



## 让厚板轧机运行时间更长，运营成本更低

### 优势

- 延长轴承使用寿命
- 增加轧机系统正常运行时间和可靠性
- 减少润滑脂用量和成本
- 降低维护需求和成本
- 减少有害废弃物和清理成本

### 应用

- 厚板轧机
- 粗轧机

### SKF LGEV 2轴承润滑脂和密封四列圆锥滚子轴承帮助减少轧机停机时间，降低运行成本

对于轧制阶段速度较慢的厚板轧机而言，要保持工作辊轴承的充分润滑常常是非常困难的。低速和重载使润滑油膜很难形成，从而导致轴承内部金属间直接接触。水和污垢污染会加剧润滑问题，尤其是使用标准润滑脂的开式轴承。

通常，在轧机中使用的开式轴承其使用寿命较短且不可预测。导致意外停机和设备利用率的降低，加上更高的维护和检修费用，这些都会产生高昂的成本。

SKF轧机解决方案 - SKF LGEV 2轴承润滑脂和密封四列圆锥滚子轴承的性能远超开式轴承和润滑脂，能够提高轧机的可靠性，显著延长工作辊轴承的使用寿命并降低运行成本。

通过添加固体润滑剂的超高粘度润滑脂，SKF LGEV 2可提供提高轧机工作辊或其它重载低速应用正常运行时间的理想解决方案。这款润滑脂具有出色的机械安定性、防水性和耐腐蚀性。



### SKF密封四列圆锥滚子轴承

为了保持润滑并防止水和其它污染物的侵入，SKF密封四列圆锥滚子轴承配备了先进的密封件。SKF四列圆锥滚子轴承密封件采用环保材料，具有出色的热稳定性和化学稳定性，能够承受高的滑动速度。

此外，安装在外圈沟槽中的O形环可防止污染物渗透至外圈和轴承座孔之间。由于SKF四列圆锥滚子轴承为密封型轴承，因此可以降低润滑脂用量和成本，减少有害废弃物和处置成本。





## 通过SKF提高维护投资的回报

SKF 360°解决方案的整体理念是帮助您从工厂机械和设备投资中获得更大的回报，降低维护成本并提高产能！以下是一则SKF 360°解决方案如何帮助冶金行业的实例。



### SKF帮助德国厚板厂每年节省€96,000

#### 挑战

在现代化改造项目中，一家德国的厚板厂遭遇到工作辊轴承使用寿命大幅缩短的问题。为了确定问题的起因，并提高工作辊系统的可靠性，这家厚板厂找到了SKF。

#### SKF解决方案

在进行了深入的故障分析后，SKF工程师确定了问题所在：轧机轴承使用的标准润滑脂。标准润滑脂无法满足轧机热轧时的重载和低转速要求。

厚板厂同意使用SKF解决方案：SKF LGEV 2轴承润滑脂和密封四列圆锥滚子轴承。

#### 结果

经过一年多的运营后，SKF密封四列圆锥滚子轴承的使用寿命是之前轴承的三倍，从而使厚板厂节省了€80,000的轴承更换成本。该SKF解决方案还减少了十倍以上的一年润滑脂用量，使厚板厂节省了€6,000的采购成本以及€10,000的润滑脂处置成本。至今，SKF已帮助这家厚板厂节省了共计€96,000。

© SKF是SKF集团的一个注册商标。

© SKF集团2014

本出版物内容的著作权归出版者所有且未经事先书面许可不得被复制（甚至引用）。我们已采取了一切注意措施以确定本出版物包含的信息准确无误，但我们不对因使用此等信息而产生的任何损失或损害承担任何责任，不论此等责任是直接、间接或附随性的。任何本出版物提及的成本节约及利润增长均来源于斯凯孚客户的经历且不构成对未来的任何结果将保持一致的担保。

PUB 71/S7 10143 ZH · 2014年12月

部分图片经Shutterstock.com授权允许使用。