

SKF Wälzlager-Einbauwerkzeugsatz TMFT-Reihe

Hilft vorzeitigem Lagerausfall zu verhindern





Hilft vorzeitigen Lagerausfall zu verhindern

SKF Wälzlager-Einbauwerkzeugsatz TMFT-Reihe

Unsachgemäßer Einbau und hier insbesondere falsch angesetzte Einbaukräfte sind für etwa 16% aller vorzeitigen Lagerausfälle verantwortlich. Durch den Einsatz von Wälzlager-Einbauwerkzeugsätzen, die für den schnellen, sicheren und sachgemäßen Einbau von Lagern ausgelegt sind, kann die Gefahr der Lagerbeschädigung beim Einbau minimiert werden.

Die richtige Kombination von Schlagring und Schlaghülse stellt sicher, dass die Einbaukräfte nie über die Wälzkörper des Lagers geleitet werden. Die TMFT-Reihe ist auch für den Einbau von Buchsen, Dichtringen, Riemenscheiben usw. geeignet. Der TMFT 36 besteht aus 36 Schlagringen und der TMFT 24 aus 24 Schlagringen. Beide Werkzeugsätze haben 3 Schlaghülsen, einen rückschlagfreien Hammer und werden in einem stabilen Tragekoffer geliefert.

- Der TMFT 36 vereinfacht den Einbau von verschiedenen Lagern mit Bohrungsdurchmessern von 10–55 mm.
- Der TMFT 24 vereinfacht den Einbau von verschiedenen Lagern mit Bohrungsdurchmessern von 15–45 mm.
- Für den Lagereinbau auf der Welle, ins Gehäuse oder gleichzeitig auf Welle und ins Gehäuse
- Innen- und Außendurchmesser der Schlagringe sind genau auf die Abmessungen der Wälzlager abgestimmt
- Die verkleinerte Schlagfläche auf den Schlaghülsen sorgt für gute Kraftverteilung auf die Schlagringe
- Extrem schlagfester Werkstoff für hohe Langlebigkeit der Schlagringe und -hülsen
- Die Schlagringe werden in die Schlaghülsen eingerastet, kein selbsttätiges Lösen der Schlagringe möglich
- Die Schlagringe können auch zusammen mit Pressen verwendet werden
- Eindeutige Beschriftung der Schlagringe für schnelle und einfache Auswahl
- Spezielle Mantelfläche der Schlaghülsen für sichere Handhabung
- Schlagflächen des Hammers aus Polyamid verhindern Beschädigung der Teile
- Hammergriff aus rutschfestem Gummi



Technische Dat	TMFT 24	TMFT 36
Kurzzeichen	TMFT 24	TMFT 36
Schlagringe Bohrungsdurchmesser, Außendurchmesser	15–45 mm 32–100 mm	10–55 mm 26–120 mm
Spann- und Abziehhülsen Max. Wellenlänge	Schlaghülse A: 220 mm Schlaghülse B: 220 mm Schlaghülse C: 225 mm	Schlaghülse A: 220 mm Schlaghülse B: 220 mm Schlaghülse C: 225 mm
Hammer	TMFT 36-H, Gewicht 0,9 kg	TMFT 36-H, Gewicht 0,9 kg
Abmessungen Tragekoffer	530 × 110 × 360 mm	530 × 110 × 360 mm
Anzahl der Schlagringe	24	36
Anzahl der Schlaghülsen	3	3
Gesamtgewicht mit Tragekoffer	4,0 kg	4,4 kg

SKF TMFT 24 ist für folgende SKF Lagerreihen geeignet

DGBB	DGBB (sealed)	SABB	SRACBB	DRACBB	SRB	CRB	TRB	CARB
6002-6009 6202-6209 6302-6309 6403-6407 62/22 62/28 63/22 63/28 16002-16009 98203-98206	62202-62209 62302-62309 63002-63009	1202-1209 1302-1309 2202-2209 2302-2309 11207-11209	7002-7009 7202-7209 7302-7309	3202-3209 3302-3309	21305-21309 22205/20 22205-22209 22308-22309	N 1005-N 1009 N 202-N 209 N 2203-N 2209 N 2304-N 2309 N 3004-N 3009 N 303-N 309	30203-30209 30302-30309 31305-31309 32004-32009 32205-32209 32303-32309 33205-33209	C 2205-C 2209 C 6006

SKF TMFT 36 ist für folgende SKF Lagerreihen geeignet

DGBB	DGBB (sealed)	SABB	SRACBB	DRACBB	SRB	CRB	TRB	CARB
6000-6011 6200-6211 6300-6311 6403-6409 629 62/22 62/28 63/22 63/28 16002-16011 16100-16101 98203-98206	62200-62211 62300-62311 63000-63010	1200-1211 129 1301-1311 2200-2211 2301-2311 11207-11210	7000-7011 7200-7211 7301-7311	3200-3211 3302-3311	21305-21311 22205/20 22205-22211 22308-22311	N 1005-N 1011 N 202-N 211 N 2203-N 2211 N 2304-N 2311 N 3004-N 3011 N 303-N 311	30203-30211 30302-30311 31305-31311 32004-32011 32205-32211 32303-32311 33010-33011 33205-33211	C 2205-C 2211 C 4010 C 6006

Feste Passung - zylindrischer Lagersitz

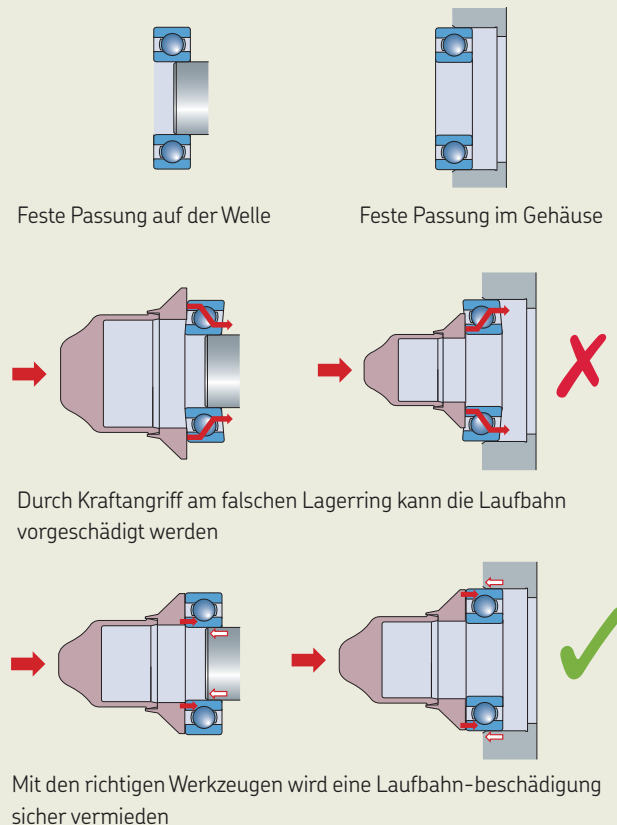
Bei den meisten Lagern wird der Innen- oder der Außenring mit fester Passung auf der Welle bzw. im Gehäuse eingebaut, in bestimmten Fällen auch beide Lagerringe. Hinweise für die Wahl der geeigneten Passung können Sie dem SKF Hauptkatalog oder dem Interaktiven SKF Lagerungskatalog entnehmen. Auch ist der Technische SKF Beratungsservice Ihnen gerne behilflich.

Unsachgemäßer Einbau

Beim Einbau eines Wälzlagers in kaltem Zustand ist darauf zu achten, dass die Einbaukräfte stets auf den einzubauenden Ring aufgebracht werden. Keinesfalls darf die Einbaukraft über die Wälzkörper geleitet werden. Vorschädigung des Lagers und vorzeitiger Ausfall sind die Folge.

Sachgemäßer Einbau

Die Gefahr der Beschädigung von Wälzlager-Laufbahnen lässt sich mit speziellen SKF Einbauwerkzeugen minimieren, z. B. mit den Lagereinbauwerkzeugsätzen und Kombi-Werkzeugsätzen, zwei Werkzeugsätze, die bei fester Passung eine effektive und gleichmäßige Einwirkung der Montagekräfte gewährleisten und dadurch Laufbahnschäden verhindern können.





skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2017
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet.
Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft.
Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden,
die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

PUB MP/P8 13073/2 DE · August 2017