

Serie TIH L MB

Calentadores de inducción para aplicaciones diferentes de los rodamientos

Los calentadores SKF de la serie TIH L MB han sido diseñados especialmente para calentar piezas de trabajo sólidas, como aros, manguitos, engranajes, acoplamientos, cojinetes de fricción y poleas, así como ruedas de trenes, neumáticos o componentes similares. Gracias a una bobina magnética que tienen en el centro, estos calentadores potentes y duraderos localizan el calentamiento en el agujero de la pieza de trabajo para lograr un rendimiento superior en componentes sólidos.

La serie TIH L MB ofrece las siguientes ventajas a la hora de calentar piezas de trabajo sólidas de manera rápida y eficaz:

- Funcionamiento simple y seguro con selección del nivel de potencia por control remoto.
- Rendimiento superior para calentar piezas de trabajo sólidas con bajo consumo de energía.
- Colocación simple y rápida de los componentes sólidos gracias al yugo deslizante.
- La desmagnetización automática reduce el riesgo de contaminación ferrosa.
- Fácil transporte y manipulación con carretillas elevadoras estándares.
- Disponible con tres variedades de voltaje para adaptarse a la mayoría de los voltajes de funcionamiento en todo el mundo.
- Disponible con tres áreas de funcionamiento diferentes.



Según el modelo, los calentadores de la serie TIH L MB calientan piezas de trabajo diferentes de los rodamientos de hasta 600 kg (1 323 lb).



El calentador de inducción TIH L MB está equipado con un panel por control remoto para seguridad de los operarios.

Consejo: Los calentadores SKF de la serie TIH L MB están diseñados para calentar por inducción componentes sólidos diferentes de los rodamientos. Para aplicaciones de calentamiento de rodamientos, recomendamos utilizar calentadores SKF de la serie TIH L equivalentes.

Datos técnicos

Referencia	TIH L33MB	TIH L44MB	TIH L77MB
Peso máximo de la pieza de trabajo	350 kg (772 lb)	600 kg (1 323 lb)	600 kg (1 323 lb)
Gama de diámetros del agujero	De 115 a 700 mm (de 4.5 a 27.6 pulg.)	De 150 a 800 mm (de 5.9 a 31.5 pulg.)	De 150 a 800 mm (de 5.9 a 31.5 pulg.)
Área de funcionamiento (ancho × altura)	330 × 320 mm (13.0 × 12.6 pulg.)	465 × 492 mm (18.3 × 19.4 pulg.)	765 × 792 mm (30.1 × 31.2 pulg.)
Diámetro de la bobina	150 mm (5.9 pulg.)	175 mm (6.9 pulg.)	175 mm (6.9 pulg.)
Yugos estándares (incluidos) para adaptarse al diámetro mínimo del agujero de la pieza de trabajo	115 mm (4.5 pulg.)	150 mm (5.9 pulg.)	150 mm (5.9 pulg.)
Consumo máx. de energía	TIH L33MB/MV: 15 kVA TIH L33MB/LV: 15 kVA	TIH L44MB/LV: 20–24 kVA TIH L44MB/MV: 20–23 kVA	TIH L77MB/LV: 20–24 kVA TIH L77MB/MV: 20–23 kVA
Voltaje ¹⁾			
200–240 V/50–60 Hz	TIH L33MB/LV	TIH L44MB/LV	TIH L77MB/LV
400–460 V/50–60 Hz	TIH L33MB/MV	TIH L44MB/MV	TIH L77MB/MV
Control de temperatura	De 0 a 250 °C (de 32 a 482 °F); en intervalos de 1°	De 0 a 250 °C (de 32 a 482 °F); en intervalos de 1°	De 0 a 250 °C (de 32 a 482 °F); en intervalos de 1°
Control de tiempo	De 0 a 120 minutos; en intervalos de 0,1 minuto	De 0 a 120 minutos; en intervalos de 0,1 minuto	De 0 a 120 minutos; en intervalos de 0,1 minuto
Desmagnetización según las normas SKF	<2A/cm	<2A/cm	<2A/cm
Temperatura máxima de calentamiento ²⁾	250 °C (482 °F)	250 °C (482 °F)	250 °C (482 °F)
Dimensiones (ancho × profundidad × altura)	400 × 743 × 550 mm (15.8 × 29.3 × 21.7 pulg.)	1200 × 600 × 850 mm (47.3 × 23.6 × 33.5 pulg.)	1320 × 600 × 1150 mm (52 × 23.6 × 45.3 pulg.)
Peso	140 kg (309 lb)	324 kg (714 lb)	415 kg (915 lb)

¹⁾ Existen algunas versiones con voltajes especiales (p. ej., 575 V, 60 Hz listo para pruebas CSA) disponibles para países específicos.

Para obtener más información, comuníquese con el distribuidor autorizado de SKF de su zona.

²⁾ Según el peso del rodamiento o de la pieza de trabajo. Para temperaturas superiores, comuníquese con SKF.

www.mapro.skf.com/heatersselect

Herramienta para la selección de calentadores

La herramienta para la selección de calentadores en línea ayuda a seleccionar el calentador SKF más apropiado para una determinada aplicación de montaje o desmontaje en caliente de rodamientos o piezas de trabajo anulares.

En solo tres pasos sencillos, usted puede definir su aplicación de calentamiento y recibir una lista de todos los calentadores adecuados para esa aplicación, incluida una recomendación del calentador que ofrezca la mejor relación entre precio y rendimiento.

La herramienta para la selección de calentadores en línea es gratuita; simplemente escanee el código QR y visítenos en www.mapro.skf.com/heatersselect

La herramienta para la selección de calentadores admite todos los calentadores de montaje y de desmontaje de tamaño fijo EAZ, y ofrece información adicional tal como la hoja de datos del producto, datos técnicos y sitios web del producto para cada calentador. Si no puede encontrar el calentador apropiado para su aplicación o si necesita más información, no dude en comunicarse con SKF.

skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF es una marca registrada del Grupo SKF.

© Grupo SKF 2017

El contenido de esta publicación es propiedad de los editores y no puede reproducirse (incluso parcialmente) sin autorización previa por escrito. Se ha tenido el máximo cuidado para garantizar la exactitud de la información contenida en esta publicación, pero no se acepta ninguna responsabilidad por pérdidas o daños, ya sean directos, indirectos o consecuentes, que se produzcan como resultado del uso de dicha información.

PUB MP/P8 15904/2 ESAR · Agosto 2017