

Grasa para grandes cargas, altas temperaturas y alta viscosidad

LGHB 2

LGHB 2 es una grasa de alta viscosidad con un aceite base mineral, que utiliza la última tecnología en jabón de complejo de sulfonato de calcio. Formulada para soportar altas temperaturas y cargas extremas, es adecuada para una amplia gama de aplicaciones, especialmente en la industria minera, cementera y metalúrgica. Esta grasa no contiene aditivos y sus propiedades de presión extrema se derivan de la estructura del jabón.

- Excelente capacidad de carga, protección contra la oxidación y la corrosión incluso con el ingreso de grandes cantidades de agua
- Soporta temperaturas máximas de 200 °C (390 °F).

Aplicaciones típicas

- Rótulas de acero/acero.
- Máquinas papeleras.
- Cribas vibratorias para asfalto.
- Máquinas de fundición de colada continua.
- Rodamientos de rodillos a rótula sellados que funcionen a temperaturas de hasta 150 °C (300 °F).
- Rodamientos de cilindros de trabajo en la industria siderúrgica.
- Rodillos de mástil de carretillas elevadoras.



Tamaños de envases disponibles

Tamaño del envase	Referencia	Tamaño del envase	Referencia
Cartucho de 420 ml	LGHB 2/0.4	Lubricadores electromecánicos	
Lata de 5 kg	LGHB 2/5	Serie TLSD 125 ml	TLSD 125/HB2
Cubo de 18 kg	LGHB 2/18	Serie TLSD recarga de 125 ml	LGHB 2/SD125
Tambor de 50 kg	LGHB 2/50	Serie TLSD 250 ml	TLSD 250/HB2
Tambor de 180 kg	LGHB 2/180	Serie TLSD recarga de 250 ml	LGHB 2/SD250
Lubricadores accionados por gas		Dispensador electromecánico de lubricante	
Serie LAGD 60 ml	LAGD 60/HB2	Serie TLMR 101 recarga de 380 ml (batería incluida)	LGHB 2/MR380B
Serie LAGD 125 ml	LAGD 125/HB2	Serie TLMR 201 recarga de 380 ml	LGHB 2/MR380



Datos técnicos

Referencia	LGHB 2/(tamaño envase)		
Código DIN 51825	KP2N-20	Protección contra la corrosión	
Clase de consistencia NLGI	2	Emcor: – norma ISO 11007	0–0
Espesante	complejo de sulfonato de calcio	– prueba de lavado con agua	0–0
Color	marrón	– prueba agua salada (100% agua de mar)	0–0 ¹⁾
Tipo de aceite base	mineral	Resistencia al agua	
Rango de temperaturas de funcionamiento	–20 a +150 °C (–5 a +300 °F)	DIN 51 807/1, 3 h a 90 °C	1 máx.
Punto de goteo DIN ISO 2176	>220 °C (>430 °F)	Separación del aceite	
Viscosidad del aceite base		DIN 51 817, 7 días a 40 °C, estática, %	1–3 a 60 °C (140 °F)
40 °C, mm ² /s	400–450	Capacidad de lubricación	
100 °C, mm ² /s	26,5	R2F, prueba de funcionamiento B a 120 °C	aprobado a 140 °C (285 °F)
Penetración DIN ISO 2137		Corrosión del cobre	
60 recorridos, 10 ⁻¹ mm	265–295	DIN 51 811	2 máx. 150 °C (300 °F)
100 000 recorridos, 10 ⁻¹ mm	–20 a +50 (325 máx.)	Vida útil de la grasa para rodamientos	
Estabilidad mecánica		Prueba ROF L ₅₀ , vida útil a 10 000 r. p. m., horas	>1 000 a 130 °C (265 °F)
Estabilidad a la rodadura, 72 h a 100 °C, 10 ⁻¹ mm	Cambio de –20 a +50 'M'	Rendimiento EP	
Prueba V2F		Marca de desgaste DIN 51350/5, 1 400 N, mm	0,86 ¹⁾
		Prueba de 4 bolas, carga de soldadura DIN 51350/4, N	4 000 min.
		Corrosión de contacto	
		ASTM D4170 (mg)	0 ¹⁾

1) Valor típico

Gestión de la lubricación

Del mismo modo que la gestión de los activos eleva el nivel del mantenimiento, un enfoque de la gestión de la lubricación permite ver la lubricación desde un punto de vista más amplio. Este enfoque contribuye a aumentar, de manera efectiva, la confiabilidad de la maquinaria y a reducir los gastos generales.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF es una marca registrada del Grupo SKF.

© Grupo SKF 2017

El contenido de esta publicación es propiedad de los editores y no puede reproducirse (incluso parcialmente) sin autorización previa por escrito. Se ha tenido el máximo cuidado para garantizar la exactitud de la información contenida en esta publicación, pero no se acepta ninguna responsabilidad por pérdidas o daños, ya sean directos, indirectos o consecuentes, que se produzcan como resultado del uso de dicha información.

PUB MP/P8 12050/2 ESAR · Junio 2017

Algunas imágenes se utilizan bajo licencia de Shutterstock.com