

Graxa para rolamento de alta carga, extrema pressão ampla faixa de temperaturas SKF

LGWA 2

A SKF LGWA 2 é uma graxa de complexo de lítio à base de óleo mineral de qualidade superior para desempenho em extrema pressão (EP). A LGWA 2 é recomendada para aplicações industriais e automotivas gerais, quando as cargas ou temperaturas excedem a faixa das graxas de uso geral.

- Excelente lubrificação a picos de temperatura de até 220 °C (430 °F) para períodos curtos
- Proteção de rolamentos de roda operando em condições adversas
- Lubrificação eficaz em condições de umidade
- Boa resistência à água e à corrosão
- Excelente lubrificação em altas cargas e baixas velocidades

Aplicações típicas

- Rolamentos de roda em carros, implementos rodoviários e caminhões
- Máquinas de lavar
- Ventiladores e motores elétricos



Tipos de embalagem disponíveis

Embalagem	Designação	Embalagem	Designação
Tubo de 200 g	LGWA 2/0.2	Lubrificadores eletromecânicos	
Cartucho de 420 ml	LGWA 2/0.4	Série TLSD 125 ml	TLSD 125/WA2
Lata de 1 kg	LGWA 2/1	Série TLSD refil de 125 ml	LGWA 2/SD125
Lata de 5 kg	LGWA 2/5	Série TLSD 250 ml	TLSD 250/WA2
Balde de 18 kg	LGWA 2/18	Série TLSD refil de 250 ml	LGWA 2/SD250
Tambor de 50 kg	LGWA 2/50	Dosador de lubrificante eletromecânico	
Tambor de 180 kg	LGWA 2/180	Série TLMR 101 refil de 120 ml (incluindo a bateria)	LGWA 2/MR120B
Lubrificadores acionado a gás		Série TLMR 201 refil de 120 ml	LGWA 2/MR120
Série LAGD 60 ml	LAGD 60/WA2	Série TLMR 101 refil de 380 ml (incluindo a bateria)	LGWA 2/MR380B
Série LAGD 125 ml	LAGD 125/WA2	Série TLMR 201 refil de 380 ml	LGWA 2/MR380



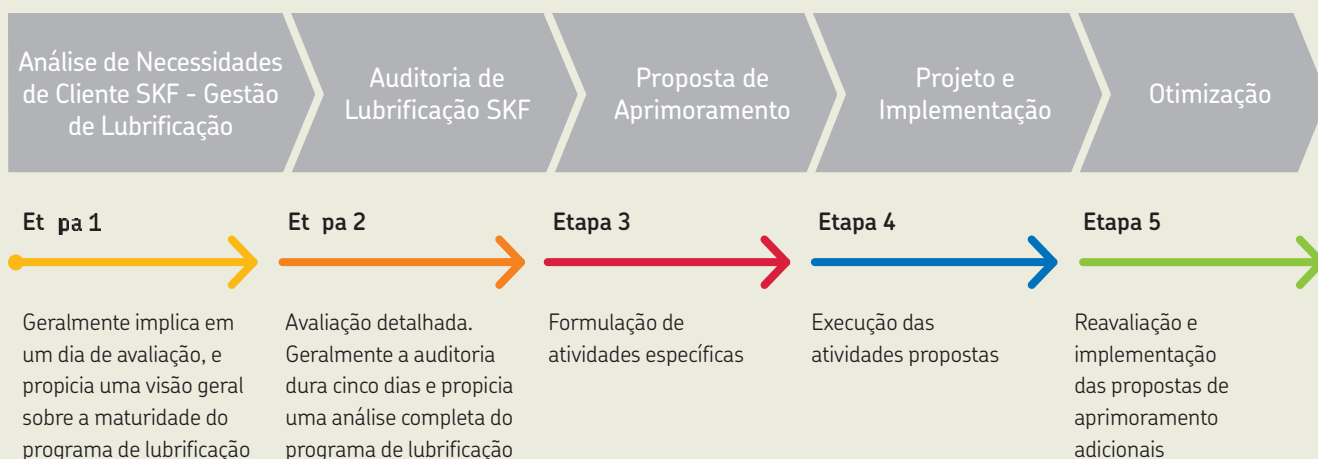
Dados técnicos

Designação	LGWA 2/(tamanho da embalagem)		
Código DIN 51825	KP2N-30	Proteção contra a corrosão	
Classe de consistência NLGI	2	Emcor: – padrão ISO 11007	0–0
Espessante	Complexo de lítio	– teste de erosão pela água	0–0 ¹⁾
Cor	Âmbar	Resistência à água	
Tipo de óleo-base	Mineral	DIN 51 807/1,	1 máx.
Faixa de temperaturas de operação	–30 a +140 °C (–20 to +285 °F)	3 h a 90 °C	
Ponto de gota DIN ISO 2176	>250 °C (>480 °F)	Separação de óleo	
Viscosidade do óleo-base		DIN 51 817,	
40 °C, mm ² /s	185	7 dias a 40 °C, estático, %	1–5
100 °C, mm ² /s	15	Capacidade de lubrificação	
Penetração DIN ISO 2137		R2F,	
60 cursos, 10 ⁻¹ mm	265–295	teste de operação B a 120 °C	Aprovado a 100 °C (210 °F)
100 000 cursos, 10 ⁻¹ mm	+50 máx. (325 máx.)	Corrosão de cobre	
Estabilidade mecânica		DIN 51 811	2 máx. a 100 °C (210 °F)
Estabilidade de rolagem,		Desempenho EP	
50h a 80 °C, 10 ⁻¹ mm		Marca de desgaste DIN 51350/5,	1,6 máx.
Teste V2F	alteração máx. de +50	1 400 N, mm	
	'M'	Teste de quatro esferas, carga de solda	
		DIN 51350/4, N	2 600 min.

1) Valor típico

Gestão de lubrificação

Assim como a gestão de ativos melhora a manutenção, uma abordagem voltada para a gestão de lubrificação permite que a lubrificação seja encarada a partir de uma perspectiva mais abrangente. Este método ajuda a aumentar efetivamente a confiabilidade da máquina a um custo geral mais acessível.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF é uma marca registrada do Grupo SKF.

© Grupo SKF 2017

O conteúdo desta publicação é de direito autoral do editor e não pode ser reproduzido (nem mesmo parcialmente), a não ser com permissão prévia por escrito. Todo cuidado foi tomado para assegurar a precisão das informações contidas nesta publicação, mas nenhuma responsabilidade pode ser aceita por qualquer perda ou dano, seja direto, indireto ou consequente como resultado do uso das informações aqui contidas.

PUB MP/P8 12054/2 PTBR · Junho 2017

Algumas imagens utilizadas estão sob licença de Shutterstock.com