

Aceites para cadenas

LFFM 80

LHFP 150

LFFT 220

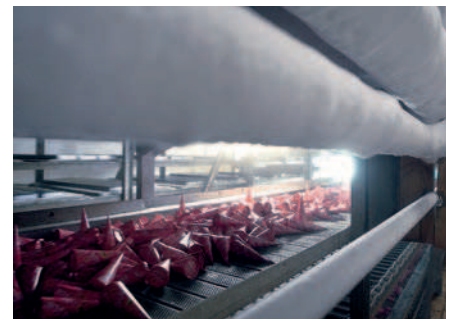
Nuestra gama de aceite para cadenas compatible con alimentos está específicamente desarrollada para aplicaciones de alimentos y bebidas en las que las altas temperaturas, los altos índices de humedad y las bajas temperaturas son factores fundamentales para tener en cuenta a la hora de elegir el aceite correcto.

LFFM 80 - El aceite para cadenas para altos índices de humedad LFFM 80 muestra un rendimiento particularmente bueno en entornos de altos índices de humedad, como cámaras de fermentación y secadores para pasta, y también en aplicaciones en las que podría producirse condensación. Este aceite con base semisintética de baja viscosidad evita que los residuos se acumulen en las cadenas y ofrece una buena protección frente al desgaste y la corrosión.

LHFP 150 - El aceite para cadenas de uso general LHFP 150 es perfecto para aplicaciones con temperaturas tanto bajas como altas, como la industria conservera y la de procesamiento de frutas y verduras. La formulación es a base de un aceite sintético, y el producto ofrece una buena protección frente a la corrosión y el desgaste, además de una buena estabilidad frente al envejecimiento y la oxidación.

LFFT 220 - El aceite para cadenas para rendimiento a alta temperatura LFFT 220 se usa principalmente en hornos de panadería u otros equipos que funcionan con altas temperaturas. Ofrece una buena protección contra el desgaste, pocas pérdidas por evaporación a altas temperaturas y una excelente resistencia frente a la oxidación gracias a su formulación y base sintética.

Registrados como NSF H1 y certificación Halal



Detalles de pedido

Tamaño envase	LFFM 80	LHFP 150	LFFT 220
Lata de 5 l	LFFM 80/5	LHFP 150/5	LFFT 220/5
SKF SYSTEM 24/LAGD 125 ml	LAGD 125/FFM80	LAGD 125/HFP15	LAGD 125/FFT22
SKF SYSTEM 24 / TLSD 122 ml	-	LHFP 150/SD125	-
SKF SYSTEM 24 / TLSD 250 ml	-	LHFP 150/SD250	-



Datos técnicos

Referencia	LFFM 80	LHFP 150	LFFT 220
Aspecto	Blanco	Incoloro	Amarillo
Tipo de aceite base	Semisintético (mineral/éster)	Sintético (PAO)/Éster	Sintético (Éster)
Gravedad específica	0,91	0,85	0,95
Rango de temperaturas de funcionamiento	De -20 a +120 °C (de -4 a +248 °F)	De -30 a +120 °C (de -22 a +248 °F)	De 0 a 250 °C (de 32 a 482 °F)
Viscosidad del aceite base:			
40 °C, mm ² /s	Aprox. 80	ISO VG 150	ISO VG 220
100 °C, mm ² /s	Aprox. 10	Aprox. 19	Aprox. 17
Punto de inflamabilidad	>200 °C (>392 °F)	>200 °C (>392 °F)	>250 °C (>482 °F)
N.º de reg. de NSF	146767	136858	146768
Vida útil en almacenamiento	2 años	2 años	2 años

Gestión de la lubricación

Del mismo modo que la gestión de los activos eleva el nivel del mantenimiento, un enfoque de la gestión de la lubricación permite ver la lubricación desde un punto de vista más amplio. Este enfoque contribuye a aumentar, de manera efectiva, la confiabilidad de la maquinaria y a reducir los gastos generales.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF es una marca registrada del Grupo SKF.

© Grupo SKF 2017

El contenido de esta publicación es propiedad de los editores y no puede reproducirse (incluso parcialmente) sin autorización previa por escrito. Se ha tenido el máximo cuidado para garantizar la exactitud de la información contenida en esta publicación, pero no se acepta ninguna responsabilidad por pérdidas o daños, ya sean directos, indirectos o consecuentes, que se produzcan como resultado del uso de dicha información.

PUB MP/P8 13212/2 ESAR · Septiembre 2017

Algunas imágenes se utilizan bajo licencia de Shutterstock.com