

## Portable Oil Extractor

### Description



#### WARNING

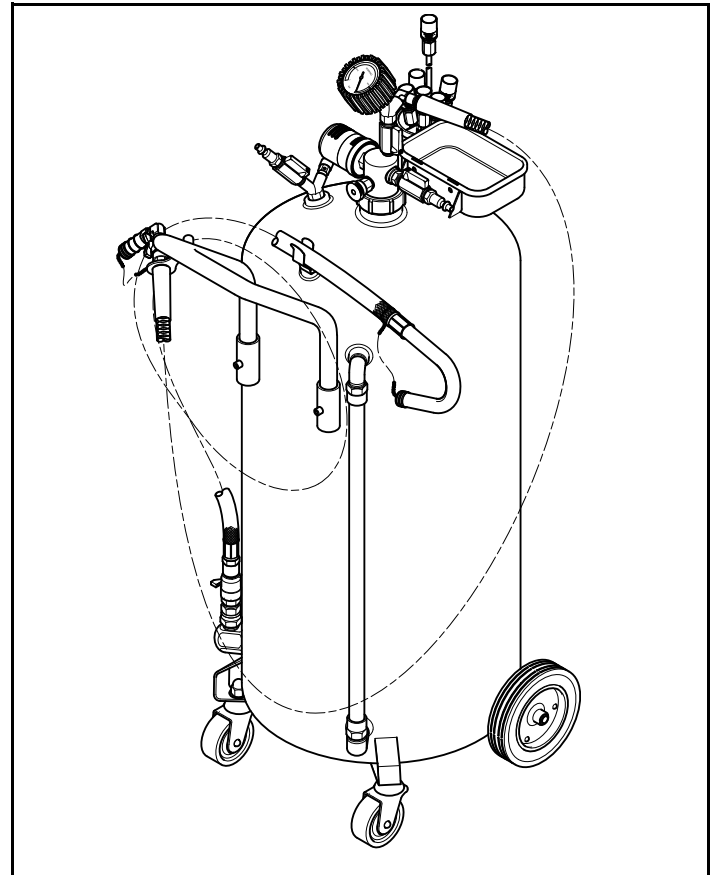
1. Do not extract flammable or caustic fluids.
2. Do not exceed 7 psi (0.5 bar) air pressure when emptying this extractor.
3. Check each component regularly and replace if worn or damaged.
4. Make sure all connections are secure.
5. Never modify or alter any component of this dispenser.
6. Relieve pressure or vacuum before inspecting or servicing.

Model 8588 is a portable extractor designed to:

- safely capture the oil from engine crankcases with the use of vacuum
- be emptied with the use of air pressure

The extractor consists of:

- 24-gallon (90 liter) tank with twin casters, handle, level gauge, and tool tray
- six suction wands (See **Figure 1**)
- a 79-inch (2 m) suction hose
- a 79-inch (2 m) drain hose
- a vacuum gauge, muffler, and pressure-relief valve



Suction Wands

Dia. x Length		Material	Dia. x Length		Material
inches	mm		inches	mm	
0.2 x 27.5	5 x 700	Metal	0.24 x 27.5	6 x 700	Metal
0.2 x 27.5	5 x 700	Plastic	0.28 x 39.4	7 x 1000	Plastic
0.24 x 27.5	6 x 700	Plastic	0.32 x 27.5	8 x 700	Plastic

**Figure 1** Portable Oil Extractor Model 8588

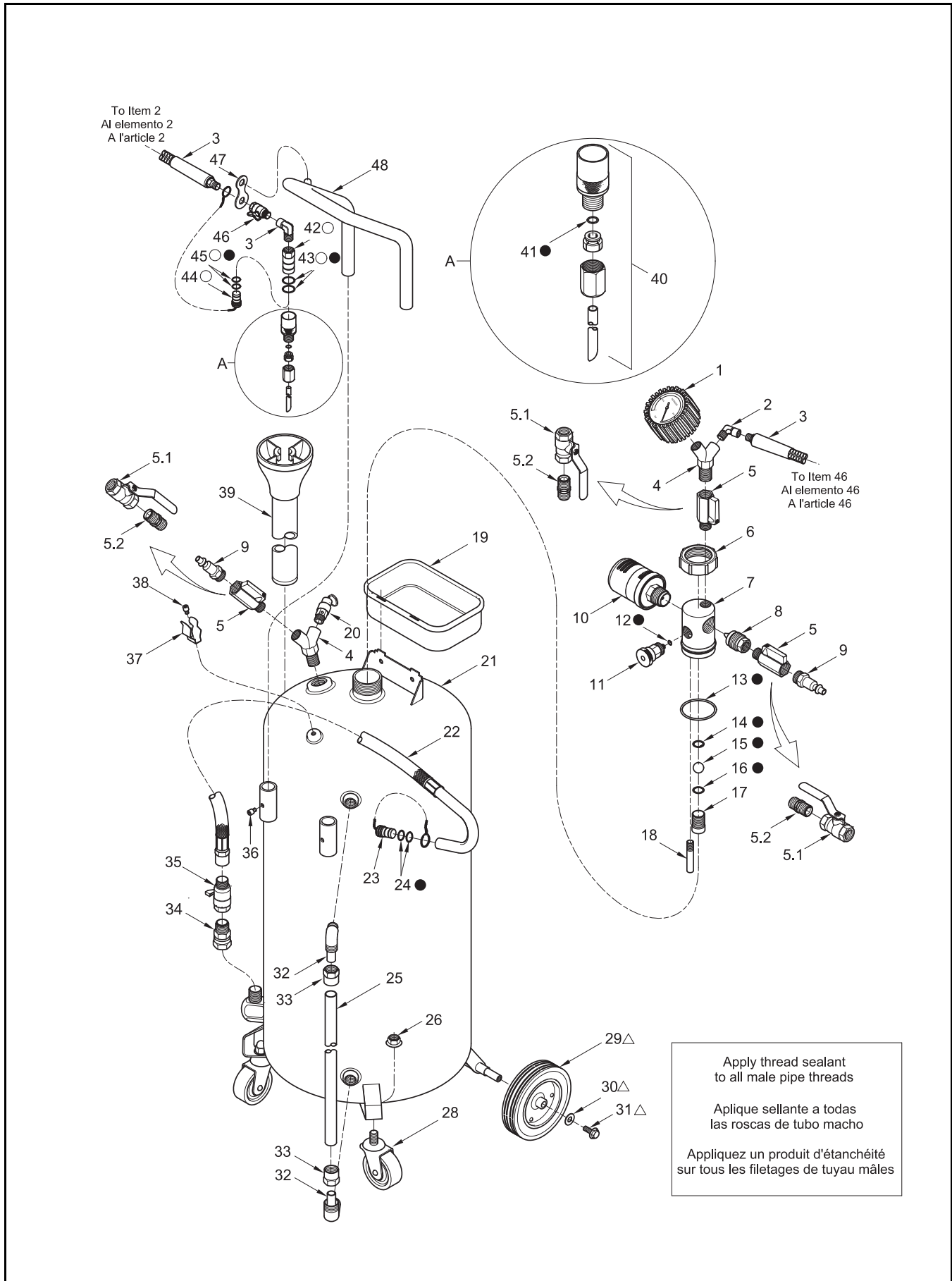
Maximum Air Pressure for Emptying		Air Pressure for Vacuum		Pressure Relief Valve		Tank				Suction Rate *	
						Size		Usable Capacity		gal/min	liters/min
psi	bar	psi	bar	psi	bar	gal	liters	gal	liters		
7	0.5	100	7	14	1	24	90	16	61	1.5	0.4

\* Waste oil temperature at a minimum of 158° F (70° C) with 0.24-inch (6 mm) diameter wand

**Table 1** Portable Oil Extractor Model 8588 Specifications

Alemite, LLC  
 167 Rowland Drive, Johnson City, Tennessee 37601  
[www.alemite.com](http://www.alemite.com)

Copyright © 2006 by Alemite, LLC



Item # # de ítem # d'article	Part # # de pieza # de pièce	Description	Descripción	Description	Qty Cant. Qté	Notes Notas Remarques	
1	393767-19	Gauge, Vacuum	Indicador de vacío	Indicateur de vide	1		
2		Elbow	Codo	Coude	2		
3	393767-20	Hose	Manguera	Tuyau	1		
4	393767-5	Adapter, Y	Adaptador en Y	Raccord de vidange, en Y	1		
5		Valve, Ball	Válvula de bola	Soupape, à bille	3	1/4 " NPTF	
5.1	SWA288						
5.2	327033	Adapter	Adaptador	Raccord de vidange	3		
6		Collar	Casquillo	Collier	1		
7		Adapter	Adaptador	Raccord de vidange	1		
8		Nozzle	Boquilla	Tuyère	1		
9	328034	Connector, Air	Conector de aire	Robinet, d'air	2		
10	340562	Muffler	Silenciador	Silencieux	1		
11	393767-21	Valve	Válvula	Soupape	1		
12		O-Ring	Junta tórica	Joint torique	1	● 4.47 mm x 8.03 mm	
13		O-Ring	Junta tórica	Joint torique	1	● 42.5 mm x 47.8 mm	
14		Ring, Retaining	Anillo de retención	Anneau de retenue	1	●	
15		Ball	Bola	Bile	1	●	
16		O-Ring	Junta tórica	Joint torique	1	● 9.5 mm x 14.8 mm	
17		Seat	Asiento	Siège	1		
18		Tube	Tubo	Tube	1		
19		Tray, Tool	Bandeja de herramientas	Plateau, à outils	1		
20	393767-4	Valve, Relief	Válvula de alivio de la presión	Soupape, de décharge	1	15 psi (1 bar)	
21		Tank	Tanque	Réservoir	1		
22	393767-6	Hose and Nozzle	Manguera y boquilla	Tuyau flexible et embout	1		
23	393767-7	Plug and Chain	Tapón y cadena	Bouchon et chaîne	1		
24		O-Ring	Junta tórica	Joint torique	2	● 11.2 mm x 16 mm	
25	393767-8	Gauge, Level	Indicador de nivel	Indicateur, de niveau	1		
26		Nut, Flange	Tuerca reborde	Écrou, bride	2	■	
28		Caster	Rueda orientable	Roulette	2	■	
29		Wheel	Rueda	Roue	2	△	
30		Washer	Arandela	Rondelle	2	△	
31		Screw	Tornillo	Vis	2	△	
32	393767-26	Elbow (set of 2)	Codo (incluye 2)	Coude (2 compris)	1		
33	393767-27	Ring (set of 2)	Anillo (incluye 2)	Anneau (2 compris)	1		
34		Adapter	Adaptador	Raccord	1		
35		Valve, Ball	Válvula de bola	Soupape, à bille	1	1/2 " NPTF	
36		Screw	Tornillo	Vis	2		
37		Clip	Sujetador	Pince	1		
38		Screw	Tornillo	Vis	1		
39		Container	Recipiente	Conteneur	1		
40	393767-22	Wand Set (6)	Juego de varillas (6)	Jeu de baguettes (6)	1		
41		O-Ring	Junta tórica	Joint torique	2	●	5 mm x 8.6 mm
	2				6 mm x 9.6 mm		
	1				6.9 mm x 10.5 mm		
	1				8 mm x 11.6 mm		
42		Connector	Conector	Connecteur	1	○	
43		O-Ring	Junta tórica	Joint torique	2	○●	13.2 mm x 16.8 mm
44		Plug and Chain	Tapón y cadena	Bouchon et chaîne	1	○	
45		O-Ring	Junta tórica	Joint torique	2	○●	6.9 mm x 10.5 mm
46		Valve, Ball	Válvula de bola	Soupape, à bille	1		1/4 " NPTF
47		Bracket	Soporte	Support	1		
48		Handle	Mango	Poignée	1		

## Repair Kits / Equipos de reparación / Trousses de réparation

Part No. # de pieza # de pièce	Kit Symbol Símbolo del equipo Symbole	Description	Descripción	Description
393796	△	Kit, Wheel	Equipo de la rueda	Trousse, roue
393767-23	○	Kit, Connector	Equipo de conector	Trousse, robinet
393767-24	●	Kit, Seal	Equipo de sello	Trousse, joint d'étanchéité
393767-	*	Kit, Gauge		
393794	■	Kit, Caster	Equipo rueda orientable	Trousse, roulette

## Assembly

Refer to **Page 2** for details.

## Modes of Operation

Refer to **Page 2** and **Figure 2** for details on the following procedures.

### Charging the Tank (Vacuum)

**NOTE:** Check Level Gauge (25). Refer to the section entitled **Emptying the Tank** should the Gauge show fluid at the highest level.

1. Open Valve (A) fully by turning counterclockwise.
  - This releases any pressure within the Tank through Muffler (10).
2. Close Ball Valves (D), (E), and (F).
3. Open Ball Valves (B), and (C).
4. Set the air supply to a maximum of 100 psi (7 bar).
  - This establishes the best vacuum efficiency.
5. Attach the air supply to Connector (C1).
6. Close Ball Valve (C) once Vacuum Gauge (1) reaches the red zone (approximately 3 minutes).
7. Disconnect the air supply from Connector (C1).

**NOTE:** The extractor can be operated with the air supply connected.

### Oil Extraction

**NOTE:** Check Level Gauge (25). Refer to the section entitled **Emptying the Tank** should the Gauge show fluid at the highest level.

Crankcase oil temperature must be at least 158° F (70° C) for best efficiency.

8. Remove the vehicle's crankcase dipstick and insert the largest Wand (40).
9. Insert Suction Hose Connector (42) into the Wand.
10. Open Ball Valve (E) and close once the crankcase is empty.

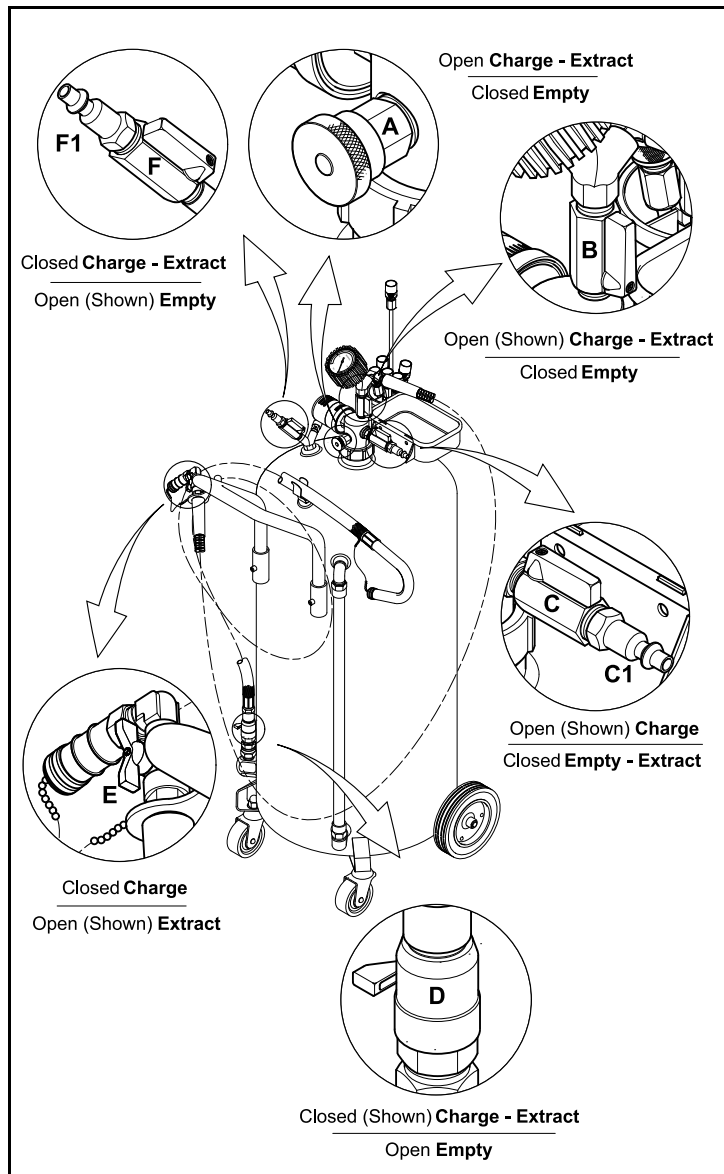
### Emptying the Tank

11. Position the opened nozzle on Drain Hose (22) into an appropriate collection container.
12. Close Valves (A), (B), and (C).
  - Turn Valve (A) fully clockwise.
13. Open Ball Valves (D) and (F).

### CAUTION

**Do not exceed 7 psi (0.5 bar) air pressure when emptying the extractor. Damage to components can occur.**

14. Set the air supply to a maximum of 7 psi (0.5 bar).
15. Attach air supply to Connector (F1), then disconnect once the Tank is empty.



**Figure 2** Valve Positions for Modes of Operation

#### Changes Since Last Printing

Part #s 393767-26 and 393767-27

## Extractor de aceite portátil

### Descripción



#### ADVERTENCIA

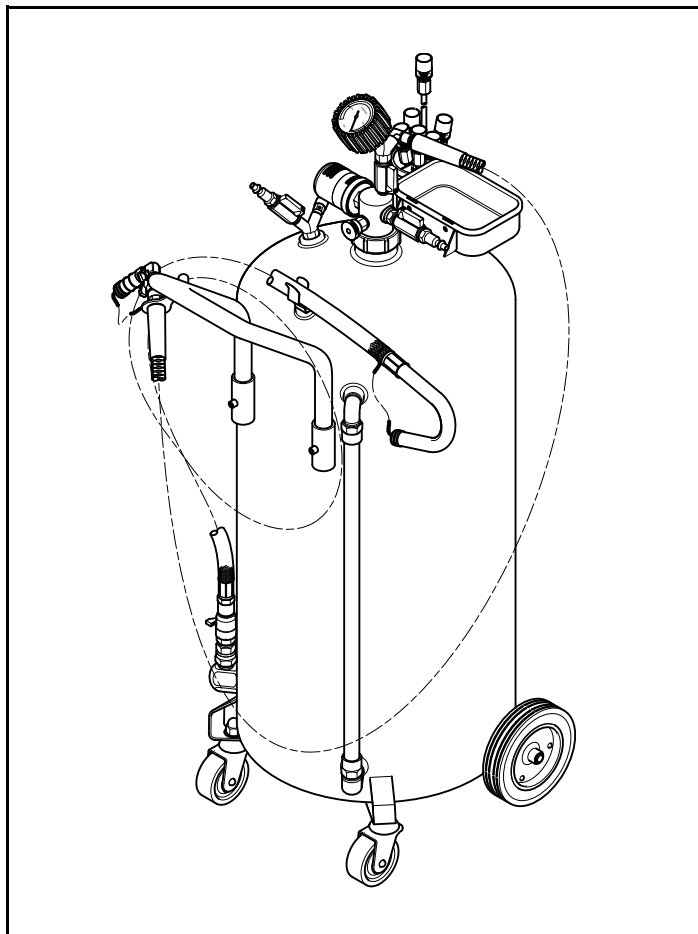
1. No extrae líquidos inflamables o cáusticos.
2. No exceda los 7 psi (0,5 barios) de presión de aire al vaciar este extractor.
3. Revise con regularidad cada componente y reemplácelo si está desgastado o dañado.
4. Verifique que todas las conexiones estén firmes.
5. Nunca modifique ni altere ningún componente de este surtidor.
6. Descargue la presión o vacío antes de la inspección o mantenimiento.

El modelo 8588 es un extractor portátil diseñado para:

- capturar sin peligro el aceite de los cárters del motor mediante el uso de un vacío
- ser vaciado mediante el uso de la presión de aire

El extractor consta de:

- un tanque de 90 litros (24 galones) con dos ruedas orientables, mango, indicador de nivel y bandeja de herramientas
- seis varillas de succión (vea **Figura 1**)
- una manguera de succión de 2 m (79 pulg.)
- una manguera de drenaje de 2 m (79 pulg.)
- un indicador de vacío, silenciador, y una válvula de seguridad



Varillas de succión

Dia. x Longitud		Material	Dia. x Longitud		Material
mm	pulgadas		mm	pulgadas	
5 x 700	0,2 x 27,5	Metal	6 x 700	0,24 x 27,5	Metal
5 x 700	0,2 x 27,5	Plástico	7 x 1000	0,28 x 39,4	Plástico
6 x 700	0,24 x 27,5	Plástico	8 x 700	0,32 x 27,5	Plástico

**Figura 1** Extractor portátil de aceite Modelo 8588

Presión máxima de aire para descargar		Presión de aire para vacío		Válvula de seguridad		Tanque				Tasa de succión *	
bar	psi	bar	psi	bar	psi	Tamaño		Capacidad utilizable		litros/min	gal/min
						litros	gal	litros	gal		
0,5	7	7	100	1	14	90	24	61	16	0,4	1,5

\* La temperatura del aceite de desecho a un mínimo de 70° C (158° F) con una varilla de un diámetro de 6 mm (0,24 pulgadas)

**Tabla 1** Especificaciones del extractor de aceite portátil Modelo 8588

## Montaje

Para conocer detalles, consulte la **Página 2**.

## Modos de operación

Consulte la **Página 2** y **Figura 2** para detalles de los siguientes procedimientos.

### Carga del tanque (Vacío)

**NOTA:** Compruebe el indicador de nivel (25). Consulte la sección intitulada **Vaciado del tanque** si el indicador indica fluido al nivel máximo.

1. Abra la válvula (A) completamente con una rotación a izquierdas.
  - Esto libera toda la presión que se encuentre dentro del tanque (10) a través del silenciador.
2. Cierre las válvulas de bola (D), (E), y (F).
3. Abra las válvulas de bola (B), y (C).
4. Ajuste el suministro de aire a un máximo de 7 barios (100 psi).
  - Esto instaura una eficiencia máxima de vacío.
5. Conecte el suministro de aire al conector (C1).
6. Cierre la válvula de bola (C) una vez que el indicador de vacío (1) alcanza la zona roja (aproximadamente 3 minutos).
7. Desconecte el suministro de aire del conector (C1).

**NOTA:** Se puede operar el extractor con el suministro de aire conectado.

### Extracción de aceite

**NOTA:** Compruebe el indicador de nivel (25). Consulte la sección intitulada **Vaciado del tanque** si el indicador indica fluido al nivel máximo.

La temperatura del aceite del cárter debe ser por lo menos 70° C (158° F) para una eficiencia óptima.

8. Quite la varilla del nivel del aceite del cárter del vehículo e inserte la varilla más grande (40).
9. Inserte el conector de la manguera de succión (42) en la varilla.
10. Abra la válvula de bola (E) y cierre una vez el cárter vacío.

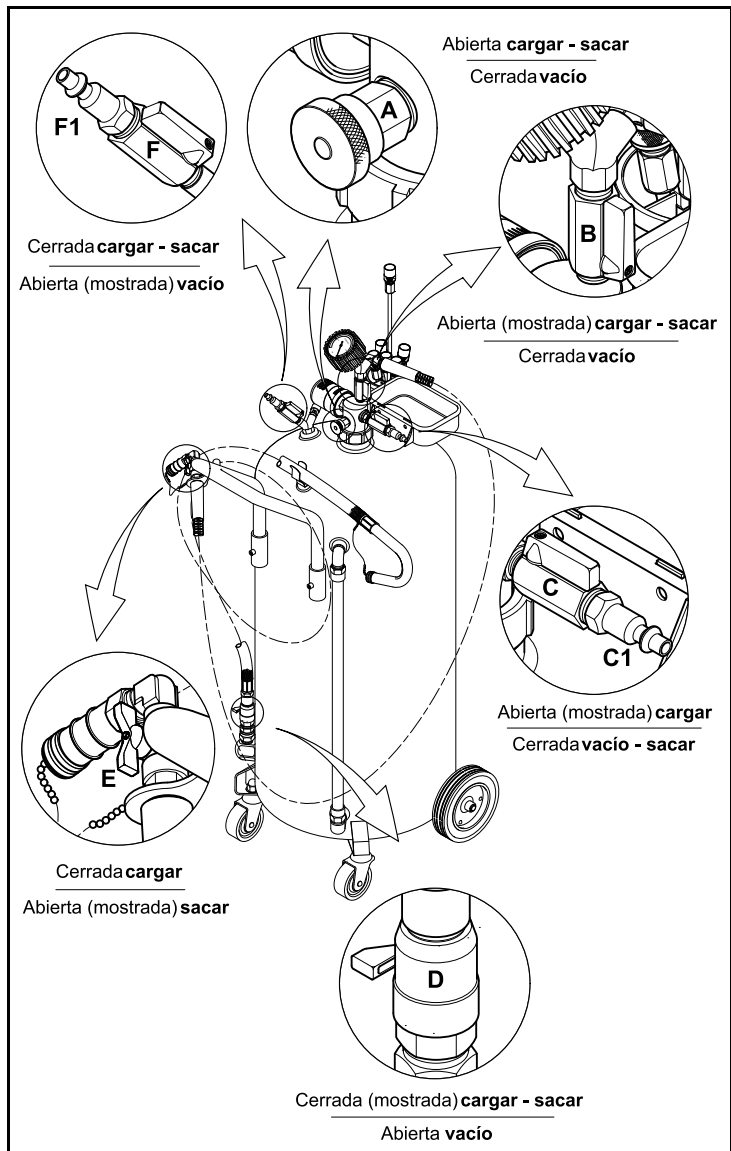
### Vaciado del tanque

11. Coloque la boquilla abierta en la manguera de drenaje (22) en un recipiente de recogida apropiado.
12. Cierre las válvulas (A), (B), y (C).
  - Gire la válvula (A) completamente en el sentido de las agujas del reloj.
13. Abra las válvulas de bola (D) y (F).

## PRECAUCIÓN

**No exceda los 0,5 barios (7 psi) de presión de aire al vaciar este extractor. Pueden dañarse los componentes.**

14. Ajuste el suministro de aire a un máximo de 0,5 barios (7 psi).
15. Conecte el suministro de aire al conector (F1), entonces desconecte una vez el tanque vaciado.



**Figura 2** Posiciones de las válvulas de bola para los modos de operación

## Purgeur d'huile portable

### Description

#### MISE EN GARDE

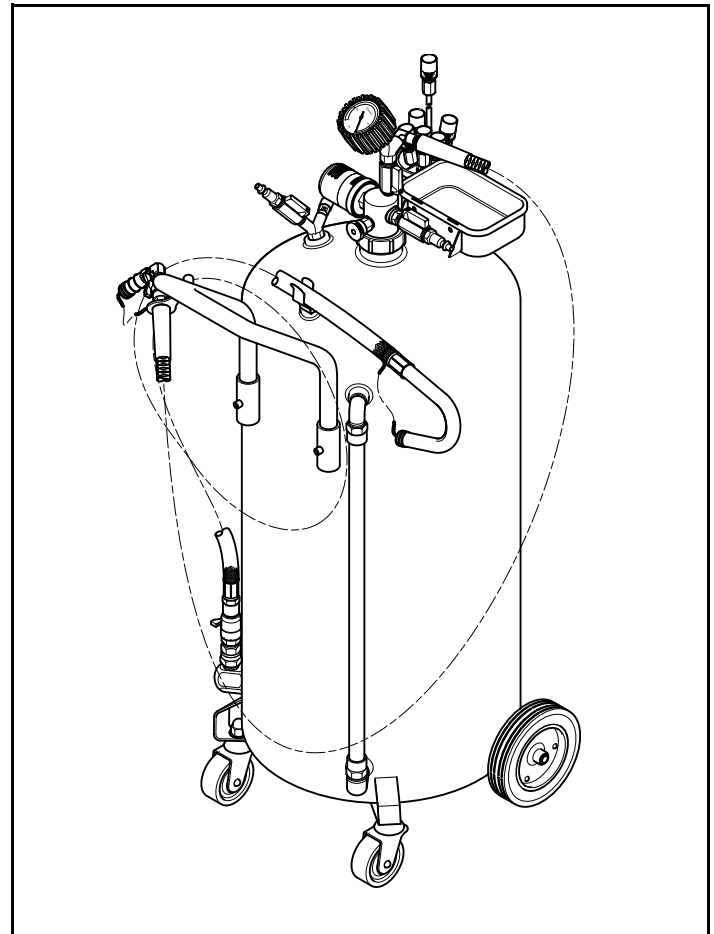
1. Ne pas extraire des fluides inflammables ou caustiques.
2. Ne pas dépasser la pression d'air de 0,5 bar (7 psi) lors de la vidange de ce purgeur.
3. Inspectez périodiquement chaque composant et remplacez si l'un d'eux est usé ou endommagé.
4. Assurez-vous que toutes les connexions sont bien serrées.
5. Ne jamais modifier ni transformer les composants de ce distributeur.
6. Décharger la pression ou le vide avant l'inspection ou révision.

Le modèle 8588 est un purgeur d'huile portable destiné à :

- capturer sans danger de l'huile des carters moteur en employant un vide
- se vider sous l'action de la pression d'air

Le purgeur se compose de :

- un réservoir de 90 litres (24 gallons) sur roulette double, poignée, indicateur de niveau et plateau à outils
- six baguettes d'aspiration (voir **Figure 1**)
- un tuyau d'aspiration de 2 m (79 po.)
- un tuyau de drainage de 2 m (79 po.)
- un indicateur de vide, silencieux, et une soupape de décharge



#### Baguettes d'aspiration

Dia. x Longueur		Matière	Dia. x Longueur		Matière
mm	pouces		mm	pouces	
5 x 700	0,2 x 27,5	Métal	6 x 700	0,24 x 27,5	Métal
5 x 700	0,2 x 27,5	Plastique	7 x 1000	0,28 x 39,4	Plastique
6 x 700	0,24 x 27,5	Plastique	8 x 700	0,32 x 27,5	Plastique

**Figure 1** Purgeur d'huile portable Modèle 8588

Pression d'air maximale pour vidange		Pression d'air pour le vide		Soupape de décharge		Réservoir				Taux d'aspiration *	
						dimension		capacité utilisable		litres/min	gal/min
bar	psi	bar	psi	bar	psi	litres	gal	litres	gal		
0,5	7	7	100	1	14	90	24	61	16	0,4	1,5

\* Température d'huile usé à un minimum de 70° C (158° F) avec une baguette d'un diamètre de 6 mm (0,24 po.)

**Table 1** Spécifications du purgeur d'huile portable Modèle 8588

## Assemblage

Pour obtenir de plus amples détails, se reporter à la Page 2.

## Modes d'exploitation

Voir la Page 2 et Figure 2 pour des détails concernant les procédures suivantes.

### Chargement du réservoir (Vide)

**REMARQUE:** Vérifier le limnimètre (25). Voir la section **Vidange du réservoir** si le limnimètre indique du fluide au niveau maximal.

- Ouvrir la soupape (A) complètement par rotation dans le sens antihoraire.
  - Ceci dégage la pression existante à l'intérieur du réservoir à travers le silencieux (10).
- Fermer les soupapes à bille (D), (E), et (F).
- Ouvrir les soupapes à bille (B) et (C).
- Régler l'alimentation d'air à un maximum de 7 bar (100 psi).
  - Cela installe l'efficacité optimale du vide.
- Relier l'alimentation d'air au Connecteur (C1).
- Fermer la soupape à bille (C) une fois que l'indicateur du vide (1) atteint le zone rouge (approximativement 3 minutes).
- Débrancher l'alimentation d'air du Connecteur (C1).

**REMARQUE:** Le purgeur peut fonctionner avec l'alimentation d'air connectée.

### Purge d'huile

**REMARQUE:** Vérifier le limnimètre (25). Voir la section **Vidange du réservoir** si le limnimètre indique du fluide au niveau maximal.

La température de l'huile du carter doit être au moins 70° C (158° F) pour une efficacité optimale.

- Enlever la jauge d'huile du carter du véhicule et insérer la baguette la plus grande (40).
- Insérer le Connecteur du tuyau d'aspiration (42) dans la baguette.
- Ouvrir la soupape à bille (E) et fermer une fois le carter est vidé.

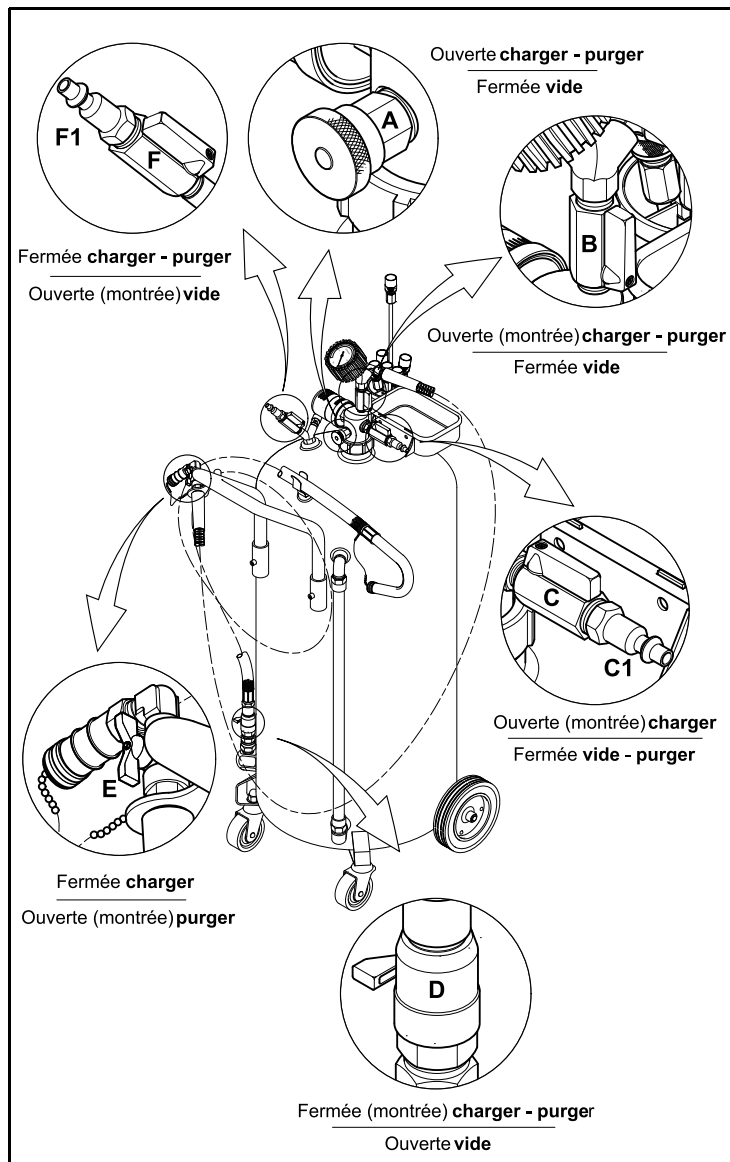
### Vidange du réservoir

- Diriger la tuyère ouverte sur le Tuyau de drainage (22) dans un récipient collecteur approprié.
- Fermer les soupapes (A), (B), et (C).
  - Tourner la soupape (A) complètement dans le sens horaire.
- Ouvrir les soupapes à bille (D) et (F).

### ATTENTION

**Ne pas dépasser la pression d'air de 0,5 bar (7 psi) lors de la vidange de ce purgeur. Les composants pourraient être endommagés.**

- Réglez l'alimentation d'air à un maximum de 0,5 bar (7 psi).
- Rattacher l'alimentation d'air au connecteur (F1), puis débrancher une fois le réservoir est vide.



**Figure 2** Positions des soupapes pour les modes d'exploitation