

SKF液压拉拔器&强力背拉拉拔器



SKF 液压爪式拉拔器



省力地拆卸轴承，最大拉拔力可达100 kN

SKF 液压爪式拉拔器套件 TMHP 10E

- 配有三种不同长度的机械臂的通用套件，适用于宽范围的应用
- 液压柱塞中心轴使拆卸不费力
- 自锁式机械臂最大限度地减少了拉拔器在工作时从轴上滑落下来的风险
- 液压柱塞弹簧支撑顶头便于拉拔器中心对准
- 液压柱塞带安全阀，最大限度地降低了拉拔器过载的风险
- 最大拉拔力高达100 kN，可用于很多拆卸工作
- 液压心轴行程达80 mm，拆卸时只需一个行程操作
- 标配液压心轴延长杆，便于快速调整拉拔长度

技术参数 - TMHP 10E



订货号

包括组件	1 × 机械臂组装架 3 × 机械臂, 110 mm 3 × 机械臂, 160 mm 3 × 机械臂, 200 mm 1 × 液压柱塞TMHS 100 3 × 延长杆, 用于液压柱塞 50, 100, 150 mm 1 × 顶头, 带弹簧支撑的中心 点; 用于液压柱塞
最大行程	80 mm
液压柱塞螺纹	1 1/2-16 UN
标称拉拔力	100 kN
工具箱尺寸	578 × 410 × 70 mm
重量	14,5 kg

机械臂组合 1 (3 × TMHP10E-10)	
有效拉拔深度	115 mm
拉拔直径	75-170 mm
拉爪深度	6 mm
机械臂组合 2 (3 × TMHP10E-11)	
有效拉拔深度	160 mm
拉拔直径	80-250 mm
拉爪深度	7 mm
机械臂组合 3 (3 × TMHP10E-12)	
有效拉拔深度	200 mm
拉拔直径	110-280 mm
拉爪深度	7 mm

SKF强力背拉式拉拔器

即便在最狭窄的空间中也可轻松拆卸轴承

SKF强力背拉拉拔器TMBS E系列

SKF TMBS E强力背拉拉拔器可在传统的爪式拉拔器的使用受到空间限制或者需要很长的拉拔深度的地方用于轴承拆卸。



- 特殊的楔形设计使得卡盘可轻易插入轴承和轴肩之间
- 液压柱塞弹簧顶头便于拉拔器对心
- 紧紧地抓住轴承内圈的后侧面，降低拆卸轴承所需的力
- 液压柱塞有安全阀，最大限度地降低了拉拔器过载的风险
- 液压柱塞行程为80 mm，进行拆卸时只需要一次操作
- SKF TMBS 50E以机械心轴来产生拉拔力
- SKF TMBS 100和SKF TMBS 150E配有液压柱塞，可轻松产生最高达100 kN的拉拔力
- 液压柱塞标配带有延长杆，能够快速延长拉拔长度
- SKF TMBS 100E和SKF TMBS 150E标配有拉杆延长杆，能够快速将拉拔长度延长至816 mm

选择表

订货号	轴径		轴承最大 外径		最大拉拔 长度	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
TMBS 50E	7-50	0.3-1.9	85	3.3	110	4.3
TMBS 100E	20-100	0.8-3.9	160	6.3	120-816	4.7-32.1
TMBS 150E	35-150	1.4-5.9	215	8.5	120-816	4.7-32.1
TMHC 110E	20-100	0.8-3.9	160	6.3	120-245	4.7-9.6



爪式拉拔器和强力背拉拉拔器的强大组合

SKF液压拉拔器套件TMHC 110E

- SKF TMHC 110E液压拉拔器套件为爪式拉拔器和强力背拉式拉拔器的组合
- 这款功能强大的拉拔器套件可满足很多应用，进行快速、安全地拆卸
- 液压柱塞便于方便和快速的拆卸
- 拉拔力高达100 kN
- 强力背拉拉拔器包括两种长度的机械臂，最长可达115 mm
- 根据应用空间和要求，爪式拉拔器可装配成三条臂或两条臂的拉拔器
- 强力背拉拉拔器抓到轴承内圈的后侧面，降低了拆卸轴承时所需的力
- 标配拉杆延长杆，可以快速将拉拔长度延长至245 mm

技术参数 – TMBS E系列



订货号	TMBS 50E	TMBS 100E	TMBS 150E
包括组件	1 × 卡盘 1 × 机械式心轴 1 × 横梁 2 × 主杆	1 × 卡盘 2 × 主杆 2 × 延长杆, 125 mm 4 × 延长杆, 285 mm 1 × 横梁 1 × 液压柱塞 TMHS 100 2 × 延长杆, 用于液压柱塞; 50, 100 mm 1 × 顶头, 带弹簧支撑的中心点 用于液压柱塞	1 × 卡盘 2 × 主杆 2 × 延长杆, 125 mm 4 × 延长杆, 285 mm 1 × 横梁 1 × 液压柱塞 TMHS 100 2 × 延长杆, 用于液压柱塞; 50, 100 mm 1 × 顶头, 带弹簧支撑的中心点 用于液压柱塞
最大行程	–	80 mm	80 mm
标称拉拔力	30 kN	100 kN	100 kN
最大拉拔深度	110 mm	120–816 mm	120–816 mm
适用轴径范围	7–50 mm	20–100 mm	35–150 mm
液压柱塞螺纹	–	1 1/2-16 UN	1 1/2-16 UN
工具箱尺寸	295 × 190 × 55 mm	580 × 410 × 70 mm	580 × 410 × 70 mm
重量	1,8 kg	13,5 kg	17 kg

技术参数 – TMHC 110E



订货号	TMHC 110E																						
包括组件	1 × 机械臂组装架 3 × 机械臂, 60 mm 3 × 机械臂, 120 mm 1 × 卡盘 1 × 横梁 2 × 主杆 2 × 延长杆, 125 mm 1 × 液压柱塞 TMHS 100 2 × 延长杆, 用于液压柱塞; 50, 100 mm 1 × 顶头, 带弹簧支撑的中心点 用于液压柱塞																						
最大行程	80 mm																						
标称拉拔力	100 kN																						
液压柱塞螺纹	1 1/2-16 UN																						
工具箱尺寸	580 × 410 × 70 mm																						
重量	13,5 kg																						
	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>机械臂组合1 (3 × TMHP10E-9)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>有效拉拔深度</td> <td>65 mm</td> </tr> <tr> <td>拉拔直径</td> <td>50–110 mm</td> </tr> <tr> <td>拉爪深度</td> <td>6 mm</td> </tr> <tr> <td>机械臂组合2 (3 × TMHP10E-10)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>有效拉拔深度</td> <td>115 mm</td> </tr> <tr> <td>拉拔直径</td> <td>75–170 mm</td> </tr> <tr> <td>拉爪深度</td> <td>6 mm</td> </tr> <tr> <td>强力背拉式拉拔器</td> <td></td> </tr> <tr> <td>最大拉拔直径</td> <td>250 mm</td> </tr> <tr> <td>适用轴径范围</td> <td>20–100 mm</td> </tr> </tbody> </table>	机械臂组合1 (3 × TMHP10E-9)		有效拉拔深度	65 mm	拉拔直径	50–110 mm	拉爪深度	6 mm	机械臂组合2 (3 × TMHP10E-10)		有效拉拔深度	115 mm	拉拔直径	75–170 mm	拉爪深度	6 mm	强力背拉式拉拔器		最大拉拔直径	250 mm	适用轴径范围	20–100 mm
机械臂组合1 (3 × TMHP10E-9)																							
有效拉拔深度	65 mm																						
拉拔直径	50–110 mm																						
拉爪深度	6 mm																						
机械臂组合2 (3 × TMHP10E-10)																							
有效拉拔深度	115 mm																						
拉拔直径	75–170 mm																						
拉爪深度	6 mm																						
强力背拉式拉拔器																							
最大拉拔直径	250 mm																						
适用轴径范围	20–100 mm																						

skf.com | mapro.skf.com | skf.com/mount

© SKF是SKF集团的一个注册商标。

© SKF集团 2016
本出版物内容的著作权归出版者所有且未经事先书面许可不得被复制（甚至引用）。
我们已采取了一切注意措施以确定本出版物包含的信息准确无误，但我们不对因使用此
等信息而产生的任何损失或损害承担任何责任，不论此等责任是直接、间接或附随性的。

PUB MP/P8 13078 ZH · 2016 四月