



## Energiesparpumpen PX-Baukasten und LMP



- Enormes Leistungsspektrum, exakte Leistungsanpassung

	LMP	PX
Drehzahlbereich	1400 – 3600 min <sup>-1</sup>	360 – 3600 min <sup>-1</sup>
Max. Förderdruck/-höhe	120 bar	250 m
Max. Fördermenge	570 l/min	170 l/min

- Bis zu 70 % Energieeinsparung
- Hohe Betriebssicherheit und lange Pumpenstandzeiten

**Die innovativen Energiesparpumpen der Serien LMP und PX mit integriertem Frequenzumrichter sind eine energieeffiziente, betriebssichere und wirtschaftlich überzeugende Alternative zu Standardlösungen**

#### **Energiesparpumpen verbessern den Prozessablauf von Maschinen und Anlagen**

- Optimale Anpassung an den jeweiligen Bearbeitungsprozess durch Drehzahlregelung
- Sanfter Anlauf durch programmierbare Hochlaufzeit
- Geringer Verschleiß der rotierenden Bauteile
- Geräuscharmer Betrieb



#### **Mit nur einer Energiesparpumpe den gesamten Bearbeitungsprozess sicher im Griff**

- Förderleistung kann exakt an den jeweiligen Leistungsbedarf angepasst werden
- Universelle Regelbarkeit der Pumpendrehzahlen über alle Druckbereiche hinweg
- Unabhängig von Spannungsschwankungen des Versorgungsnetzes



#### **Einsatz von Frequenzumrichtern, eine Technik die überzeugt**

- Frequenzumrichter arbeiten nahezu verlust- und vollkommen wartungsfrei
- Verwendung von Normmotoren mit konstant hohem Leistungsfaktor über dem gesamten Regelbereich gewährleisten eine geringe Stromaufnahme
- Förderdruck und -menge entsprechen exakt dem jeweils gewünschten Sollwert
- Wirtschaftlich überzeugende, energieeffiziente Alternative zu Standardlösungen

#### **Aspekte der Nachhaltigkeit erfüllt**

- Drehzahlregelung garantiert effektive Förderleistung und -nutzung
- Geringer Wärmeeintrag in das Gesamtsystem, folglich reduzierter Aufwand für Kühlleistung erforderlich
- Bis zu 70% Energieeinsparungen sind in der Praxis zu erzielen



#### **Für eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten konzipiert**

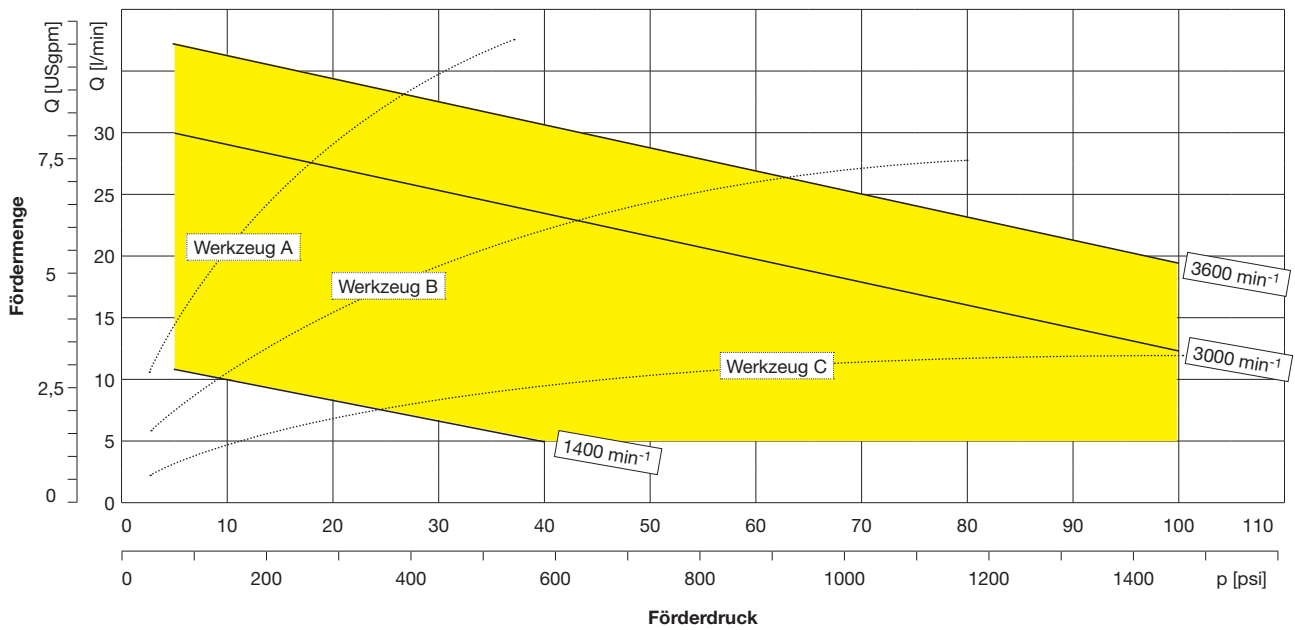
- Lösung für Erstausrüster und Nachrüster
- Werkzeugmaschinen
- Kühlmittelversorgung- und -aufbereitungsanlagen
- u.v.m.

#### **Schnelle und einfache Inbetriebnahme, problemloses Handling im Dauerbetrieb**

- Schnelle und einfache Inbetriebnahme der Energiesparpumpen mit integriertem Frequenzumrichter
- Komfortable Einbindung in die Maschinensteuerung
- Kein separater Schaltschrank nötig
- Stufenlose Druckregelung erfolgt über Analogsignal
- Fest programmierbare Druckstufen werden digital angesteuert
- Hohe Betriebssicherheiten und lange Pumpenstandzeiten

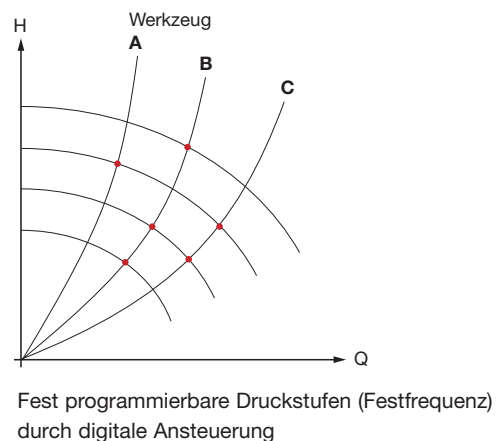
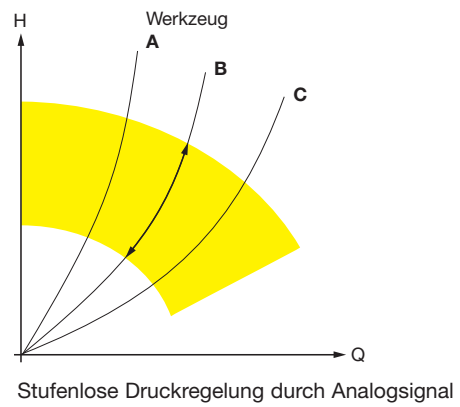
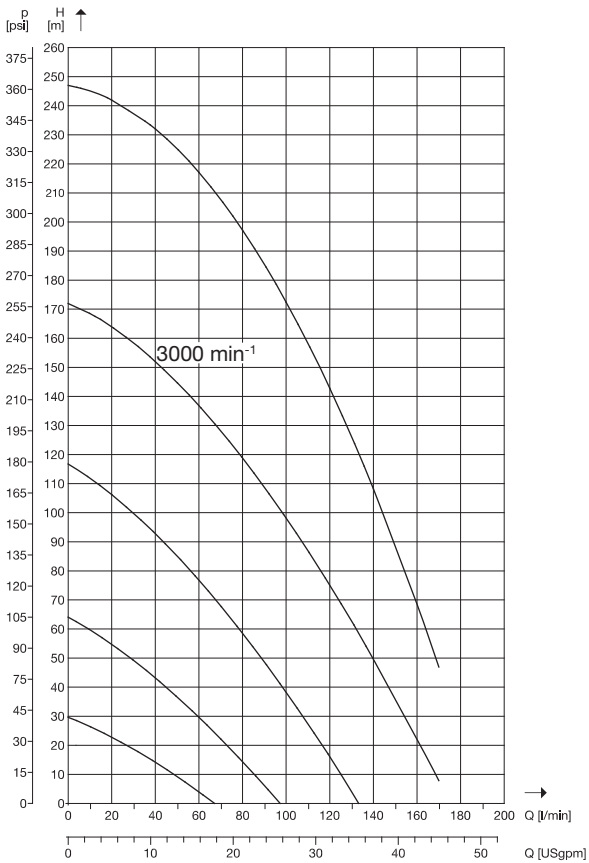


## LMP Energiesparpumpen mit Frequenzumrichter



→ Weitere Informationen zu den Energiesparpumpen der LMP-Serie im Prospekt 1-6064-DE

## PX Energiesparpumpen mit Frequenzumrichter



→ Weitere Informationen zu den Energiesparpumpen der PX-Serie im Prospekt 1-6062-DE

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung gestattet.  
Die Angaben in dieser Druckschrift werden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hierin enthaltenen Informationen ergeben.

SKF Lubrication Systems Germany GmbH  
Produktbereich Spandau Pumpen  
Motzener Straße 35/37 · 12277 Berlin · Deutschland  
PF 970444 · 12704 Berlin · Deutschland  
Tel. +49 (0)30 72002-0 · Fax +49 (0)30 72002-261  
[www.spandaupumpen.de](http://www.spandaupumpen.de)

Dieser Prospekt wurde Ihnen überreicht durch: