

# Graisse pour roulements SKF températures et conditions extrêmes

## LGET 2

La graisse SKF LGET 2 est une graisse à base d'huile fluorée de synthèse et d'un épaississant PTFE. Elle convient particulièrement pour les applications aux températures extrêmement élevées comprises entre 200 °C et 260 °C.

- Longue durée dans les environnements agressifs tels que les zones très réactives à teneur en oxygène ou en hexane gazeux de grande pureté
- Excellente résistance à l'oxydation
- Bonne résistance à la corrosion
- Excellente résistance à l'eau et à la vapeur

### Applications typiques

- Équipements de boulangeries (fours)
- Roues de wagonnets de fours
- Rouleaux de chargement dans les photocopieuses
- Machines à gaufrette
- Machines de séchage de textile
- Tendeurs de film extensible
- Moteurs électriques fonctionnant à des températures extrêmes
- Ventilateurs d'urgence / chauds
- Pompes à vide



### Remarque importante:

LGET 2 est une graisse fluorée et n'est pas compatible avec toutes les autres graisses, huiles et agents de préservation (à l'exception de la graisse LGED 2). Par conséquent, le nettoyage complet des roulements et des systèmes est essentiel avant d'appliquer la graisse fraîche.

### Conditionnements disponibles

Conditionnement	Désignation
Seringue 50 g	LGET 2/0.050
Pot de 1 kg	LGET 2/1



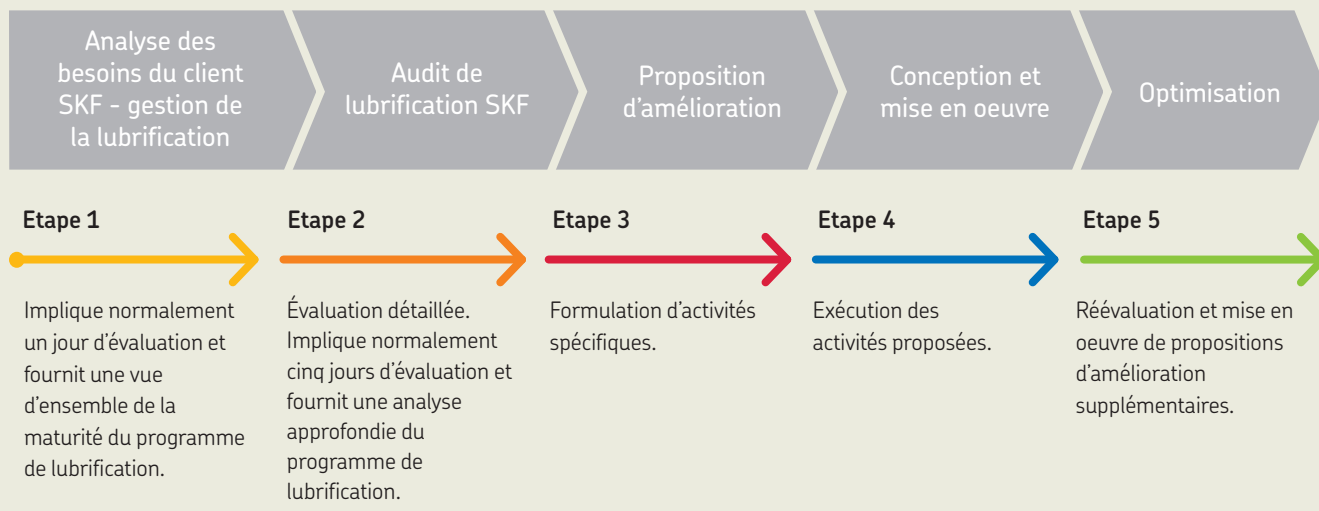
## Caractéristiques techniques

Désignation	LGET 2/(conditionnement)		
Code DIN 51825	KFK2U-40	Protection anticorrosion Emcor : – norme ISO 11007	1–1 max.
Classe de consistance NLGI	2	Résistance à l'eau DIN 51 807/1, 3 h à 90 °C	0 max.
Épaississant	PTFE	Séparation d'huile DIN 51 817, 7 jours à 40 °C, statique, en %	13 max. 30 h. à 200 °C
Couleur	Blanc cassé	Corrosion du cuivre DIN 51 811	1 max. à 150 °C
Type d'huile de base	Synthétique (polyéther fluoré)	Durée de la graisse dans les roulements Test ROF durée L <sub>50</sub> à 10 000 tr/min., h.	>1 000 <sup>1)</sup> à 220 °C
Plage de température de fonctionnement	–40 à +260 °C	Performances EP Test 4 billes, charge de soudure DIN 51350/4, N	8 000 min.
Point de goutte DIN ISO 2176	>300 °C		
Viscosité de l'huile de base 40 °C, en mm <sup>2</sup> /s	400		
100 °C, en mm <sup>2</sup> /s	38		
Pénétration DIN ISO 2137 60 coups, en 10 <sup>-1</sup> mm	265–295		
Stabilité mécanique Stabilité au roulement, 50 h à 80 °C, en 10 <sup>-1</sup> mm	±30 max. 130 °C		

<sup>1)</sup> Valeur type

## Gestion de la lubrification

Alors que l'asset management permet d'optimiser les opérations de maintenance, la gestion de la lubrification adopte une approche plus large. Celle-ci permet d'augmenter efficacement la fiabilité de la machine à un coût global inférieur.



[skf.com](http://skf.com) | [mapro.skf.com](http://mapro.skf.com) | [skf.com/lubrification](http://skf.com/lubrification)

© SKF est une marque déposée du Groupe SKF.

© Groupe SKF 2017

Le contenu de cette publication est soumis au copyright de l'éditeur et sa reproduction, même partielle, est interdite sans autorisation écrite préalable. Le plus grand soin a été apporté à l'exactitude des informations données dans cette publication mais SKF décline toute responsabilité pour les pertes ou dommages directs ou indirects découlant de l'utilisation du contenu du présent document.

PUB MP/P8 12046/2 FR · Juin 2017

Certaines photos/ images sont soumises au copyright Shutterstock.com