



# SKF连续式烘箱干式润滑轴承和轴承单元

## 优势

- 减少与润滑相关的维护成本和时间
- 挖掘产能提高潜力，最高温度可达到350 °C
- 消除补充润滑需求，从而减少停机时间
- 无需润滑脂和润滑脂处理，提高环保效益

## 普通烘炉应用

- 面包、面包卷、百吉饼、玉米卷、比萨
- 玉米片、饼干、曲奇、椒盐卷饼、华夫饼和其它零食
- 早餐，包括谷物和能量棒

## 免维护干式润滑解决方案降低停机成本和污染风险

用于食品生产的连续式烘炉在一个极高的温度、湿度和氧化性的环境中运行。高温、潮湿和氧化的环境因素会对用以保护轴承免遭磨损的润滑剂造成严重影响。因异物和水分侵入而导致的润滑脂污染会降低润滑剂性能，缩短轴承使用寿命。频繁的补充润滑会产生停机时间，进而增加人力和润滑脂成本。

SKF已开发出摒弃传统润滑方法并解决了高温相关问题的石墨润滑轴承和Y轴承单元。

这款深沟球轴承配备采用纯石墨材料制成的冠状保持架。在转动时，保持架能够释放微量的石墨粉，从而为轴承提供充分的润滑。这款独一无二的自润滑系统解决了传统轴承和润滑系统的润滑剂滴落或润滑剂清理问题。该轴承两侧带有防尘



Photo courtesy of Alltech

SKF自润滑干式润滑轴承和Y轴承单元使轴承无需频繁的补充润滑和定期补充润滑。

盖，可以保护轴承免受污染。所有表面均涂有磷酸锰，以防止轴承腐蚀并提高运行性能。

这项技术还被用于Y轴承单元，包括涂有防腐蚀铬酸锌、可防止剥落的铸铁轴承座以及高温Y轴承嵌件。SKF轴承和Y轴承单元均可用于温度高达+350 °C的应用。



SKF干式润滑轴承和Y轴承单元可在不断变化的烘炉温度中高度可靠地运行。



欲了解更多关于SKF食品和饮料行业产品和解决方案的信息，请联系SKF授权经销商或当地的SKF代表。





## 通过SKF提高维护投资的回报。

SKF 360°解决方案的整体理念是帮助您从工厂机械和设备投资中获得更大的回报。无论您的目标是降低维护成本、提高产能还是提高安全性、卫生标准和可持续发展，SKF都能助您一臂之力。以下是一则SKF 360°解决方案如何帮助食品和饮料行业的例子。

### 比萨生产商减少了连续式烘炉的意外停机时间并且无需再为其进行润滑



一家比萨生产商正遇到因轴承失效和意外停机而导致费用上升、产能降低这一问题。比萨需要在一个连续式烘炉内进行五分钟、温度高达260 °C (500 °F) 的烘烤。其生产线配备了标准深沟球轴承，但这种轴

承因高温和润滑不良而失效。这家制造商发现其烘炉需要频繁地进行润滑，并且轴承位置仍然很容易出现后果严重的失效。

SKF提出了一个更好的解决方案：

SKF自润滑干式润滑深沟球轴承。这款轴承无需进行润滑，并且同样重要的是，可在不断变化的烘炉温度中具有100%可靠的性能。

最后，这家生产商减少了意外停机时间并且节省了零部件、人力成本，降低了生产损失。此外，由于SKF轴承的高耐热性，这家生产商还进尝试了使用多种烘炉温度进行生产，从而提高了产品的质量。

### 总结\*

节省零部件和人力 .....	€ 10 000
减少意外停机时间，从而降低成本 .....	€ 26 000
<b>12个月后的总节省成本 .....</b>	<b>€ 36 000</b>

\*所有数据均四舍五入，并且基于客户的预测。具体节省的成本可能有所不同。

© SKF是SKF集团的一个注册商标。

© SKF集团2015  
本出版物内容的著作权归出版者所有且未经事先书面许可不得被复制（甚至引用）。我们已采取了一切注意措施以确定本出版物包含的信息准确无误，但我们不对因使用此等信息而产生的任何损失或损害承担任何责任，不论此等责任是直接、间接或附随性的。任何本出版物提及的成本节约及利润增长均来源于斯凯孚客户的经历且不构成对未来的任何结果将保持一致的担保。

PUB 65/57 6096/1 ZH · 2015年8月

