

SKF Induktions-Anwärmgeräte TIH L Reihe

Ein umfangreiches Angebot an Lagern und anderen Werkstücken



Ein umfangreiches Angebot an Lagern und anderen Werkstücken

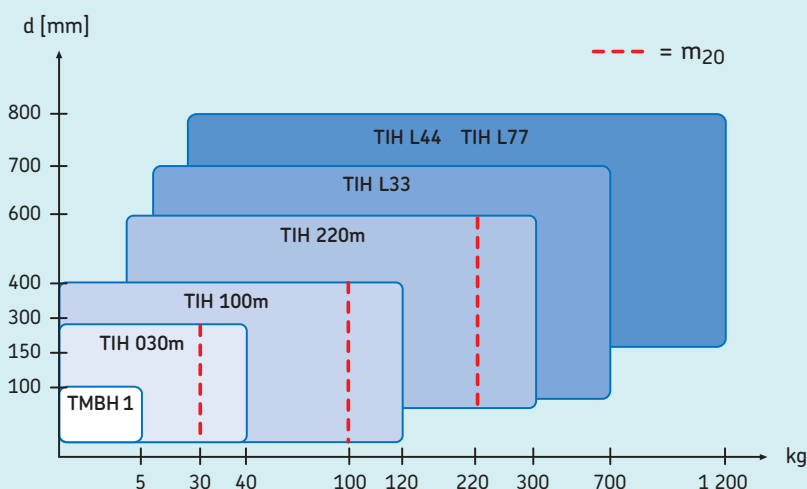
TIH L Reihe

Die SKF Induktions-Anwärmgeräte der Reihe TIH L sind für das Induktions-Anwärmen von großen Wälzlagern vorgesehen. Mit ihrer modernen Leistungselektronik und zwei effizienten Induktionsspulen können die Geräte der Reihe SKF TIH L Großlager mit einem Maximalgewicht von 1 200 kg anwärmen und benötigen dafür nur 20 kVA elektrische Energie. Das bedeutet Energieeinsparungen von fast 50 % im Vergleich zu ähnlichen Induktions-Anwärmgeräten und unterstreicht gleichzeitig, wie leistungsstark und effizient die SKF Induktions-Anwärmgeräte sind. Geräte der Reihe SKF TIH L können als Mittel- und Kleinspannungsversionen geliefert werden. Dies ist ungewöhnlich für ein Gerät zum Anwärmen von Großlagern.

- Mit einem Leistungsbedarf von 20 kVA können die Geräte aus der Reihe TIH L selbst Großlager mit einem Maximalgewicht von 1 200 kg anwärmen
- Die Lager und Werkstücke werden wahlweise in vertikaler oder horizontaler Position angewärmt
- Die Kompaktbauweise erlaubt einen einfachen Transport des Geräts mittels Gabelstapler
- Verfügbar mit zwei Arbeitsbereichsgrößen



SKF Induktions-Anwärmgeräte



In dem umfangreichen SKF Sortiment findet sich für alle gängigen Anwendungsfälle ein passendes Gerät. Die Tabelle enthält allgemeine Angaben, die für die Auswahl eines Induktions-Anwärmgeräts für Lager hilfreich sind ¹⁾.

Die gestrichelte Linie „m₂₀“ steht für das Gewicht (in kg) des schwersten SKF Pendelrollenlagers der Reihe 231, das in 20 Minuten von 20 °C auf 110 °C angewärmt werden kann. Diese Kennziffer definiert also nicht den Energieverbrauch, sondern die Leistungsdichte des Anwärmgeräts. Damit erhält der Anwender einen eindeutigen Indikator für die Dauer des Anwärmvorgangs (anstelle der sonst nur üblichen Angabe des maximal zulässigen Lagergewichts).

¹⁾ Sollen andere Komponenten als Lager angewärmt werden, empfehlen wir den Einsatz eines Anwärmgeräts der TIH L MB Reihe, oder dass Sie sich mit SKF in Verbindung setzen, damit wir Ihnen bei der Wahl des passenden Geräts für genau Ihre Anwendung behilflich sein können.

Technische Daten - TIH L Reihe

Kurzzeichen	TIH L33	TIH L44	TIH L77
Maximales Gewicht des Lagers	700 kg	1 200 kg	1 200 kg
Bohrungsdurchmesser	115–700 mm	150–800 mm	150–800 mm
Größe des Arbeitsbereichs (B × H)	300 × 320 mm	425 × 492 mm	725 × 792 mm
Spulendurchmesser	150 mm	175 mm	175 mm
Standard-Joche (mitgeliefert), passend für den minimalen Lager-/ Werkstück-Bohrungsdurchmesser	115 mm	150 mm	150 mm
Optionale Joche für den minimalen Lager-/Werkstück- Bohrungsdurchmesser	80 mm 60 mm	100 mm	–
Anwendungsbeispiele (Lager, Gewicht, Temperatur, Zeit)	24188ECA/W33, 455 kg, 110 °C, 28m	24188ECA/W33, 455 kg, 110 °C, 13m	–
Maximale Leistungsaufnahme	TIH L33/LV: 15 kVA TIH L33/MV: 15 kVA	TIH L44/MV: 20–23 kVA TIH L44/LV: 20–24 kVA	TIH L77/MV: 20–23 kVA TIH L77/LV: 20–24 kVA
Netzspannung ¹⁾ 200–240 V/50–60 Hz 400–460 V/50–60 Hz	TIH L33/LV TIH L33/MV	TIH L44/LV TIH L44/MV	TIH L77/LV TIH L77/MV
Temperatur-Regelbereich ²⁾	0 bis 250 °C	20 bis 250 °C	20 bis 250 °C
Entmagnetisierung nach SKF Standards	<2 A/cm	<2 A/cm	<2 A/cm
Abmessungen (B × T × H)	400 × 743 × 550 mm	1 200 × 600 × 850 mm	1 320 × 600 × 1 150 mm
Gesamtgewicht einschließlich Joche	140 kg	324 kg	415 kg

¹⁾ Einige besondere Spannungsklassen (z. B. 575 V, 60 Hz, mit CSA-Option) sind für bestimmte Länder erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem SKF Ansprechpartner vor Ort.

²⁾ Die maximale Anwärmlleistung hängt von Gewicht und Geometrie des Lagers bzw. des Werkstücks ab. Die Anwärmergeräte können höhere Temperaturen erreichen, wenden Sie sich diesbezüglich bitte an SKF.

TIH L33

Großes Induktions-Anwärmgerät
für Wälzlager mit einem
Maximalgewicht von 700 kg

- Mit einem Leistungsbedarf von 15 kVA können die Geräte aus der Reihe TIH L33 selbst Großlager von bis zu 700 kg erwärmen.
- Wälzlager und Werkstücke können vertikal oder horizontal angewärmt werden.
- Durch das kompakte Design lassen sich die Anwärmergeräte der TIH L Reihe leicht mit einem Gabelstapler transportieren.



Select features

This tool will allow you to easily select the right heater for mounting applications needs. Start with the selection keys.

Heater diameter (D1)
 Max. weight
 Max. length

Preferred solution

TH 220M
 Suitable for Coil (horizontal position)
 Max. weight: 220 kg (500 lb)
 Max. length: 2200 mm (88 in)

Other solutions

TH 120
 Suitable for Coil (horizontal position)
 Max. weight: 120 kg (265 lb)
 Max. length: 1200 mm (48 in)

www.mapro.skf.com/heatersselect

Hilfsmittel zur Auswahl von Anwärmgeräten

Das Online-Programm zur Auswahl von Anwärmgeräten hilft dabei, das am besten geeignete SKF Anwärmgerät für den Ein- und Ausbau von Lagern sowie Werkstücken oder Massivteilen im angewärmten Zustand auszuwählen.

In nur drei einfachen Schritten kann der Anwender seine Anwärmanwendung definieren und eine Liste aller geeigneten Anwärmgeräte erhalten – einschließlich einer Empfehlung anhand des besten Preis-Leistungs-Verhältnisses.

Das Online-Auswahlprogramm für Anwärmgeräte ist kostenlos erhältlich, Sie brauchen nur den QR-Code einzuscannen oder Sie besuchen uns auf unserer Webseite www.mapro.skf.com/heatersselect

Das Auswahlprogramm für Anwärmgeräte, die zur Montage bzw. Demontage genutzt werden, enthält alle Induktions-Anwärmgeräte der Reihe EAZ und liefert zusätzliche Daten wie z.B. ein Produktdatenblatt, technische Daten und Produkt-Webseiten für jedes Anwärmgerät. Wenn Sie das richtige Anwärmgerät für Ihre Anwendung nicht finden können oder noch mehr Einzelheiten brauchen, dann wenden Sie sich bitte direkt an SKF.