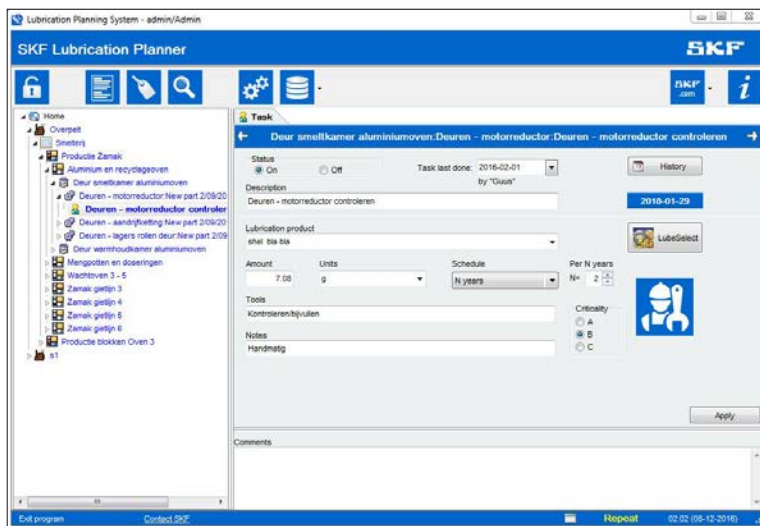


SKF Lubrication Planner

SKF 润滑计划管理软件



使用说明书

SKF Lubrication Planner 使用说明书

目 录

1. 免责声明.....	3
2. 安装软件.....	3
3. 启动软件.....	3
4. 任务栏及特点.....	4
4.1 编辑模式/只读模式.....	4
4.2 任务清单	4
4.2.1 生成基于严格日程计划的任务清单.....	5
4.2.2 生成基于“某天”日程计划的任务列表.....	8
4.2.3 生成基于选择法则的任务列表	9
4.3 标签	10
4.4 搜索	12
4.5 设置	12
4.6 数据库工具	13
4.7 有用链接	14
4.8 新内容.....	14
5. 数据树	14
5.1 主界面 - 公司名称	15
5.2 车间	16
5.3 地区	16
5.4 工段	16
5.5 子章节.....	16
5.6 机器	16
5.7 部件	16
6. 任务	17
6.1 LubeSelect输入参数.....	20

1. 免责声明

用户在安装软件时需在安装过程中同意接受《使用条款》。
请在表示同意继续安装软件之前仔细阅读此条款。

2. 安装软件

在个人电脑上安装SKF润滑计划管理软件

1. 将CD安装盘插入个人电脑或者从我们的网站上下载安装文件
2. 使用Windows浏览器查看文件
3. 打开并运行文件“SKF LubPlan setup.exe”
4. 在个人电脑上开始安装软件。

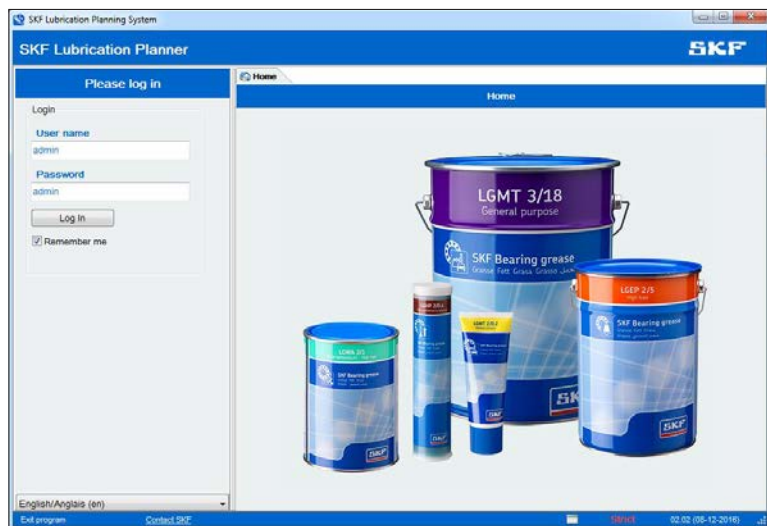
成功安装软件后，电脑桌面上会显示以下图标：



3. 启动软件



点击以下图标，启动软件。
然后，屏幕将显示如下内容：



输入用户名及密码进行登录。

默认用户名：admin

默认密码：admin

在程序中可以更改用户名和密码，详情请见第4.5章节。

4. 任务栏及特点

4.1 编辑模式/只读模式



只读模式



编辑模式

工具栏上显示的第一个图标是程序的模式状态。仅限具有“编辑员”或“管理员”访问级别的用户选择切换“编辑模式”和“只读模式”。对于“一般用户”访问级别的用户，本程序一直保持为“只读”模式。关于不同用户访问级别的详情，请见第4.5章节。

除非任务已经完成，否则在只读模式下无法修改数据库。请见第4.2章节“任务清单”。需要再次输入密码从“只读模式”切换到“编辑模式”。

4.2 任务清单



上述图标表示的是在任务完成后打印任务清单并且对任务进行标注。可采用三种不同的方法生成任务清单：

- 生成基于严格日程计划的任务清单
- 生成基于“某天”日程计划的任务列表
- 生成基于选择法则的任务列表

可以在设置状态下定义任务清单生成方法。（见第4.5章节）

Settings

General Schedule Users Text Database Internet

Company name
Home

Display language
English/Anglais (en)

Display font
Arial Unicode MS

Currency name
EUR e.g. EUR, USD, GBP, SEK

Task list mode
Create task lists based on selection criteria

☐ Status changes are automatically saved

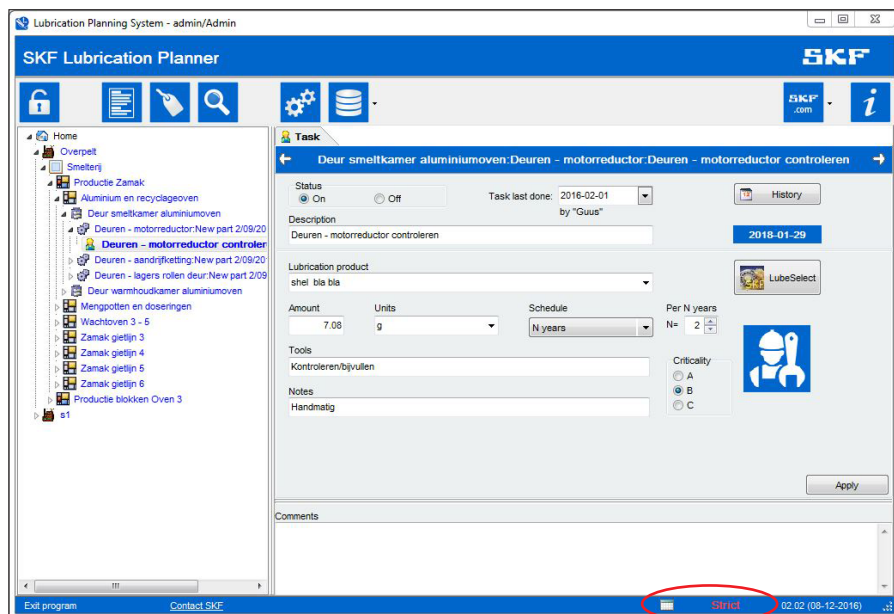
Reset all dialogs

OK Cancel

4.2.1 生成基于严格日程计划的任务清单

根据“设置”状态下“进度标签”具体规定的优先选项来规划一周或一个月中的某一天的任务。例如：在每周三执行所有的周任务。

选择此模式后，任务栏上的指示框将显示“严格”：



这时，点击任务清单图标，电脑屏幕上将显示以下窗口：

Date scheduled task list

Task List

Factory: Section:

Area: Subsection:

☒ Select on Lubricant ☒ Select on Criticality ☒ Select on Schedule

☒ shel bla bla
☒ Shell Cassida Chain 100C
☒
☒ Shell Omala 220
☒ Shell Alvania EP 2
☒ Shell Tellus T 15
☒ Castrol Anvol SWX46
☒ Joe special grease
☒ Olie/vet mengsel
☒ Olie 68

☒ B
☒ A

☒ Daily: 0
☒ N days: 0
☒ Twice weekly: 9
☒ Weekly: 4
☒ N weeks: 3
☒ Monthly: 0
☒ N months: 0
☒ N years: 0

December 2016

M	Tu	W	Th	Fr	Sa	Su
			1	2	3	4
48		5	6	7	8	9 10 11
50	12	13	14	15	16	17 18
51	19	20	21	22	23	24 25
52	26	27	28	29	30	31
1						

Today

Selected start date: 2016-12-01

December 2016

M	Tu	W	Th	Fr	Sa	Su
			1	2	3	4
48		5	6	7	8	9 10 11
50	12	13	14	15	16	17 18
51	19	20	21	22	23	24 25
52	26	27	28	29	30	31
1						

Today

Selected cut-off date: 2016-12-31

Employee:

使用预览按钮可以预览和打印任务列表。创建的任务列表显示开始日期之后需要完成的任务以及所选的截止日期之前的所有任务。

有在选定日期之前的所有天数都有彩色的背景，在当前日期之前的是红色，之后是蓝色。任务列表可以定制，只包括特定工厂、区域、章节、和子章节。也可能在列表中只包含所选的润滑油，重要性或润滑间隔时间。

应采用书面形式在“员工”字段填写已选任务执行人员的姓名。

点击“已完成”按钮完成上述任务。点击此按钮可以首先总览已选择的任务。点击上述选项方框将上述已选择的任务清单单独标注为“已完成”。（所有选择方框已默认打勾）也可以在不影响默认任务数量的情况下调整任务数量。仅用于将正确的数据存储在某一点的历史记录中。

Completed Tasks

Clear all tasks (if any) that haven't been completed yet.

Click OK to update task status in the database or Cancel to abort this.

☒ Overpelt:Smelterij:Productie Zamak:Zamak gietlijn 3:Stempelinstallatie Zamaklijn 3:Slagcilinder - smeerpot:Slagcilinder - oli
 ☒ Overpelt:Smelterij:Productie Zamak:Zamak gietlijn 3:Trileenheid Zamaklijn 3:Triller - smeerpot:Triller - oliepeil smeerpot coi
 ☒ Overpelt:Smelterij:Productie Zamak:Zamak gietlijn 3:Hydraulische bedieningsgroep Zamaklijn 3:Hydraulische groep Rexro
 ☒ Overpelt:Smelterij:Productie Zamak:Zamak gietlijn 3:Hydraulische bedieningsgroep Zamaklijn 3:Pomp - smeerpot:Pomp - c
 ☒ Overpelt:Smelterij:Productie Zamak:Zamak gietlijn 3:Smeerinstallatie/smeergroep Zamaklijn 3:Automatische smering kettir
 ☒ Overpelt:Smelterij:Productie Zamak:Zamak gietlijn 4:Gietketting Zamaklijn 4:Automatische smering kettir:Automatische s
 ☒ Overpelt:Smelterij:Productie Zamak:Zamak gietlijn 4:Stempelinstallatie Zamaklijn 4:Gietinrichting - smeerpot:Gietinrichting
 ☒ Overpelt:Smelterij:Productie Zamak:Zamak gietlijn 4:Stempelinstallatie Zamaklijn 4:Slagcilinder - smeerpot:Slagcilinder - oli
 ☒ Overpelt:Smelterij:Productie Zamak:Zamak gietlijn 4:Trileenheid Zamaklijn 4:Triller - smeerpot:Triller - oliepeil smeerpot coi
 ☒ Overpelt:Smelterij:Productie Zamak:Zamak gietlijn 4:Hydraulische bedieningsgroep Zamaklijn 4:Hydraulische groep Rexro
 ☒ Overpelt:Smelterij:Productie Zamak:Zamak gietlijn 4:Hydraulische bedieningsgroep Zamaklijn 4:Pomp - smeerpot:Pomp - c
 ☒ Overpelt:Smelterij:Productie Zamak:Zamak gietlijn 5:Stempelinstallatie Zamaklijn 5:Gietinrichting - smeerpot:Gietinrichting
 ☒ Overpelt:Smelterij:Productie Zamak:Zamak gietlijn 5:Stempelinstallatie Zamaklijn 5:Slagcilinder - smeerpot:Slagcilinder - oli
 ☒ Overpelt:Smelterij:Productie Zamak:Zamak gietlijn 5:Trileenheid Zamaklijn 5:Triller - smeerpot:Triller - oliepeil smeerpot coi
 ☒ Overpelt:Smelterij:Productie Zamak:Zamak gietlijn 5:Hydraulische bedieningsgroep Zamaklijn 5:Hydraulische groep Rexro
 ☒ Overpelt:Smelterij:Productie Zamak:Zamak gietlijn 5:Pomp - smeerpot:Pomp - c
 ☒ Overpelt:Smelterij:Productie Zamak:Zamak gietlijn 6:Stempelinstallatie Zamaklijn 6:Gietinrichting - smeerpot:Gietinrichting
 ☒ Overpelt:Smelterij:Productie Zamak:Zamak gietlijn 6:Stempelinstallatie Zamaklijn 6:Slagcilinder - smeerpot:Slagcilinder - ol
 ☒ Overpelt:Smelterij:Productie Zamak:Zamak gietlijn 6:Trileenheid Zamaklijn 6:Triller - smeerpot:Triller - oliepeil smeerpot coi
 ☒ Overpelt:Smelterij:Productie Zamak:Zamak gietlijn 6:Hydraulische bedieningsgroep Zamaklijn 6:Hydraulische groep Rexro
 ☒ Overpelt:Smelterij:Productie Zamak:Zamak gietlijn 6:Pomp - smeerpot:Pomp - c
 ☒ Overpelt:Smelterij:Productie Zamak:Zamak gietlijn 6:Smeerinstallatie/smeergroep Zamaklijn 6:Automatische smering kettir
 ☒ Overpelt:Smelterij:Productie blokken Oven 3:Gieten blokken E&J 1:Hammerinrichting E&J 1:Olievernevelaar perslucht:Olev
 ☒ Overpelt:Smelterij:Productie blokken Oven 3:111:New machine:New part:New task 2016-02-15 10 (Amount: 1.00 g)
 ☒ s1:In:a:Left:Conveyor:Top:Manual relubricate (Amount: 10.00 g)
 ☒ s1:In:a:Left:Conveyor (1):Drive end:Manual relubrication (Amount: 10.00 g)
 ☒ s1:In:a:Left:Conveyor (1):Top:Manual relubricate (Amount: 10.00 g)
 ☒ 2016-12-29
 ☒ Overpelt:Smelterij:Productie blokken Oven 3:111:New machine:New part:New task 2016-02-15 10 (Amount: 1.00 g)

Amount

[dd-mm-yyyy]

0.00 0

Apply

Tasks: 147

OK

Cancel

SKF Lubrication Planner

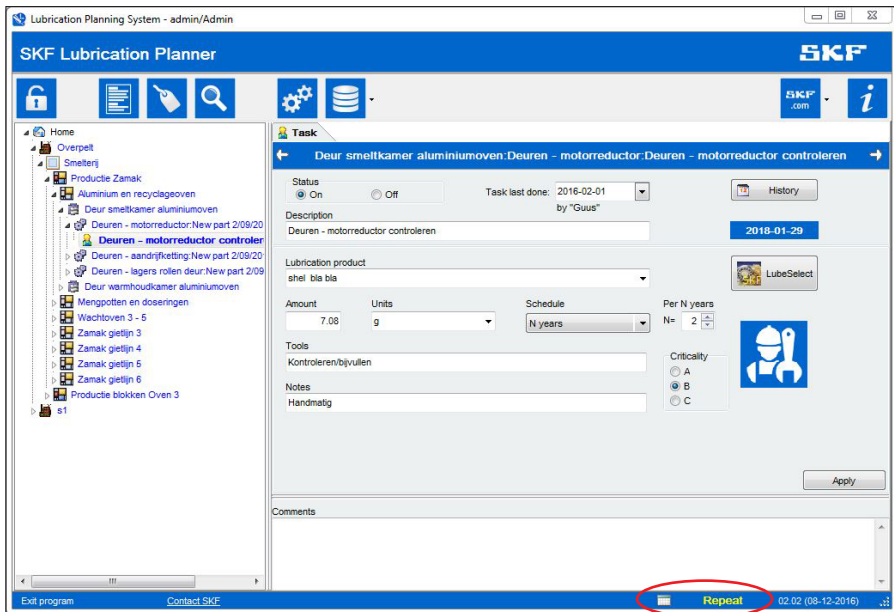
7

4.2.2 生成基于“某天”日程计划的任务列表

在此设置状态下，把间隔时间添加到“最近已完成的任務”字段中即可规划所有任务。例如：如果最近在十月五日完成了月度任务，则程序将在每个月的第5天进行进度规划。将在之前的任务完成7天之后规划每周任务，并且将在设置状态中指示的日期之后每周进行两次任务规划。这表示不必在同一天规划所有的月度任务进度。“最近已完成的任務”的日期是按既定进度规划任务的最后一天，与用户标注为任务完成日期的最后一天为同一天。

采用与严格的日期进度规划方法相同的方法预览并完成任务清单运行。

选择此模式时，任务栏的指示框将显示“重复”：

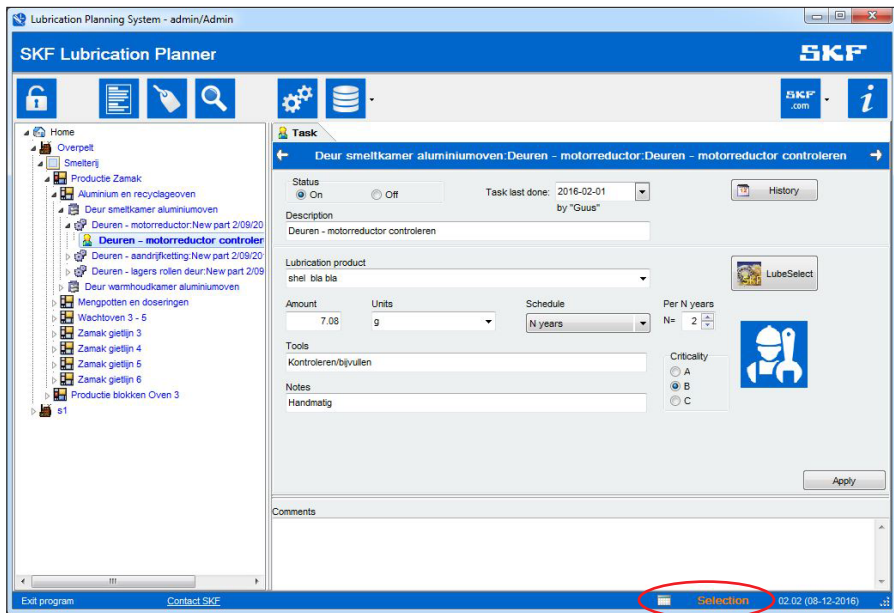


4.2.3 生成基于选择法则的任务列表

以此方法创建的任务清单可采用以下三种打印标准：

- 润滑脂：打印的任务清单中仅包括采用已选择润滑脂的润滑点。
- 危急程度：打印的任务清单中仅包括符合已选危急程度的润滑点。
- 进度：打印的任务清单中仅包括符合已选润滑频率的润滑点。

当选择此打印模式时，任务栏的指示框上将显示“选择”：



Free task lists

Task List

Factory

All

Section

Area

Subsection

Selection criteria

☒ Select on Lubricant

☒ Shell Omala 100
☒ Spuitbus Graphoil D31C
☒ Mobilux EP2
☒ Shell Alvania RL 3
☒ Shell Alvania WR 2
☒ SKF LGMT2
☒ SKF LGGB2
☒ SKF LGWA2
☒ Total Lubricant 1

All

None

☐ Select on Criticality

☒ B
☒ A

All

None

☐ Select on Schedule

☒ Daily: 0
☒ N days: 0
☒ Twice weekly: 0
☒ Weekly: 0
☒ N weeks: 0
☒ Monthly: 0
☒ N months: 0
☒ N years: 0
☒ N years

All

None

Preview

Close

此种方法不能在任务完成后在做任何标记，此功能是预留功能，当用户另有ERP系统时使用。

4.3 标签

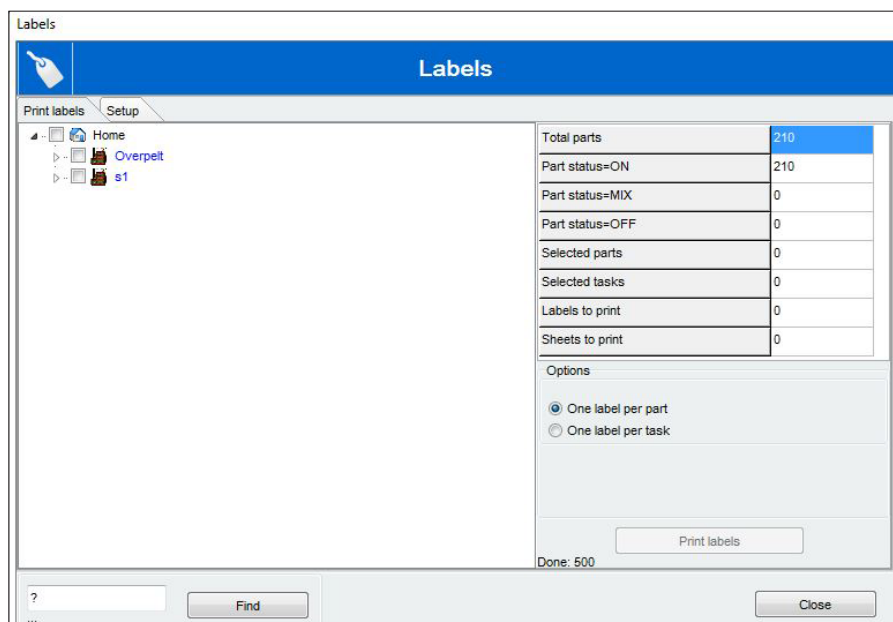
此特点允许打印润滑点的识别标签。

此类标签可以粘贴在SKF特别设计的“SKF加油口防尘帽与标签TLAC50”上。请仔细阅读这些表单和加油口防尘帽的使用说明，同时请注意打印机一次只能打印一份表单。

10

SKF Lubrication Planner

可以单独选择拟打印的润滑点标签。在“打印标签”下方的“标签”窗口中的“总览”区，创建并打印已选择的零件和所需要的表单的摘要内容。

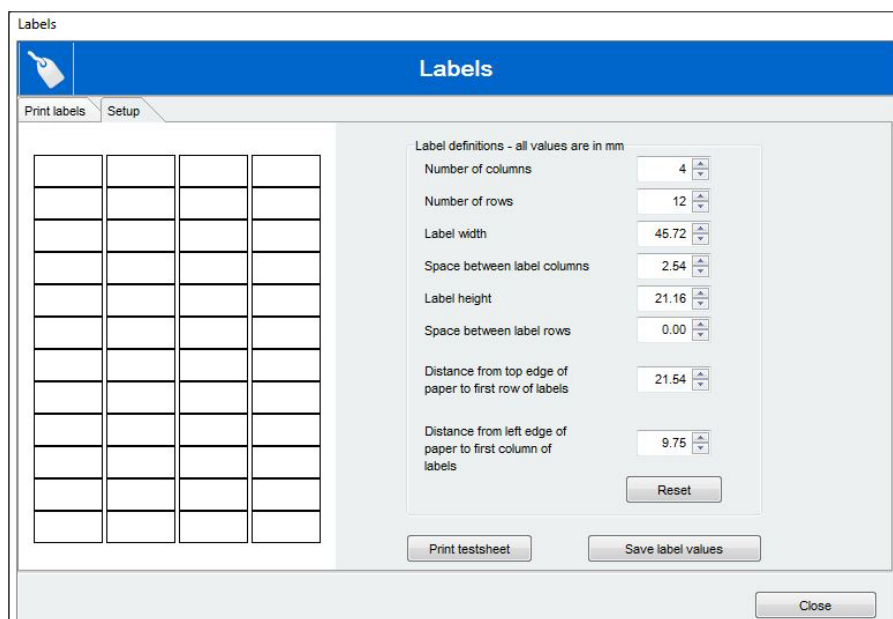


The 'Labels' window shows the 'Overview' tab. On the left, a tree view shows 'Home' with sub-items 'Overpeil' and 's1'. The main area displays a summary table:

Total parts	210
Part status=ON	210
Part status=MIX	0
Part status=OFF	0
Selected parts	0
Selected tasks	0
Labels to print	0
Sheets to print	0

Below the table, the 'Options' section has two radio buttons: 'One label per part' (selected) and 'One label per task'. A 'Print labels' button is at the bottom right. The status bar shows 'Done: 500'.

您可以通过“设置”标签里的纸张尺寸选项来调整打印机的设置。



The 'Labels' window shows the 'Setup' tab. On the left is a grid of 48 empty label boxes (4 columns by 12 rows). The main area is titled 'Label definitions - all values are in mm' and contains the following settings:

- Number of columns: 4
- Number of rows: 12
- Label width: 45.72
- Space between label columns: 2.54
- Label height: 21.16
- Space between label rows: 0.00
- Distance from top edge of paper to first row of labels: 21.54
- Distance from left edge of paper to first column of labels: 9.75

A 'Reset' button is located below the settings. At the bottom, there are 'Print testsheet' and 'Save label values' buttons. A 'Close' button is in the bottom right corner.

标签的顶部一栏是打印代码（包含车间代码+区域代码+工段代码+子章节代码+机器代码+部件编号）。此代码的长度受限于标签的长度。因此，我们建议您只使用较短的代码。如果总代码的长度超出标签长度，则超出部分将被删除。

第二栏显示的是已采用的润滑产品。

最后一栏显示的是润滑量、再润滑的频率以及危急程度的综合信息。

PM 1:DS1:R02:DSSL1:Drive Si/
SKF LGMT2
2.00 g/Weekly/C

4.4 搜索



4.5 设置



采用“**设置**”图标可以访问程序所有不同的配置选项。在“常规”标签下方可改动显示语言和显示字体。

可以按照第4.2章节的说明，采用任务清单模式选择任务清单生成方法。

在“**生成基于严格日程计划的任务清单**”模式下安排任务进度时，可采用“日程表”标签进行设置。

可采用“**用户**”标签（仅适用于具有管理员访问级别的用户进行查看和访问）添加、更新和删除用户。具有“用户”访问级别的用户仅可以打印和填写任务内容。具有编辑访问级别的用户可以访问此软件的所有功能，但更改用户访问级别和密码除外。只有具有管理权限的用户可以更改用户访问级别和密码。

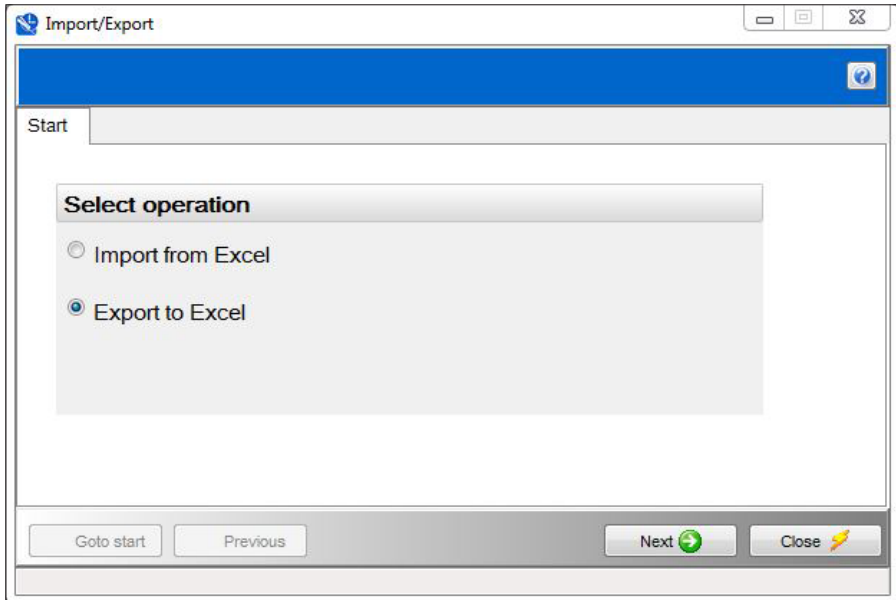
可采用“**文本**”标签（仅限具有管理员和编辑访问级别的用户进行查看和访问）调整文本、删除已采用的润滑产品和润滑单元。此操作不会改动数据库中的任何数据。采用默认的方式加载SKF润滑剂。

可采用“**数据库**”标签来选择数据库的其它路径。

4.6 数据库工具



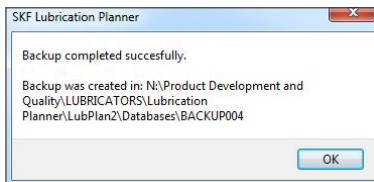
数据库工具下方的第一个选项是输出和输入数据库。当润滑点结构已创建，或将要以任何数字方式创建以允许输出电子表格时，此数据库工具将会提供相关帮助。在.XLS文件中操作并且获取此工具。请查看右上方问号下面的“帮助”文件，查看本功能的相关说明。请牢记：本功能仅限管理数据库的结构，不能改变包括历史数据在内的整个数据库。



为了避免拷贝整个数据库，请您采用第二个功能“备份数据库”。

我们建议您在一般情况下采用此功能以避免拷贝整个数据库。

此文件可以存放在不同的地址，以尽量避免丢失重要数据。您可以采用重新存储功能，在本程序中装载备份数据库。以默认的方式，采用连续的数字将备份文件存放在 C:\SKF\LubPlan\Databases中。



“上传数据库”功能将把数据库发送到SKF服务器。您可以处理已提供的数据，用于市场推广、销售和产品开发目的。

您可以采用“电子邮件数据库”功能发送含有数据库的电子邮件。

4.7 有用链接



在此图标下列出以下有用的网页：

- SKF维护产品
- SKF润滑主页
- SKF @ptitude exchange
- SKF互动工程型录
- SKF润滑Best Procedure

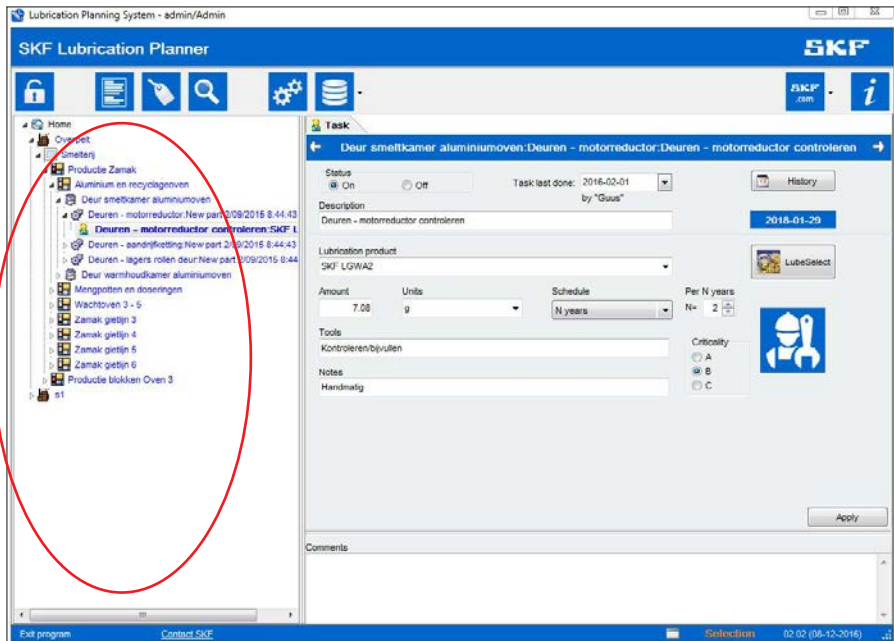
4.8 新内容



此图标下显示的是软件最近升级信息。

5. 数据树

屏幕左侧显示的是数据树。



一般情况下，数据树显示的是工厂的结构。数据树分5级表示任务：

公司名称>车间>地区>工段>子章节>机器>部件>任务

可以按照第4.6章节的说明通过输入数据创建新数据，或者直接在数据树上添加新部件的内容，或复制此内容。

数据树的结构顺序决定了打印清单时的任务顺序。
您可以采用“拖拽和拖放”功能修改数据树的结构。

选择节点时，窗口的右边部分会显示节点的相关信息。

数据树上的节点颜色显示的是节点的状态。请注意：“开启”状态显示为蓝色。在此节点下方的所有任务都将在任务清单中安排进度。请注意：“关闭”状态显示为灰色。当工厂的某部门暂时停机时，任务清单上不会安排此停机部门的任务进度，此标注将非常有用。请注意：当数据树节点下方的“开启”和“关闭”的任务混合在一起时，将显示为黑色。

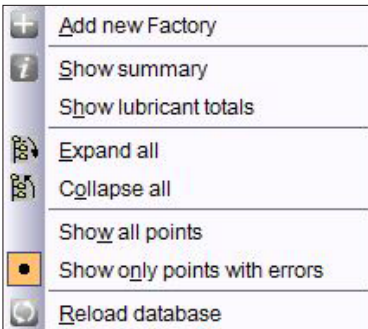
5.1 主界面 - 公司名称



主界面是数据树的最高级别，包括主界面下所包含的所有车间。
在设置状态下可以个性定制名称主界面 - 公司名称。

如果您采用新的版本升级更新SKF润滑计划管理软件，则屏幕上将显示象形图和文本。您只需点击这个图标，即可以开始更新软件。

正确点击主页图标后即可显示其它功能。通过“仅显示错误点”选项可对错误数据进行检查，比如未知进度。



“显示全部润滑剂”可总览一年中所采用的所有类型的润滑剂以及所需的润滑剂数量。

5.2 车间



“车间”信息包含代码、描述、状态及评语。代码应简短并且应代表相关车间。由于所有代码集成形成的是识别标签上打印的最终代码，因此，所有这些代码都应当尽量简洁，以便于打印。一般情况下，所有的代码都应小于25个字符。您还可以通过采用小号字体以及避免大写字母来节省空间。

5.3 地区

区域有代码、说明、状态和注释。
代码应该很短，并代表区域。

5.4 工段



“工段”内容包含代码、描述、状态和评语。此代码应简短并且应代表相关工段。

5.5 子章节

子章节有代码、说明、状态和注释。
代码应该很短，并代表子章节。

5.6 机器



“机器”内容包含代码、描述、状态和评语。
此代码应简短并且应代表相关的机器。

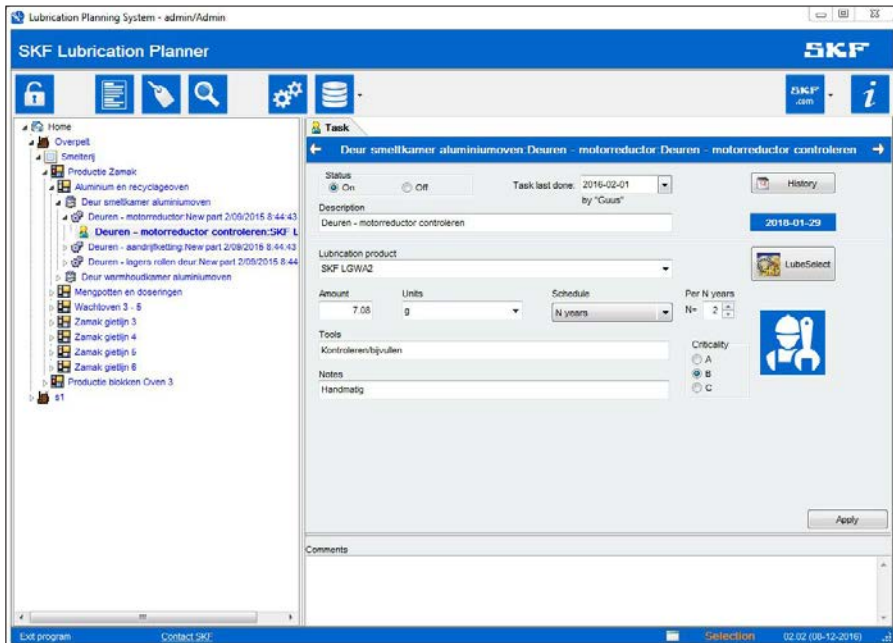
5.7 部件



“部件”内容应包含代码、描述、状态、部件号码和评语。
此代码应简短并且应代表相关的部件。

当多个部件相互具有完全相同的情况时，可采用“部件编号”域。
这样，即将针对这些部件执行的任务也将完全相同。

6. 任务



可以针对每个部件按需安排任务。“最近完成的任务”表示的是上次规划进度并且随后标注成“已完成”的任务。同时，根据“设置”选项中选择的进度规划模式，此日期还决定了在任务清单上即将进行下一次任务进度规划的时间。在“历史”标签下方的蓝色域中可以查看安排下一次任务进度的日期。管理员可以在最近的任务完成后调整此日期。当任务标注为“已完成”时，将自动更新此日期。更多详情，请见第4.2.章节。

每执行一次任务，历史文件中就会创建一栏。然后，历史文件将显示出规划和完成任务的日期、执行任务的员工、采用的润滑剂以及已使用的润滑剂数量。历史文件最多有500栏，超过500栏后，最先列示的栏将被删除。您可以通过备份数据库进一步进行时间追溯。历史内容可以随时输出到Excel电子表格文件中，以便打印或删除。

“描述”内容是对任务内容的相关说明。我们建议您最好创建正式的操作流程，采用最有效的方式操作每一项任务。在“评价”字段里将提到此内容。在“有用链接”图标下方可以查找到最常见润滑任务的最佳基本操作流程。其它信息，请查阅第4.7章节。

应填写每次任务的润滑产品、数量、单元及进度信息。

可以在“工具”和“注释”项中填写其它信息，打印在任务清单中。最好能确保润滑技术人员已随身携带了所有必备工具，从而可以恰当地执行任务，比如注脂枪、清洁剂、自动润滑器、配件、过滤器，等等。

在此内容中，可具体规定危急程度，以说明任务的重要性。这部分内容也可以打印在任务清单中。

可以采用“LubeSelect”按钮获取建议，了解如何针对不同的轴承采用恰当的润滑产品、如何采用适当数量的润滑产品及润滑进度或者如何使用恰当的自动润滑器。应用此特色功能时，有必要连接互联网，同时输入用户名和密码，登录SKF@ptitude exchange，下载软件。注册并使用本服务都是免费的。您可以方便地将我们推荐的润滑工作内容输入到本程序中。

为了在将来使用时节省时间，您可以将密码存储到每一个界面页面顶部的字段中。

SKF LubeSelect

LubeSelect login

Login name Login password

Welcome to SKF LubeSelect for SKF Greases

You need to login to access SKF LubeSelect for SKF Greases.

Enter your login

E-mail address: Password:

[> Register here](#)

Attention: LubeSelect for SKF greases gives lubricant selection suggestions, based on generalised selection rules. It cannot take into account every application detail of the application, and the selection is made from a limited set of greases. You will remain responsible for the lubricant selection that you will make, or the lubricant that you advise to your customer.

http://webtools3.skf.com/LubeSelectForSkfGreases/index.jsp?ServletWinExist=N&designator=22222E&action=selectOnCond

一旦在界面中进行存储，就必须填写应用产生的数据，此时可以将数据存储到数据库，有助于在将来查阅相关内容。

SKF LubeSelect

LubeSelect input | LubeSelect advice

Fields marked with (*) are mandatory for grease type selection

Bearing I

☒ Bearing designation
22222E

☐ Bearing type
Spherical roller bearings

Inner diameter d 110 mm (*)

Outer diameter D 200 mm (*)

Bearing width/height 53 mm

Bearing II

Spherical roller bearings only

Bearing serie 222

Load ratio Fa/Fr: ☒ No ☐ Yes

Cylindrical roller bearings only

Bearing arrangement

Load CP (*)

☐ Low (>15)
☒ Medium (8-15)
☐ High (4-8)
☐ Very high (<4)

Ambient temperature (*)

☐ Less than -10°C
☒ Between -10 and 40°C
☐ More than 40°C

Outer ring - temperature and speed

Typical temperature 70 °C (*)

Minimum temperature (start-up) 25 °C

Maximum temperature (peak) 90 °C

Rotational speed 800 RPM (*)

Optional conditions I

Vertical shaft ☒ No ☐ Yes

Shock load (*) ☒ No ☐ Yes

Oscillating movements ☒ No ☐ Yes

Outer ring rotation ☒ No ☐ Yes

Lubrication ☒ From the side
☐ W33 groove

Optional conditions II

	Not relevant	Relevant	Important	Very
Central lubrication system	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
High rust protection	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Water resistance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Low noise	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Frequent startup/shutdown (+)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Heavily vibrating installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Very low friction	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Very long grease life	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Food compatibility	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Biodegradability	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Radiation resistance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Get advice Save data Close

<http://webtools3.skf.com/LubeSelectForSkfGreases/index.jsp?ServletWinExist=N&designation=22222E&action=selectOnCond>

在输入正确信息并点击“获取建议”按钮后，软件将显示所有适合的“LubeSelect”选项。请选择合适的润滑脂和润滑措施。

SKF LubeSelect

LubeSelect input | LubeSelect advice

Rating	Grease	Relub interval	Corrected interval	Relub amount (g)	Poor performance on
*****	SKF LGMT3	5200	2600 (0,3,17)	53	-
*****	SKF LGHP2	9400	4700 (0,6,13)	53	-
*****	SKF LGWA2	7800	3900 (0,5,10)	53	-
*****	SKF LGLT2	5200	2600 (0,3,17)	53	-
*****	SKF LGHB2	8900	4450 (0,6,2)	53	-
*****	SKF LGMT2	5200	2600 (0,3,17)	53	-
*****	SKF LGEP2	5200	2600 (0,3,17)	53	-
****	SKF LGFP2	3600	1800 (0,2,14)	53	-

About

Lubrication method

☒ Manual ☐ LAGD 125 ☐ TLSD 250 ☐ TLMR 380
☐ LAGD 60 ☐ TLSD 125 ☐ TLMR 120 ☐ TLMR

Op hours 24 Op days 7 Contamination ☐ Low ☒ Moderate ☐ High

Manual lubrication

44.7 g - 3 months

Qt=0.49 g/day

Rating report Compatibility

Apply selected Close

<http://webtools3.skf.com/LubeSelectForSkfGreases/index.jsp?ServletWinExist=N&designation=22222E&action=selectOnCond>

选择了最适合的润滑脂和润滑措施后，请点击“选择应用”，然后同意将此信息存储在数据库中。

如需更多关于LubeSelect的信息，请登录网站www.skf.com。

6.1 LubeSelect输入参数

1. 轴承型号

独特的SKF轴承识别代码（见“互动工程目录”）。如果标示未知，或不是SKF轴承，请填写轴承类型和相关替代参数。

2. 轴承类型

DGBB	深沟球轴承
SABB	自调心球轴承
Y-Bearing	Y轴承
ACBB	角接触球轴承
ACBB - High-precision	高精密角接触球轴承
CRB	圆柱滚子轴承
CRB - High-precision	高精密圆柱滚子轴承
CRB - Full complement	满装圆柱滚子轴承
TRB	圆锥滚子轴承
SRB	球面滚子轴承
CARB	CARB圆环滚子轴承
CARB - Full complement	满装CARB圆环滚子轴承
NRB	滚针轴承
TBB	推力球轴承
ACTBB	角接触推力球轴承
CRTB	圆柱滚子推力轴承
NRTB	滚针推力轴承
SRTB	球面滚子推力轴承
Plain bearing	滑动轴承

3. 内径 (d)

轴承内径以毫米计（1英寸 = 25.4毫米）。

4. 外径 (D)

轴承外径以毫米计（1英寸 = 25.4毫米）。

5. 轴承宽度/高度(B,H)

高度用于径向轴承，宽度用于推力轴承。此类数值显示在结果屏幕上。

6. 填充类型

“LubeSelect for SKF Grease”仅考虑了SKF润滑脂。

7. 载荷 (C/P)

基本额定动载荷 (C) 的比率除以当量轴承动载荷 (P)。此参数用于评价润滑剂载荷能力 (抗磨损性EP, 等等) (有关载荷计算信息, 请见《轴承综合型录》或互动工程型录)。

8. 典型温度(外圈)

应用时的正常操作过程中测得的外圈的轴承温度, 以摄氏度表示。

转换: 以摄氏度表示的温度 = $(5/9) * (\text{以华氏度表示的温度} - 32)$ 。

9. 最低温度(启动温度)

轴承启动时的最低温度。

转换: 以摄氏度表示的温度 = $(5/9) * (\text{以华氏度表示的温度} - 32)$ 。

10. 最高温度(峰值)

轴承在该应用中的峰值温度。

最高温度是指轴承在操作过程中或静止不动时出现的最高温度。

转换: 以摄氏度表示的温度 = $(5/9) * (\text{以华氏度表示的温度} - 32)$ 。

11. 转速

轴承每分钟转动的圈数 (RPM)。

12. 冲击载荷

轴承承受短暂的冲击载荷, 比如铁路转向架轴承或风机及其齿轮箱轴承承受的峰值风压。

13. 环境温度

轴承周围的空气温度(例如: 烤箱温度)。

采用此参数使润滑脂保持较低的/较高的稠度。

14. 轴承配置

考虑轴承配置以计算CRB轴承的极限转速。

15. SRB系列

SRB轴承标记的头三个数字表示的是SRB所属系列。用以计算SRB轴承的极限转速。

16. 大轴向载荷

此参数与大于《轴承综合目录》6000版本上列示的计算因数“e”的轴向力和径向力的比率相对应。用以计算SRB轴承的极限转速。

17. 垂直转动轴

在应用中考虑垂直转动轴时, 请选择此参数, 用以优化轴承的防漏特性。

18. 振荡运动

轴承没有旋转，但前后摆动。

采用此参数以获得良好的抗硬性能，或更方便地为接触面提供润滑脂。

19. 外圈转动

当外圈转动而非内圈转动时，此参数适用。采用此参数后易于给机械性能稳定的部件上润滑脂并且可以承受高G力。（GAST测试）。

20. 必要的高度防锈保护

当水污染严重时，此参数就显得非常重要（可能还会用到添加剂）。

典型案例：纸浆及造纸应用、金属加工业及其它许多应用。

21. 必要的防水措施

在湿度大的环境中或向轴承洒水时，此参数很重要。

典型案例：水冷式轴承（如钢铁行业）、汽车底部使用的轴承（路面有积水）。

22. 必要的低噪音运行

“低噪音”是指外径小于47毫米的轴承的噪音级别为QE4或QE5，外径大于47毫米的轴承的噪音级别为QE5或QE6。

23. 经常启动/停车

此处的频率是指每天超过一次。采用此参数后，润滑剂具有良好的抗腐蚀性能以及很高的粘度。典型案例：汽车，在城市交通中经常停下来并且经常加速。

24. 强振动安装

当出现很大的G力时（ $G > 1$ ），请采用此参数。典型案例：铁路轴箱，振动筛。采用此参数后，润滑脂具有良好的机械稳定性，已经过V2F检测证明。

25. 要求极少摩擦

在需要低启动扭矩或运转扭矩时，请采用此参数，或者如果需要较低的运行温度时，也请采用此参数。采用此参数后能实现较低的基础油粘性。

典型案例：纺织行业，主轴、机器人。

26. 必要的较长的润滑脂使用寿命

此参数与具体的密封/带防尘盖轴承应用相关，当轴承在高温条件下运转时尤其需要考虑采用此参数。典型案例：汽车交流发电机、高速运转的电机（在这些情况下轴承使用寿命视润滑脂使用寿命而定）。

27. 必要的食品兼容性

如果润滑脂将与食品接触或者与食品包装材料接触，采用此参数就显得十分重要。

28. 必要的生物降解能力

如果润滑剂总消耗量很大，或当前的法规有相关规定时，此参数就十分重要。典型案例：农业和林业。

29. 出现的辐射

此参数是指辐射出现的情况。润滑脂不能因为辐射而降解。最好选用抗辐射润滑脂。
典型范例：核辐射。

30. 集中润滑系统

采用此参数后，最好选用具有良好可泵性的润滑脂。

31. W33凹槽

当通过轴承的外圈或内圈进行补充而不是从侧面进行补充时，必须选择此参数。
采用此参数以计算需要再润滑的数量。

32. 污染

采用此参数调整再润滑的间隔时间。

skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

® SKF是SKF集团的一个注册商标。

© SKF集团 2018

本出版物内容的著作权归出版者所有且未经事先书面许可不得被复制（甚至引用）。
我们已采取了一切注意措施以确定本出版物包含的信息准确无误，但我们不对因使用此等信息而产生的任何损失或损害承担任何责任，不论此等责任是直接、间接或附随性的。

MP5367 ZH · 2018/02