

DESCRIZIONE

I modelli serie 7786 sono pompe pneumatiche di lubrificazione ad alta pressione con rapporto 75 a 1, usate per trattare lubrificanti direttamente dal tamburo. Le pompe erogano un massimo di 10 libbre (4,5 kg) di lubrificanti leggeri e di 5 libbre (2,3 kg) di lubrificanti pesanti al minuto con una pressione d'aria pari a 100 psi (6,9 Bars). Il motore pneumatico, dotato di pressione operativa massima di 100 psi (6,9 Bars), viene colmato di lubrificante in fabbrica prima della spedizione, e non necessita di olio addizionale.

Il modello 7786-A5 è usato con tamburi da 400 libbre (180 kg). Il modello 7786-C è usato con tamburi da 120 libbre.

Con ciascuna pompa vengono forniti un accoppiatore ad aria, un adattatore maschio, ed un bullone ad occhiello.

SERVIZIO AL MOTORE PNEUMATICO

Per il servizio al motore pneumatico fare riferimento al foglio d'istruzioni SER 324400-4

SPECIFICAZIONI

Rapporto	10:1
Spostamento	1,36 in.3/ciclo (22,3 cm.3/ciclo)
Corsa	4 in. (101,6 mm)
Pressione d'aria operativa massima ..	100 psi (6,9 Bar)
Pressione d'aria operativa consigliata	25-75 psi (1,7-5,2 Bar)
Pressione operativa massima del materiale	7500 psi (517 Bar)
Diametro del pistone del motore	4,25 in. (108 mm)
Entrata dell'aria	3/4 in. NPTF (Filettatura conica American standard per tubi)
Uscita dell'aria	3/4 in. NPTF
Uscita del materiale	1/2 in. NPTF
Fori di montaggio	17/32 in. (13,5 mm)
Peso approssimativo:	
7786-A5	58 libbre (26,4 kg)
7786-C	56 libbre (25,5 kg)

DIMENSIONI DELLE POMPE

Modello	Dim. A	Dim. B
7786-A5 ..	52-9/32 in (132,8 mm) ...	33-5/32 in (84,2 mm)
7786-C ..	44-25/32 in (113,7 mm) 25-21/32 in (65,2 mm)	

NORME GENERALI DI SICUREZZA

1. Leggere per intero ed attentamente tutti i fogli contenenti le istruzioni, le etichette di rischio, i contrassegni, ed ogni altro materiale esplicativo provvisto prima di azionare, smontare o riassemble il sistema.
2. Prima di effettuare la manutenzione o di smontare le parti dell'unità e delle componenti ad essa collegate, chiudere l'alimentazione dell'aria e far scattare la valvola di controllo per rilasciare la pressione del materiale.
3. Prima dell'inizio delle operazioni quotidiane, assicurarsi che tutte le connessioni e gli aggiustaggi siano fissati saldamente. Controllare il tubo flessibile e le relative connessioni per determinare la presenza di danni o usura capaci di pregiudicare la sicurezza di funzionamento del sistema. Non superare i valori di pressione massimi delle componenti del sistema.
4. Non puntare mai la valvola di controllo a nessuno. L'erogazione ad alta pressione potrebbe penetrare parti del corpo e causare gravi infortuni (non sempre visibili). In caso di infortuni, rivolgersi immediatamente al personale medico, onde evitare la possibile amputazione o perdita dell'uso degli arti.
5. Proteggere la linea di materiale ad alta pressione dai danni. Evitare i pericoli. Se non si è certi che il tubo flessibile funzioni in modo corretto e sicuro, sostituirlo con uno dello stesso tipo o uno equivalente.

INSTALLAZIONE

(Figura 1)

1. Se si vuole usare il bullone ad occhiello 323842, sfilare il tappo del tubo dal motore pneumatico e sostituirlo con il bullone.
2. Rimuovere tutte le etichette e i contrassegni di spedizione dal motore pneumatico.
3. Infilare l'adattatore maschio 328037 nella presa d'aria della pompa.
4. Infilare l'accoppiatore ad aria femmina 328031 nella presa d'aria centrale.
5. Collegare l'accoppiatore all'adattatore.
6. Infilare l'alimentatore d'aria nell'uscita di materiale.

PER ULTERIORE ASSISTENZA, CONTATTARE IL CENTRO DI DISTRIBUZIONE ALEMITE DI ZONA



ALEMITE CORPORATION
PO BOX 473515 CHARLOTTE NC 28247-3515

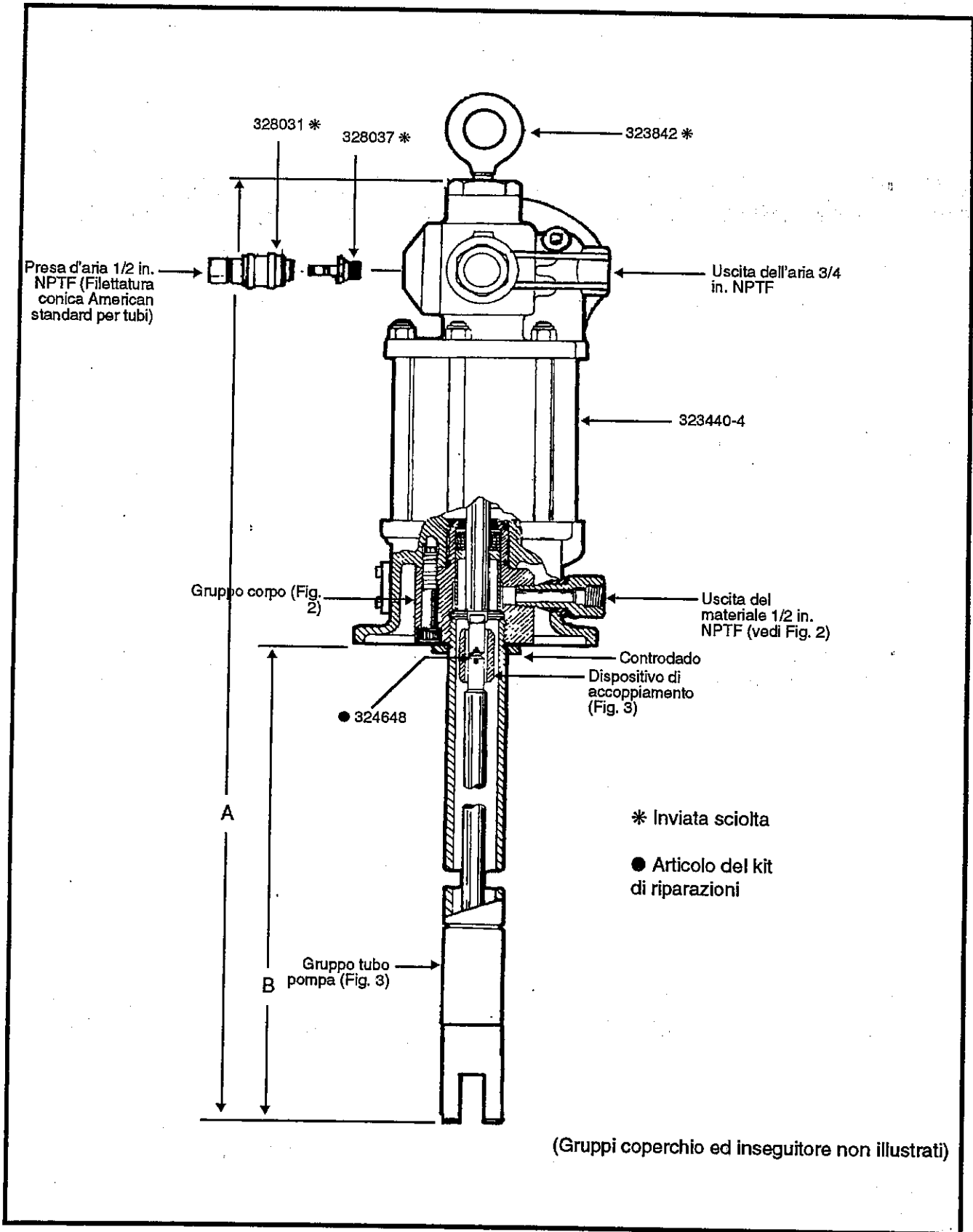


Figura 1: Pompa di lubrificazione ad alta pressione serie 7786

ACCESSORI

Inseguitore - tamburo da 400 lb.:	322430-4
Inseguitore - tamburo da 120 lb.:	323700
Coperchio del tamburo - tamburo da 400 lb.:	323847-4
Coperchio del tamburo - tamburo da 120 lb.:	323800-4
Adattatore a tappo - tamburo da 400 lb.:	326750-B1
Silenziatore	324170
Epuratore del tubo pompa	326432

USO DEL COPERCHIO CON LA POMPA:

1. Inserire la pompa attraverso l'apertura nel centro. Allineare i fori dei bulloni di alloggiamento della pompa con quelli del coperchio.
2. Montare la pompa sul coperchio usando i bulloni e i dadi forniti.
3. Collocare il gruppo pompa e coperchio sul tamburo e stringere saldamente le tre viti a testa zigrinata sui lati del tamburo.

USO DELL'INSEGUITORE CON LA POMPA:

L'inseguitore impedisce l'incanalamento e la formazioni di sacche d'aria causati dall'uso di lubrificanti pesanti.

NOTA: se si usa il gruppo inseguitore ed il paranco, fare riferimento al foglio d'istruzioni fornito con quest'ultimo.

1. Collocare l'inseguitore sulla superficie del lubrificante nel tamburo aperto.
2. Spingere l'inseguitore verso il basso fino a che il lubrificante sia visibile in cima all'anello di tenuta.
3. Sollevare la pompa ed il gruppo coperchio ed inserire il tubo pompa attraverso l'anello di tenuta dell'inseguitore.
4. Abbassare il gruppo tubo pompa nel tamburo e fissare le viti a testa zigrinata, situate sul coperchio, al tamburo.

FUNZIONAMENTO

ATTENZIONE: se nel sistema si usa il dispositivo di distribuzione con la pompa, non puntarlo mai a nessuno. L'erogazione accidentale potrebbe causare gravi infortuni.

NOTA: prima di pompare i lubrificanti, risciacquare l'unità usando un solvente adatto.

1. Azionare l'alimentazione d'aria.

ATTENZIONE: la pressione d'aria operativa massima è di 150 psi. Non superare il limite!

2. Ispezionare il sistema per determinare la presenza di perdite (aggiustaggi, tubi, e connessioni). Il sistema è pronto per l'uso quando sono assenti perdite e la pompa si arresta.

ATTENZIONE: è necessario esercitare la massima cautela per evitare il danneggiamento alle linee del materiale. L'erogazione accidentale di materiale potrebbe causare infortuni.

MANUTENZIONE

Da effettuarsi periodicamente:

1. Verifica di danni alle linee di alimentazione di materiale o d'aria.
2. Controllo di tutti gli aggiustaggi e connessioni.
3. Controllo del livello di materiale nel tamburo.

NOTA: non lasciare mai che la pompa funzioni "a secco" per lunghi periodi di tempo.

CONTROLLI DI SERVIZIO

Se la pompa non funziona bene, controllare le condizioni seguenti:

1. pressione d'aria inadeguata
2. quantità insufficiente di materiale nel tamburo
3. materia o corpi estranei nella valvola di ritegno
4. guarnizioni o rinforzi consumati nel tubo o nel corpo della pompa
5. parti consumate o danneggiate nel motore pneumatico
6. parti consumate o danneggiate nel tubo pompa

SERVIZIO**PREPARAZIONE DELLA POMPA PER IL SERVIZIO MANUTENTIVO**

ATTENZIONE: Prima di procedere a qualsiasi servizio alla pompa, scollegare l'alimentazione dell'aria. E far scattare la valvola di controllo per rilasciare la pressione del materiale.

1. Scollegare la condotta di materiale dalla pompa.
2. Rimuovere la pompa dal tamburo e pulire il tubo.

SERVIZIO AL MOTORE PNEUMATICO:

Per il servizio al gruppo motore 323440-4, fare riferimento al foglio d'istruzioni SER 323440-4.

SEPARAZIONE DEL TUBO POMPA DAL CORPO E DAL GRUPPO GUARNITURE SUPERIORE:
(Vedi Figura 1)

1. Allentare il controdado 333256 (Fig.1). Svitare il gruppo tubo pompa dal motore pneumatico per esporre l'accoppiatore superiore 323439.

2. Rimuovere il connettore a molla superiore 324648 dall'accoppiatore superiore.

3. Separare il tubo pompa dal corpo e dal gruppo guarniture superiore.

NOTA: fare attenzione alle parti che potrebbero cadere dal fondo del corpo.

SERVIZIO MANUTENTIVO AL CORPO ED AL GRUPPO GUARNITURE SUPERIORE:
(Figure 1 e 2)

IMPORTANTE: prima del rimontaggio, lubrificare tutti gli anelli di tenuta toroidale (anelli ad O) e le guarniture con olio. Proteggere con molta cura i rinforzi e le superfici isolanti da danni e graffi.

1. Svitare e rimuovere l'adattatore 327706 dal corpo del gruppo motore 323440-4.

2. Rimuovere la rondella 323419 ed il raccordo di riduzione 324274 dall'adattatore.

3. Svitare tre viti 323787 ed estrarre il corpo 323786 dal gruppo motore.

4. Rimuovere gli anelli ad O 171009-33 e 171009-35 dal corpo.

5. Dal fondo del corpo, rimuovere la guarnizione 323693, la rondella 332465, la seconda guarnizione 323693, e il distanziatore 332466.

6. Primi modelli:

Rimuovere il cuscinetto, le quattro guarniture, la guarnizione ad H, le due guarniture, e il bloccaggio a V attraverso il fondo del corpo.

NOTA: nei kit 393040-1 e 394747-1 è necessario sostituire i primi modelli che utilizzano le guarniture vecchio stile con le guarnizioni nuove in uretano. Vedi kit di riparazioni 393040-1 o 394747-1.

Modelli nuovi:

Rimuovere la rondella 337361, la guarnizione 172190-6, la guarnizione ad H 337362, il rinforzo 172190-5, il distanziatore 337363 e l'anello ad O 171009-13 dal fondo del corpo.

NOTA: durante il riassetto, i bordi dei rinforzi 172190-5 e 172190-6 devono essere rivolti verso il basso come illustra la Figura 2A.

7. Pulire ed ispezionare le parti per determinare la presenza di danni e usura. Usando le parti contenute nel kit, effettuare le riparazioni necessarie.

8. Invertire la procedura precedente per rimontare.

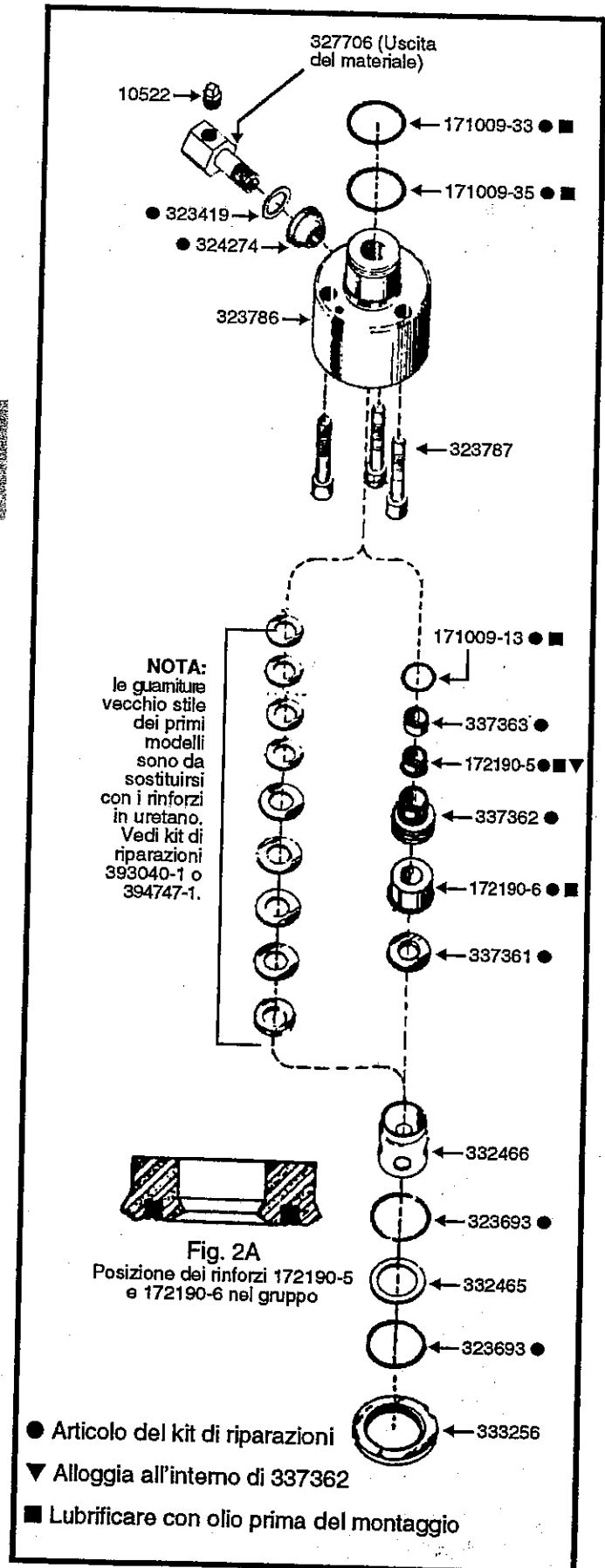


Figura 2: Corpo e gruppo guarniture superiore

SERVIZIO AL GRUPPO TUBO POMPA:

(Figura 3)

IMPORTANTE: prima del rimontaggio lubrificare tutti gli anelli ad O e le guarniture con olio. Proteggere con molta cura i rinforzi e le superfici isolanti da danni e graffiature.

IMPORTANTE: prima del rimontaggio applicare Loctite 242 alle filettature del tubo 333257-1 o 333257-3 all'adattatore 323747-1 e al corpo d'adescamento 333085.

1. Dopo aver scollegato il tubo pompa dal motore, rimuovere il connettore a molla inferiore 324648 dall'accoppiatore superiore 323439 e svitare l'accoppiatore dall'asta 323438-22 o 323438-23. Collocare il tubo 333257-1 o 333257-3 in una morsa, svitare l'adattatore 323747-1 e liberarlo dal gruppo.
 2. Disinnescare il connettore a molla inferiore 324648 dall'accoppiatore inferiore 323439 e svitarlo dal gruppo pistone e cilindro (nei primi modelli) o dal pistone 337466 (nei modelli nuovi).
 3. Rimuovere il corpo d'adescamento 333085 dall'adattatore del tubo pompa.
 4. Rimuovere il dado di bloccaggio 18850 e la piastra 323734. Usare la spina conica nel foro da 5/32 in. dell'asta d'adescamento 333343.
 5. Rimuovere la guarnizione 131402, la sede valvola 131398-1, e la seconda guarnizione 131402.
 6. Primi modelli e modelli nuovi:
Rimuovere e gettare il corpo valvola.
- NOTA:** sostituire con il corpo valvola 338422 e il rinforzo 172190-13 contenuti nel kit di riparazioni. Consultare la sezione inferiore della Figura 3.

Modelli attuali:

Rimuovere il corpo valvola 338422 e il rinforzo 172190-13.

7. Rimuovere la rondella di guida 326852.
 8. Tirare l'asta d'adescamento 333343 con il pistone 337466 attaccato attraverso il fondo dell'adattatore 323747-1 per esporre il pemo cilindrico 171032-8.
 9. Estrarre il pemo cilindrico dal gruppo adattatore/inserto 326855 tramite la spina conica.
 10. Svitare l'adattatore dal pistone 337466 e rimuovere la sfera 172270-9, la guarnizione 46584, la molla 327704, e il fermo 319763.
 11. Tirare il cilindro (nei primi modelli) o il cilindretto 337461 (modelli nuovi) dal pistone e rimuovere entrambe le guarnizioni 131402. Rimuovere il distanziatore 337462, il cuscinetto 337463, l'anello ausiliario 337464, il rinforzo 172190-14 e l'anello antiusura 337465 dal cilindretto 337461.
 12. Ispezionare il pistone ed il cilindro per determinare la presenza di usura. Se uno dei pistoni o cilindri è consumato o graffiato, convertire il modello di pistone e cilindro sovrapposti (non più disponibile) nel design cilindretto a rinforzi multipli usato nei modelli fabbricati a partire dal 1983.
- NOTA:** per convertire i cilindri sovrapposti nel design cilindretto a rinforzi multipli, ordinare il gruppo cilindretto 337461 ed il kit di riparazioni maggiori 394747-1. Se il pistone vecchio non è consumato, può essere usato con il cilindretto a rinforzi multipli. Se è necessario sostituire il pistone vecchio, ordinare il pistone 337466. I numeri di tutte le altre parti sono intercambiabili con quelli vecchi di parti da sostituire.
13. Pulire ed ispezionare le parti per determinare la presenza di danni e usura, ed effettuare le sostituzioni necessarie.
 14. Per riassemblare le parti, invertire i passi 1-11.

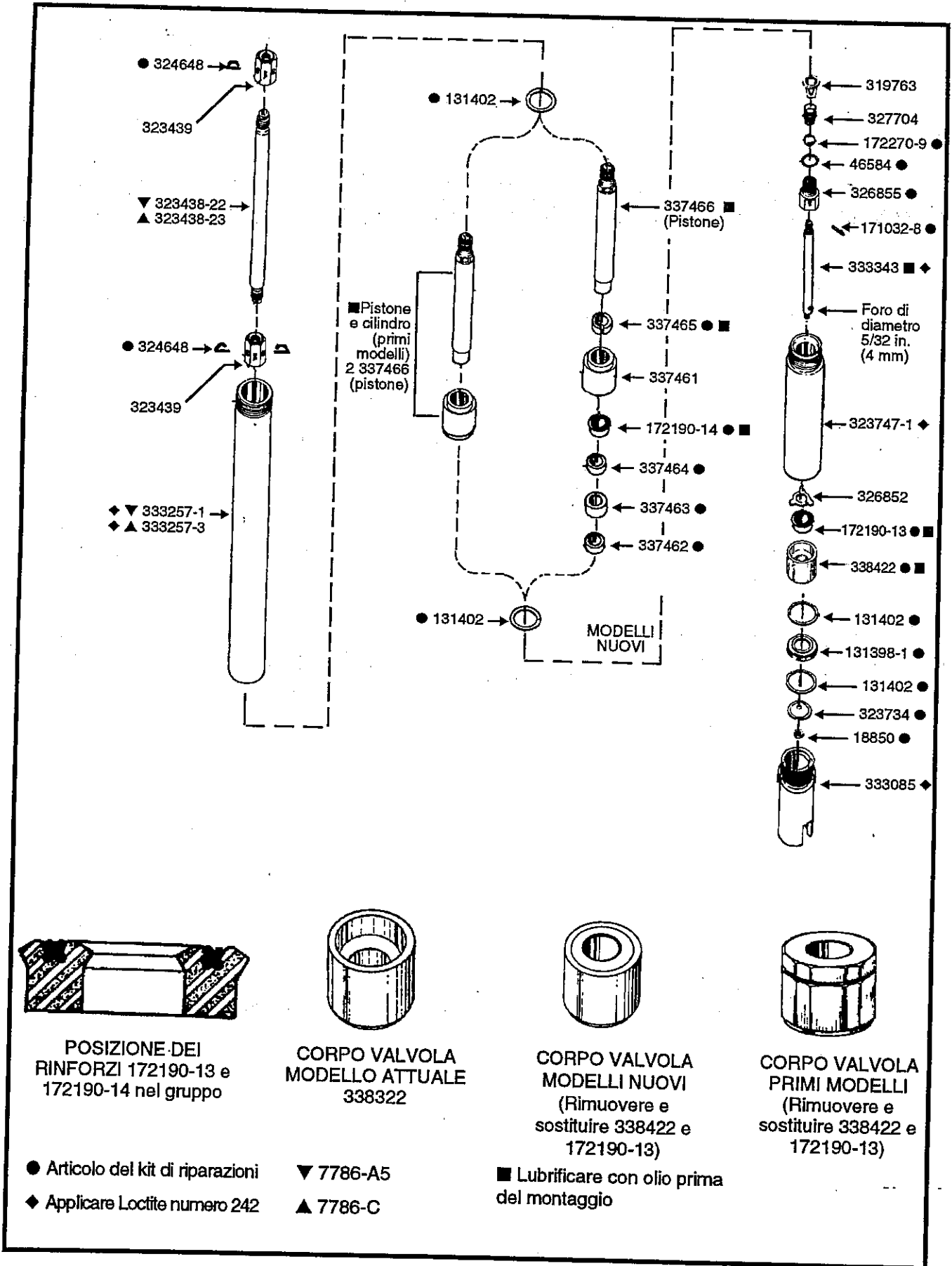


Figura 3: Componenti del gruppo tubo pompa

Kit di riparazioni maggiori

394747-1 Per i gruppi tubo pompa serie 7786

N. di parte	Figura	Descrizione	Quantità
18850	3	Dado elastico di bloccaggio, 1/4-28 UNF (Filettatura unificata fine)	1
46584	3	Guarnizione in alluminio, 9/16 in. d.i. x 41/64 in. d.e.	1
131398-1	3	Sede valvola	1
131402	3	Guarnizione in alluminio, 1-11/16 in. d.e. x 5/16 in. spessore	4
171009-13	2	Anello ad O, 1-3/16 in. d.i. x 1-5/16 in. d.e.	1
171009-33	2	Anello ad O, 1-3/16 in. d.i. x 2 in. d.e.	1
171009-35	2	Anello ad O, 1-15/16 in. d.i. x 2-1/8 in. d.e.	1
171032-8	3	Perno cilindrico, 3/8 in. d. x 11/16 in. lunghezza	1
■ 172190-5	2	Rinforzo, 1-1/16 in. d.e. x 1/4 in. spessore	1
■ 172190-6	2	Rinforzo, 1-9/16 in. d.e. x 3/8 in. spessore	1
■ 172190-13	3	Rinforzo, 1 in. d.e. x 1/4 in. spessore	1
■ 172190-14	3	Rinforzo, 1-5/16 in. d.e. x 5/16 in. spessore	1
172270-9	2	Sfera, 3/8 in. d.	1
323419	2	Rondella, 7/8 in. d.i. x 1-19/64 in. d.e.	1
323693	2	Guarnizione in alluminio, 1-29/32 in. d.e.	2
324274	2	Raccordo di riduzione	1
324648	1, 3	Connettore a molla	4
326855	3	Adattatore	1
337361	2	Rondella, 1-35/64 in. d.e.	1
337362	3	Guarnizione ad H	1
337363	2	Distanziatore in alluminio, 1-1/16 in. d.i. x 5/16 in. d.e.	1
337462	3	Distanziatore in alluminio, 1-1/2 in. d.i. x 19/64 in. d.e.	1
337463	3	Cuscinetto in ottone, 1-15/64 in. d.e.	1
337464	3	Anello ausiliario	1
337465	3	Anello antiusura	1
338422	3	Corpo	1

■ **NOTA:** Queste parti si possono acquistare separatamente in pacchetti da cinque per effettuare riparazioni minori. Ordinare il kit di rinforzi di ricambio 393530-5, 393530-6, 393530-13 o 393530-14 (cinque 172190-5, cinque 172190-6, cinque 172190-13 o cinque 172190-14 rispettivamente).

Kit di riparazioni minori

393040-1 Per il gruppo corpo e rinforzo (Figura 2)

N. di parte	Figura	Descrizione	Quantità
171009-13		Anello ad O, 1-3/16 in. d.i. x 1-5/16 in. d.e.	1
171009-33		Anello ad O, 1-3/16 in. d.i. x 2 in. d.e.	1
171009-35		Anello ad O, 1-15/16 in. d.i. x 2-1/8 in. d.e.	1
■ 172190-5		Rinforzo, 1-1/16 in. d.e. x 1/4 in. spessore	1
■ 172190-6		Rinforzo, 1-9/16 in. d.e. x 3/8 in. spessore	1
323419		Rondella, 7/8 in. d.i. x 1-19/64 in. d.e.	1
323693		Guarnizione in alluminio, 1-29/32 in. d.e.	2
337361		Rondella, 1-35/64 in. d.e.	1
337362		Guarnizione ad H	1
337363		Distanziatore in alluminio, 1-1/16 in. d.i. x 5/16 in. spessore	1

■ Vedi nota nel kit 394747-1

Kit di riparazioni minori (continuazione)

393623 Per il gruppo tubo pompa

N. di parte	Descrizione	Quantità
18850	Dado elastico di bloccaggio, 1/4-28 UNF	1
46584	Guarnizione in alluminio, 9/16 in. d.i. x 41/64 in. d.e.	1
131402	Guarnizione, 1-11/16 in. d.e. x 5/16 in. spessore	2
171032-8	Perno cilindrico, 3/8 in. d. x 11/16 in. lunghezza	1
172190-13	Rinforzo, 1 in. d.e. x 1/4 in. spessore	1
172190-14	Rinforzo, 1-5/16 in. d.e. x 5/16 in. spessore	1
323693	Guarnizione in alluminio, 1-23/32 in. d.i. x 1-29/32 in. d.e.	2
337463	Cuscinetto in ottone, 1-15/64 in. d.e.	1
337464	Anello ausiliario	1
337465	Anello antiusura	1

394078 Per guarniture del tubo pompa inferiore (Figura 3)

N. di parte	Descrizione	Quantità
172190-13	Rinforzo, 1 in. d.i. x 1/4 in. d.e.	1
338422	Corpo valvola	1

ELENCO DELLE PARTI - Pompe di lubrificazione serie 7786 (Figura 1)

N. di parte	Descrizione	Quantità
■ +	323440-4 Motore pneumatico	1
	323842 Bullone ad occhio	1
●	324648 Connettore a molla	1
	328031 Accoppiatore ad aria (femmina)	1
	328037 Adattatore maschio, 3/4 in. NPTF	1
* +	333184-A1 Gruppo tubo pompa (7786-A5)	1
* +	333184-B1 Gruppo tubo pompa (7786-C)	1
* + Gruppo corpo e guarniture *Figura 2)	1

- Parte del kit di riparazioni
- * Vedi elenco parti separato
- Riferirsi all'elenco delle parti nel foglio d'istruzioni SER 323440-4
- + Non disponibile come parte sciolta

ELENCO DELLE PARTI - Gruppo corpo e guarniture (Figura 2)

N. di parte	Descrizione	Quantità
	10522 Tappo del tubo	1
+ ●	171009-13 Anello ad O, 1-3/16 in. d.i. x 1-5/16 in. d.e.	1
+ ●	171009-33 Anello ad O, 1-3/16 in. d.i. x 2 in. d.e.	1
+ ●	171009-35 Anello ad O, 1-15/16 in. d.i. x 2-1/8 in. d.e.	1
● ▼	172190-5 Rinforzo, 1-1/16 in. d.e. x 1/4 in. spessore	1
● ▼	172190-6 Rinforzo, 1-9/16 in. d.e. x 3/8 in. spessore	1
●	323419 Rondella, 7/8 in. d.i. x 1-19/64 in. d.e.	1
●	323693 Guarnizione in alluminio, 1-29/32 in. d.e.	2
	323786 Corpo	1
	323787 Vite senza dado a testa esagonale, 1/2-23 (speciale)	3
●	324274 Raccordo di riduzione	1
	327706 Adattatore	1
	332465 Rondella in acciaio, 1-9/16 in. d.i. x 1-15/16 in. d.e.	1
	332466 Distanziatore in alluminio, 1-15/16 in. lunghezza	1
	333256 Controdado in acciaio, 2-16 filettatura unificata	1
●	337361 Rondella, 1-35/64 in. d.e.	1
●	337362 Guarnizione ad H	1
●	337363 Distanziatore in alluminio, 1-1/16 in. d.e. x 5/16 in. spessore	1

- Parte del kit di riparazioni
- ▼ Ordine 393530-5 (confezione da 5)
- ▲ Ordine 393530-6 (confezione da 5)
- + Non disponibile come parte sciolta

ELENCO DELLE PARTI - Unità gruppo tubo pompa 333184-A1 (Figura 3)

N. di parte	Descrizione	Quantità
● 18850	Dado elastico di bloccaggio, 1/4-28 UNF	1
● 46584	Guarnizione in alluminio, 9/16 in. d.i. x 41/64 in. d.e.	1
● 131398-1	Sede valvola	1
● 131402	Guarnizione, 1-11/16 in. d.e.	4
● 171032-8	Perno cilindrico, 3/8 in. d. x 11/16 in. lunghezza	1
●▼ 172190-13	Rinforzo, 1 in. d.e. x 1/4 in. spessore	1
●▲ 172190-14	Rinforzo, 1-5/16 in. d.e. x 5/16 in. spessore	1
+● 172270-9	Sfera, 3/8 in. d.	1
	319763 Scodellino	1
	323438-22 Asta, 13-1/4 in. lunghezza (7786-A5)	1
	323438-23 Asta, 5-3/4 in. lunghezza (7786-C)	1
	323439 Accoppiamento	2
	323734 Piastra	1
	323747-1 Adattatore	1
● 324648	Connettore a molla	3
	326852 Rondella di guida speciale in acciaio, 0,0747 in. spessore	1
● 326855	Adattatore	1
	327704 Molla, 33/64 in. d. x 1-7/8 lunghezza	1
	333085 Corpo d'adescamento	1
	333257-1 Tubo, 22-1/4 in. lunghezza (7786-A5)	1
	333257-3 Tubo, 14-3/4 in. lunghezza (7786-C)	1
	333343 Asta d'adescamento, 21/32 in. d. x 7-3/16 in. lunghezza	1
	337461 Gruppo cilindretto	1
● 337462	Distanziatore in acciaio, 1-1/2 in. d.e.	1
● 337463	Cuscinetto in ottone, 1-15/64 in. d.e.	1
● 337464	Anello ausiliario, 15/16 in. d.i.	1
● 337465	Anello antiusura	1
	337466 Pistone, 0,925 d.	1
+● 338422	Corpo	1

- Parte del kit di riparazioni
- ▼ Ordine 393530-13 (confezione da 5)
- ▲ Ordine 393530-14 (confezione da 5)
- + Non disponibile come parte sciolta

NOTA: l'elenco in questo foglio d'istruzioni è da usarsi per identificare le parti riferite nelle istruzioni e nelle illustrazioni. Alcune parti non possono essere acquistate separatamente e questo viene indicato nell'elenco delle parti. È consigliabile acquistare gli articoli standard come dadi, viti, ecc., presso un negozio di ferramenta. Fare riferimento al listino prezzi corrente prima di ordinare le parti e fornire sempre il numero di parte, la quantità, la descrizione, ed il modello. La disponibilità delle parti ed i prezzi sono soggetti a modifica senza preavviso.

MODIFICHE DELLE PARTI DALL'ULTIMA EDIZIONE

Eliminazione: kit 393611