

Control de tanque

Al usarse en conjunto con la bomba de evacuación de líquidos residuales, la válvula de control de tanque de Alemite ayuda a evitar derrames costosos y peligrosos, tanto de líquidos como de aceites, anticongelantes, agua y la mayoría de los líquidos no combustibles que se producen al llenar en exceso los tanques de almacenamiento.

Funcionamiento:

El aire de funcionamiento que va a la bomba de evacuación **1** pasa a través de la válvula de control del tanque **2**. Cuando se llena el tanque de almacenamiento **3**, el flotador **4** de la válvula sube y se corta el suministro de aire a la bomba.



Características y beneficios

- Completamente neumática, sin piezas electrónicas
- Caja de aluminio anodizada
- Flotador de polipropileno que se puede usar con la mayoría de los líquidos
- Capaz de funcionar con hasta 14 bar (200 psi)
- Fácil de instalar

Especificaciones técnicas

Número de pieza 340078					
Rango de presión de funcionamiento		Capacidad de flujo de aire		Entrada de aire	Salida de aire
psi	bar	cfm	lpm		
30 a 200	2 a 14	13 a 100 psi	368 a 7 bar	3/8" NPT (f)	3/8" NPT (f)



167 Roweland Drive
Johnson City, TN 37601
Número gratuito en los EE.UU.: 866-4-Alemite
Número gratuito en Canadá: 800-267-8022
Internacional: 803-802-0001
Fax EE.UU.: 800-648-3917
Fax Canadá: 800-267-2880
Fax internacional: 803-802-0192
www.alemite.com