LINCOLN

Zentralschmiersysteme für die Wasser- und Abwassertechnik

- Grobrechen
- Sandfettfang
- Vorklärbecken und Nachklärbecken
- Kettenräumer
- Bandpressen
- Klärschlamm-Nachbereitung

SKF

Vorteile einer Zentralschmieranlage

Durch den Dauerbetrieb einer Kläranlage sind die Einzelkomponenten großen Belastungen ausgesetzt. Schmutz und die humide bzw. nasse Umgebung erschweren den Anwendungsbereich zusätzlich und stellen enorme Herausforderungen an die Beschaffenheit der einzelnen Komponenten. Deshalb sollte auf die Wartungs- und Instandhaltungskonzepte ein besonderes Augenmerk gerichtet werden.

Eine Zentralschmieranlage von Lincoln trägt dazu bei, den Anlagenbetrieb einer Kläranlage zuverlässiger, wirtschaftlicher, sicherer und produktiver zu machen. Ob Sie eine Schmierstelle haben oder mehrere hundert: Lincoln Schmiersysteme sind immer individuell auf die Anforderungen eines speziellen Anwendungsbereichs zugeschnitten.

Quicklub-Pumpen P 203 mit Progressivschmierstoffverteilern in Blockbauweise

Die Lincoln Quicklub-Pumpe ist die Standardschmierpumpe für alle Anwendungsbereiche. Quicklub-Pumpen versorgen kleine und mittlere Maschinen und Anlagen bis zu 250 Schmierstellen.

Zahlreiche Produktvorteile sind jetzt serienmäßig erhältlich

- UV- und witterungsbeständiges Behältermaterial
- Das Pumpengehäuse hat eine größere Befüllbohrung zur schnelleren Befüllung des Behälters
- Der verstärkte Rührflügel im Behälter sorgt für eine gute Fettdurchmischung bei Temperaturen bis –25 °C
- Generelle Verwendung der starken Feder des C7 Pumpenelements für alle Pumpenelemente
- Der Befülladapter hat eine befestigte „unverlierbare“ Verschlusskappe

Systemeigenschaften

- 2-, 4-, 8- und 15-Liter-Behälter
- Die Befüllung des Behälters erfolgt über einen Befüllanschluss für Kartuschen – optional Befüllung von oben
- Behälter mit Rührflügel oder mit Folgeplatte erhältlich
- Die Pumpe hat die Schutzart IP6K9K.
- Verschiedene Pumpenelemente mit fester oder regulierbarer Fördermenge
- Druckbegrenzungsventile – auch mit Kontrollstift und Rückführung zum Behälter
- Wahlweise mit automatischer integrierter Steuerung
- Optional mit Display, Bedientastatur und Data-Logger zur Speicherung wichtiger Informationen wie Betriebszeit, Störungen oder Blockagen, Leermeldungen und Zusatzschmierungen
- Der Leitungsanschluss kann sowohl mit Schraubverbindungen als auch mit Schnellsteckverbindungen (drucksicher bis 350 bar) erfolgen

Anwendungsbereiche

- Kletterrechen
- Sandfettfang
- Vorklär- und Nachklärbecken
- Nachbereitung des Klärschlamms, z.B. in einer Biogasanlage
- Kettenräumer

SSV, SSVD und Varianten

- Solide Blockbauweise – daher wenig störanfällig
- Undichtigkeiten werden vermieden
- Ein hoher Betriebsdruck sorgt für Funktionssicherheit – auch bei Minusgraden
- Einfach zu überwachen
- Fehlerfreier Austausch, da immer der gesamte Verteilerblock getauscht wird
- Irrtümer beim Anschluss oder bei der Neueinstellung werden vermieden

Quicklub QLS 401

Kompakt-Schmiersystem für Fett – versorgt bis zu 18 Schmierstellen

Die QLS 401 ist ein komplettes Schmiersystem, das alle notwendigen Überwachungs- und Steuerfunktionen beinhaltet. Alle Komponenten, inklusive einem internen Druckbegrenzungsventil, sind bereits integriert. Montagezeit und Kosten werden so reduziert.

Systemeigenschaften

- 1- und 2-Liter-Behälter
- Kleine, kompakte, einbaufertige Anlage
- Einbaumaße
  230 mm x 230 mm x 215 mm
- Leermeldung optional
- Integrierte Steuerung mit Überwachung – optional ohne Steuerung
- Integriertes Display mit Tastatur (Keypad)
- Einfaches Befüllen – fordern Sie hierzu bitte weitere Informationen an
- Eingebautes Druckbegrenzungsventil mit integrierter Rückführung
- 12, 24 V DC sowie 120 V AC, 60 Hz und 230 V AC, 50/60 Hz lieferbar
- Angebauter Verteilerblock – optional externer Verteilerblock
- Interne Schmierstoffrückführung möglich
- Große Bandbreite an einsetzbaren Schmierstoffen – für Mehrzweckfette bis NLGI 2

Anwendungsbereiche

- Trommelsiebe
- Absetzbecken

P 205 Mehrleitungspumpe

Bei der Pumpe 205 handelt es sich um eine Hochdruck-Mehrleitungspumpe, die bis zu 5 Elemente antreiben kann und in automatischen Progressivschmieranlagen verwendet wird. Sie kann entweder zur Direktversorgung von Schmierstellen oder als Zentralschmierpumpe in größeren Progressivanlagen eingesetzt werden. Mit dem Design des Antriebs und der Exzenterwelle, dem Hochleistungs-Schneckengetriebe, der geringen Anzahl von Teilen sowie dem Mehrbereichsmotor bietet die Pumpe 205 gleich mehrere Vorteile.

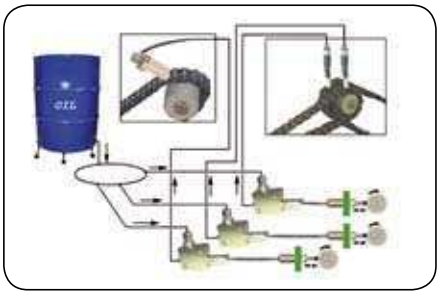
Systemeigenschaften

- 350 bar Betriebsdruck
- 5 Pumpenelemente anschließbar
- Mehrbereich-Drehstrom-Motor
- Sowohl elektrisch als auch mechanisch antreibbar
- Dauerschmierung
- Eine ATEX-Schutz-Zertifizierung ist nach Prüfung der Einsatzumgebung möglich

Anwendungsbereiche

- Faultürme
- Schneckenförderer

MOS/MOP 201 – mechanisch angetriebenes Ölschmiersystem



Das MOS 201 besteht aus mehreren mechanisch angetriebenen Ölpumpen MOP 201. Die Schmierstellenleitung geht direkt von der Pumpe zur Kette.

Das MOS 201 Schmiersystem ermöglicht es, mehrere, voneinander unabhängig laufende Ketten zu schmieren. Es ist besonders geeignet, wenn mehr als 5 Ketten geschmiert werden müssen. Dabei wird pro Kette und Schmierstelle eine Schmierpumpe eingesetzt. Die zentrale Ölversorgung dieser parallel eingesetzten Pumpen erfolgt über einen Ringleitungsanschluss.

Systemeigenschaften

- Vermindert Verschleiß an Ketten und Kettenantrieben durch exakt dosierte Ölmengen
- Mechanischer Antrieb – erfolgt mittels Exzenter über den Kettenantrieb
- Für die Schmierung von mehr als 5 Ketten
- Es wird nur die Kette geschmiert, die gerade läuft
- Zentrale Ölversorgung über Ringleitungsanschluss

Anwendungsbereiche

- Minimalschmierung u.a. an den Rechen oder an anderen kettengeführten Antrieben

PMA 2 – Magnetpumpe für die berührungslose Ölschmierung von Ketten

Die Magnetpumpe PMA 2 ist für die berührungslose Ölschmierung von Ketten konzipiert. Das Aufspritzen einer genau dosierten Ölmenge erfolgt ohne Luft (airless), während die Kette läuft. Daher bildet sich kein Ölnebel.

- Hohe Kapazität durch 6 Schmierstoff-Auslässe
- Neue Zweifachdüse verdoppelt die Anzahl auf maximal 12 Schmierstoff-Auslässe
- Schnelle Taktzeiten

Systemeigenschaften

- Dosierung 30 mm^3 oder 60 mm^3 Öl pro Schmierzyklus
- Lieferbar in den Versionen 24 V DC, 230 V AC und 120 V AC
- Optional mit elektrischer Überwachung mit Näherungsschalter
- 1 bis 6 Auslässe
- Bis max. 5 Schmierzyklen pro Sekunde (systemabhängig)

Anwendungsbereiche

- Punktgenaue Kettenschmierung für schnell laufende Ketten

Lincoln GmbH
Heinrich-Hertz-Str. 2–8 · 69190 Walldorf · Deutschland
Tel. +49 (0)6227 33-0 · Fax +49 (0)6227 33-259

® SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

® Lincoln und Quicklub sind eingetragene Marken der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2012
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

SKF **PUB LS/P2 12852 DE** · April 2012 · **FORM W-195-DE-0412**