

# Grasa para grandes cargas y presión extrema

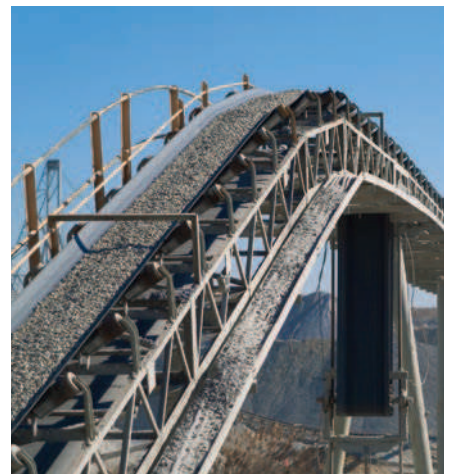
## LGEP 2

LGEP 2 es una grasa con aceite base mineral y espesante de jabón de litio que contiene aditivos para presión extrema. Esta grasa proporciona una buena lubricación en aplicaciones generales sometidas a condiciones difíciles y de vibración.

- Excelente estabilidad mecánica.
- Excelentes propiedades anticorrosivas.
- Excelente rendimiento EP.

### Aplicaciones típicas

- Máquinas papeleras.
- Trituradoras de mandíbulas.
- Compuertas de embalses.
- Rodamientos de cilindros de trabajo en la industria siderúrgica.
- Maquinaria pesada, cribas vibratorias.
- Ruedas de grúas, poleas.
- Coronas de orientación.



### Tamaño de envases disponibles

| Tamaño del envase                                   | Referencia    |
|---|---------------|
| Cartucho de 420 ml                                  | LGEP 2/0.4    |
| Lata de 1 kg  | LGEP 2/1      |
| Lata de 5 kg  | LGEP 2/5      |
| Cubo de 18 kg                                       | LGEP 2/18     |
| Tambor de 50 kg                                     | LGEP 2/50     |
| Tambor de 180 kg                                    | LGEP 2/180    |
| Dispensador electromecánico de lubricante           |               |
| Serie TLMR 101 recarga de 380 ml (batería incluida) | LGEP 2/MR380B |
| Serie TLMR 201 recarga de 380 ml                    | LGEP 2/MR380  |



## Datos técnicos

| Referencia   | LGEP 2/(tamaño envase)          |   |                          |
|--|---------------------------------|---|--------------------------|
| Código DIN 51825   | KP2G-20                         | Protección contra la corrosión:                         |                          |
| Clase de consistencia NLGI                                   | 2                               | Emcor: – norma ISO 11007                                | 0-0                      |
| Espesante  | litio                           | – prueba de lavado con agua                             | 0-0                      |
| Color  | marrón claro                    | – prueba agua salada (100% agua de mar)                 | 1-1 <sup>1)</sup>        |
| Tipo de aceite base  | mineral                         | Resistencia al agua                                     |                          |
| Rango de temperaturas de funcionamiento                      | -20 a +110 °C<br>(-5 a +230 °F) | DIN 51 807/1,<br>3 h a 90 °C                            | 1 máx.                   |
| Punto de goteo DIN ISO 2176                                  | >180 °C (>355 °F)               | Separación del aceite                                   |                          |
| Viscosidad del aceite base:                                  |                                 | DIN 51 817,<br>7 días a 40 °C, estática, %              | 2-5                      |
| 40 °C, mm <sup>2</sup> /s                                    | 200                             | Capacidad de lubricación                                |                          |
| 100 °C, mm <sup>2</sup> /s                                   | 16                              | R2F,<br>prueba de funcionamiento B a 120 °C             | aprobado                 |
| Penetración DIN ISO 2137:                                    |                                 | Corrosión del cobre                                     |                          |
| 60 recorridos, 10 <sup>-1</sup> mm                           | 265-295                         | DIN 51 811  | 2 máx. a 110 °C (230 °F) |
| 100 000 recorridos, 10 <sup>-1</sup> mm                      | +50 máx. (325 máx.)             | Rendimiento EP  |                          |
| Estabilidad mecánica:  |                                 | Marca de desgaste DIN 51350/5, 1 400 N, mm              | 1,4 máx.                 |
| Estabilidad a la rodadura, 50 h a 80 °C, 10 <sup>-1</sup> mm | +50 máx.                        | Prueba de 4 bolas,<br>carga de soldadura DIN 51350/4, N | 2 800 min.               |
| Prueba V2F   | 'M'                             | Corrosión de contacto                                   |                          |
|  |                                 | ASTM D4170 (mg)   | 5,7 <sup>1)</sup>        |

<sup>1)</sup> Valor típico

## Gestión de la lubricación

Del mismo modo que la gestión de los activos eleva el nivel del mantenimiento, un enfoque de la gestión de la lubricación permite ver la lubricación desde un punto de vista más amplio. Este enfoque contribuye a aumentar, de manera efectiva, la confiabilidad de la maquinaria y a reducir los gastos generales.



[skf.com](http://skf.com) | [mapro.skf.com](http://mapro.skf.com) | [skf.com/lubrication](http://skf.com/lubrication)

© SKF es una marca registrada del Grupo SKF.

© Grupo SKF 2017

El contenido de esta publicación es propiedad de los editores y no puede reproducirse (incluso parcialmente) sin autorización previa por escrito. Se ha tenido el máximo cuidado para garantizar la exactitud de la información contenida en esta publicación, pero no se acepta ninguna responsabilidad por pérdidas o daños, ya sean directos, indirectos o consecuentes, que se produzcan como resultado del uso de dicha información.

PUB MP/P8 12045/2 ESAR · Junio 2017

Algunas imágenes se utilizan bajo licencia de Shutterstock.com