

Elektrisch betriebene Schmierpumpe EDL1

Dosier- und Druckverstärkerpumpe zur Anwendung
in sektionalen, progressiven Schmiersystemen



	Schmierfett bis NLGI 2
	bis zu 280 bar
	-25 bis 70 °C
	max. 1 cm ³ /Hub
	24 V DC
	IP 65



Anwendungen

- Automobilindustrie
- Zement- und Bergbau
- Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Glasindustrie
- Pharmaindustrie
- Zellstoff- und Papierindustrie
- Stahlindustrie
- Schienenwegschmierung in Bahnanwendungen

Warum EDL1?



Vollautomatisierung – geringer Wartungsaufwand

Vollautomatisierte Schmiersysteme, wie abschnittsweise EDL-Schmiersysteme, bieten erhebliche Vorteile für Produktionslinien in der Prozessindustrie. Diese Systeme arbeiten effizient, selbst in anspruchsvollen Umgebungen mit schwankenden Temperaturen. Das Systemdesign, basierend auf einer zentralen Förderpumpe, gewährleistet eine gleichmäßige Schmierstoffversorgung und ermöglicht es, sehr große Entfernungen zwischen der Förderpumpe und der EDL-Pumpe zu überbrücken. Zuverlässige automatische Schmiersysteme von SKF ermöglichen eine professionelle Schmierung: Der richtige Schmierstoff, in der richtigen Menge, mit der richtigen Methode, zur richtigen Zeit am richtigen Ort. Zuverlässige Schmierung bedeutet jedoch auch erhöhte Betriebszeit und Produktivität sowie reduzierte Wartungskosten.



Die flexibelsten Abschnittssysteme

Abschnittsweise EDL-Schmiersysteme umfassen eine Fasspumpe, EDL1-Druckverstärkerpumpen und SSV-Verteiler. Diese Systeme arbeiten effizient in anspruchsvollen Umgebungen, einschließlich Außenanwendungen mit schwankenden Temperaturen. Die zentrale Förderpumpe liefert Schmierstoff und ermöglicht der EDL-Pumpe, flexibel und autonom zu arbeiten, selbst an abgelegenen Standorten. Im Vergleich zu teuren und komplexen Zweileitungsschmiersystemen sind abschnittsweise EDL-Systeme kostengünstiger und einfacher, aber dennoch zuverlässig und effizient. Der abschnittsweise Ansatz ermöglicht eine einfache Anpassung an spezifische Anforderungen hinsichtlich Schmierstoffmenge, Anzahl der Schmierstellen und Schmierintervalle. Darüber hinaus erlauben diese Systeme eine unkomplizierte Erweiterung oder Reduzierung, was sie ideal für verschiedene industrielle Anwendungen macht.



Ein zentrales System, Schmierstofffass

Die Versorgung komplexer automatisierter Schmiersysteme aus einem einzigen zentralen Schmierstofffass gewährleistet eine gleichmäßige und präzise Lieferung von Schmierstoffen, reduziert Reibung und Verschleiß. Dies vereinfacht die Wartung, minimiert Ausfallzeiten und verbessert die Betriebseffizienz. Es verringert auch das Risiko von Verunreinigungen und Verschüttungen, was zu einer saubereren und sichereren Arbeitsumgebung führt. Die Automatisierung des Schmierprozesses senkt die Arbeitskosten und steigert die Produktivität.

Produktinformationen



Beschreibung

Der EDL1 ist eine innovative Dosier- und Druckverstärkerpumpe von unvergleichlicher Einfachheit. Sie ist darauf ausgelegt, Eingangsdrücke von mindestens 2 bar auf maximal 280 bar zu erhöhen. Unter Verwendung von Progressivverteiltern wurde der EDL1 für den Einsatz in Abschnittssystemen sowie in großen Maschinen mit unterschiedlichen Schmieranforderungen bei variierenden Entfernungen entwickelt. Da der Schmierstoff mittels Füllpumpen oder Druckkartuschen zugeführt wird, bietet das Gerät Flexibilität und eine eigenständige Funktion, selbst an abgelegenen Standorten. Die EDL1-Pumpe arbeitet effektiv in anspruchsvollen Umgebungen, einschließlich Außenanwendungen mit schwankenden Temperaturen. Sie kann auch in vielen industriellen Anwendungen eingesetzt werden, die ein kostengünstiges Abschnittsschmiersystem erfordern.

Merkmale und Vorteile

- Hoher Ausgangsdruck
- Integrierte Steuerplatine für impuls- und zeitgesteuerte Schmierung
- Potentialfreie Kontakte zur Schmierüberwachung
- Ideale Lösung für erweiterbare Schmiersysteme mit zentraler Hauptschmierstoffversorgung
- Optional inkl. Druckschalter
- Kostengünstige Lösung
- Schutzklasse IP65

Technische Daten

Funktionsprinzip	elektronisch betriebener Schmierstoffgeber
Betriebstemperatur	-25 bis +70 °C; -13 bis +158 °F
Betriebsdruck	max. 280 bar; 4 015 psi
Eingangsdruck	min. 2 bar; max. 280 bar min. 30 psi; max. 4 015 psi
Schmierstoff Auslässe	Fett: NLGI 1 und 2 1
Dosiermenge	
Vollhub	1 cm ³ /min; 0,06 in ³ /min
Halbhub	0,5 cm ³ /min; 0,03 in ³ /min
Betriebsspannung	24 V DC (± 10%)
Hauptleitungsanschluss	GE-LX10 (andere auf Anfrage)
Auslassanschluss	GE-LX10
Schutzklasse	IP 65
Korrosionsschutzklasse	C3
DIN EN ISO 12944-2	
Gewicht	4 kg; 8,8 lbs
Abmessungen	116 × 114 × 350 mm 4,56 × 4,48 × 13,78 in
Montageposition	beliebig, aber nicht rotierend

Produktvideo

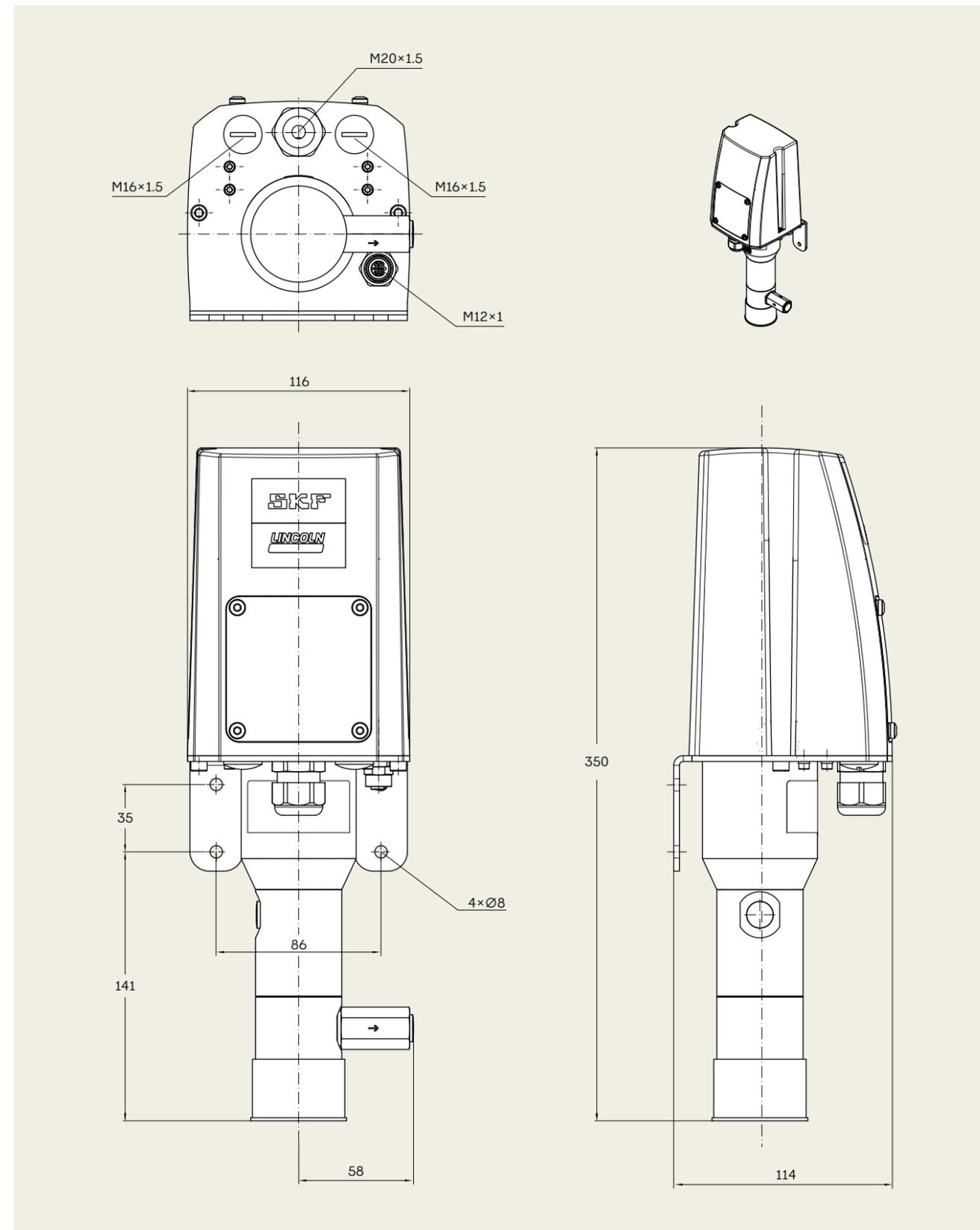
Unten findest du den QR-Code, der zum EDL1-Produktvideo führt.

Erfahre, warum der EDL1 eine innovative und leistungsstarke Lösung insbesondere für die Prozessindustrie ist.

Schau es dir an!



Installationszeichnung



Bestellinformationen

Identifikationscode	E	D	L	1	-	1	-	-	-	-	9	2	4
Pumpentyp	EDL1												
Einlass-/Auslasspositionen*	1 = (Standarddesign) Einlass links/ Auslass rechts 2 = Einlass rechts/ Auslass rechts 3 = Einlass rechts/ Auslass links 4 = Einlass links/ Auslass links												
Einlassanschluss	0 = ohne Anschluss 5 = GE-L Ø10 mm												
Auslass am Rückschlagventil Rückschlagven	0 = ohne Anschluss 5 = GE-L Ø10 mm E = GE-L Ø10 mm mit Kabel und Druckschalter für max. 300 bar (4 350 psi) M = GE-L Ø10 mm mit Kabel und Druckschalter für max. 100 bar (1 450 psi)												
Controller-Voreinstellungen	01 = EIN/AUS-Modus (Start-Stopp-Betriebseinstellungen: Volumen = 1 cm ³ ; 0,155 in ³ ; voller Hub) 11 = Maschinenkontakt (Automatikmodus, Volumen = 1 cm ³ ; 0,155 in ³ ; voller Hub) 61 = Sensor (Impulsmodus, Betriebseinstellungen: offen)												
Elektrischer Anschluss	00 = 3x Blindstopfen 01 = 2x Blindstopfen; mit 1x M20x1.5 Kabelverschraubung 11 = 1x Blindstopfen; mit 1x M16x1.5 und 1x M20x1.5 Kabelverschraubung 31 = 2x M16x1.5 und 1x M20x1.5 Kabelverschraubung												
Stromversorgung	924 = 24 V DC												

* **HINWEIS:** Positionen von außen an der Vorderseite der Pumpe gesehen. Alle Metallteile/Kolben basieren auf C3 I/O.

Beispiel: EDL1-155-01-01-924

- EDL1 elektrische Druckverstärkerpumpe
- GE-L Ø10 mm Einlassanschluss links
- GE-L Ø10 mm Auslassanschluss rechts
- Controller-Voreinstellung auf EIN/AUS-Modus
- Stromversorgungsleitung 1x M20 und 2x M16 Kabelverschraubung
- 24 V Version



Online-Konfiguration

Der QR-Code führt zum digitalen Produktkonfigurator, für eine zuverlässige und effiziente Produktkonfiguration, CAD-Modelle und Dokumentation.



Lösung für die Prozessindustrie



Die EDL1-Lösung

Die sektionalen EDL1-Schmiersysteme bieten erhebliche Vorteile für Prozessindustrien wie Abfüllanlagen. Diese Systeme bieten eine automatisierte Schmierung, die die Notwendigkeit manueller Eingriffe beseitigt und eine gleichmäßige und präzise Schmierung gewährleistet. Diese Automatisierung führt zu Kosten- und Zeiteinsparungen, indem Arbeitskosten reduziert und Ausfallzeiten im Zusammenhang mit manueller Schmierung minimiert werden. Darüber hinaus erhöht das EDL1-System die Zuverlässigkeit, indem es eine gleichmäßige Schmierung auch in abgelegenen oder schwierigen Umgebungen gewährleistet, was die optimale Leistung und Langlebigkeit der Maschinen sicherstellt. Insgesamt verbessert das EDL1-System die Effizienz, senkt die Wartungskosten und erhöht die Zuverlässigkeit der Schmierprozesse.



Referenzfall

Der QR-Code führt zu einem Referenzfall des EDL1-Systems, hergestellt in Deutschland. Schauen Sie mal rein!



Verwandte Produkte



Lubrigan

Die leistungsbewährten, luftbetriebenen Lubrigan-Pumpeneinheiten sind weltweit in Industrieanlagen zu finden. Ideal für Hochdruckanwendungen, beinhalten diese Pumpen einen leistungsstarken Verdrängungsluftmotor mit einem Hub von 63,5 mm. Lubrigan-Pumpen sind für 50 kg und 180 kg Fässer erhältlich.



MPB

Die MPB-Pumpeneinheit ist speziell für automatische Schmiersysteme konzipiert. Das einzigartige Merkmal im Vergleich zu herkömmlichen, luftbetriebenen Fasspumpen mit mechanischem Luftmotorventil ist ihr magnetisch betriebenes Luftmotorventil. Dies reduziert die Anzahl der mechanischen Komponenten im Luftmotor und eliminiert auch die Notwendigkeit der Schmierung im Luftmotor. Die Pumpe ist für den Einsatz mit 18, 50 und 180 kg Schmierstofffässern geeignet.



Druckschalter

In einem Schmiersystem, das mit einer Druckverstärkerpumpe wie der EDL ausgestattet ist, ist die Einbeziehung eines Druckschalters unerlässlich, um die Betriebssicherheit und Effizienz zu gewährleisten. Der Druckschalter dient dazu, Überdruckbedingungen zu verhindern, die potenziell Systemkomponenten beschädigen oder zu einer Überhitzung der Pumpe führen könnten. Durch die Begrenzung des Systemdrucks auf maximal 270 bar schützt der Druckschalter die Integrität des Schmiersystems, erhöht die Lebensdauer der Pumpe und sorgt für eine gleichmäßige und zuverlässige Leistung. Diese Schutzmaßnahme ist entscheidend für die Aufrechterhaltung der optimalen Funktionalität und die Vermeidung kostspieliger Reparaturen oder Ausfallzeiten.

Verwandte Produkte



SSV

SSV sind einteilige progressive Dosiergeräte aus Stahl oder Edelstahl, die den Schmierstoff zuverlässig in vorbestimmte Einzelmengen aufteilen. SSVs können bei hohem Gegendruck eingesetzt werden und sind ideal für ein breites Temperaturspektrum geeignet. Der maximale Betriebsdruck beträgt 350 bar. SSV-Dosiergeräte sind mit 6 bis 22 Auslässen erhältlich. SSV-Dosiergeräte bieten auch mehrere Überwachungsoptionen für den Betrieb.



SSVC

SSVC sind progressive Dosiergeräte in Blockbauweise mit 6 bis 22 Auslässen, die den Schmierstoff in voreingestellte Mengen aufteilen. Der maximale Betriebsdruck beträgt 350 bar. Stellschrauben trennen gegenüberliegende Auslässe, die durch Entfernen der Schrauben und Verwendung spezieller Anschlüsse kombiniert werden können. Dieses "Cross-Porting"-Konzept ermöglicht verschiedene Auslasskombinationen und die Nutzung einer Auslassseite in engen Räumen.



SEL-CC

Die SEL-CC-Steuerschrankserie für EDL1-Segment-Schmier-systeme revolutioniert das Schmiermanagement, indem sie die Steuerung von bis zu 1.000 Schmierpunkten mit einem einzigen Controller ermöglicht. Dieses Hochleistungskontrollsystem gewährleistet eine effiziente und zentrale Verwaltung automatischer Schmierprozesse. Die SEL-CC-Serie bietet zudem Konnektivität zu Standard-BUS- und Ethernet-Systemen über API, was eine nahtlose Integration in bestehende industrielle Netzwerke und eine verbesserte Systemkommunikation und -überwachung ermöglicht. Diese fortschrittliche Konnektivität und Steuerungsfähigkeit verbessern die Betriebseffizienz und Zuverlässigkeit in komplexen industriellen Umgebungen erheblich.

skf.com | skf.com/EDL1 | skf.com/lubrication

® SKF and LINCOLN are registered trademarks of AB SKF (publ).
LUBE-SHUTTLE is a registered trademark of MATO GmbH & Co KG

© SKF Group 2025. All rights reserved. Please note that this publication may not be copied or distributed, in whole or in part, unless prior written permission is granted. Every care has been taken to ensure the accuracy of the information contained in this publication, but no liability can be accepted for any loss or damage whether direct, indirect or consequential arising out of the use of the information contained herein.

PUB LS/P2 16144 DE · February 2025

Certain image(s) used under license from Shutterstock.com.

