

# Graisse pour roulements SKF haute performance et température élevée

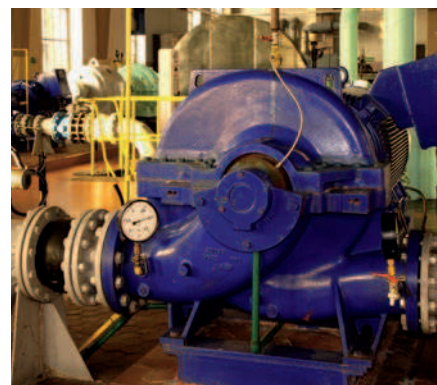
## LGHP 2

La graisse SKF LGHP 2 est une graisse de première qualité à base d'huile minérale et contenant un épaississant moderne à la polyurée (diurée). Elle convient aux moteurs électriques et autres applications semblables.

- Très longue durée à haute température
- Large plage de température
- Excellente protection contre la corrosion
- Stabilité thermique et mécanique élevée
- Bonnes performances de démarrage à basse température
- Compatibilité avec les graisses épaissies à la polyurée et au lithium
- Propriétés de fonctionnement silencieux

### Applications typiques

- Moteurs électriques : petits, moyens et grands
- Ventilateurs électriques, y compris les ventilateurs à grande vitesse
- Pompes à eau
- Roulements de machines à textile, à papier et de séchage
- Applications avec des roulements à billes (et à rouleaux) à moyenne et à grande vitesse et de moyennes dimensions fonctionnant à des températures moyennes à élevées
- Butées d'embrayage
- Applications d'arbres verticaux
- Wagonnets et rouleaux de fours



### Conditionnements disponibles

Conditionnement	Désignation	Conditionnement	Désignation
Cartouche de 420 ml	LGHP 2/0.4	Graisseurs électromécaniques	
Pot de 1 kg	LGHP 2/1	Série TLSD 125 ml	TLSD 125/HP2
Pot de 5 kg	LGHP 2/5	Série TLSD cartouche 125 ml	LGHP 2/SD125
Seau de 18 kg	LGHP 2/18	Série TLSD 250 ml	TLSD 250/HP2
Fût de 50 kg	LGHP 2/50	Série TLSD cartouche 250 ml	LGHP 2/SD250
Fût de 180 kg	LGHP 2/180	Système de lubrification électromécanique	
Graisseurs automatiques monopoints à gaz		Série TLMR 101 cartouche 120 ml avec batterie	LGHP 2/MR380B
Série LAGD 60 ml	LAGD 60/HP2	Série TLMR 201 cartouche 120 ml	LGHP 2/MR380
Série LAGD 125 ml	LAGD 125/HP2		



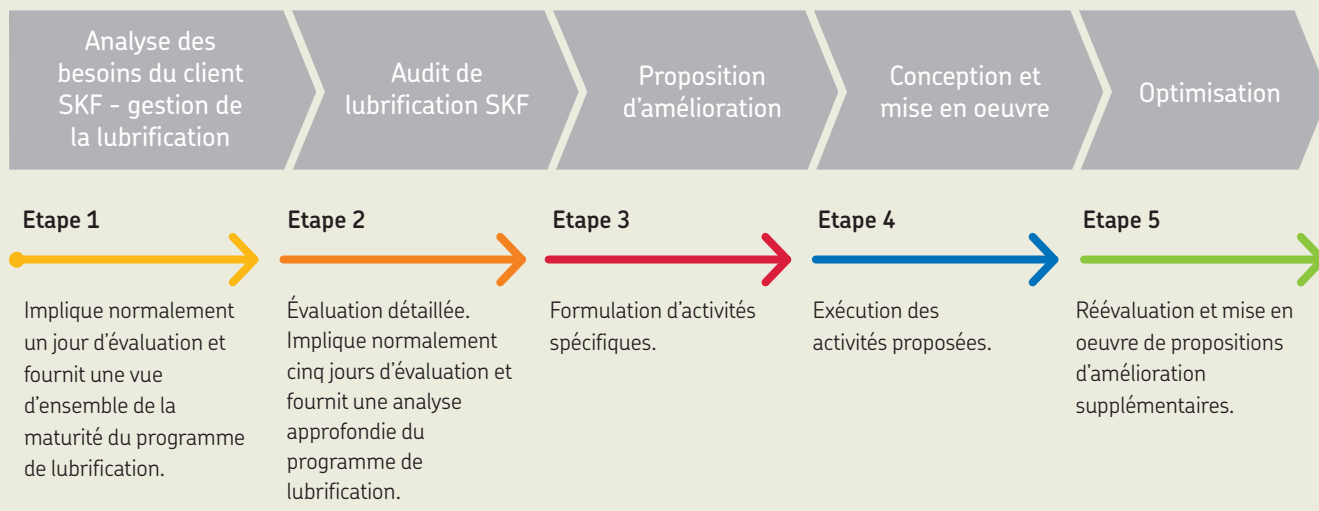
## Caractéristiques techniques

Désignation	LGHP 2/(conditionnement)		
Code DIN 51825	K2N-40	Protection anticorrosion	
Classe de consistance NLGI	2-3	Emcor :	
Épaississant	Diurée	- norme ISO 11007	0-0
Couleur	Bleu	- test de résistance aux lavages à l'eau	0-0
Type d'huile de base	Mineral	- test de résistance à l'eau salée (100 % eau de mer)	0-0
Plage de température de fonctionnement	-40 à +150 °C	Résistance à l'eau	
Point de goutte DIN ISO 2176	>240 °C	DIN 51 807/1,	
Viscosité de l'huile de base		3 h à 90 °C	1 max.
40 °C, en mm <sup>2</sup> /s	96	Séparation d'huile	
100 °C, en mm <sup>2</sup> /s	10,5	DIN 51 817,	
Pénétration DIN ISO 2137		7 jours à 40 °C, statique, en %	1-5 <sup>1)</sup>
60 coups, en 10 <sup>-1</sup> mm	245-275	Pouvoir lubrifiant	
100 000 coups, en 10 <sup>-1</sup> mm	365 max.	R2F,	
Stabilité mécanique		test de fonctionnement B à 120 °C	Réussi
Stabilité au roulement,		Corrosion du cuivre	
50 h à 80 °C, en 10 <sup>-1</sup> mm	365 max.	DIN 51 811	1 max. à 150 °C
		Durée de la graisse dans les roulements	
		Test ROF	
		durée L <sub>50</sub> à 10 000 tr/min., h.	1 000 min. à 150 °C
		Corrosion de contact	
		ASTM D4170 (mg)	7 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Valeur type

## Gestion de la lubrification

Alors que l'asset management permet d'optimiser les opérations de maintenance, la gestion de la lubrification adopte une approche plus large. Celle-ci permet d'augmenter efficacement la fiabilité de la machine à un coût global inférieur.



[skf.com](http://skf.com) | [mapro.skf.com](http://mapro.skf.com) | [skf.com/lubrication](http://skf.com/lubrication)

© SKF est une marque déposée du Groupe SKF.

© Groupe SKF 2017

Le contenu de cette publication est soumis au copyright de l'éditeur et sa reproduction, même partielle, est interdite sans autorisation écrite préalable. Le plus grand soin a été apporté à l'exactitude des informations données dans cette publication mais SKF décline toute responsabilité pour les pertes ou dommages directs ou indirects découlant de l'utilisation du contenu du présent document.

PUB MP/P8 12051/2 FR · Juin 2017

Certaines photos/ images sont soumises au copyright Shutterstock.com