TIH L MB Reihe

Induktions-Anwärmgeräte für massive Werkstücke

Die Induktions-Anwärmgeräte der SKF TIH L MB Reihe wurden speziell zum anwärmen von massiven Werkstücke wie z.B. Ringe, Spannhülsen, Zahnräder, Kupplungen, Buchsen und Riemen konstruiert, ferner für Eisenbahnräder, Reifen und ähnliche Komponenten. Mit einer Magnetspule in der Mitte lokalisieren diese leistungsstarken, langlebigen Anwärmgeräte die Wärmentwicklung in der Werkstückbohrung und sorgen für eine überragende Leistung bei Massivteilen.

Die TIH L MB Reihe hat folgende Vorteile für das schnelle, effiziente Anwärmen von Massivteilen:

- Einfacher, sicherer Betrieb mit Fernsteuerung und Wahl des Leistungsniveaus
- Überragende Anwärmleistung bei Massivteilen mit niedrigem Energieverbrauch
- Schnelle, einfache Platzierung der Massivteile dank Schwenk- bzw. Schiebejoch
- Die automatische Entmagnetisierung reduziert das Verschmutzungsrisiko durch metallische Verunreinigungen oder Abrieb
- Einfaches Handling und bequemer Transport mit einem Standard-Gabelstapler
- Die Geräte sind für die drei international gängigsten Netzspannungen erhältlich
- Verfügbar mit drei Betriebsbereichen

Das TIH L MB wärmt massive Werkstücke von bis zu 600 kg an, je nach Ausführung des Werkstücks.

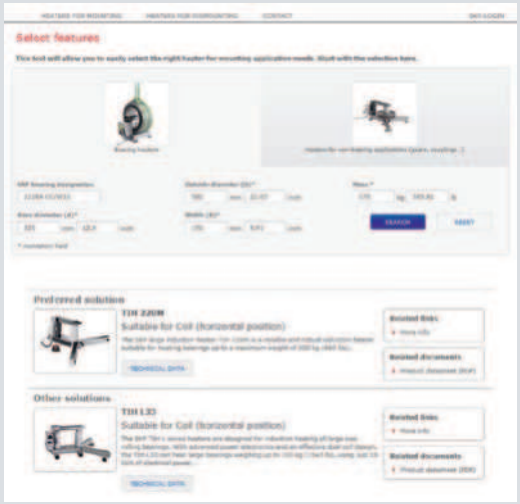
Das TIH L MB Induktions-Anwärmgerät ist für Bedienersicherheit mit einer Fernbedienung ausgestattet

Tipp: Die SKF Anwärmgeräte der TIH L MB Reihe sind für das Induktions-Anwärmen von Massivteilen vorgesehen. Für das Erwärmen von Lagern empfehlen wir die Verwendung der entsprechenden Anwärmgeräte der SKF TIH L Reihe.

Technische Daten

Kurzzeichen	TIH L33 MB	TIH L44 MB	TIH L77 MB
Maximales Gewicht des Werkstücks	350 kg	600 kg	600 kg
Bohrungsdurchmesser	115–700 mm	150–800 mm	150–800 mm
Größe des Arbeitsbereichs (B × H)	330 × 320 mm	465 × 492 mm	765 × 792 mm
Spulendurchmesser	150 mm	175 mm	175 mm
Standard-Joche (mitgeliefert), passend für den minimalen Lager-/ Werkstück-Bohrungsdurchmesser	115 mm	150 mm	150 mm
Maximale Leistungsaufnahme	TIH L33 MB/MV: 15 kVA TIH L33 MB/LV: 15 kVA	TIH L44 MB/LV: 20–24 kVA TIH L44 MB/MV: 20-23 kVA	TIH L77 MB/LV: 20–24 kVA TIH L77 MB/MV: 20-23 kVA
Netzspannung [1] 200–240 V/50–60 Hz 400-460 V/50–60 Hz	 TIH L33 MB/LV TIH L33 MB/MV	 TIH L44 MB/LV TIH L44 MB/MV	 TIH L77 MB/LV TIH L77 MB/MV
Temperatur-Regelbereich	0–250 °C in Stufen von 1°	0–250 °C in Stufen von 1°	0–250 °C in Stufen von 1°
Zeitbereich (Minuten)	0–120 min, in Stufen von 0,1 min	0–120 min, in Stufen von 0,1 min	0–120 min, in Stufen von 0,1 min
Entmagnetisierung nach SKF Standards	<2A/cm	<2A/cm	<2A/cm
Maximaltemperatur (ca.) [2]	250 °C	250 °C	250 °C
Abmessungen (B × T× H)	400 × 743 × 550 mm	1 200 × 600 × 850 mm	1 320 × 600 × 1 150 mm
Gewicht	140 kg	324 kg	415 kg

1) Einige besondere Netzspannungen (z.B. 575 V, 60 Hz, mit CSA-Option) sind für bestimmte Länder erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem SKF Ansprechpartner vor Ort.
2) Abhängig vom Lager oder dem Gewicht des Werkstücks. Für höhere Temperaturen wenden Sie sich bitte direkt an SKF.



www.mapro.skf.com/heaterselect

Hilfsmittel zur Auswahl von Anwärmgeräten

Das Online-Programm zur Auswahl von Anwärmgeräten hilft dabei, das am besten geeignete SKF Anwärmgerät für den Ein- und Ausbau von Lagern sowie Werkstücken oder Massivteilen im angewärmten Zustand auszuwählen.

In nur drei einfachen Schritten kann der Anwender seine Anwärmanwendung definieren und eine Liste aller geeigneten Anwärmgeräte erhalten – einschließlich einer Empfehlung anhand des besten Preis-Leistungs-Verhältnisses.

Das Online-Auswahlprogramm für Anwärmgeräte ist kostenlos erhältlich, Sie brauchen nur den QR-Code einzuscannen oder Sie besuchen uns auf unserer Webseite www.mapro.skf.com/heaterselect

Das Auswahlprogramm für Anwärmgeräte, die zur Montage bzw. Demontage genutzt werden, enthält alle Induktions-Anwärmgeräte der Reihe EAZ und liefert zusätzliche Daten wie z.B. ein Produktdatenblatt, technische Daten und Produkt-Webseiten für jedes Anwärmgerät. Wenn Sie das richtige Anwärmgerät für Ihre Anwendung nicht finden können oder noch mehr Einzelheiten brauchen, dann wenden Sie sich bitte direkt an SKF.

skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

® SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2017
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet.
Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft.
Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden,
die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

PUB MP/P8 15904/2 · September 2017