

Interfaz de usuario IF - 105

(Traducción de las instrucciones de operación y de mantenimiento originales en español)



ÍNDICE

1 Información general	1
2 Diseño.....	1
2.1 Indicadores LED para los canales.....	2
2.2 Indicadores LED de funcionamiento.....	2
2.3 Botones.....	3
2.4 Pantalla.....	3
3 Operación.....	4
3.1 Modo normal.....	4
3.1.1 Funciones.....	4
3.1.2 Códigos de fase para el modo normal y el modo de alarma	5
3.1.3 Pantallas de modo normal para los sistemas de lubricación MonoFlex y DuoFlex	6
3.1.4 Pantallas de modo normal del sistema de lubricación ProFlex	7
3.1.5 Pantallas de presión y pulsos para las líneas.....	8
3.2 Caída de alimentación.....	8
3.3 Alarmas.....	8
3.3.1 Alarma de nivel bajo.....	9
3.3.2 Alarma de presión, sistemas de lubricación MonoFlex y DuoFlex.....	9
3.3.3 Alarma de pulso, sistema de lubricación ProFlex	9
3.3.4 Alarma de un indicador de funcionamiento de dosificadores del monitor de dosificadores SKF	9
3.3.5 Alarma del interruptor de presión de aire del sistema de pulverización de grasa	10
3.3.6 Mensaje de advertencia de cambio de la bomba (centro de bombeo duplicado/Dualset).....	10
3.4 Funcionamiento manual.....	10
4 Configuración	11
4.1 Generalidades	11
4.2 Introducción de la contraseña	11
4.3 Introducción de valores	11
4.3.1 Contador de ciclos de lubricación	11
4.3.2 Ciclo de lubricación.....	12
5 Especificaciones técnicas.....	12
5.1 Datos técnicos.....	12
5.2 Símbolos.....	12
6 Información de contacto.....	12



Advertencia Lea y siga las precauciones de seguridad y las instrucciones generales de este manual y también del manual de SKF *"Instrucciones de seguridad y generales para los sistemas de lubricación"*. Si no siguiera estas instrucciones podrían producirse lesiones o daños importantes en el sistema de lubricación o en los equipos lubricados.

1 Información general

IF-105 es la interfaz de usuario para la unidad de control interna de la parte hidráulica SKF Maxilube y para el centro de control SKF ST-1240-IF.

Permite realizar la programación de la lubricación, el restablecimiento de alarmas y la monitorización de eventos de lubricación.

2 Diseño

La interfaz de usuario IF-105 incluye una pantalla (pos. 1), indicadores LED para líneas de lubricación y presurización (pos. 2), botones de navegación (pos. 3), un botón de selección y función (SET) (pos. 4) e indicadores LED para canales de lubricación (pos. 5).



2.1 Indicadores LED para los canales

¡Importante! Los indicadores LED CH1 y CH2 para canales de lubricación solo se utilizan en sistemas con dos canales.

Indicador LED	Descripción
CH1	El indicador LED rojo se enciende cuando el canal 1 se encuentra en el modo de alarma. El indicador LED verde se enciende cuando el canal 1 se encuentra en el modo normal. El indicador LED parpadea cuando el canal 1 está seleccionado en la pantalla.
CH2	El indicador LED rojo se enciende cuando el canal 2 se encuentra en el modo de alarma. El indicador LED verde se enciende cuando el canal 2 se encuentra en el modo normal. El indicador LED parpadea cuando el canal 2 está seleccionado en la pantalla.

2.2 Indicadores LED de funcionamiento

¡Importante! Los indicadores LED indican el funcionamiento del canal seleccionado en la pantalla.

Indicador LED	Descripción
L1	El indicador LED verde se enciende cuando se presuriza la línea principal 1. El indicador LED verde se enciende durante el intervalo en el cual la línea principal 1 se ha presurizado por última vez. El indicador LED rojo parpadea cuando la línea principal 1 se encuentra en el modo de alarma de presión.
L2	El indicador LED verde se enciende cuando se presuriza la línea principal 2. El indicador LED verde se enciende durante el intervalo en el cual la línea principal 2 se ha presurizado por última vez. El indicador LED rojo parpadea cuando la línea principal 2 se encuentra en el modo de alarma de presión.
P	El indicador LED verde se enciende cuando se entra en la fase de presurización. El indicador LED rojo parpadea cuando el centro de bombeo se encuentra en el modo de alarma de nivel bajo.

2.3 Botones

¡Importante! Los botones solo afectan al canal seleccionado en la pantalla.

Botón	Descripción
∅	En el modo normal, este botón se usa para recorrer los valores establecidos en la pantalla. En el modo de ajuste, este botón se usa para cambiar el valor de la pantalla.
⌂	En el modo normal en un sistema MonoFlex y DuoFlex el botón se usa para recorrer la información de presión de las líneas. En el modo normal en un sistema ProFlex, este botón se usa para desplazarse hasta la información del contador de pulsos. En el modo de ajuste, este botón se usa para pasar al siguiente carácter de la pantalla. Al recorrer los valores seleccionados, este botón se usa para volver al modo normal.
SET	En el modo normal, este botón se usa para iniciar una lubricación adicional, para detener la presurización o para restablecer una alarma. En el modo de ajuste, este botón se usa para guardar el valor modificado. Al recorrer los valores seleccionados, este botón se usa para entrar en el modo de ajuste.

Cuando se presiona un botón, todos los indicadores LED se encienden durante un instante. Esto se hace para indicar que se ha transmitido la información sobre el botón que se ha presionado.

2.4 Pantalla

¡Importante! La pantalla indica el funcionamiento del canal seleccionado en la pantalla.

La interfaz de usuario cuenta con una pantalla con tres caracteres y tres posiciones decimales.

La pantalla muestra la hora y, en el modo de transmisión de presión, también la presión.

Indicación de tiempo y pulsos

El valor establecido del ciclo de lubricación y el intervalo transcurrido se muestran en forma de horas y minutos. El punto decimal se utiliza para separar horas y minutos.

Tiempo mostrado	Formato de visualización	Ejemplo
De 0 a 59 min	H.MM	12 min = 0,12
De 1 h a 9 h 59 min	H.MM	1 h 20 min = 1,20
De 10 h a 99 h 50 min	HH.M	12 h 50 min = 12,5
De 100 h a 999 h	HHH.	120 h = 120.

El valor establecido para el tiempo máximo de presurización y el tiempo de presurización transcurrido se muestran en segundos, sin posiciones decimales.

La cantidad de pulsos establecida y los pulsos contados se muestran como números enteros, sin posiciones decimales.

3 Operación

3.1 Modo normal

3.1.1 Funciones

Pantalla en modo de ahorro de energía

En el modo normal, la pantalla pasa al modo de ahorro de energía si no se utiliza ningún botón durante diez (10) minutos. En el modo de ahorro de energía, solo parpadean en la pantalla las posiciones decimales. Los eventos de lubricación se realizan acorde con los valores seleccionados. La pantalla vuelve al modo normal cuando se presiona cualquier botón o si se produce una alarma.

Conteo de intervalos

En el modo normal, la pantalla muestra el tiempo transcurrido desde la última presurización, en forma de horas y minutos. El indicador LED verde de la línea **L1** o **L2** muestra qué línea se ha presurizado en último lugar.

El tiempo de intervalo se cuenta en todo momento, excepto en los casos siguientes:

- el canal se encuentra en el modo de alarma
- el interruptor de interbloqueo del canal está cerrado
- el canal está cerrado (tiempo máximo de presurización = 0)

Presurización

El tiempo de presurización se muestra en segundos. El indicador LED verde de la línea **L1** o **L2** muestra qué línea se presurizará. El indicador LED verde **P** indica que la presurización está en marcha.

La presurización puede detenerse con el botón **SET**.

La indicación y el ajuste del tiempo de presurización pueden cambiarse de segundos a minutos a través del parámetro de ajuste de fábrica **Prt**. Si el tiempo de presurización se muestra en minutos, todos los puntos decimales aparecen iluminados en la pantalla.

Lubricación adicional

La lubricación adicional puede iniciarse si el canal no se encuentra en el modo de alarma, está cerrado o se está presurizando.

En el modo normal, la lubricación adicional se inicia presionando el botón **SET**, mientras la pantalla muestra el tiempo transcurrido desde la última presurización.

En los sistemas de lubricación DuoFlex, cada una de las líneas se presuriza una vez. La siguiente línea de la secuencia de presurización establecida se presuriza en primer lugar. En los sistemas de lubricación MonoFlex y ProFlex la línea se presuriza una vez.

La lubricación adicional puede detenerse con el botón **SET**.

Si se utiliza un transmisor de presión, se mide la descarga de presión de la línea. La nueva presurización comienza solo una vez que la presión de las líneas desciende por debajo del límite inferior predefinido.

Tras la activación del interruptor de presión, el sistema espera la descarga de presión de la línea. La nueva presurización solo comienza después de un tiempo de retardo establecido.

Durante la descarga de presión se muestra el código de fase **dC**.

3.1.2 Códigos de fase para el modo normal y el modo de alarma

En el modo normal o de alarma, se muestra el código de fase que corresponde con la fase del programa.

Código de fase	Descripción
dC	Tiempo de espera de descarga de presión (disCharge (descarga))
Loc	El interruptor de interbloqueo está cerrado (Locked (bloqueado))
OFF	El canal está cerrado.
AGr	Alarma de nivel bajo del depósito de lubricante (Alarm, Grease (alarma, grasa))
ALP	Alarma de presión baja (la presión de la línea no aumenta lo suficiente durante el tiempo de presurización) (Alarm, Low Pressure (alarma, presión baja)) Alarma de cantidad de pulsos en un sistema ProFlex (Alarm Low amount of Pulses (alarma de cantidad de pulsos baja))
AHP	Alarma de presión alta (la presión de la línea no es suficientemente baja cuando se inicia la fase de presurización) (Alarm, High, Pressure (Alarma, presión alta))
Aln	Alarma del indicador de funcionamiento de dosificadores (monitor de dosificadores SKF). El código solo se visualiza si se están utilizando los monitores de dosificadores SKF. (Alarm, Indicator (Alarma, indicador))
Air	Alarma del interruptor de presión de aire del sistema de pulverización de grasa. El código solo se muestra si se está utilizando el interruptor de presión de aire. (Alarma, Air (Alarma, aire))
APC	Mensaje de advertencia de cambio de la bomba cuando se está utilizando el centro de bombeo duplicado (Dualset). (Alarm, Pump Changed (Alarma, cambio de bomba))

3.1.3 Pantallas de modo normal para los sistemas de lubricación MonoFlex y DuoFlex

Puede recorrer las pantallas del modo normal, que muestran los valores establecidos para el programa de lubricación, con el botón \emptyset .

Los códigos de la pantalla cambian en el orden siguiente cuando se presiona el botón \emptyset .

Código de la pantalla	Descripción
CH	El canal de lubricación seleccionado en la pantalla. Este código solo se utiliza en <input type="checkbox"/> sistemas con dos (2) canales. Presione el botón SET para ir a otro canal cuando se muestra el código. (Ch annel (canal))
Cou	Contador de ciclos de lubricación. (Cycle C ounter (contador de ciclos)) Se añade una unidad a la lectura del contador cuando finaliza la lubricación. El punto decimal se utiliza como separador de miles.
C	Valor del ajuste de ciclo de lubricación como tiempo [h.mm] o pulsos dependiendo del parámetro de ajuste de fábrica CYC . Puede establecerse entre 0 min – 999 h o 000..999 pulsos. (Lubrication C ycle (ciclo de lubricación))
P	Valor de tiempo máximo de presurización establecido [s]. Puede establecerse entre 0 s – 999 s. El valor establecido puede cambiarse a minutos con el parámetro de ajuste de fábrica Prt . Puede establecerse entre 0 min – 999 min. (Lubrication, P ressurization time (lubricación, tiempo de presurización))
PLo	Valor establecido de límite inferior de presión [bar/psi]. Puede establecerse entre 0-200 bar/0-2900 psi. (P ressure, L ow limit (presión, límite inferior)) El código se utiliza solo si se usa un transmisor de presión.
PHi	Valor establecido de límite superior de presión [bar/psi]. Puede establecerse entre 0-200 bar/0-2900 psi. (P ressure, H igh limit (presión, límite superior)) El código se utiliza solo si se usa un transmisor de presión.
dEL	Factor de retardo de descarga de presión [n] (DE Lay (retardo)) Retardo = P * n [s] Este código solo se utiliza si se usa un interruptor de presión.
HL	Ajuste de funcionamiento manual On : modo de funcionamiento manual OFF : modo automático
PU	La bomba en uso cuando se está utilizando el centro de bombeo duplicado (Dualset): 1: Se está utilizando la bomba 1. 2: Se está utilizando la bomba 2. Este parámetro solo está visible cuando el parámetro de ajuste de fábrica dUA se haya establecido en YES .

Las posiciones decimales se usan para separar los miles en la indicación del contador de ciclos de lubricación. La lectura máxima del contador es **49.9** = 49 999.

En función del parámetro de ajuste de fábrica **Pre**, la unidad de presión de la pantalla será bar o psi. En las lecturas en psi, las posiciones decimales se usan para separar miles. Por ejemplo, **1.02** = 1020 psi.

3.1.4 Pantallas de modo normal del sistema de lubricación ProFlex

Para recorrer las pantallas del modo normal, que muestran los valores establecidos en el programa de lubricación, se utiliza el botón Ø.

Los códigos de la pantalla cambian en el orden siguiente cuando se presiona el botón Ø.

Código de la pantalla	Descripción
CH	El canal de lubricación seleccionado en la pantalla. Presione el botón SET para ir a otro canal cuando se muestra el código.
Cou	Contador de ciclos de lubricación. (Cycle C ounter (contador de ciclos)) Se añade una unidad a la lectura del contador cuando finaliza la lubricación. El punto decimal se utiliza como separador de miles.
C	Valor del ajuste de ciclo de lubricación como tiempo [h.mm] o pulsos dependiendo del parámetro de ajuste de fábrica CYC . Puede establecerse entre 0 min – 999 h o 000..999 pulsos. (Lubrication C ycle (ciclo de lubricación))
P	Valor de tiempo máximo de presurización establecido [s]. Puede establecerse entre 0 s - 999 s. El valor establecido puede cambiarse a minutos con el parámetro de ajuste de fábrica Prt . Puede establecerse entre 0 min – 999 min. (Lubrication, P ressurization time (lubricación, tiempo de presurización))
PP1	El ajuste del conteo de pulsos (PP1) puede ser 000..999. Si PP1 se fija en 0, la presurización dura el tiempo máximo de presurización. No es necesario conectar el sensor de pulsos. No se recibirá ninguna alarma, excepto para la alarma de límite inferior. (P ulses p er 1 pressurization (pulsos por 1 presurización))
HL	Ajuste de funcionamiento manual On : modo de funcionamiento manual Off : modo automático
PU	La bomba en uso cuando se está utilizando el centro de bombeo duplicado (Dualset): 1: Se está utilizando la bomba 1. 2: Se está utilizando la bomba 2. Este parámetro solo está visible cuando el parámetro de ajuste de fábrica dUA se haya establecido en YES .

Las posiciones decimales se usan para separar los miles en la indicación del contador de ciclos de lubricación.

La lectura máxima del contador es **49.9** = 49 999.

3.1.5 Pantallas de presión y pulsos para las líneas

Funcionamiento con transmisor de presión

Si se utiliza un transmisor de presión, las pantallas de presión de línea pueden seleccionarse con el botón **↵**. Cuando se presiona el botón, aparece en primer lugar la pantalla de presión de la línea 1. El código **P1** y la presión de la línea 1 se alternan en la pantalla. Cuando se vuelve a presionar el botón, aparece la pantalla de presión de la línea 2. El código **P2** y la presión de la línea 2 se alternan en la pantalla. Si la línea 2 no está instalada, el programa vuelve a mostrar el código de fase. Desde la pantalla de presión de la línea 2, presione el botón **↵** para volver a la indicación de código de fase. La pantalla vuelve a mostrar automáticamente el código de fase pasados 4 minutos si no se hubiera pulsado ningún botón.

Si no se detecta ninguna señal procedente del transmisor de presión, aparecerá el código **_ _ _**.

Funcionamiento con interruptor de presión

Si se utiliza un interruptor de presión, el estado de los interruptores de presión de las líneas puede seleccionarse con el botón **↵**. Cuando se presiona el botón, aparece en primer lugar el estado del interruptor de presión de la línea 1. El código **P1** y el estado del interruptor de presión de la línea 1 se alternan en la pantalla. Cuando se vuelve a presionar el botón, aparece el estado del interruptor de presión de la línea 2. El código **P2** y el estado del interruptor de presión de la línea 2 se alternan en la pantalla. La pantalla vuelve a mostrar automáticamente el código de fase pasados 4 minutos si no se hubiera pulsado ningún botón.

El estado de contacto cerrado del interruptor de presión se muestra con el código **on** y el estado de contacto abierto se muestra con el código **oF**.

Indicación del contador de pulsos en el sistema ProFlex

Los pulsos contados del sensor pueden seleccionarse en la pantalla con el botón **↵**. El código **P1** y el contador de pulsos del canal seleccionado se alternan en la pantalla. El botón **↵** se utiliza para volver a la indicación de tiempo.

3.2 Caída de alimentación

Los valores de ajuste y el estado del programa se conservan en la memoria incluso en caso de una caída de alimentación. Una vez restablecida la alimentación, el funcionamiento continúa desde el estado en el que se encontraba en el momento de la caída de alimentación. La presurización que puede que se haya interrumpido vuelve a comenzar para la misma línea. El tiempo de intervalo no se cuenta durante las caídas de alimentación.

3.3 Alarmas

Sistema con un (1) canal:

- El sistema se encuentra en el modo de alarma cuando parpadea el indicador LED rojo de la línea **L1**, de la línea **L2** o de la presurización **P**.

Sistema con dos (2) canales:

- El sistema se encuentra en el modo de alarma si el indicador LED de color rojo del canal **CH1** o del canal **CH2** está encendido.
- Cuando el canal seleccionado en la pantalla se encuentra en modo de alarma, parpadea el indicador LED rojo de la línea **L1**, de la línea **L2** o de la presurización **P**.

3.3.1 Alarma de nivel bajo

El canal dispara una alarma de nivel bajo, detiene la presurización y entra en el modo de alarma si el depósito de lubricante está vacío. Eso significa que el interruptor de nivel bajo del depósito está cerrado. El código **AGr** parpadea en la pantalla y el indicador LED rojo **P** de presurización parpadea. La presurización se reiniciará para la misma línea cuando el interruptor de nivel bajo se abre y la alarma ha sido restablecida presionando el botón **SET**.

3.3.2 Alarma de presión, sistemas de lubricación MonoFlex y DuoFlex

El canal dispara una alarma de presión y entra en el modo de alarma si la presión de la línea no ha descendido lo suficiente cuando comienza la fase de presurización o si la presión de la línea no aumenta lo suficiente durante el tiempo de presurización.

Alarma de presión alta

Si la presión de la línea no ha descendido lo suficiente al comienzo de la fase de presurización, el código **AHP** parpadea en la pantalla y el indicador LED rojo **L1** o **L2** de la línea que disparó la alarma parpadea.

Si se utiliza un transmisor de presión se dispara una alarma si, al comenzar la presurización, la presión de la línea se encuentra por encima del límite inferior establecido. La presurización se reiniciará para la misma línea cuando el nivel de presión se encuentra por debajo del valor de límite inferior y la alarma ha sido restablecida presionando el botón **SET**.

Si se utiliza un interruptor de presión se dispara una alarma si, al comenzar la presurización, el interruptor de presión está cerrado. La presurización se reiniciará para la misma línea cuando el interruptor de presión se abre y la alarma ha sido restablecida presionando el botón **SET**.

Alarma de presión baja

Si la presión de la línea no ha subido lo suficiente durante el tiempo de presurización, el código **ALP** parpadea en la pantalla y el indicador LED rojo **L1** o **L2** de la línea que disparó la alarma parpadea.

Si se utiliza un transmisor de presión se dispara una alarma si la presión de la línea no alcanza el límite superior establecido dentro del tiempo máximo de presurización establecido. La presurización se reiniciará para la misma línea cuando la alarma se haya restablecido pulsando el botón **SET**.

Si se utiliza un interruptor de presión se dispara una alarma si el interruptor de presión de la línea no se cierra dentro del tiempo máximo de presurización establecido. La presurización se reiniciará para la misma línea cuando la alarma se haya restablecido pulsando el botón **SET**.

3.3.3 Alarma de pulso, sistema de lubricación ProFlex

El canal dispara una alarma de pulsos **ALP** (**Al**arm **L**ow amount of **P**ulses (alarma de cantidad de pulsos baja)) y entra en modo de alarma si no se alcanza la cantidad de pulsos en el tiempo de presurización máximo establecido.

3.3.4 Alarma de un indicador de funcionamiento de dosificadores del monitor de dosificadores SKF

Los monitores de dosificadores SKF se utilizan si el parámetro de ajuste de fábrica **LGI** se ha establecido en el estado **YES**.

La alarma se disparará si el monitor de dosificadores SKF no detecta el funcionamiento de un dosificador durante un ciclo de lubricación. Se muestra el código **Aln**. La lubricación prosigue de la forma normal a pesar de la alarma. Esta característica es distinta de todas las demás alarmas. La alarma puede restablecerse con el botón **SET**.

3.3.5 Alarma del interruptor de presión de aire del sistema de pulverización de grasa

El control de presión de aire se utiliza cuando el parámetro de ajuste de fábrica **AC** se ha establecido en el estado **YES**.

¡Importante! En un sistema ProFlex, el control de pulverización del canal se inicia siempre que la bomba está funcionando. La bomba se detiene cuando se ha alcanzado la cantidad de pulsos. El control de pulverización sigue activado durante 10 segundos.

Se dispara una alarma si el interruptor de presión de aire no está abierto al iniciarse la presurización o está cerrado una vez detenida la presurización. Se muestra el código **Air**. La presurización se reiniciará para la misma línea cuando la alarma se haya restablecido pulsando el botón **SET**.

3.3.6 Mensaje de advertencia de cambio de la bomba (centro de bombeo duplicado/Dualset)

Cuando se utiliza el centro de bombeo duplicado (Dualset), se muestra un mensaje de advertencia **APC** cuando la bomba se ha cambiado automáticamente. La lubricación prosigue de la forma normal a pesar del mensaje de advertencia. Puede restablecerse con el botón **SET**. La salida de alarma no se activa en este caso.

3.4 Funcionamiento manual

Para pasar al modo de funcionamiento manual en el canal seleccionado, cambie el parámetro **HL** al estado **On**.

Vuelva al modo de funcionamiento automático de la siguiente forma:

- establezca el parámetro **HL** en estado **OFF**
- o
- automáticamente una vez transcurridos 60 minutos desde la activación del modo de funcionamiento manual
- o
- reinicie la parte hidráulica SKF Maxilube o el centro de control SKF ST- 1240- IF

En el modo de funcionamiento manual, el botón **SET** se utiliza para:

- iniciar el bombeo
- detener el bombeo
- cambiar el bombeo a otra línea

El programa de lubricación mantiene la presión en el valor de límite superior establecido en la línea que se está bombeando. El sistema de lubricación de aceite (modo de funcionamiento del sistema de lubricación **O1** u **O2**) y el sistema ProFlex no disponen de monitorización de presión.

4 Configuración

4.1 Generalidades

Los valores de ajuste son los valores básicos del canal de lubricación, por ejemplo, el ciclo de lubricación y el tiempo máximo de presurización. Los valores de ajuste son específicos del canal.

Toda la configuración está protegida por una contraseña.

4.2 Introducción de la contraseña

- 1 Seleccione en la pantalla el código del ajuste que desea cambiar. Para ello, utilice el botón \emptyset .
- 2 Presione el botón **SET**.
- 3 La pantalla muestra el código **PPP**.
- 4 Tras un instante, el primer carácter de la pantalla empieza a parpadear.
- 5 Seleccione en la pantalla el primer número de la contraseña, mediante el botón \emptyset .
- 6 Seleccione el siguiente carácter con el botón L .
- 7 Tras introducir los tres números de la contraseña, presione el botón **SET**.
- 8 Tras introducir correctamente la contraseña, se visualiza el código **ACC** y pueden ajustarse los valores establecidos durante los próximos 10 minutos.
- 9 Si no se ha introducido correctamente la contraseña, aparece el código **Err** y la pantalla vuelve al modo normal.

¡Importante! La contraseña de los valores de ajuste es **105**.

4.3 Introducción de valores

- 1 Seleccione en la pantalla el código del ajuste que desea cambiar. Para ello, utilice el botón \emptyset .
- 2 Presione el botón **SET**.
- 3 El primer número del valor que se establecerá parpadea en la pantalla.
- 4 Utilice el botón \emptyset para seleccionar el número deseado en la pantalla.
- 5 Seleccione el siguiente carácter con el botón L .
- 6 Para guardar en la memoria el valor seleccionado, presione el botón **SET**.
- 7 Para salir del modo de configuración, presione el botón L . La pantalla vuelve automáticamente al modo normal después de 4 minutos si no se utiliza ningún botón.

4.3.1 Contador de ciclos de lubricación

Puede poner a cero el contador de ciclos de lubricación cuando lo desee.

- 1 Seleccione en la pantalla el código **Cou** del contador de ciclos de lubricación. Para ello, utilice el botón \emptyset .
- 2 Para poner a cero el contador, presione el botón **SET**.

4.3.2 Ciclo de lubricación

El valor de ciclo de lubricación establecido se muestra en horas y minutos. El punto decimal se utiliza para separar horas y minutos. Para mover el punto decimal del valor establecido, haga lo siguiente.

- 1 Seleccione en la pantalla el código del ajuste que desea cambiar. Para ello, utilice el botón \emptyset .
- 2 Presione el botón **SET**.
- 3 Utilice los botones \emptyset y L para seleccionar el valor deseado.
- 4 Pulse el botón L .
- 5 El punto decimal empieza a parpadear.
- 6 Para mover el punto decimal a la posición deseada, utilice el botón \emptyset .
- 7 Para guardar en la memoria el valor seleccionado, presione el botón **SET**.

5 Especificaciones técnicas

5.1 Datos técnicos

Valor	Unidad de medida	Descripción
- 10...+50 14...122	°C °F	Rango de temperatura de funcionamiento
45 x 140 x 17 (An x Al x Prof)	mm	Dimensiones
Polycarbonato		Material, carcasa
IP67		Clase de protección

5.2 Símbolos

IF-105	Abreviatura	Descripción
IF:	IF	Interfaz
105:	105	modelo

6 Información de contacto

Oy SKF Ab
P.O. Box 80 (Teollisuustie 6)
FI-40951 MUURAME
FINLANDIA
Tel. +358 207 400 800
Fax: +358 207 400 899
www.skf.com