in un recipiente di raccolta adatto.
4. Installare il connettore d'aria (7) all'entrata del motore pneumatico.
5. Collegare l'accoppiatore ad aria (8) al connettore.
6. Fornire lentamente pressione al motore della pompa.
 - Il gruppo pompa dovrebbe ciclare.

Se la pompa non cicla, fare riferimento alla **Tabella di Soluzione dei problemi per maggiori dettagli.**

Adescamento

Con la pressione dell'aria a zero:

7. Collocare la pompa nel prodotto da erogare.
8. Fornire lentamente pressione al motore della pompa.
9. Consentire alla pompa di ciclare lentamente fino a che il sistema ed il prodotto siano privi di aria.

Se il gruppo pompa non adesca, fare riferimento alla **Tabella di Soluzione dei problemi** per maggiori dettagli.

10. Controllare il motore per determinare la presenza di perdite d'aria.

Se fossero presenti perdite nel motore, fare riferimento alla **Guida di servizio al motore pneumatico** per maggiori dettagli.

Test di stalle



AVVERTENZA

In caso di perdite all'interno del sistema, interrompere l'alimentazione d'aria al motore, onde evitare possibili infortuni.

Con la pressione dell'aria a zero:

11. Attaccare una valvola di controllo al tubo di uscita della pompa.
12. Impostare la pressione dell'aria a 100 psi (6,9 bar).
13. Azionare la valvola di controllo in un recipiente.
14. Consentire alla pompa di ciclare lentamente fino a che il sistema ed il prodotto siano privi di aria.
15. Spegnerne la valvola di controllo.
 - La pompa non dovrebbe ciclare.

Se la pompa cicla lentamente (uno o due cicli al minuto) o di continuo, fare riferimento alla **Tabella di Soluzione dei problemi** per maggiori dettagli.

Installazione

NOTA: nella procedura seguente il gruppo pompa è montato su un recipiente con coperchio.

1. Installare i bulloni che fissano il coperchio al gruppo pompa.
 - Fissare saldamente i bulloni.
2. Collocare l'inseguitore nel recipiente.

3. Premere e manovrare l'inseguitore verso il basso fino alla comparsa di grasso intorno ai bordi ed al foro centrale.
 - Accertarsi che sia stata eliminata tutta l'aria.

4. Installare il gruppo pompa attraverso l'inseguitore e sul recipiente.

5. Fissare il coperchio ed il gruppo pompa sul recipiente.

Nella Tabella 5 sono elencati articoli da incorporare nelle tubature d'aria.

N. di parte	Descrizione
338862	Combinazione Regolatore/separatore e indicatore dell'umidità
5608-2	Separatore dell'umidità
7608-B	Regolatore e indicatore
5908-2	Ingrassatore *

Tabella 5 Componenti delle linee d'aria

* Sebbene il motore pneumatico venga lubrificato in fabbrica, l'uso di un ingrassatore ne aumenta la durata.

Installazioni alternative

La pompa Modello 7795-A5 è spesso montata:

- da un apparecchio di sollevamento a torretta singola o doppia
- in sistemi di distribuzione di grasso

Per l'adozione di uno dei due metodi precedenti, è necessario l'acquisto di accessori alternativi. **Vedi Tabella 6.**

Applicazione	Inseguitori	Kit adattatore	Adescamento
Sollevamento a torretta singola	327242	327247	
Sollevamento a torretta doppia	327690		
Grasso in massa			333693*
* 1-1/2 " NPTF (m)			

Tabella 6 Accessori per installazioni alternative

Tabella di Soluzione dei problemi

Indicazioni pompa	Possibili problemi	Soluzione
La pompa non cicla	<ol style="list-style-type: none"> 1. Il motore pneumatico non funziona correttamente 2. Il tubo pompa è intasato e/o contiene componenti allentate 3. Pressione dell'aria insufficiente 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ispezionare il motore pneumatico e ricostruirlo o sostituirlo come necessario 2. Ricostruire il tubo pompa 3. Aumentare la pressione dell'aria
La pompa non adesca	<ol style="list-style-type: none"> 1. Velocità di ciclo eccessiva 2. Perdita d'aria a monte del tubo pompa 3. Perdita interna della pompa 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ridurre la pressione dell'aria 2. Stringere la connessione 3. Vedi sezione Perdite interne
La pompa cicla rapidamente	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fonte del prodotto vuota 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Versare prodotto aggiuntivo
La pompa cicla continuamente o lentamente (uno o due cicli al minuto)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Perdite interne della pompa 2. Perdite esterne della pompa 3. Perdita nel sistema di distribuzione 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vedi sezione Perdite interne 2. Vedi sezione Perdite esterne 3. Eliminare la perdita
Perdite esterne		
Perdita prodotto visibile nel foro di scarico del corpo (11)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Rinforzo danneggiato (17) 2. Biella del motore pneumatico danneggiata 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Separare il tubo pompa dal motore pneumatico e sostituire il rinforzo (17) 2. Ispezionare la biella ed effettuare le sostituzioni necessarie
Perdita prodotto visibile sulla parte inferiore del corpo (11)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tubo pompa non stretto abbastanza 2. Guarnizioni danneggiate (20) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stringere il gruppo tubo pompa 2. Separare il tubo pompa dal motore pneumatico e sostituire le guarnizioni (20)
Perdita d'aria nel foro di scarico del corpo (11)	Rinforzo danneggiato (15)	Separare il tubo pompa dal motore pneumatico e sostituire il rinforzo (15).
Perdita di prodotto visibile nel foro di scarico del tubo (26) e/o adattatore (41)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tubo pompa non stretto abbastanza 2. Guarnizioni danneggiate (27) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stringere il gruppo tubo pompa 2. Smontare il tubo pompa e sostituire le guarnizioni (27)
Perdite interne		
La pompa non adesca o cicla continuamente o lentamente (uno o due cicli al minuto)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Materiale estraneo tra la sfera (36) ed il gruppo adattatore e inserto (38) 2. Materiale estraneo tra il gruppo valvole (46) e la sede valvola (47) 3. Sfera consumata o danneggiata (36) 4. Gruppo adattatore e inserto consumato o danneggiato (38) 5. Gruppo valvole consumato o danneggiato (46) 6. Sede valvola consumata o danneggiata (47) 7. Rinforzo consumato o danneggiato (30) 8. Pistone consumato o danneggiato (33) 9. Rinforzo consumato o danneggiato (45) 10. Asta d'adescamento consumata o danneggiata (40) 	<p>Individuare ed eliminare la fonte di materiale estraneo.</p> <p>Smontare il tubo pompa; pulire, ispezionare, e sostituire le componenti consumate o danneggiate.</p>

Modifiche dall'ultima edizione

Aggiunta: Modello 7795-B5



