

Wellen-Reparaturhülsen

SKF SPEEDI-SLEEVE und Wellen-Reparaturhülsen
für den Groß- und Schwermaschinenbau





Die Marke SKF steht heute für wesentlich mehr als je zuvor und bietet damit kosten- und qualitätsbewussten Kunden zusätzlichen Mehrwert.

SKF konnte die Stellung als weltweit führender Hersteller von Qualitätslagern weiter ausbauen. Darüber hinaus hat SKF die traditionellen Geschäftsfelder um weitere hochtechnische Komponenten, differenzierte Serviceangebote und Kompetenzpartnerschaften erweitert. SKF kann heute, als Komplettanbieter für Bewegungstechnik, weltweit mit Systemlösungen aller Art Kunden spürbare Wettbewerbsvorteile verschaffen.

SKF Kunden erhalten nicht nur hochentwickelte Lager- und Systemlösungen zur Optimierung ihrer Maschinen, sondern auch hochentwickelte Software-Lösungen zum virtuellen Testen von Produkten oder für die Zustandsüberwachung. Dadurch wird die Umsetzung von Produktideen in die Praxis beschleunigt oder die Wirtschaftlichkeit ganzer Maschinenanlagen gesteigert.

Die Marke SKF steht nach wie vor für Spitzenqualität bei Wälzlagern – und heute gleichzeitig auch für Kompetenz in vielen anderen Geschäftsfeldern.

SKF – Kompetenz für Bewegungstechnik

Inhalt

- 3 SKF SPEEDI-SLEEVE – die Lösung**
- 4 Konstruktion und Eigenschaften**
- 5 SKF SPEEDI-SLEEVE Gold**
- 6 Montage von SKF SPEEDI-SLEEVE**
- 8 Produkttabellen**
 - 8 SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen, Abmessungen in Millimeter
 - 20 SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen, Abmessungen in inch
- 32 Wellen-Reparaturhülsen für den Groß- und Schwermaschinenbau**
- 34 Produkttabellen**
 - 34 Wellen-Reparaturhülsen für den Groß- und Schwermaschinenbau mit metrischen Abmessungen
 - 36 Wellen-Reparaturhülsen für den Groß- und Schwermaschinenbau mit Zollabmessungen
- 42 SKF – Kompetenz für Bewegungstechnik**

SKF SPEEDI-SLEEVE – die Lösung

Der schnellste Weg, Dichtungsgleitflächen auf Wellen instand zu setzen

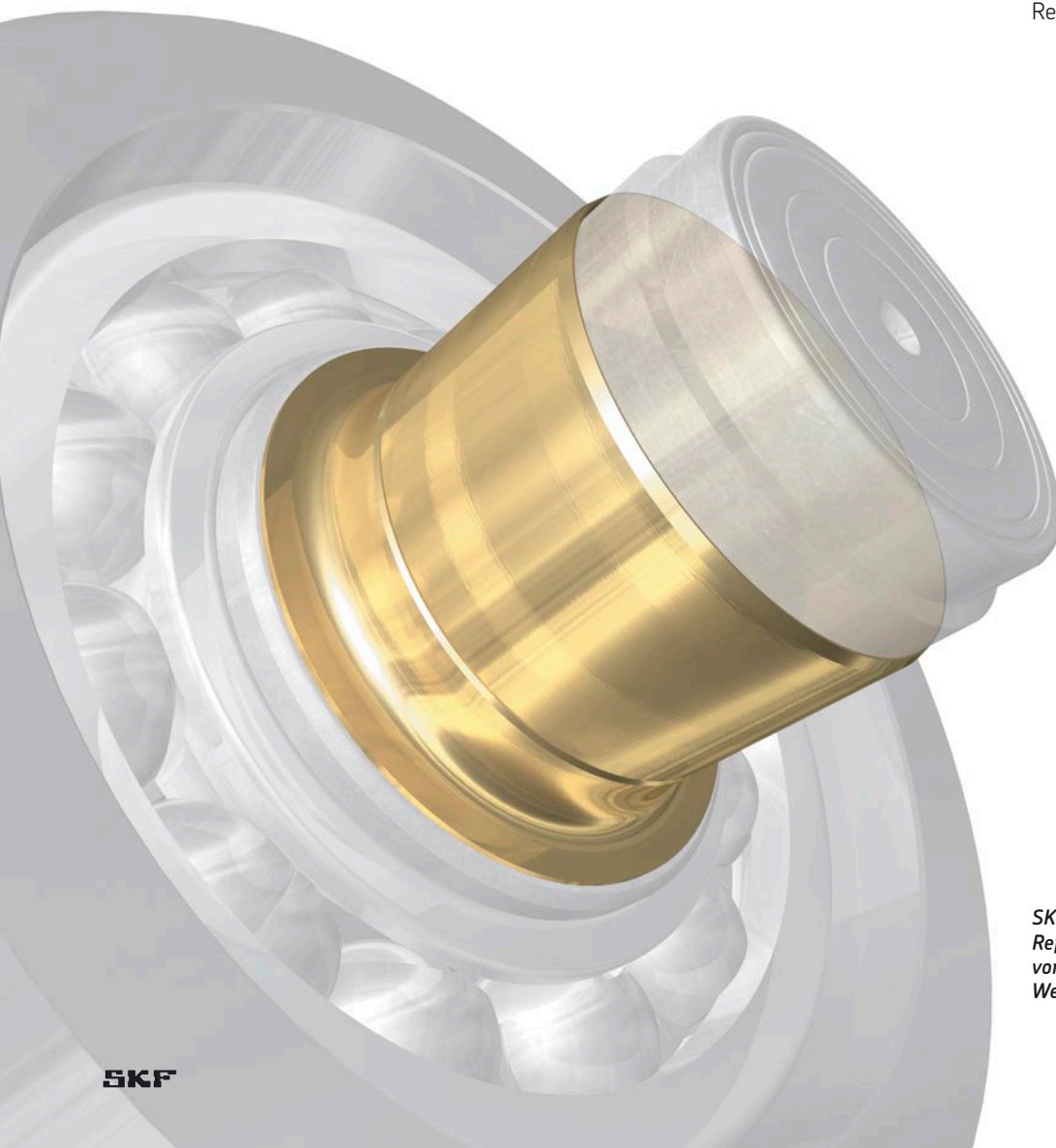
Im Hinblick auf eine zuverlässige Abdichtung müssen die Dichtlippen der Radial-Wellendichtringe gegen glatte, konzentrische Gleitflächen anliegen. Wenn diese Gleitflächen verschleifen, was sie im Normalfall auch tun, kann die Dichtung ihre Aufgaben nicht mehr erfüllen, die da sind: Schmierstoff in der Lagerung zurückzuhalten und das Eindringen von

festen Verunreinigungen und von Feuchtigkeit zu verhindern.

Normalerweise verursachen zwischen Dichtlippe und Gleitfläche geratene feste Verunreinigungen Einlaufspuren, die die Dichtwirkung beeinträchtigen. Mit der Zeit können immer größere Schmierstoffmengen austreten bzw. immer größere feste Verunreinigungen die Dichtlippe passieren oder an ihr hängen bleiben und sie völlig beschädigen. Der Ausfall des Maschinenteils, für dessen Schutz die Dichtung eigentlich vorgesehen ist, kann dann nicht mehr ausgeschlossen werden. Zur Lösung des Problems ist die Gleitfläche

auf der Welle nachzubearbeiten – der bloße Austausch der Dichtung reicht nicht aus. In solchen Fällen wird normalerweise das Zerlegen der Maschine erforderlich, um die Gleitfläche auf der Welle nachschleifen zu können bis alle Einlaufspuren beseitigt sind. Tiefe Laufspuren können außerdem dazu führen, dass der Originaldichtring durch einen Dichtring mit kleinerem Innendurchmesser ersetzt werden muss.

Schadensfälle dieser Art lassen sich aber auch auf ganz einfache Weise beheben, ohne dass Wellen demontiert oder Dichtringe abweichender Größe erforderlich werden – mit den SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen.



SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Wellen-Reparaturhülsen mit einer Oberflächenhärte von 80 bis 85 HRC für höchstbeanspruchte Wellenabdichtungen

Konstruktion und Eigenschaften

Einfach aber besonders wirkungsvoll

SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen wurden von SKF entwickelt, um das Problem verschlissener Dichtungsgleitflächen auf Wellen auf einfache und wirkungsvolle Weise in den Griff zu bekommen. Diese extrem dünnwandigen Hülsen mit nahezu perfekter Oberflächenbeschaffenheit und Härte werden einfach über die verschlissene Gleitfläche geschoben. Die Gleitfläche ist danach so gut wie neu – wenn nicht noch besser.

Dank SKF SPEEDI-SLEEVE entfallen Ausbau und Nachbearbeitung von Wellen und damit auch kostspielige Maschinenstillstandszeiten. Die Beibehaltung der ursprünglichen Dichtungsgröße erübrigt die Suche nach alternativen Wellendichtringen, vereinfacht die Ersatzteilbevorratung und spart viel Zeit.

Zu ihrer Montage wird kein besonderes Werkzeug benötigt, denn zum Lieferumfang gehört eine geeignete Schlagkappe. Ein Kunststoffhammer und eventuell eine Zange ist alles was man braucht.

Eigenschaften

Die SKF SPEEDI-SLEEVE Hülsen sind aus hochwertigem, nichtrostendem Stahl gefertigt und besonders dünnwandig ausgeführt, ihre Wandstärke beträgt lediglich 0,28 mm (0.011 inch). Die Oberflächen sind verschleißfest und drallfrei ($0^\circ \pm 0,05^\circ$) bearbeitet, die Rauheit R_a liegt in Abhängigkeit von der Hülseengröße zwischen 0,25 und 0,5 μm . Sie bieten damit vielfach eine bessere Gleitfläche für die Dichtlippen als die ursprüngliche Originalgleitfläche auf der Welle.

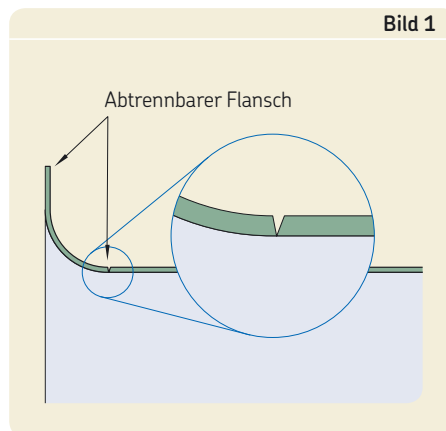
SKF SPEEDI-SLEEVE Hülsen sind auf einer Seite mit einem Flansch versehen ($\rightarrow$ Bild 1), über den sie einfach auf ihren Sitz aufgeschoben werden können. Dieser Flansch kann in den meisten Fällen erhalten bleiben. In Fällen jedoch, in denen z.B. der Flansch an Umbauteilen anstreifen kann, ist er nach der Montage an der dafür vorgesehenen Sollbruchstelle von der Hülse abzutrennen. Dies gilt auch für den Fall, wenn der Flansch die Schmierstoffversorgung

der Dichtlippe behindert, was erhöhte Temperaturen an der Dichtlippe und vorzeitige Alterung des Werkstoffs zur Folge hat.

Wenn der Flansch nach der Montage entfernt werden muss, ist dieser vor der Montage der Hülse an einer Stelle bis zur Sollbruchstelle durchzuschneiden. Nach der Hülsenmontage kann dann der Flansch an der Schnittstelle mit einer Spitzzange gegriffen und durch Drehen der Zange darauf aufgerollt werden.

Größenbereich

SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen stehen standardmäßig für Wellendurchmesser von 11,99 bis 203,33 mm (0.472 bis 8 inch) zur Verfügung. Auf Anforderung können auch auf den Einbaufall abgestimmte Hülsen gefertigt werden; vorausgesetzt die Stückzahl lässt eine wirtschaftliche Fertigung zu. Die SKF SPEEDI-SLEEVE Hülsen sind so ausgelegt, dass sie jeweils einen kleinen Durchmesserbereich abdecken, der normalerweise etwas unterhalb



SKF SPEEDI-SLEEVE mit Sollbruchstelle und abtrennbarem Flansch

und oberhalb des nominellen Wellendurchmessers liegt. Dies erhöht ihre Einsatzmöglichkeit bei geringen Durchmesserschwankungen.

SKF SPEEDI-SLEEVE Gold: Dichtungsgleitflächen so gut wie neu – wenn nicht sogar besser



SKF SPEEDI-SLEEVE Gold

Die erste Wahl bei rauem Betrieb

SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen basieren auf den Standard SKF SPEEDI-SLEEVE Hülsen, weisen aber eine wesentlich höhere Oberflächenhärte auf und sind damit besonders verschleißfest. Sie sind für Radial-Wellendichtungen konzipiert, an die besonders hohe Anforderungen an die Systemlebensdauer gestellt werden. SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen füllen die Leistungslücke zwischen den Standard SKF SPEEDI-SLEEVE Hülsen und der teuren, selbst vorzunehmenden Wellenbearbeitung. Die Hülsen aus nichtrostendem Stahl sind mit einer dünnen goldfarbenen metallischen Verschleißschicht überzogen, die ihnen eine Oberflächenhärte von ungefähr 2 300 Vickershärte¹⁾ bzw. bis 85 HRC verleiht und damit ihre Dauerfestigkeit beträchtlich steigert. SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen sind deshalb besonders für den Einsatz unter rauen Betriebsbedingungen geeignet; insbesondere in Verbindung mit Radial-Wellendichtungen aus dem SKF Fluor-Kautschuk-Werkstoff SKF Duralife²⁾.

SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen sind genau so einfach zu montieren wie die Standardhülsen. Auch können in Reparaturfällen Dichtungen der ursprünglichen Größe verwendet werden.

Testergebnisse

SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen wurden in umfangreichen Versuchen auf ihre Verschleißfestigkeit in schwierigem Umfeld getestet (→ **Diagramm 1**). Dabei sind sie unter anderem grob- und feinkörnigem Sand aber auch Betriebstemperaturen bis 100 °C und Gleitgeschwindigkeiten bis rund 8,5 m/s ausgesetzt gewesen.

Bei derartigen Beanspruchungen traten in Abdichtungen, deren Gleitflächen nicht durch

SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen geschützt waren, nach durchschnittlich 450 Stunden Leckagen auf. Abdichtungen mit SKF SPEEDI-SLEEVE Gold geschützten Gleitflächen widerstanden dagegen diesen Beanspruchungen ca. 2 500 Stunden.

Bei anderen Versuchen, z.B. dem Salzsprühtest bei 40 °C, konnte an SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen selbst nach 600 Stunden noch keine Spur von Korrosion festgestellt werden.

Verfügbarkeit

SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen stehen für die gängigsten Wellendurchmesser zur Verfügung und sind in der Produkttabelle ab **Seite 8** durch Sternchen gekennzeichnet. Andere Größen für Wellen bis 203 mm bzw. 8 inch Durchmesser können auf Anforderung gefertigt werden.

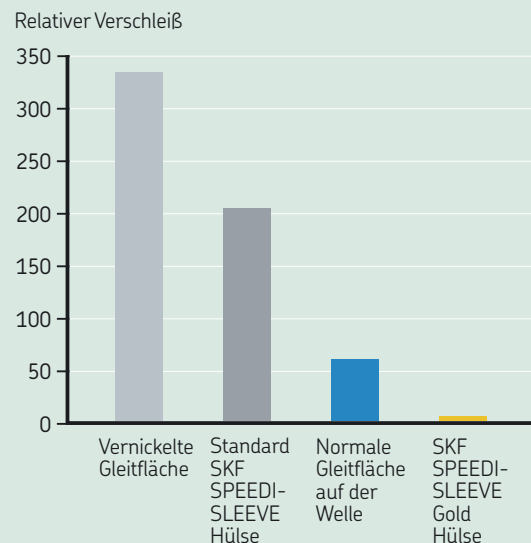


SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse

Diagramm 1

Mittlere Verschleißfestigkeit

Versuche in Gegenwart von stark Abrieb verursachenden Medien zeigten die hohe Verschleißfestigkeit von SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülsen



¹⁾ Aufgrund der extrem dünnen Wanddicke von SKF SPEEDI-SLEEVE Hülsen kann eine genaue Messung der Härte nur mit Hilfe spezieller Geräte und Verfahren durchgeführt werden

²⁾ Ersetzt die frühere SKF Werkstoffbezeichnung „Longlife“

Montage von SKF SPEEDI-SLEEVE

Eine neuwertige Dichtungsgleitfläche in wenigen Minuten

Obwohl die Montage sehr einfach ist, sollte sie sehr sorgfältig durchgeführt werden, um später beste Betriebsergebnisse zu erzielen. Aufgrund der dünnwandigen Ausführung werden Unregelmäßigkeiten der Welle auf der Hülsen-Oberfläche abgebildet, was die Wirksamkeit der Abdichtung beeinflussen kann.

Daher sind vor der Montage der SKF SPEEDI-SLEEVE Hülsen die verschlissenen Dichtungsgleitflächen auf der Welle sorgfältig zu reinigen und einzuebnen. Tiefe Einlaufspuren, Kerben oder sehr raue Oberflächen sind z.B. mit einer geeigneten Epoxidfüllmasse auszugleichen. Wichtig ist, dass die SKF SPEEDI-SLEEVE Hülse vor dem Aushärten der Spachtelmasse darüber aufgeschoben wird. Zu beachten ist auch, dass SKF SPEEDI-SLEEVE Hülsen nicht über Keilnuten, Bohrungen, Gewinde oder anderen Vertiefungen

angeordnet werden. Dies hat in jedem Fall Verformungen an der SKF SPEEDI-SLEEVE Lauffläche zur Folge und vermindert die Wirksamkeit der Dichtung.

Des Weiteren ist zu beachten, dass SKF SPEEDI-SLEEVE Hülsen vor der Montage niemals erwärmt werden sollen. Es besteht die Möglichkeit, dass die wärmebedingte Durchmesservergrößerung der Hülse beim Abkühlen nicht im vollen Umfang aufgehoben wird und eine lose Passung die Folge ist.

SKF SPEEDI-SLEEVE Hülsen machen – wie die Reparaturfälle in **Bild 2** zeigen – viele Wellen wieder verwendungsfähig.

Bestimmung der geeigneten Größe

Zur Bestimmung der geeigneten Hüslengröße ist die Einbaustelle auf der Welle sorgfältig zu reinigen und der Durchmesser an unbeschädigter Stelle in drei um 120° versetzten Ebenen nachzumessen. Anhand des arithmetischen Mittelwerts kann die Auswahl der geeigneten SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-

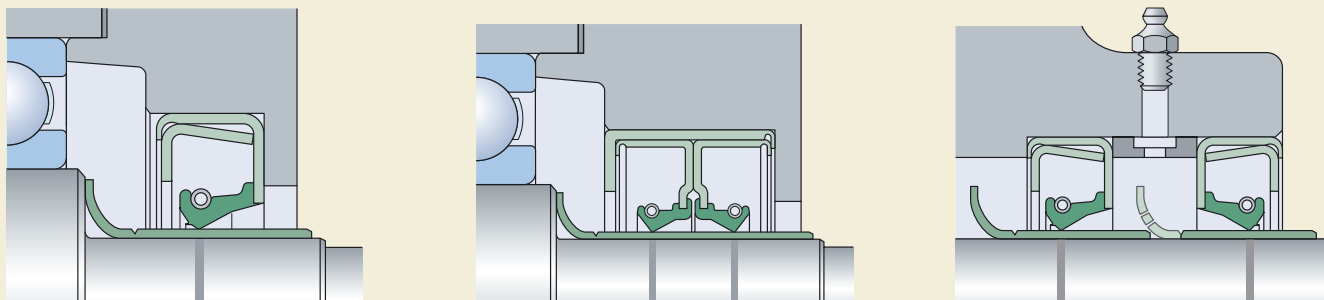
Reparaturhülse erfolgen. Liegt der Mittelwert innerhalb des zulässigen Durchmesserbereichs d_1 einer in der Produkttabelle ab **Seite 8** aufgeführten Hülse, ist ein ausreichender Festsitz gewährleistet. Die Wellen-Reparaturhülse kann nicht auf der Welle wandern. Es ist auch kein Klebstoff erforderlich.

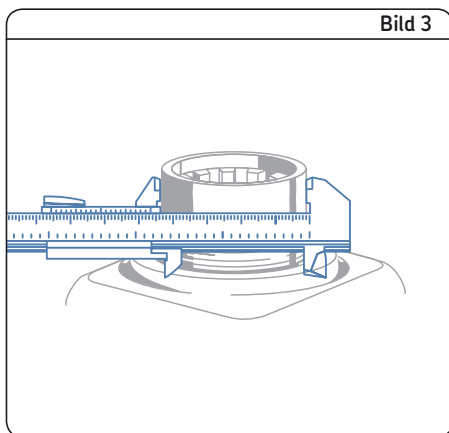
Steht für den ermittelten Durchmesser keine SKF SPEEDI-SLEEVE Hülse zur Verfügung, muss die Gleitfläche entsprechend nachbearbeitet werden. Dies heißt auch, dass für die Reparatur ein von der Originalgröße abweichender Radial-Wellendichtring erforderlich wird.

Für den Fall, dass SKF SPEEDI-SLEEVE Hülsen bereits in Neukonstruktionen eingesetzt werden sollen, können auf Anforderung auch auf den Einbaufall abgestimmte SKF SPEEDI-SLEEVE Hülsen geliefert werden; vorausgesetzt die Stückzahl lässt eine wirtschaftliche Fertigung zu. Auch ist SKF gerne bereit für spezielle Problemfälle spezielle Lösungen zu erarbeiten.

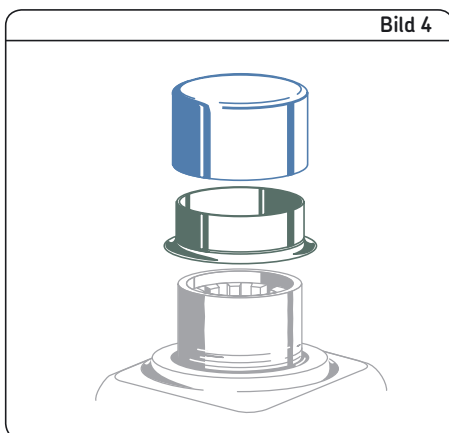
Mit SKF SPEEDI-SLEEVE Hülsen reparierte Dichtungsgleitflächen

Bild 2

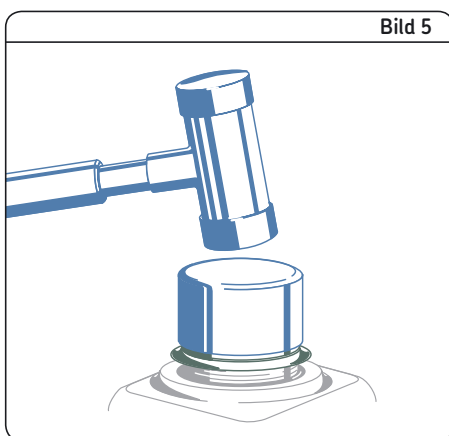




Die verschlissene Dichtungsgleitfläche reinigen, den Mittelwert des Durchmessers an einer unbeschädigten Stelle ermitteln und die Einbaulage der Hülse markieren.



Die SKF SPEEDI-SLEEVE Hülse mit dem Flansch voran an der Einbaustelle ansetzen und die Schlagkappe über der Hülse platzieren.



Die Hülse mit leichten Hammerschlägen gegen die Schlagkappe bis zur markierten Stelle auf die verschlissene Dichtungsgleitfläche auftreiben.

Montageanweisung

- 1 Die Dichtungsgleitfläche auf der Welle reinigen. Eventuelle Unebenheiten mit Schmiergelleinen oder einer feinen Feile beseitigen.
- 2 Den Durchmesser der Dichtungsgleitfläche an unbeschädigter Stelle in drei um 120° versetzten Ebenen nachmessen (→ Bild 3). Anhand des arithmetischen Mittelwerts kann die Auswahl der geeigneten SKF SPEEDI-SLEEVE Hülse erfolgen. Liegt der Mittelwert innerhalb des zulässigen Durchmesserbereichs einer Hülse, ist ein ausreichender Festsitz gewährleistet. Die Hülse kann nicht auf der Welle wandern, auch ist kein Klebstoff erforderlich.
- 3 Die Einbaulage der SKF SPEEDI-SLEEVE Hülse auf der verschlissenen Dichtungsgleitfläche bestimmen und genau darauf markieren. Die Hülse muss die beschädigte Stelle überdecken; ihre bündige Montage mit der Wellenschulter oder dem Wellenende reicht nicht aus.
- 4 Flache Einlaufspuren müssen nicht mit einer Spachtelmasse ausgeglichen werden. Optional können diese mit einem dauerelastischen Dichtstoff ausgefüllt werden. Rückstände dieses Dichtstoffs auf der Welle oder der Hülse sind nach der Hülsenmontage zu entfernen.
- 5 Tiefe Einlaufspuren und Kerben empfiehlt SKF z.B. mit einer Spachtelmasse auszufüllen und die Hülse vor dem Aushärten dieses Werkstoffs zu montieren. Rückstände der Spachtelmasse auf der Welle oder der Hülse sind zu entfernen.
- 6 Besonders zu beachten ist, dass SKF SPEEDI-SLEEVE Hülsen zur Montageerleichterung nicht erwärmt werden sollen.
- 7 Falls der Flansch nach der Montage entfernt werden muss, ist dieser vor der Montage an einer Stelle bis zur Sollbruchstelle durchzuschneiden. Die Hülse mit dem Flansch voran an der Welle aufsetzen und die mitgelieferte Schlagkappe gegen den Flansch der Hülse ansetzen (→ Bild 4).
- 8 Die Hülse mit leichten, zentrischen Schlägen gegen die Schlagkappe auf die Welle auftreiben (→ Bild 5). Falls die Schlagkappe zu kurz ist, kann stattdessen ein Rohrstück verwendet werden. Das Rohrstück muss ein ebenes und gratfreies Ende aufweisen; der Innendurchmesser sollte dem der Schlagkappe entsprechen. Darauf achten, dass die Funktionsfläche der Hülse nicht beschädigt wird.

- 9 Sicherstellen, dass die SKF SPEEDI-SLEEVE Hülse nach der Montage über die gesamte Breite auf der Welle sitzt. Sie soll nicht über Anfassungen oder Rundungen an Wellenenden überstehen, da ihre scharfe Kante beim Zusammenbau leicht Beschädigungen an der Dichtlippe verursachen kann.
- 10 Muss der Flansch entfernt werden, ist der Flansch an der Schnittstelle mit einer Spitzzange zu greifen und durch Drehen der Zange darauf aufzurollen. In jedem Fall ist darauf zu achten, dass die Funktionsfläche der Hülse nicht beschädigt oder an der Sollbruchstelle aufgeweitet wird.
- 11 Nach der Hülsenmontage das Wellenende, über das der neue Radial-Wellendichtring aufgeschoben wird, nochmals auf Beschädigungen hin überprüfen.
- 12 Die Oberfläche der SKF SPEEDI-SLEEVE Hülse und das Wellenende mit einem Gleitmittel bestreichen. Als Gleitmittel sollte vorzugsweise der Schmierstoff verwendet werden, gegen den der Radial-Wellendichtring später abdichtet.
- 13 Falls möglich, jetzt den Radial-Wellendichtring montieren.

Demontage

SKF SPEEDI-SLEEVE Hülsen können durch Erwärmen demontiert werden. Die z.B. mit einem Industrieföhn thermisch aufgeweitete Hülse lässt sich einfach von der Welle abziehen, ohne diese zu beschädigen.

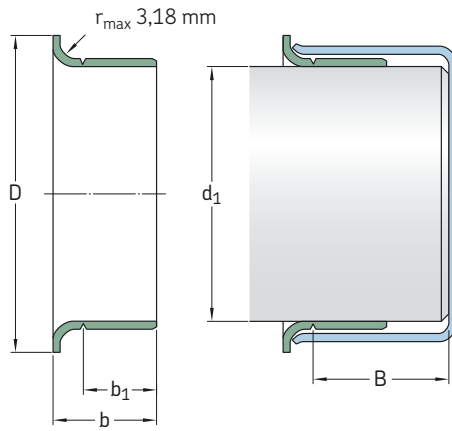
Zur Demontage der Hülsen kann aber auch eines der nachstehend benannten Verfahren gewählt werden. In allen Fällen ist darauf zu achten, dass die Welle dabei nicht beschädigt wird:

- Aufweiten der Hülse durch leichte Hammerschläge über die gesamte Hülsenbreite.
- Schlitten der Hülse mit Hilfe eines Kaltschrotmeißels.
- Abreißen der Hülse mit Hilfe eines Seitenschneiders, der am Flansch der Hülse angesetzt wird.

SKF SPEEDI-SLEEVE Hülsen können grundsätzlich nicht wiederverwendet werden.

SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen – Abmessungen in Millimeter

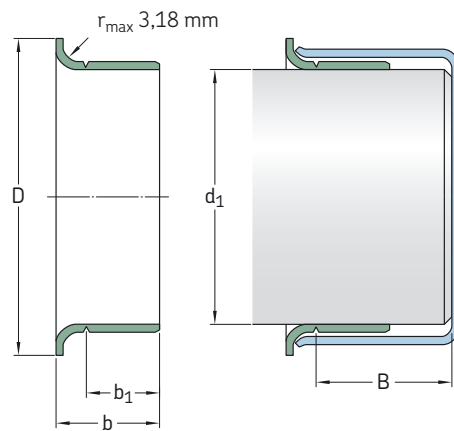
d₁ 11,99 – 34,01 mm



Welle Durchmesser- bereich		SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen Nennmaße					Kurzzeichen
d ₁ min	max	d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾	
mm		mm					–
11,99	12,07	11,99	15,49	5,99	8,41	47,63	CR 99049
12,65	12,75	12,70	15,49	6,35	8,74	50,80	CR 99050
13,89	14,00	14,00	19,05	6,35	9,93	46,51	CR 99055
14,22	14,38	14,30	19,05	6,35	9,93	46,51	CR 99056
14,96	15,06	15,01	19,05	5,00	8,99	47,29	CR 99059
15,82	15,93	15,88	19,05	7,95	10,31	50,80	CR 99810 ²⁾
		15,88	19,05	7,95	10,31	50,80	CR 99062
15,90	16,00	16,00	18,24	7,95	11,13	50,80	CR 99058
16,94	17,04	16,99	22,23	8,00	11,00	50,80	CR 99068
17,32	17,42	17,37	22,86	7,95	11,13	50,80	CR 99060
17,88	18,01	18,01	24,43	8,00	11,00	46,00	CR 99082
19,00	19,10	19,05	24,00	7,95	11,13	50,80	CR 99811 ²⁾
		19,05	24,00	7,95	11,13	50,80	CR 99076
19,28	19,33	19,30	23,83	7,95	11,13	50,80	CR 99081
19,81	19,91	19,84	23,75	7,95	11,13	50,80	CR 99080
19,94	20,04	19,99	23,62	8,00	11,00	50,80	CR 99078
20,62	20,70	20,65	30,18	9,53	14,30	76,20	CR 99083
21,77	21,87	21,82	29,34	6,35	9,53	50,80	CR 99086
21,87	22,00	22,00	30,18	6,58	9,12	47,14	CR 99084
		22,00	30,18	8,00	11,99	46,02	CR 99085
22,17	22,28	22,23	27,79	7,95	11,13	50,80	CR 99812 ²⁾
		22,23	27,79	7,95	11,13	50,80	CR 99087
23,06	23,16	23,11	30,94	7,95	11,13	46,91	CR 99860 ²⁾
		23,11	30,94	7,95	11,13	46,91	CR 99091
23,88	24,00	24,00	28,70	7,95	11,13	50,80	CR 99092
24,54	24,64	24,61	28,70	7,95	11,13	50,80	CR 99094
		24,61	28,70	15,88	18,26	50,80	CR 99096

¹⁾ Mögliche Einbautiefe vom Wellenende bei Verwendung der jeweils mitgelieferten Schlagkappe

²⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse



Welle Durchmesser- bereich		SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen Nennmaße					Kurzzeichen
d ₁ min	max	d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	—
24,94	25,04	24,99	33,02	7,95	11,00	50,80	CR 99813 ²⁾
		24,99	33,02	7,95	11,00	50,80	CR 99098
25,35	25,45	25,40	30,96	7,95	11,13	50,80	CR 99814 ²⁾
		25,40	30,96	7,95	11,13	50,80	CR 99100
25,88	26,01	26,01	33,35	8,00	11,99	46,05	CR 99103
26,92	27,03	27,00	33,53	7,95	11,13	46,81	CR 99815 ²⁾
		27,00	33,53	7,95	11,13	46,81	CR 99106
27,61	27,71	27,66	35,71	7,95	11,13	15,88	CR 99108
27,94	28,04	27,99	34,93	9,53	12,70	46,81	CR 99866 ³⁾
		27,99	34,93	9,53	12,70	46,81	CR 99111
28,52	28,63	28,58	38,10	7,95	11,13	17,48	CR 99816 ²⁾
		28,58	38,10	7,95	11,13	17,48	CR 99112
		28,58	38,10	9,53	12,70	17,48	CR 99116
29,31	29,41	29,36	34,29	9,53	12,70	17,48	CR 99865 ³⁾
		29,36	34,29	9,53	12,70	17,48	CR 99120
29,79	29,92	29,85	35,56	7,95	11,13	17,48	CR 99122
29,95	30,07	30,00	35,56	8,00	11,00	17,48	CR 99114
30,10	30,23	30,18	35,56	7,95	11,13	17,48	CR 99118
30,89	31,04	30,96	39,70	7,95	11,00	15,88	CR 99123
31,42	31,57	31,50	39,12	8,00	11,13	17,48	CR 99141
31,67	31,83	31,75	38,10	7,95	11,13	17,48	CR 99817 ²⁾
		31,75	38,10	7,95	11,13	17,48	CR 99125
31,93	32,08	32,00	38,10	8,00	11,13	17,48	CR 99128
32,94	33,05	32,99	40,49	15,01	18,01	25,40	CR 99121
33,22	33,38	33,35	40,64	6,35	9,53	20,65	CR 99129
33,27	33,43	33,35	40,49	12,70	15,88	20,65	CR 99818 ³⁾
		33,35	40,49	12,70	15,88	20,65	CR 99131
33,86	34,01	34,01	41,28	12,70	15,88	20,65	CR 99134

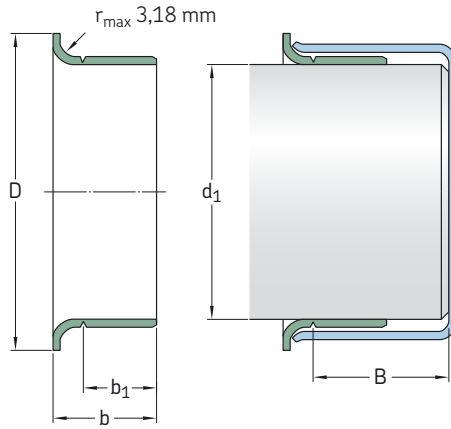
¹⁾ Mögliche Einbautiefe vom Wellenende bei Verwendung der jeweils mitgelieferten Schlagkappe

²⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse

³⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse; Liefermöglichkeit prüfen

SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen – Abmessungen in Millimeter

d₁ 34,82 – 49,28 mm

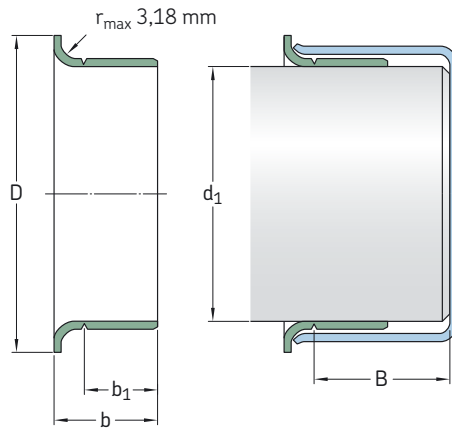


Welle Durchmesser- bereich d ₁ min max		SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen Nennmaße d ₁ D b ₁ b B ¹⁾					Kurzzeichen
mm		mm					–
34,82	34,98	34,93	41,61	7,95	11,13	20,65	CR 99133
		34,93	41,61	12,70	15,88	20,65	CR 99819 ²⁾
		34,93	41,61	12,70	15,88	20,65	CR 99138
34,93	35,08	34,93	41,61	13,00	16,00	20,65	CR 99820 ²⁾
		34,93	41,61	13,00	16,00	20,65	CR 99139
35,84	35,99	35,99	45,24	13,00	16,99	24,99	CR 99146
36,37	36,53	36,53	45,24	14,30	17,48	25,81	CR 99821 ²⁾
		36,53	45,24	14,30	17,48	25,81	CR 99143
36,45	36,60	36,53	45,24	9,53	12,70	25,81	CR 99144
37,85	38,00	38,00	45,24	13,00	16,99	24,99	CR 99147
38,02	38,18	38,10	45,24	9,53	12,70	25,81	CR 99823 ²⁾
		38,10	45,24	9,53	12,70	25,81	CR 99150
		38,10	45,24	14,30	17,48	25,81	CR 99822 ²⁾
		38,10	45,24	14,30	17,48	25,81	CR 99149
38,61	38,76	38,68	47,22	11,13	14,30	25,81	CR 99152
39,34	39,50	39,42	47,22	11,13	14,30	25,81	CR 99155
39,60	39,75	39,67	47,22	14,30	17,48	25,81	CR 99824 ²⁾
		39,67	47,22	14,30	17,48	25,81	CR 99156
39,78	39,93	39,85	47,22	15,88	19,05	25,81	CR 99159
39,85	40,01	40,01	46,99	9,91	12,93	25,40	CR 99153
39,93	40,08	40,08	46,99	13,00	16,00	25,98	CR 99825 ²⁾
		40,08	46,99	13,00	16,00	25,98	CR 99157
40,69	40,84	40,77	49,23	12,70	16,28	25,40	CR 99160
40,84	41,00	41,00	49,23	12,70	15,88	25,81	CR 99163
41,20	41,35	41,28	47,63	7,95	11,13	25,81	CR 99161
		41,28	47,63	14,30	17,48	20,65	CR 99826 ²⁾
		41,28	47,63	14,30	17,48	20,65	CR 99162
41,83	42,01	41,91	53,01	11,30	14,50	21,49	CR 99166
		41,91	53,01	14,30	17,50	21,01	CR 99169
		42,01	53,01	14,30	17,50	21,01	CR 99873 ³⁾

¹⁾ Mögliche Einbautiefe vom Wellenende bei Verwendung der jeweils mitgelieferten Schlagkappe

²⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse

³⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse; Liefermöglichkeit prüfen



Welle Durchmesser- bereich d ₁ min max		SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen Nennmaße d ₁ D b ₁ b B ¹⁾					Kurzzeichen
mm		mm					
41,99	42,14	42,06	53,01	13,97	17,50	21,01	CR 99165
42,77	42,93	42,88	48,41	14,30	17,48	22,23	CR 99168
42,80	42,95	42,88	48,41	7,95	11,13	22,23	CR 99167
42,85	43,00	43,00	48,41	12,70	15,88	21,44	CR 99182
43,56	43,71	43,66	51,59	14,30	17,48	20,65	CR 99171
44,09	44,25	44,17	52,40	9,53	12,70	20,65	CR 99170
44,37	44,53	44,45	52,20	9,53	12,70	20,65	CR 99172
		44,45	52,40	13,49	15,88	22,30	CR 99180
		44,45	52,40	14,30	17,48	20,65	CR 99827 ²⁾
		44,45	52,40	14,30	17,48	20,65	CR 99174
		44,45	52,40	19,05	22,23	20,65	CR 99828 ²⁾
		44,45	52,40	19,05	22,23	20,65	CR 99175
44,73	44,88	44,86	52,40	14,30	17,48	20,65	CR 99829 ²⁾
		44,86	52,40	14,30	17,48	20,65	CR 99176
44,93	45,09	45,01	53,01	14,00	16,99	20,62	CR 99830 ²⁾
		45,01	53,01	14,00	16,99	20,62	CR 99177
45,16	45,31	45,24	53,98	16,94	20,32	26,97	CR 99179
45,95	46,10	46,05	53,09	14,30	17,48	25,40	CR 99831 ³⁾
		46,05	53,09	14,30	17,48	25,40	CR 99181
47,17	47,32	47,22	54,76	14,30	17,48	25,40	CR 99185
47,40	47,55	47,45	55,58	22,58	26,04	25,40	CR 99186
47,55	47,70	47,63	55,96	4,45	7,49	18,90	CR 99190
		47,63	55,96	7,49	10,54	18,90	CR 99188
		47,63	55,96	9,53	13,11	26,67	CR 99184
		47,63	55,96	14,30	17,48	25,40	CR 99832 ²⁾
		47,63	55,96	14,30	17,48	25,40	CR 99187
47,93	48,08	48,03	56,01	14,00	16,97	24,99	CR 99189
48,49	48,64	48,56	56,36	9,53	12,70	25,40	CR 99192
49,12	49,28	49,23	56,36	14,30	17,48	25,40	CR 99833 ²⁾
		49,23	56,36	14,30	17,48	25,40	CR 99193

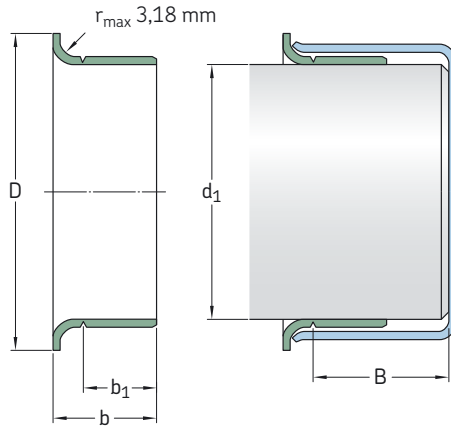
¹⁾ Mögliche Einbautiefe vom Wellenende bei Verwendung der jeweils mitgelieferten Schlagkappe

²⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse

³⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse; Liefermöglichkeit prüfen

SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen – Abmessungen in Millimeter

d₁ 49,91 – 69,93 mm

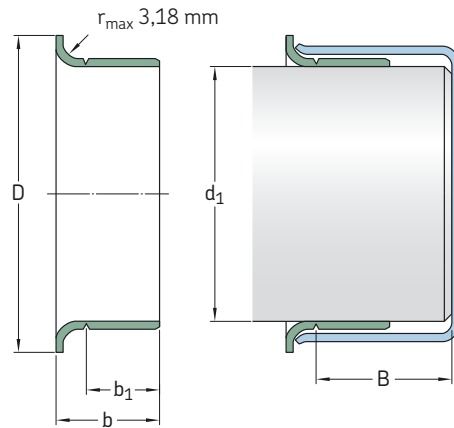


Welle Durchmesser- bereich		SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen Nennmaße					Kurzzeichen
d ₁ min	max	d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾	
mm		mm					–
49,91	50,06	50,01	57,00	14,00	16,97	24,99	CR 99196
50,22	50,37	50,29	58,75	14,30	17,88	26,67	CR 99198
50,72	50,88	50,80	61,11	14,30	17,48	25,55	CR 99834 ²⁾
		50,80	61,11	14,30	17,48	25,40	CR 99199
		50,80	61,11	22,23	25,40	25,40	CR 99835 ²⁾
		50,80	61,11	22,23	25,40	25,40	CR 99200
51,82	51,99	51,99	62,71	12,70	15,88	34,52	CR 99204
52,25	52,40	52,40	62,71	19,84	23,83	34,93	CR 99205
53,92	54,05	53,98	61,52	12,70	19,05	32,54	CR 99210
53,95	54,10	53,98	61,52	19,84	23,83	34,93	CR 99836 ²⁾
		53,98	61,52	19,84	23,83	34,93	CR 99212
54,91	55,07	54,99	62,00	19,99	22,99	31,75	CR 99863 ²⁾
		54,99	62,00	19,99	22,99	31,75	CR 99215
55,52	55,68	55,58	63,50	19,84	23,83	33,35	CR 99218
55,83	56,01	56,01	64,29	12,70	15,88	33,35	CR 99220
		56,01	64,29	19,79	23,77	80,01	CR 99224
56,57	56,72	56,64	64,29	12,70	15,88	33,35	CR 99861 ³⁾
		56,64	64,29	12,70	15,88	33,35	CR 99229
		56,64	64,29	19,84	23,01	31,75	CR 99230
56,82	56,97	56,90	65,10	19,41	22,86	31,75	CR 99226
57,12	57,28	57,15	64,29	7,95	11,13	33,35	CR 99838 ³⁾
		57,15	64,29	7,95	11,13	33,35	CR 99227
		57,15	64,29	19,84	23,83	33,35	CR 99837 ²⁾
		57,15	64,29	19,84	23,83	33,35	CR 99225
57,91	58,06	57,99	65,99	19,99	23,83	34,93	CR 99219
58,65	58,80	58,75	68,28	19,84	23,83	34,93	CR 99231
59,11	59,26	59,13	69,85	19,05	22,23	38,10	CR 99233
59,92	60,07	59,99	70,74	9,40	11,43	37,36	CR 99241
		59,99	70,74	19,99	22,99	34,93	CR 99869 ³⁾
		59,99	70,74	19,99	22,99	34,93	CR 99235

¹⁾ Mögliche Einbautiefe vom Wellenende bei Verwendung der jeweils mitgelieferten Schlagkappe

²⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse

³⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse; Liefermöglichkeit prüfen



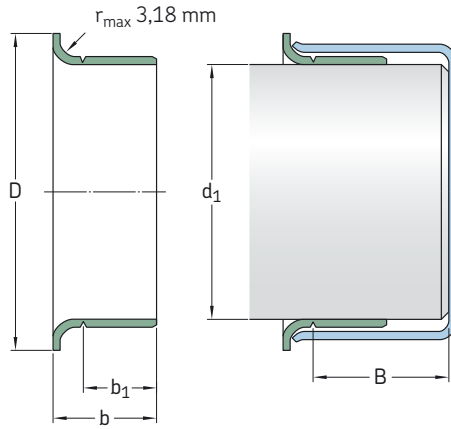
Welle Durchmesser- bereich		SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen Nennmaße					Kurzzeichen
d ₁ min	max	d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	—
60,25	60,40	60,33	69,85	15,09	19,05	34,93	CR 99238
60,30	60,45	60,33	69,85	13,36	17,35	34,93	CR 99240
		60,33	69,85	19,84	23,83	34,93	CR 99839 ²⁾
		60,33	69,85	19,84	23,83	34,93	CR 99237
61,82	62,00	61,93	71,83	19,84	23,83	35,38	CR 99243
		62,00	71,83	12,70	15,88	36,20	CR 99244
61,85	62,00	61,93	71,83	12,70	15,88	36,20	CR 99242
63,22	63,37	63,30	73,03	19,84	23,83	35,38	CR 99249
63,42	63,58	63,50	71,63	14,10	16,51	22,61	CR 99253
63,50	63,65	63,50	71,83	12,70	16,66	35,38	CR 99248
		63,50	71,63	19,84	23,83	34,93	CR 99840 ²⁾
		63,50	71,63	19,84	23,83	34,93	CR 99250
63,75	63,91	63,91	71,83	19,84	23,01	36,53	CR 99251
64,92	65,07	65,00	72,39	19,99	22,99	34,93	CR 99841 ²⁾
		65,00	72,39	19,99	22,99	34,93	CR 99254
65,02	65,18	65,10	73,43	19,84	23,83	34,93	CR 99256
65,91	66,07	65,99	75,95	19,84	23,83	31,75	CR 99259
66,50	66,65	66,57	77,39	19,84	23,83	34,93	CR 99261
66,57	66,73	66,68	77,39	19,84	23,01	34,93	CR 99264
66,60	66,75	66,68	77,39	12,70	15,88	34,93	CR 99260
		66,68	77,39	19,84	23,83	34,93	CR 99842 ²⁾
66,68	66,83	66,68	77,39	19,84	23,83	34,93	CR 99262
		66,68	77,39	19,84	23,83	34,93	CR 99262
67,82	68,00	68,00	79,38	19,05	22,23	42,88	CR 99266
69,27	69,42	69,34	79,38	19,84	23,01	33,35	CR 99268
69,60	69,75	69,67	77,85	19,84	23,83	31,75	CR 99273
69,72	69,88	69,85	79,38	19,84	23,83	31,75	CR 99843 ²⁾
		69,85	79,38	19,84	23,83	31,75	CR 99274
69,77	69,93	69,85	78,11	36,53	41,28	41,28	CR 99267

¹⁾ Mögliche Einbautiefe vom Wellenende bei Verwendung der jeweils mitgelieferten Schlagkappe

²⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse

SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen – Abmessungen in Millimeter

d₁ 69,85 – 90,58 mm

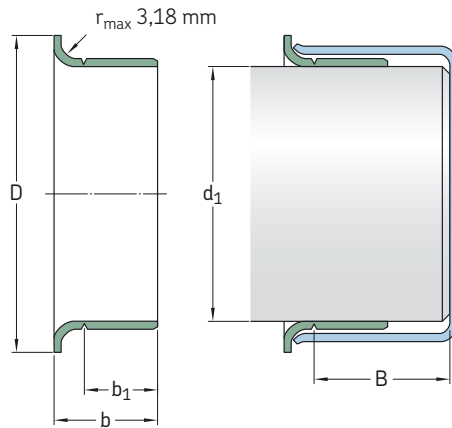


Welle Durchmesser- bereich		SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen Nennmaße					Kurzzeichen
d ₁ min	max	d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾	
mm		mm					–
69,85	70,00	69,85	79,38	10,31	14,30	31,75	CR 99272
		69,85	79,38	19,84	23,83	31,75	CR 99844 ²⁾
		69,85	79,38	19,84	23,83	31,75	CR 99275
		69,85	79,38	28,58	31,75	33,32	CR 99269
69,93	70,08	70,00	79,38	19,99	24,00	31,75	CR 99276
71,35	71,50	71,45	80,98	15,09	17,48	31,75	CR 99281
71,83	72,01	72,01	81,92	19,05	22,23	34,11	CR 99870 ³⁾
		72,01	81,92	19,05	22,23	34,11	CR 99284
72,09	72,24	72,09	81,92	12,70	16,66	31,75	CR 99845 ²⁾
		72,09	81,92	12,70	16,66	31,75	CR 99282
72,80	72,95	72,87	80,98	19,84	23,83	31,75	CR 99286
72,97	73,13	73,03	81,76	19,84	23,83	31,75	CR 99846 ²⁾
		73,03	81,76	19,84	23,83	31,75	CR 99287
74,60	74,75	74,63	84,94	12,70	16,28	33,81	CR 99290
		74,63	84,94	19,84	23,83	33,35	CR 99847 ²⁾
		74,68	84,94	19,84	23,83	33,35	CR 99293
74,93	75,08	75,01	83,13	15,09	17,53	27,51	CR 99289
		75,01	83,95	22,00	26,01	33,35	CR 99875 ³⁾
		75,01	83,95	22,00	26,01	33,35	CR 99294
75,49	75,59	75,54	82,17	20,65	25,40	31,75	CR 99292
75,95	76,10	76,02	85,32	12,29	15,88	33,81	CR 99291
		76,02	85,32	14,30	17,48	34,93	CR 99298
		76,02	85,09	20,65	25,40	32,54	CR 99299
76,12	76,28	76,20	82,30	20,65	23,83	34,93	CR 99296
76,20	76,35	76,20	84,96	15,88	20,65	32,51	CR 99303
		76,20	82,17	20,65	25,40	32,54	CR 99848 ²⁾
		76,20	82,17	20,65	25,40	32,54	CR 99300
76,40	76,56	76,48	85,22	12,70	15,88	50,80	CR 99301
77,83	78,00	78,00	88,09	19,05	22,23	52,22	CR 99306
79,25	79,40	79,38	89,69	17,48	20,65	50,80	CR 99311
		79,38	89,69	20,65	25,40	50,80	CR 99849 ²⁾
		79,38	89,69	20,65	25,40	50,80	CR 99312

¹⁾ Mögliche Einbautiefe vom Wellenende bei Verwendung der jeweils mitgelieferten Schlagkappe

²⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse

³⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse; Liefermöglichkeit prüfen



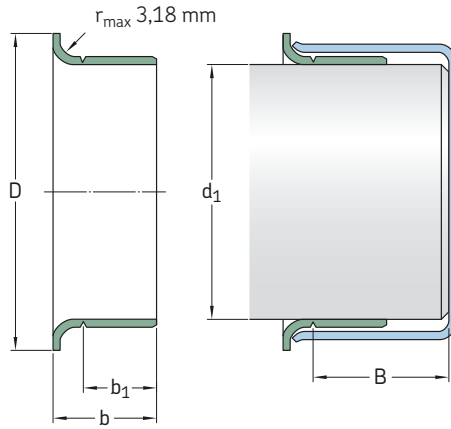
Welle Durchmesser- bereich		SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen Nennmaße					Kurzzeichen
d ₁ min	max	d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾	
mm	mm	mm					—
79,35	79,55	79,38	89,54	14,00	18,01	51,59	CR 99307
79,81	80,01	80,01	89,92	19,05	22,50	34,93	CR 99313
79,91	80,09	80,01	89,99	11,00	15,01	34,93	CR 99317
		80,01	89,99	21,01	24,00	34,93	CR 99315
81,92	82,07	81,99	91,06	16,76	21,54	44,45	CR 99328
82,47	82,63	82,55	91,29	20,65	25,40	34,93	CR 99322
82,55	82,70	82,55	90,81	15,11	18,26	34,93	CR 99850 ²⁾
		82,55	90,81	15,11	18,26	34,93	CR 99324
		82,55	91,06	17,48	22,23	31,75	CR 99326
		82,55	91,06	20,65	25,40	34,93	CR 99851 ²⁾
		82,55	91,06	20,65	25,40	34,93	CR 99325
84,00	84,15	84,07	93,68	20,65	25,40	34,93	CR 99331
84,76	85,01	84,89	93,98	16,99	21,01	35,00	CR 99332
		84,89	93,98	21,01	24,99	35,00	CR 99872 ²⁾
		84,89	93,98	21,01	24,99	35,00	CR 99333
84,79	85,01	85,01	90,93	10,13	12,67	36,35	CR 99334
85,67	85,83	85,73	93,68	9,53	12,70	35,81	CR 99338
		85,73	93,85	20,65	25,40	34,93	CR 99337
87,25	87,40	87,33	97,64	19,84	23,01	35,71	CR 99339
87,80	88,00	88,00	95,28	29,21	34,27	42,50	CR 99481
88,32	88,47	88,39	97,41	19,84	23,01	35,71	CR 99340
88,82	88,98	88,90	97,64	15,88	20,65	34,21	CR 99346
88,90	89,05	88,90	97,16	7,95	12,70	34,21	CR 99347
		88,90	97,64	20,65	25,40	34,21	CR 99852 ²⁾
		88,90	97,64	20,65	25,40	34,21	CR 99350
88,93	89,08	89,00	97,64	15,88	20,65	34,24	CR 99349
89,92	90,07	89,99	101,60	11,13	13,67	46,05	CR 99352
		89,99	101,60	13,36	16,94	44,45	CR 99353
		89,99	101,60	18,03	23,01	46,05	CR 99351
		89,99	101,60	23,01	27,99	44,45	CR 99354
90,42	90,58	90,50	99,06	20,65	25,40	44,45	CR 99356

¹⁾ Mögliche Einbautiefe vom Wellenende bei Verwendung der jeweils mitgelieferten Schlagkappe

²⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse

SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen – Abmessungen in Millimeter

d₁ 91,90 – 130,18 mm

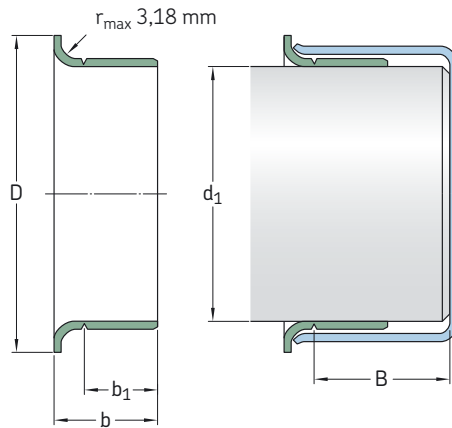


Welle Durchmesser- bereich d ₁ min max		SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen Nennmaße d ₁ D b ₁ b B ¹⁾					Kurzzeichen
mm		mm					–
91,90	92,05	91,97	102,39	20,65	25,40	44,45	CR 99360
92,02	92,18	92,08	102,24	12,70	15,88	44,45	CR 99363
		92,08	102,39	20,65	25,40	44,45	CR 99362
93,57	93,73	93,68	102,39	7,95	11,13	22,23	CR 99368
93,60	93,75	93,68	102,24	20,65	23,83	45,72	CR 99365
94,67	94,82	94,74	102,01	11,91	15,09	45,72	CR 99359
		94,74	102,24	19,84	23,01	45,72	CR 99366
94,92	95,07	95,00	102,24	21,01	24,00	45,72	CR 99369
95,00	95,15	95,07	102,39	8,74	12,70	45,72	CR 99374
		95,07	102,49	11,91	15,09	45,72	CR 99364
95,15	95,30	95,22	102,24	14,30	17,48	45,72	CR 99376
95,25	95,40	95,25	102,11	17,48	22,23	45,72	CR 99853 ²⁾³⁾
		95,33	102,24	8,74	12,70	45,72	CR 99367
		95,33	102,11	17,48	22,23	45,72	CR 99372 ²⁾
98,25	98,40	98,32	106,30	20,65	25,40	47,63	CR 99386
98,37	98,53	98,43	107,16	20,65	25,40	47,63	CR 99387
99,95	100,10	100,03	109,55	20,65	25,40	52,07	CR 99854 ²⁾
		100,03	109,55	20,65	25,40	52,07	CR 99393
101,55	101,75	101,60	111,13	12,70	15,88	52,48	CR 99401
		101,60	111,13	15,24	18,42	52,07	CR 99395
		101,60	111,13	16,51	19,69	34,93	CR 99400
		101,60	111,13	20,65	25,40	52,07	CR 99855 ²⁾
		101,60	111,13	20,65	25,40	52,07	CR 99399
103,89	104,09	103,99	112,73	19,99	24,00	35,99	CR 99409
104,70	104,90	104,78	113,54	20,65	25,40	34,93	CR 99412
104,90	105,11	105,00	113,54	19,99	23,19	35,00	CR 99413
106,25	106,45	106,38	114,30	20,65	25,40	34,93	CR 99418
107,34	107,54	107,54	117,09	19,84	23,01	36,53	CR 99423
107,90	108,10	107,95	117,09	20,65	25,40	36,53	CR 99424

¹⁾ Mögliche Einbautiefe vom Wellenende bei Verwendung der jeweils mitgelieferten Schlagkappe

²⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse

³⁾ Kurzzeichen umbenannt in CR 99372



Welle Durchmesser- bereich		SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen					Kurzzeichen
d ₁ min	max	Abmessungen Nennmaße d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾	
mm		mm					—
109,78	110,01	110,01	124,99	11,38	14,96	32,94	CR 99434
109,91	110,11	109,93	124,99	12,93	16,51	31,75	CR 99435
111,00	111,20	111,13	120,65	20,65	25,40	41,91	CR 99437
111,79	111,99	111,99	120,65	19,05	22,50	33,02	CR 99438
112,62	112,83	112,73	122,25	25,40	29,01	33,35	CR 99439
114,20	114,40	114,30	123,19	20,65	25,40	31,75	CR 99856 ²⁾
		114,30	124,46	20,65	25,40	31,75	CR 99450
114,88	115,09	115,01	127,00	20,65	23,83	31,75	CR 99452
117,37	117,58	117,48	127,00	11,13	15,88	34,93	CR 99465
		117,48	128,60	25,40	31,75	34,93	CR 99463
119,00	119,20	119,08	128,60	20,65	25,40	34,93	CR 99468
119,89	120,09	119,99	129,79	8,00	11,00	33,60	CR 99471
		119,99	129,79	19,99	24,99	32,00	CR 99473
120,55	120,75	120,65	127,00	12,70	19,05	38,10	CR 99475
121,89	122,10	122,00	131,50	19,99	24,00	32,00	CR 99472
122,91	123,11	123,01	132,82	19,99	24,99	31,60	CR 99484
123,72	123,93	123,83	133,35	15,88	19,05	36,53	CR 99487
124,89	125,10	124,99	137,16	10,01	14,00	36,53	CR 99490
		124,99	137,16	26,01	32,00	36,53	CR 99492
126,95	127,15	127,00	137,16	13,72	17,30	36,53	CR 99501
		127,00	137,16	17,48	22,23	36,53	CR 99857 ²⁾
		127,00	137,16	17,48	22,23	36,53	CR 99498
		127,00	136,91	20,65	25,40	36,53	CR 99858 ²⁾
		127,00	136,91	20,65	25,40	36,53	CR 99499
127,80	128,00	128,00	135,26	29,21	34,27	40,30	CR 99482
129,79	130,00	129,90	139,52	19,05	23,83	30,00	CR 99494
129,97	130,18	130,00	139,52	22,00	25,30	32,51	CR 99874 ³⁾
		130,18	139,52	22,00	25,30	32,51	CR 99491

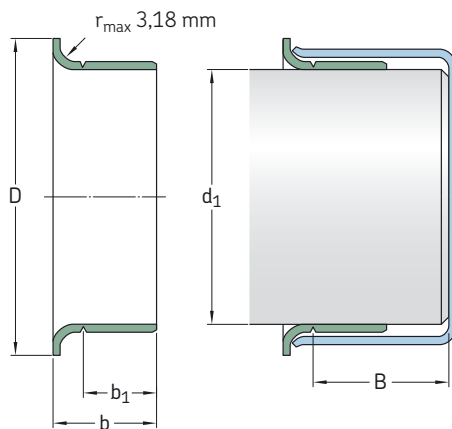
¹⁾ Mögliche Einbautiefe vom Wellenende bei Verwendung der jeweils mitgelieferten Schlagkappe

²⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse

³⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse; Liefermöglichkeit prüfen

SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen – Abmessungen in Millimeter

d₁ 130,05 – 203,33 mm

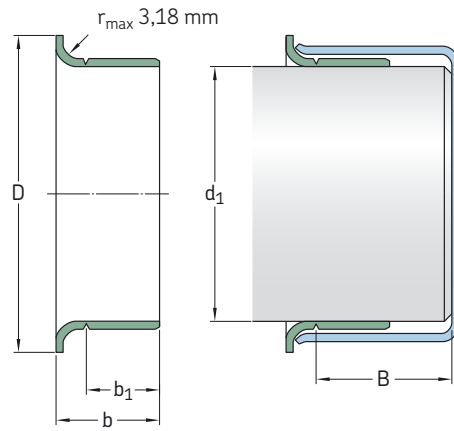


Welle Durchmesser- bereich d ₁ min max		SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen Nennmaße d ₁ D ±1,6 b ₁ ±0,8 b ±0,8 B ¹⁾					Kurzzeichen
mm		mm					–
130,05	130,25	130,18	139,70	20,65	25,40	31,75	CR 99513
133,25	133,45	133,35	141,22	20,65	25,40	31,75	CR 99525
134,80	135,00	134,90	145,67	20,50	25,40	31,75	CR 99533
136,42	136,63	136,53	149,23	20,65	25,40	31,75	CR 99537
138,02	138,23	138,13	146,05	38,10	42,88	47,63	CR 99548
138,99	139,19	139,09	149,86	14,30	19,05	31,34	CR 99547
139,65	139,85	139,70	150,83	13,16	17,91	31,75	CR 99550
		139,70	150,83	20,65	25,40	31,75	CR 99859 ³⁾
		139,70	150,83	20,65	25,40	31,75	CR 99549
139,90	140,11	140,00	151,00	20,50	25,40	31,75	CR 99552
142,77	142,98	142,88	157,18	22,23	25,40	46,02	CR 99560
144,75	145,01	145,01	154,94	19,05	22,23	46,02	CR 99571
145,44	145,64	145,64	154,94	14,30	19,05	49,23	CR 99562
145,95	146,15	146,05	156,97	20,65	25,40	44,45	CR 99575
149,12	149,33	149,23	157,18	25,40	31,75	33,35	CR 99862 ²⁾
		149,23	157,18	25,40	31,75	33,35	CR 99587
149,76	150,01	149,99	159,00	26,01	30,00	32,51	CR 99595
150,72	150,93	150,83	161,93	25,40	28,58	47,63	CR 99596
152,27	152,48	152,40	161,54	12,70	19,05	44,45	CR 99601
		152,40	161,93	25,40	31,75	44,45	CR 99599
153,87	154,13	154,00	161,93	26,01	30,00	32,99	CR 99605
154,74	154,99	154,86	167,01	26,01	30,00	32,99	CR 99606
157,43	157,68	157,56	168,28	20,65	27,00	44,45	CR 99620
158,62	158,88	158,75	168,28	26,19	31,75	44,45	CR 99625
159,74	159,99	159,99	171,45	25,40	31,75	34,93	CR 99630
164,97	165,23	165,10	177,80	25,40	31,75	34,93	CR 99650

¹⁾ Mögliche Einbautiefe vom Wellenende bei Verwendung der jeweils mitgelieferten Schlagkappe

²⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse

³⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse; Liefermöglichkeit prüfen



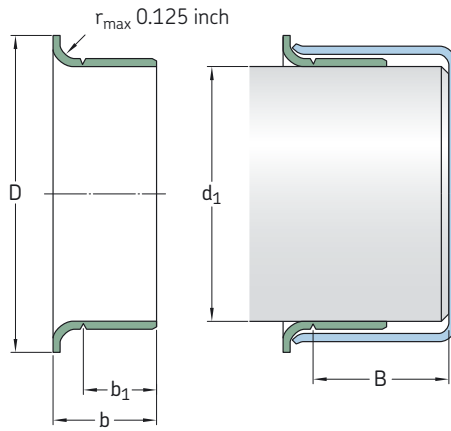
Welle Durchmesser- bereich		SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen					Kurzzeichen
d ₁ min	max	Abmessungen Nennmaße d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾	
mm		mm					—
169,75	170,00	169,88	182,58	31,75	38,00	44,45	CR 99640
171,32	171,58	171,45	180,98	20,65	27,00	44,45	CR 99675
174,75	175,01	175,01	186,99	27,99	32,00	35,00	CR 99687
177,67	177,93	177,80	189,87	25,40	31,75	42,88	CR 99864 ³⁾
		177,80	189,87	25,40	31,75	42,88	CR 99700
179,76	180,01	180,01	190,50	32,99	38,00	44,50	CR 99721
184,00	184,25	184,15	197,10	31,75	38,10	55,25	CR 99725
184,73	184,99	184,86	197,10	32,00	38,00	54,99	CR 99726
189,08	189,33	189,31	199,64	20,65	25,40	31,75	CR 99745
190,37	190,63	190,50	200,03	20,65	25,40	31,75	CR 99750
196,72	196,98	196,85	210,06	25,40	33,35	47,63	CR 99775
199,87	200,13	200,03	212,73	34,52	38,10	44,45	CR 99787
201,50	201,75	201,63	212,73	25,40	31,75	44,45	CR 99799
203,07	203,33	203,20	212,73	25,40	31,75	44,45	CR 99800

¹⁾ Mögliche Einbautiefe vom Wellenende bei Verwendung der jeweils mitgelieferten Schlagkappe

³⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse; Liefermöglichkeit prüfen

SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen – Abmessungen in inch

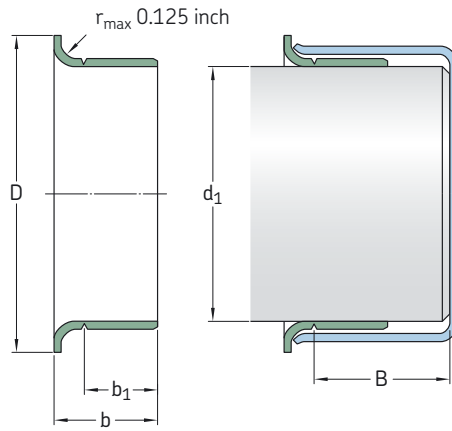
d₁ 0.472 – 1.339 inch



Welle Durchmesser- bereich d ₁ min max		SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen Nennmaße d ₁ D b ₁ b B ¹⁾					Kurzzeichen
inch		inch	±0.063	±0.031	±0.031		–
0.472	0.475	0.472	0.610	0.236	0.331	1.875	CR 99049
0.498	0.502	0.500	0.610	0.250	0.344	2.000	CR 99050
0.547	0.551	0.551	0.750	0.250	0.391	1.831	CR 99055
0.560	0.566	0.563	0.750	0.250	0.391	1.831	CR 99056
0.589	0.593	0.591	0.750	0.197	0.354	1.862	CR 99059
0.623	0.627	0.625	0.750	0.313	0.406	2.000	CR 99810 ²⁾
		0.625	0.750	0.313	0.406	2.000	CR 99062
0.626	0.630	0.630	0.718	0.313	0.438	2.000	CR 99058
0.667	0.671	0.669	0.875	0.315	0.433	2.000	CR 99068
0.682	0.686	0.684	0.900	0.313	0.438	2.000	CR 99060
0.704	0.709	0.709	0.962	0.315	0.433	1.811	CR 99082
0.748	0.752	0.750	0.945	0.313	0.438	2.000	CR 99811 ²⁾
		0.750	0.945	0.313	0.438	2.000	CR 99076
0.759	0.761	0.760	0.938	0.313	0.438	2.000	CR 99081
0.780	0.784	0.781	0.935	0.313	0.438	2.000	CR 99080
0.785	0.789	0.787	0.930	0.315	0.433	2.000	CR 99078
0.812	0.815	0.813	1.188	0.375	0.563	3.000	CR 99083
0.857	0.861	0.859	1.155	0.250	0.375	2.000	CR 99086
0.861	0.866	0.866	1.188	0.259	0.359	1.856	CR 99084
		0.866	1.188	0.315	0.472	1.812	CR 99085
0.873	0.877	0.875	1.094	0.313	0.438	2.000	CR 99812 ²⁾
		0.875	1.094	0.313	0.438	2.000	CR 99087
0.908	0.912	0.910	1.218	0.313	0.438	1.847	CR 99860 ²⁾
		0.910	1.218	0.313	0.438	1.847	CR 99091
0.940	0.945	0.945	1.130	0.313	0.438	2.000	CR 99092
0.966	0.970	0.969	1.130	0.313	0.438	2.000	CR 99094
		0.969	1.130	0.625	0.719	2.000	CR 99096

¹⁾ Mögliche Einbautiefe vom Wellenende bei Verwendung der jeweils mitgelieferten Schlagkappe

²⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse



Welle Durchmesser- bereich		SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen Nennmaße					Kurzzeichen
d ₁ min	max	d ₁	D ±0.063	b ₁ ±0.031	b ±0.031	B ¹⁾	
inch		inch					—
0.982	0.986	0.984 0.984	1.300 1.300	0.313 0.313	0.433 0.433	2.000 2.000	CR 99813²⁾ CR 99098
0.998	1.002	1.000 1.000	1.219 1.219	0.313 0.313	0.438 0.438	2.000 2.000	CR 99814²⁾ CR 99100
1.019	1.024	1.024	1.313	0.315	0.472	1.813	CR 99103
1.060	1.064	1.063 1.063	1.320 1.320	0.313 0.313	0.438 0.438	1.843 1.843	CR 99815²⁾ CR 99106
1.087	1.091	1.089	1.406	0.313	0.438	0.625	CR 99108
1.100	1.104	1.102 1.102	1.375 1.375	0.375 0.375	0.500 0.500	1.843 1.843	CR 99866³⁾ CR 99111
1.123	1.127	1.125 1.125 1.125	1.500 1.500 1.500	0.313 0.313 0.375	0.438 0.438 0.500	0.688 0.688 0.688	CR 99816²⁾ CR 99112 CR 99116
1.154	1.158	1.156 1.156	1.350 1.350	0.375 0.375	0.500 0.500	0.688 0.688	CR 99865³⁾ CR 99120
1.173	1.178	1.175	1.400	0.313	0.438	0.688	CR 99122
1.179	1.184	1.181	1.400	0.315	0.433	0.688	CR 99114
1.185	1.190	1.188	1.400	0.313	0.438	0.688	CR 99118
1.216	1.222	1.219	1.563	0.313	0.433	0.625	CR 99123
1.237	1.243	1.240	1.540	0.315	0.438	0.688	CR 99141
1.247	1.253	1.250 1.250	1.500 1.500	0.313 0.313	0.438 0.438	0.688 0.688	CR 99817²⁾ CR 99125
1.257	1.263	1.260	1.500	0.315	0.438	0.688	CR 99128
1.297	1.301	1.299	1.594	0.591	0.709	1.000	CR 99121
1.308	1.314	1.313	1.600	0.250	0.375	0.813	CR 99129
1.310	1.316	1.313 1.313	1.594 1.594	0.500 0.500	0.625 0.625	0.813 0.813	CR 99818³⁾ CR 99131
1.333	1.339	1.339	1.625	0.500	0.625	0.813	CR 99134

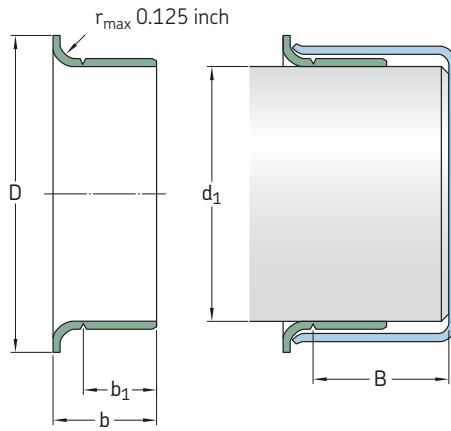
¹⁾ Mögliche Einbautiefe vom Wellenende bei Verwendung der jeweils mitgelieferten Schlagkappe

²⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse

³⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse; Liefermöglichkeit prüfen

SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen – Abmessungen in inch

d₁ 1.371 – 1.940 inch

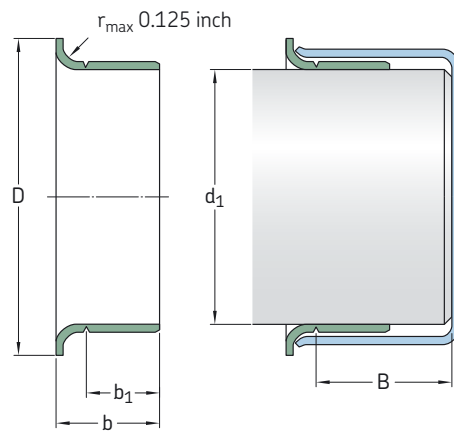


Welle Durchmesser- bereich		SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen Nennmaße					Kurzzeichen
d ₁ min	max	d ₁	D ±0.063	b ₁ ±0.031	b ±0.031	B ¹⁾	
inch		inch					–
1.371	1.377	1.375	1.638	0.313	0.438	0.813	CR 99133
		1.375	1.638	0.500	0.625	0.813	CR 99819 ²⁾
		1.375	1.638	0.500	0.625	0.813	CR 99138
1.375	1.381	1.375	1.638	0.512	0.630	0.813	CR 99820 ²⁾
		1.375	1.638	0.512	0.630	0.813	CR 99139
1.411	1.417	1.417	1.781	0.512	0.669	0.984	CR 99146
1.432	1.438	1.438	1.781	0.563	0.688	1.016	CR 99821 ²⁾
		1.438	1.781	0.563	0.688	1.016	CR 99143
1.435	1.441	1.438	1.781	0.375	0.500	1.016	CR 99144
1.490	1.496	1.496	1.781	0.512	0.669	0.984	CR 99147
1.497	1.503	1.500	1.781	0.375	0.500	1.016	CR 99823 ²⁾
		1.500	1.781	0.375	0.500	1.016	CR 99150
		1.500	1.781	0.563	0.688	1.016	CR 99822 ²⁾
		1.500	1.781	0.563	0.688	1.016	CR 99149
1.520	1.526	1.523	1.859	0.438	0.563	1.016	CR 99152
1.549	1.555	1.552	1.859	0.438	0.563	1.016	CR 99155
1.559	1.565	1.562	1.859	0.563	0.688	1.016	CR 99824 ²⁾
		1.562	1.859	0.563	0.688	1.016	CR 99156
1.566	1.572	1.569	1.859	0.625	0.750	1.016	CR 99159
1.569	1.575	1.575	1.850	0.390	0.509	1.000	CR 99153
1.572	1.578	1.578	1.850	0.512	0.630	1.023	CR 99825 ²⁾
		1.578	1.850	0.512	0.630	1.023	CR 99157
1.602	1.608	1.605	1.938	0.500	0.641	1.000	CR 99160
1.608	1.614	1.614	1.938	0.500	0.625	1.016	CR 99163
1.622	1.628	1.625	1.875	0.313	0.438	1.016	CR 99161
		1.625	1.875	0.563	0.688	0.813	CR 99826 ²⁾
		1.625	1.875	0.563	0.688	0.813	CR 99162
1.647	1.654	1.650	2.087	0.445	0.571	0.846	CR 99166
		1.650	2.087	0.563	0.689	0.827	CR 99169
		1.654	2.087	0.563	0.689	0.827	CR 99873 ³⁾

¹⁾ Mögliche Einbautiefe vom Wellenende bei Verwendung der jeweils mitgelieferten Schlagkappe

²⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse

³⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse; Liefermöglichkeit prüfen



Welle Durchmesser- bereich		SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen					Kurzzeichen
d ₁ min	max	Abmessungen Nennmaße d ₁	D	b ₁	b	B ¹⁾	
inch		inch					–
1.653	1.659	1.656	2.087	0.550	0.689	0.827	CR 99165
1.684	1.690	1.688	1.906	0.563	0.688	0.875	CR 99168
1.685	1.691	1.688	1.906	0.313	0.438	0.875	CR 99167
1.687	1.693	1.693	1.906	0.500	0.625	0.844	CR 99182
1.715	1.721	1.719	2.031	0.563	0.688	0.813	CR 99171
1.736	1.742	1.739	2.063	0.375	0.500	0.813	CR 99170
1.747	1.753	1.750	2.055	0.375	0.500	0.813	CR 99172
		1.750	2.063	0.531	0.625	0.878	CR 99180
		1.750	2.063	0.563	0.688	0.813	CR 99827 ²⁾
		1.750	2.063	0.563	0.688	0.813	CR 99174
		1.750	2.063	0.750	0.875	0.813	CR 99828 ²⁾
		1.750	2.063	0.750	0.875	0.813	CR 99175
1.761	1.767	1.766	2.063	0.563	0.688	0.813	CR 99829 ²⁾
		1.766	2.063	0.563	0.688	0.813	CR 99176
1.769	1.775	1.772	2.087	0.551	0.669	0.812	CR 99830 ²⁾
		1.772	2.087	0.551	0.669	0.812	CR 99177
1.778	1.784	1.781	2.125	0.667	0.800	1.062	CR 99179
1.809	1.815	1.813	2.090	0.563	0.688	1.000	CR 99831 ³⁾
		1.813	2.090	0.563	0.688	1.000	CR 99181
1.857	1.863	1.859	2.156	0.563	0.688	1.000	CR 99185
1.866	1.872	1.868	2.188	0.889	1.025	1.000	CR 99186
1.872	1.878	1.875	2.203	0.175	0.295	0.744	CR 99190
		1.875	2.203	0.295	0.415	0.744	CR 99188
		1.875	2.203	0.375	0.516	1.050	CR 99184
		1.875	2.203	0.563	0.688	1.000	CR 99832 ²⁾
		1.875	2.203	0.563	0.688	1.000	CR 99187
1.887	1.893	1.891	2.205	0.551	0.668	0.984	CR 99189
1.909	1.915	1.912	2.219	0.375	0.500	1.000	CR 99192
1.934	1.940	1.938	2.219	0.563	0.688	1.000	CR 99833 ²⁾
		1.938	2.219	0.563	0.688	1.000	CR 99193

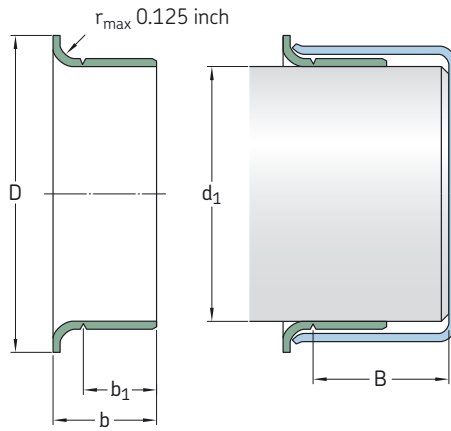
¹⁾ Mögliche Einbautiefe vom Wellenende bei Verwendung der jeweils mitgelieferten Schlagkappe

²⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse

³⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse; Liefermöglichkeit prüfen

SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen – Abmessungen in inch

d₁ 1.965 – 2.753 inch

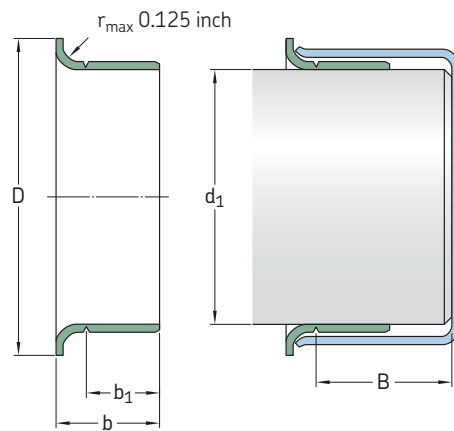


Welle Durchmesser- bereich		SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen Nennmaße					Kurzzeichen
d ₁ min	max	d ₁	D ±0.063	b ₁ ±0.031	b ±0.031	B ¹⁾	
inch		inch					–
1.965	1.971	1.969	2.244	0.551	0.668	0.984	CR 99196
1.977	1.983	1.980	2.313	0.563	0.704	1.050	CR 99198
1.997	2.003	2.000	2.406	0.563	0.688	1.006	CR 99834 ²⁾
		2.000	2.406	0.563	0.688	1.000	CR 99199
		2.000	2.406	0.875	1.000	1.000	CR 99835 ²⁾
		2.000	2.406	0.875	1.000	1.000	CR 99200
2.040	2.047	2.047	2.469	0.500	0.625	1.359	CR 99204
2.057	2.063	2.063	2.469	0.781	0.938	1.375	CR 99205
2.123	2.128	2.125	2.422	0.500	0.750	1.281	CR 99210
2.124	2.130	2.125	2.422	0.781	0.938	1.375	CR 99836 ²⁾
		2.125	2.422	0.781	0.938	1.375	CR 99212
2.162	2.168	2.165	2.441	0.787	0.905	1.250	CR 99863 ²⁾
		2.165	2.441	0.787	0.905	1.250	CR 99215
2.186	2.192	2.188	2.500	0.781	0.938	1.313	CR 99218
2.198	2.205	2.205	2.531	0.500	0.625	1.313	CR 99220
		2.205	2.531	0.779	0.936	3.150	CR 99224
2.227	2.233	2.230	2.531	0.500	0.625	1.313	CR 99861 ³⁾
		2.230	2.531	0.500	0.625	1.313	CR 99229
		2.230	2.531	0.781	0.906	1.250	CR 99230
2.237	2.243	2.240	2.563	0.764	0.900	1.250	CR 99226
2.249	2.255	2.250	2.531	0.313	0.438	1.313	CR 99838 ³⁾
		2.250	2.531	0.313	0.438	1.313	CR 99227
		2.250	2.531	0.781	0.938	1.313	CR 99837 ²⁾
		2.250	2.531	0.781	0.938	1.313	CR 99225
2.280	2.286	2.283	2.598	0.787	0.938	1.375	CR 99219
2.309	2.315	2.313	2.688	0.781	0.938	1.375	CR 99231
2.327	2.333	2.328	2.750	0.750	0.875	1.500	CR 99233
2.359	2.365	2.362	2.785	0.370	0.450	1.471	CR 99241
		2.362	2.785	0.787	0.905	1.375	CR 99869 ³⁾
		2.362	2.785	0.787	0.905	1.375	CR 99235

¹⁾ Mögliche Einbautiefe vom Wellenende bei Verwendung der jeweils mitgelieferten Schlagkappe

²⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse

³⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse; Liefermöglichkeit prüfen



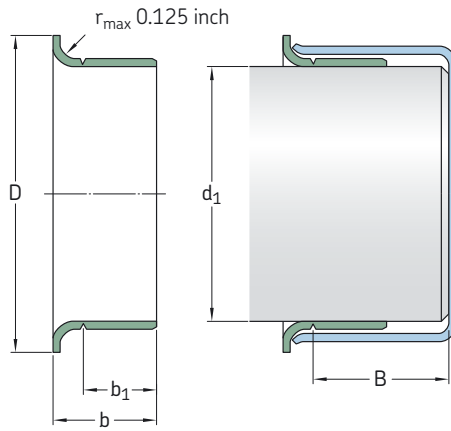
Welle Durchmesser- bereich		SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen Nennmaße					Kurzzeichen
d ₁ min	max	d ₁	D ±0.063	b ₁ ±0.031	b ±0.031	B ¹⁾	
inch		inch					—
2.372	2.378	2.375	2.750	0.594	0.750	1.375	CR 99238
2.374	2.380	2.375	2.750	0.526	0.683	1.375	CR 99240
		2.375	2.750	0.781	0.938	1.375	CR 99839 ²⁾
		2.375	2.750	0.781	0.938	1.375	CR 99237
2.434	2.441	2.438	2.828	0.781	0.938	1.393	CR 99243
		2.441	2.828	0.500	0.625	1.425	CR 99244
2.435	2.441	2.438	2.828	0.500	0.625	1.425	CR 99242
2.489	2.495	2.492	2.875	0.781	0.938	1.393	CR 99249
2.497	2.503	2.500	2.820	0.555	0.650	0.890	CR 99253
2.500	2.506	2.500	2.828	0.500	0.656	1.393	CR 99248
		2.500	2.820	0.781	0.938	1.375	CR 99840 ²⁾
		2.500	2.820	0.781	0.938	1.375	CR 99250
2.510	2.516	2.516	2.828	0.781	0.906	1.438	CR 99251
2.556	2.562	2.559	2.850	0.787	0.905	1.375	CR 99841 ²⁾
		2.559	2.850	0.787	0.905	1.375	CR 99254
2.560	2.566	2.563	2.891	0.781	0.938	1.375	CR 99256
2.595	2.601	2.598	2.990	0.781	0.938	1.250	CR 99259
2.618	2.624	2.621	3.047	0.781	0.938	1.375	CR 99261
2.621	2.627	2.625	3.047	0.781	0.906	1.375	CR 99264
2.622	2.628	2.625	3.047	0.500	0.625	1.375	CR 99260
2.625	2.631	2.625	3.047	0.781	0.938	1.375	CR 99842 ²⁾
		2.625	3.047	0.781	0.938	1.375	CR 99262
2.670	2.677	2.677	3.125	0.750	0.875	1.688	CR 99266
2.727	2.733	2.730	3.125	0.781	0.906	1.313	CR 99268
2.740	2.746	2.743	3.065	0.781	0.938	1.250	CR 99273
2.745	2.751	2.750	3.125	0.781	0.938	1.250	CR 99843 ²⁾
		2.750	3.125	0.781	0.938	1.250	CR 99274
2.747	2.753	2.750	3.075	1.438	1.625	1.625	CR 99267

¹⁾ Mögliche Einbautiefe vom Wellenende bei Verwendung der jeweils mitgelieferten Schlagkappe

²⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse

SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen – Abmessungen in inch

d₁ 2.750 – 3.566 inch

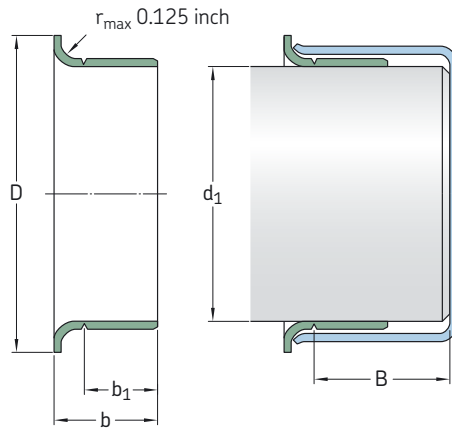


Welle Durchmesser- bereich		SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen Nennmaße					Kurzzeichen
d ₁ min	max	d ₁	D ±0.063	b ₁ ±0.031	b ±0.031	B ¹⁾	
inch		inch					–
2.750	2.756	2.750	3.125	0.406	0.563	1.250	CR 99272
		2.750	3.125	0.781	0.938	1.250	CR 99844 ²⁾
		2.750	3.125	0.781	0.938	1.250	CR 99275
		2.750	3.125	1.125	1.250	1.312	CR 99269
2.753	2.759	2.756	3.125	0.787	0.945	1.250	CR 99276
2.809	2.815	2.813	3.188	0.594	0.688	1.250	CR 99281
2.828	2.835	2.835	3.225	0.750	0.875	1.343	CR 99870 ³⁾
		2.835	3.225	0.750	0.875	1.343	CR 99284
2.838	2.844	2.838	3.225	0.500	0.656	1.250	CR 99845 ²⁾
		2.838	3.225	0.500	0.656	1.250	CR 99282
2.866	2.872	2.869	3.188	0.781	0.938	1.250	CR 99286
2.873	2.879	2.875	3.219	0.781	0.938	1.250	CR 99846 ²⁾
		2.875	3.219	0.781	0.938	1.250	CR 99287
2.937	2.943	2.938	3.344	0.500	0.641	1.331	CR 99290
		2.938	3.344	0.781	0.938	1.313	CR 99847 ²⁾
		2.940	3.344	0.781	0.938	1.313	CR 99293
2.950	2.956	2.953	3.273	0.594	0.690	1.083	CR 99289
		2.953	3.305	0.866	1.024	1.313	CR 99875 ³⁾
		2.953	3.305	0.866	1.024	1.313	CR 99294
2.972	2.976	2.974	3.235	0.813	1.000	1.250	CR 99292
2.990	2.996	2.993	3.359	0.484	0.625	1.331	CR 99291
		2.993	3.359	0.563	0.688	1.375	CR 99298
		2.993	3.350	0.813	1.000	1.281	CR 99299
2.997	3.003	3.000	3.240	0.813	0.938	1.375	CR 99296
3.000	3.006	3.000	3.345	0.625	0.813	1.280	CR 99303
		3.000	3.235	0.813	1.000	1.281	CR 99848 ²⁾
		3.000	3.235	0.813	1.000	1.281	CR 99300
3.008	3.014	3.011	3.355	0.500	0.625	2.000	CR 99301
3.064	3.071	3.071	3.468	0.750	0.875	2.056	CR 99306
3.120	3.126	3.125	3.531	0.688	0.813	2.000	CR 99311
		3.125	3.531	0.813	1.000	2.000	CR 99849 ²⁾
		3.125	3.531	0.813	1.000	2.000	CR 99312

¹⁾ Mögliche Einbautiefe vom Wellenende bei Verwendung der jeweils mitgelieferten Schlagkappe

²⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse

³⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse; Liefermöglichkeit prüfen



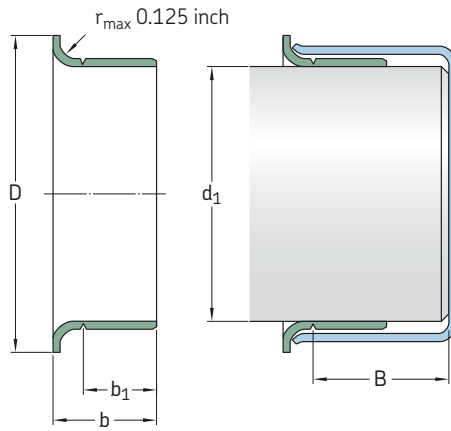
Welle Durchmesser- bereich		SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen Nennmaße					Kurzzeichen
d ₁ min	max	d ₁	D ±0.063	b ₁ ±0.031	b ±0.031	B ¹⁾	
inch		inch					—
3.124	3.132	3.125	3.525	0.551	0.709	2.031	CR 99307
3.142	3.150	3.150	3.540	0.750	0.886	1.375	CR 99313
3.146	3.153	3.150	3.543	0.433	0.591	1.375	CR 99317
		3.150	3.543	0.827	0.945	1.375	CR 99315
3.225	3.231	3.228	3.585	0.660	0.848	1.750	CR 99328
3.247	3.253	3.250	3.594	0.813	1.000	1.375	CR 99322
3.250	3.256	3.250	3.575	0.595	0.719	1.375	CR 99850 ²⁾
		3.250	3.575	0.595	0.719	1.375	CR 99324
		3.250	3.585	0.688	0.875	1.250	CR 99326
		3.250	3.585	0.813	1.000	1.375	CR 99851 ²⁾
		3.250	3.585	0.813	1.000	1.375	CR 99325
3.307	3.313	3.310	3.688	0.813	1.000	1.375	CR 99331
3.337	3.347	3.342	3.700	0.669	0.827	1.378	CR 99332
		3.342	3.700	0.827	0.984	1.378	CR 99872 ²⁾
		3.342	3.700	0.827	0.984	1.378	CR 99333
3.338	3.347	3.347	3.580	0.399	0.499	1.431	CR 99334
3.373	3.379	3.375	3.688	0.375	0.500	1.410	CR 99338
		3.375	3.695	0.813	1.000	1.375	CR 99337
3.435	3.441	3.438	3.844	0.781	0.906	1.406	CR 99339
3.457	3.465	3.465	3.751	1.150	1.349	1.673	CR 99481
3.477	3.483	3.480	3.835	0.781	0.906	1.406	CR 99340
3.497	3.503	3.500	3.844	0.625	0.813	1.347	CR 99346
3.500	3.506	3.500	3.825	0.313	0.500	1.347	CR 99347
		3.500	3.844	0.813	1.000	1.347	CR 99852 ²⁾
		3.500	3.844	0.813	1.000	1.347	CR 99350
3.501	3.507	3.504	3.844	0.625	0.813	1.348	CR 99349
3.540	3.546	3.543	4.000	0.438	0.538	1.813	CR 99352
		3.543	4.000	0.526	0.667	1.750	CR 99353
		3.543	4.000	0.710	0.906	1.813	CR 99351
		3.543	4.000	0.906	1.102	1.750	CR 99354
3.560	3.566	3.563	3.900	0.813	1.000	1.750	CR 99356

¹⁾ Mögliche Einbautiefe vom Wellenende bei Verwendung der jeweils mitgelieferten Schlagkappe

²⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse

SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen – Abmessungen in inch

d₁ 3.618 – 5.125 inch

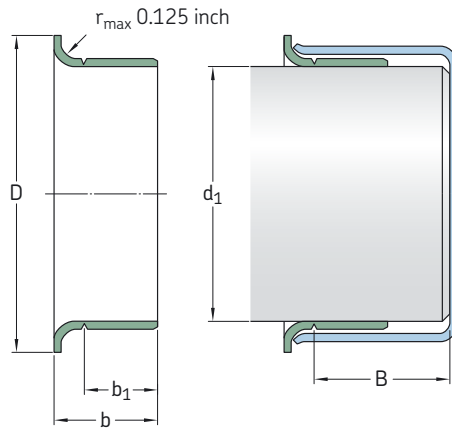


Welle Durchmesser- bereich		SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen Nennmaße					Kurzzeichen
d ₁ min	max	d ₁	D ±0.063	b ₁ ±0.031	b ±0.031	B ¹⁾	
inch		inch					–
3.618	3.624	3.621	4.031	0.813	1.000	1.750	CR 99360
3.623	3.629	3.625	4.025	0.500	0.625	1.750	CR 99363
		3.625	4.031	0.813	1.000	1.750	CR 99362
3.684	3.690	3.688	4.031	0.313	0.438	0.875	CR 99368
3.685	3.691	3.688	4.025	0.813	0.938	1.800	CR 99365
3.727	3.733	3.730	4.016	0.469	0.594	1.800	CR 99359
		3.730	4.025	0.781	0.906	1.800	CR 99366
3.737	3.743	3.740	4.025	0.827	0.945	1.800	CR 99369
3.740	3.746	3.743	4.031	0.344	0.500	1.800	CR 99374
		3.743	4.035	0.469	0.594	1.800	CR 99364
3.746	3.752	3.749	4.025	0.563	0.688	1.800	CR 99376
3.750	3.756	3.750	4.020	0.688	0.875	1.800	CR 99853 ²⁾³⁾
		3.753	4.025	0.344	0.500	1.800	CR 99367
		3.753	4.020	0.688	0.875	1.800	CR 99372 ²⁾
3.868	3.874	3.871	4.185	0.813	1.000	1.875	CR 99386
3.873	3.879	3.875	4.219	0.813	1.000	1.875	CR 99387
3.935	3.941	3.938	4.313	0.813	1.000	2.050	CR 99854 ²⁾
		3.938	4.313	0.813	1.000	2.050	CR 99393
3.998	4.006	4.000	4.375	0.500	0.625	2.066	CR 99401
		4.000	4.375	0.600	0.725	2.050	CR 99395
		4.000	4.375	0.650	0.775	1.375	CR 99400
		4.000	4.375	0.813	1.000	2.050	CR 99855 ²⁾
		4.000	4.375	0.813	1.000	2.050	CR 99399
4.090	4.098	4.094	4.438	0.787	0.945	1.417	CR 99409
4.122	4.130	4.125	4.470	0.813	1.000	1.375	CR 99412
4.130	4.138	4.134	4.470	0.787	0.913	1.378	CR 99413
4.183	4.191	4.188	4.500	0.813	1.000	1.375	CR 99418
4.226	4.234	4.234	4.610	0.781	0.906	1.438	CR 99423
4.248	4.256	4.250	4.610	0.813	1.000	1.438	CR 99424

¹⁾ Mögliche Einbautiefe vom Wellenende bei Verwendung der jeweils mitgelieferten Schlagkappe

²⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse

³⁾ Kurzzeichen umbenannt in CR 99372



Welle Durchmesser- bereich		SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen					Kurzzeichen
d ₁ min	max	Abmessungen Nennmaße d ₁	D ±0.063	b ₁ ±0.031	b ±0.031	B ¹⁾	
inch		inch					—
4.322	4.331	4.331	4.921	0.448	0.589	1.297	CR 99434
4.327	4.335	4.328	4.921	0.509	0.650	1.250	CR 99435
4.370	4.378	4.375	4.750	0.813	1.000	1.650	CR 99437
4.401	4.409	4.409	4.750	0.750	0.886	1.300	CR 99438
4.434	4.442	4.438	4.813	1.000	1.142	1.313	CR 99439
4.496	4.504	4.500	4.850	0.813	1.000	1.250	CR 99856 ²⁾
		4.500	4.900	0.813	1.000	1.250	CR 99450
4.523	4.531	4.528	5.000	0.813	0.938	1.250	CR 99452
4.621	4.629	4.625	5.000	0.438	0.625	1.375	CR 99465
		4.625	5.063	1.000	1.250	1.375	CR 99463
4.685	4.693	4.688	5.063	0.813	1.000	1.375	CR 99468
4.720	4.728	4.724	5.110	0.315	0.433	1.323	CR 99471
		4.724	5.110	0.787	0.984	1.260	CR 99473
4.746	4.754	4.750	5.000	0.500	0.750	1.500	CR 99475
4.799	4.807	4.803	5.177	0.787	0.945	1.260	CR 99472
4.839	4.847	4.843	5.229	0.787	0.984	1.244	CR 99484
4.871	4.879	4.875	5.250	0.625	0.750	1.438	CR 99487
4.917	4.925	4.921	5.400	0.394	0.551	1.438	CR 99490
		4.921	5.400	1.024	1.260	1.438	CR 99492
4.998	5.006	5.000	5.400	0.540	0.681	1.438	CR 99501
		5.000	5.400	0.688	0.875	1.438	CR 99857 ²⁾
		5.000	5.400	0.688	0.875	1.438	CR 99498
		5.000	5.390	0.813	1.000	1.438	CR 99858 ²⁾
		5.000	5.390	0.813	1.000	1.438	CR 99499
5.032	5.039	5.039	5.325	1.150	1.349	1.587	CR 99482
5.110	5.118	5.114	5.493	0.750	0.938	1.181	CR 99494
5.117	5.125	5.118	5.493	0.866	0.996	1.280	CR 99874 ³⁾
		5.125	5.493	0.866	0.996	1.280	CR 99491

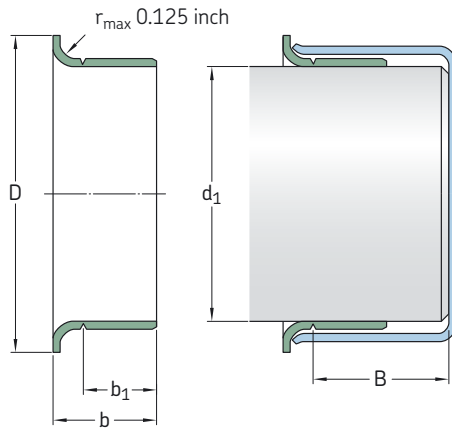
¹⁾ Mögliche Einbautiefe vom Wellenende bei Verwendung der jeweils mitgelieferten Schlagkappe

²⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse

³⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse; Liefermöglichkeit prüfen

SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen – Abmessungen in inch

d₁ 5.120 – 8.005 inch

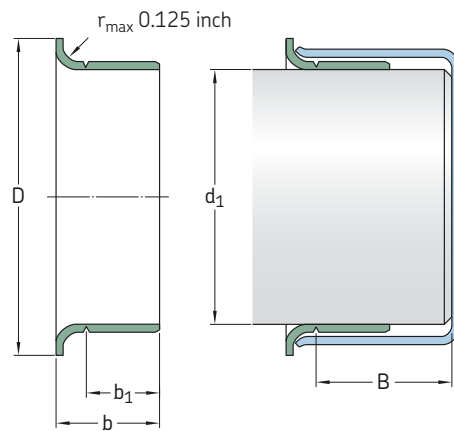


Welle Durchmesser- bereich d ₁ minmax		SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen Nennmaße d ₁ D ±0.063b ₁ ±0.031b ±0.031B ¹⁾					Kurzzeichen
inch		inch					—
5.120	5.128	5.125	5.500	0.813	1.000	1.250	CR 99513
5.246	5.254	5.250	5.560	0.813	1.000	1.250	CR 99525
5.307	5.315	5.311	5.735	0.807	1.000	1.250	CR 99533
5.371	5.379	5.375	5.875	0.813	1.000	1.250	CR 99537
5.434	5.442	5.438	5.750	1.500	1.688	1.875	CR 99548
5.472	5.480	5.476	5.900	0.563	0.750	1.234	CR 99547
5.498	5.506	5.500	5.938	0.518	0.705	1.250	CR 99550
		5.500	5.938	0.813	1.000	1.250	CR 99859 ³⁾
		5.500	5.938	0.813	1.000	1.250	CR 99549
5.508	5.516	5.512	5.945	0.807	1.000	1.250	CR 99552
5.621	5.629	5.625	6.188	0.875	1.000	1.812	CR 99560
5.699	5.709	5.709	6.100	0.750	0.875	1.812	CR 99571
5.726	5.734	5.734	6.100	0.563	0.750	1.938	CR 99562
5.746	5.754	5.750	6.180	0.813	1.000	1.750	CR 99575
5.871	5.879	5.875	6.188	1.000	1.250	1.313	CR 99862 ²⁾
		5.875	6.188	1.000	1.250	1.313	CR 99587
5.896	5.906	5.905	6.260	1.024	1.181	1.280	CR 99595
5.934	5.942	5.938	6.375	1.000	1.125	1.875	CR 99596
5.995	6.003	6.000	6.360	0.500	0.750	1.750	CR 99601
		6.000	6.375	1.000	1.250	1.750	CR 99599
6.058	6.068	6.063	6.375	1.024	1.181	1.299	CR 99605
6.092	6.102	6.097	6.575	1.024	1.181	1.299	CR 99606
6.198	6.208	6.203	6.625	0.813	1.063	1.750	CR 99620
6.245	6.255	6.250	6.625	1.031	1.250	1.750	CR 99625
6.289	6.299	6.299	6.750	1.000	1.250	1.375	CR 99630
6.495	6.505	6.500	7.000	1.000	1.250	1.375	CR 99650

¹⁾ Mögliche Einbautiefe vom Wellenende bei Verwendung der jeweils mitgelieferten Schlagkappe

²⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse

³⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse; Liefermöglichkeit prüfen



Welle Durchmesser- bereich		SKF SPEEDI-SLEEVE Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen Nennmaße					Kurzzeichen
d ₁ min	max	d ₁	D ±0.063	b ₁ ±0.031	b ±0.031	B ¹⁾	
inch		inch					—
6.683	6.693	6.688	7.188	1.250	1.496	1.750	CR 99640
6.745	6.755	6.750	7.125	0.813	1.063	1.750	CR 99675
6.880	6.890	6.890	7.362	1.102	1.260	1.378	CR 99687
6.995	7.005	7.000	7.475	1.000	1.250	1.688	CR 99864 ³⁾
		7.000	7.475	1.000	1.250	1.688	CR 99700
7.077	7.087	7.087	7.500	1.299	1.496	1.752	CR 99721
7.244	7.254	7.250	7.760	1.250	1.500	2.175	CR 99725
7.273	7.283	7.278	7.760	1.260	1.496	2.165	CR 99726
7.444	7.454	7.453	7.860	0.813	1.000	1.250	CR 99745
7.495	7.505	7.500	7.875	0.813	1.000	1.250	CR 99750
7.745	7.755	7.750	8.270	1.000	1.313	1.875	CR 99775
7.869	7.879	7.875	8.375	1.359	1.500	1.750	CR 99787
7.933	7.943	7.938	8.375	1.000	1.250	1.750	CR 99799
7.995	8.005	8.000	8.375	1.000	1.250	1.750	CR 99800

¹⁾ Mögliche Einbautiefe vom Wellenende bei Verwendung der jeweils mitgelieferten Schlagkappe

³⁾ SKF SPEEDI-SLEEVE Gold Hülse; Liefermöglichkeit prüfen

Wellen-Reparaturhülsen für den Groß- und Schwermaschinenbau

Grobe Verunreinigungen und die Gleitreibung in der Kontaktzone zwischen der Dichtlippe und der Gegengleitfläche können über einen längeren Zeitraum tiefe Einlaufspuren in der Gegengleitfläche und sonstige Beschädigungen verursachen. Im Fall von Wellen oder Gleitflächen mit großem Durchmesser empfiehlt SKF, anstelle von kostenaufwendiger Nacharbeit der Welle bzw. der Gleitfläche, den Einsatz von LDSLV Wellen-Reparaturhülsen (**L**arge **D**iameter **S**Lee**V**e) für den Groß- und Schwermaschinenbau. Dies gilt im Besonderen auch für Anwendungsfälle für die keine SKF SPEEDI-SLEEVE Hülsen mehr zur Verfügung stehen, d.h. für Wellen ab 215 bis 1 143 mm bzw. ab 8.313 bis 45 inch Durchmesser.

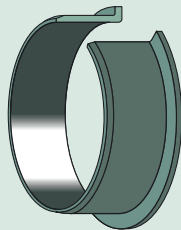
Diese Wellen-Reparaturhülsen für den Groß- und Schwermaschinenbau werden von SKF auf Anforderung gefertigt. Die Abmessungen werden auf den betreffenden Reparaturfall abgestimmt. Mögliche Abmessungen für die LDSLV3 Hülsen mit Flansch sind in **Tabelle 1** und für LDSLV4 Hülsen ohne Flansch in **Tabelle 2** aufgeführt. Eine Auswahl möglicher und bereits ausgeführter LDSLV Wellen-Reparaturhülsen für den Groß- und Schwermaschinenbau ist in den Produkttabellen ab **Seite 34** aufgeführt.

Das Einsatzgebiet dieser Wellen-Reparaturhülsen ist überall dort, wo schwierige Betriebsbedingungen für die Dichtungen vorliegen, d.h. feste Verunreinigungen in den Bereich der Dichtlippe gelangen können, wie z.B. in Kalt- oder Warmwalzwerken oder chemischen Anlagen.

Für den Fall, dass mit Verschleiß der Dichtungen und der Beschädigung der Gegenlaufflächen von vorne herein zu rechnen ist, empfiehlt SKF, bereits bei Neukonstruktionen diese Wellen-Reparaturhülsen vorzusehen. Bei Reparaturen erspart man sich dann das Nachbearbeiten der Welle und kann im Ersatzfall immer auf eine Dichtung der Originalgröße zurückgreifen.

Tabelle 1

Mögliche Abmessungen bei LDSLV3 Wellen-Reparaturhülsen



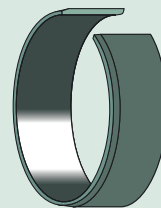
Wellendurchmesserbereich über bis		Breite ¹⁾ min max	
mm/inch		mm/inch	
211,15 8.313	736,60 29.000	17,48 0.688	63,50 2.500
736,60 29.000	1 143,00 45.000	25,40 1.000	63,50 2.500

¹⁾ Die mögliche Breite für Hülsen mit 1 143,00 Bohrungsdurchmesser liegt im Bereich 38,10 bis 50,80 mm bzw. 1.5 bis 2 inch

Bei Bedarf an Reparaturhülsen außerhalb des Standarddurchmesserbereichs ist der Technische SKF Beratungsservice einzuschalten

Tabelle 2

Mögliche Abmessungen bei LDSLV4 Wellen-Reparaturhülsen



Wellendurchmesserbereich über bis		Breite ¹⁾ min max	
mm/inch		mm/inch	
211,15 8.313	736,60 29.000	12,70 0.500	63,50 2.500
736,60 29.000	1 143,00 45.000	19,05 0.750	63,50 2.500

¹⁾ Die mögliche Breite für Hülsen mit 1 143,00 Bohrungsdurchmesser liegt im Bereich 38,10 bis 50,80 mm bzw. 1.5 bis 2 inch

Bei Bedarf an Reparaturhülsen außerhalb des Standarddurchmesserbereichs ist der Technische SKF Beratungsservice einzuschalten

Ausführungen und Eigenschaften

Die SKF Wellen-Reparaturhülsen für den Groß- und Schwermaschinenbau werden, wie bereits erwähnt, in zwei Ausführungen gefertigt: in der Ausführung LDSLV3 mit einem Flansch (→ Bild 1) und in der Ausführung LDSLV4 ohne Flansch (→ Bild 2). Diese Wellen-Reparaturhülsen werden aus Qualitätsstahl SAE 1008 (Werkstoff-Nr. 1.9325) gefertigt. Die Wanddicke der Standardhülsen beträgt 2,39 mm. Die Gleitfläche für die Dichtung ist feinstbearbeitet und zur Erhöhung der Verschleißfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit zusätzlich verchromt. Für maßgeschneiderte Lösungen können die LDSLV Hülsen auch aus anderen Werkstoffen gefertigt werden.

Die LDSLV3 Wellen-Reparaturhülsen sind mit einem Flansch versehen, der ihre Montage und axiale Ausrichtung auf der Welle vereinfacht. Die Breite der Gleitfläche für die Dichtlippe ist 6,35 mm schmaler als die Gesamtbreite der Wellen-Reparaturhülse. Die Höhe des Flansches beträgt einheitlich 12,7 mm, d.h. der Außendurchmesser dieser Hülsen ist nominal stets 25,4 mm bzw. 1 inch größer als der Bohrungsdurchmesser. Bei der Montage ist zu beachten, dass der Flansch nicht größeren Einbaukräften ausgesetzt wird.

Die LDSLV4 Wellen-Reparaturhülsen kommen für Anwendungsfälle in Frage, bei denen der die Montage erleichternde Flansch hinderlich oder auch eine breitere Gleitfläche für die Dichtung erforderlich ist.

Anwendungsfälle

Im Reparaturfall stehen bei der Verwendung der Wellen-Reparaturhülsen für den Groß- und Schwermaschinenbau zwei Alternativen zur Auswahl (→ Bild 3):

- 1 Die LDSLV Hülse wird über die beschädigte Dichtungsgleitfläche der Welle aufgeschoben, was jedoch einen um 4,78 mm in der Bohrung größeren Radial-Wellendichtring erforderlich macht.
- 2 Der Durchmesser der verschlissenen Dichtungsgleitfläche wird um 4,78 mm durch Nacharbeit verringert. Der Einsatz einer LDSLV Hülse macht die Verwendung der ursprünglichen Dichtungsgröße möglich.

Die Sitzflächen der Wellen-Reparaturhülsen für den Groß- und Schwermaschinenbau auf ihren Gegenstücken sollen eine Rauheit R_a zwischen 2,5 und 3,2 μm aufweisen.

HINWEIS: Die Wellen-Reparaturhülsen für den Groß- und Schwermaschinenbau werden mit fester Passung eingebaut. Die Toleranzempfehlungen für die Welle unterscheiden sich daher von denen für die entsprechenden Radial-Wellendichtringe. Es empfiehlt sich den Technischen SKF Beratungsservice einzuschalten, wenn die LDSLV Hülsen bei Betriebstemperaturen über 75 °C eingesetzt werden sollen oder die Umfangsgeschwindigkeiten 20 m/s überschreiten.

Montage

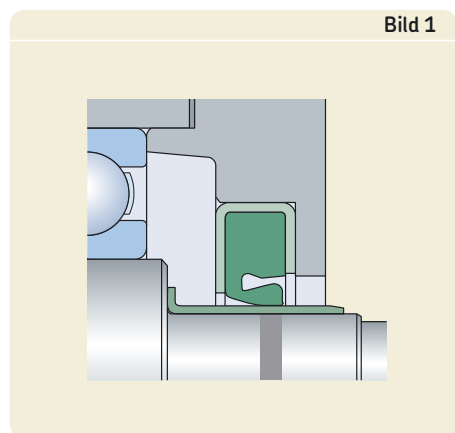
Die Wellen-Reparaturhülsen für den Groß- und Schwermaschinenbau sitzen mit fester Passung auf der Welle und sollen im Normalfall warm montiert werden. Sie sind daher vor der Montage gleichmäßig zu erwärmen. Temperaturen bis 180 °C sind zulässig, höher als 200 °C dürfen die Hülsen jedoch auf keinen Fall erwärmt werden. Zum Erwärmen können z.B. die für Wälzlager gebräuchlichen Induktiv-Anwärmgeräte oder Anwärmöfen verwendet werden.

Die Hülsen sind unmittelbar nach dem Erwärmen zu montieren, da sie rasch wieder abkühlen und ihre Montage, insbesondere die der LDSLV4 Wellen-Reparaturhülsen, im kalten Zustand schwierig sein kann. Falls Nachjustieren einer Hülse im kalten Zustand erforderlich ist, sollte dies mit Hilfe von Hammer-schlägen gegen ein an die Hülse angesetztes Weichholzstück erfolgen. Danach ist die Anfasung wie auch die Funktionsfläche der Reparaturhülse auf eventuelle Beschädigungen hin zu überprüfen.

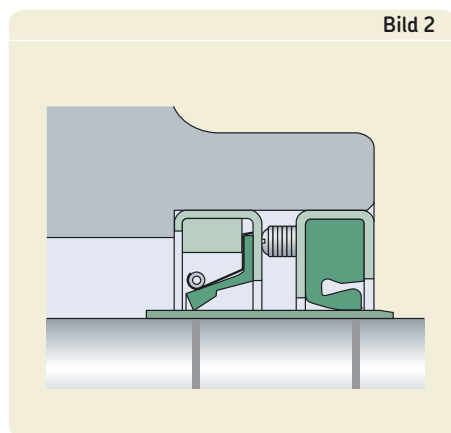
Demontage

Zur Demontage empfiehlt SKF, die LDSLV Wellen-Reparaturhülsen durch Erwärmen oder durch leichte Hammerschläge aufzuweiten. Bei den LDSLV3 Wellen-Reparaturhülsen sollte vorher der Flansch an einer Stelle aufgeschnitten werden. Dabei ist darauf zu achten, dass die Welle nicht beschädigt wird.

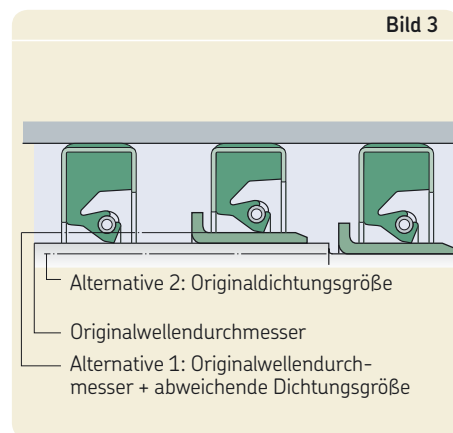
LDSLV3 Wellen-Reparaturhülsen



LDSLV4 Wellen-Reparaturhülsen

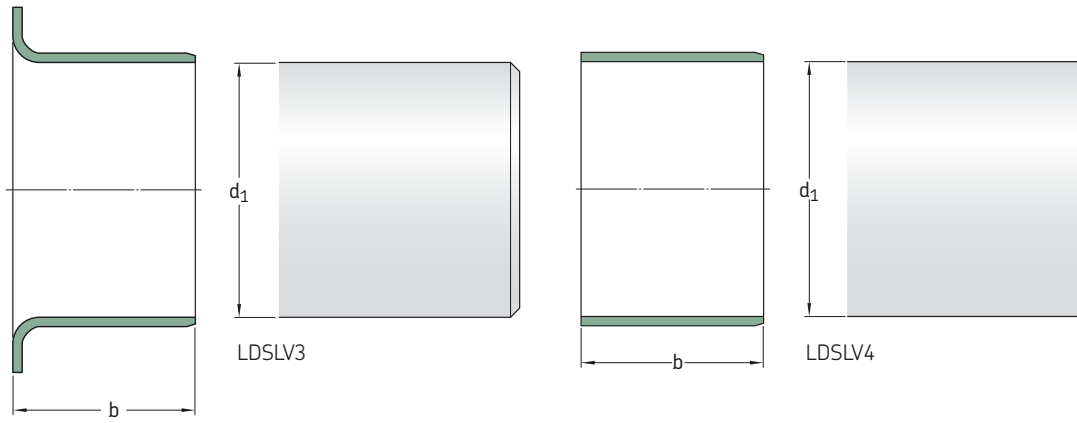


Anwendungsfälle von Wellen-Reparaturhülsen für den Groß- und Schwermaschinenbau

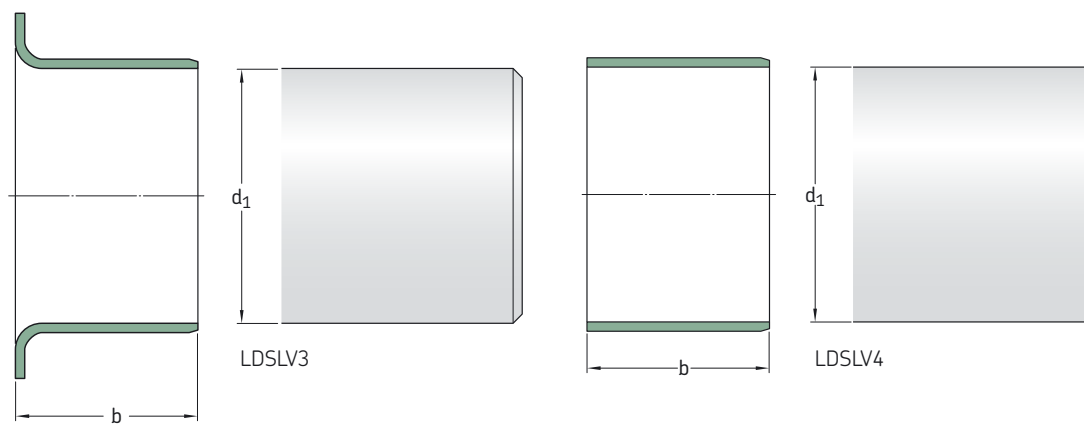


Wellen-Reparaturhülsen für den Groß- und Schwermaschinenbau mit metrischen Abmessungen

d₁ 215,00 – 1 100,23 mm



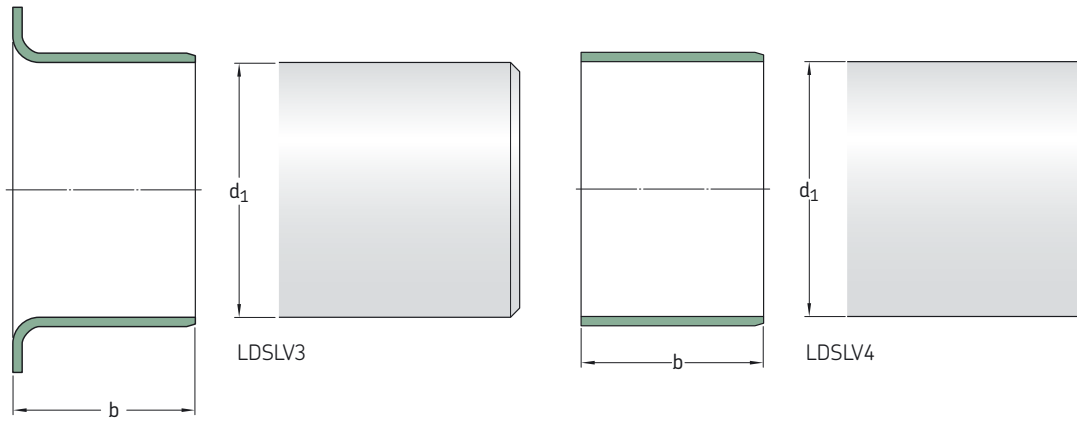
Wellen- durchmesser	Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen		Ausführung	Kurzzeichen	Wellen- durchmesser	Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen		Ausführung	Kurzzeichen
d ₁	Breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage			d ₁	Breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage		
mm	mm		–	–	mm	mm		–	–
215,00	25,40	220	LDSLV3	CR 90179	405,23	50	410	LDSLV4	CR 90042
215,20	35	220	LDSLV3	CR 87831	419,99	63,50	425	LDSLV3	CR 97064
220,00	25	225	LDSLV3	CR 90806	435,20	63,50	440	LDSLV4	CR 87916
	40	225	LDSLV3	CR 87914					
	50,80	225	LDSLV3	CR 87915					
235,23	18	240	LDSLV4	CR 90952	455,00	30	460	LDSLV4	CR 90347
240,00	17,50	250	LDSLV3	CR 90156	455,20	50	460	LDSLV4	CR 87504
240,21	44	245	LDSLV4	CR 87911	475,18	20	480	LDSLV4	CR 87921
245,20	63,50	250	LDSLV3	CR 90766	494,44	24	500	LDSLV4	CR 90259
275,00	22	280	LDSLV4	CR 90546	495,20	30	500	LDSLV4	CR 87503
280,00	45	285	LDSLV4	CR 90437	503,25	24	508	LDSLV4	CR 90149
285,22	63,50	290	LDSLV4	CR 90238	530,00	20	535	LDSLV4	CR 87783
295,20	32	300	LDSLV3	CR 90114	535,23	63	540	LDSLV4	CR 90802
315,19	63,50	320	LDSLV4	CR 90155	555,20	63,50	560	LDSLV4	CR 90075
320,00	63,50	325	LDSLV4	CR 90198	575,23	63,50	580	LDSLV4	CR 90951
325,22	63,50	330	LDSLV4	CR 90239	585,22	55	590	LDSLV4	CR 90292
335,22	39	340	LDSLV4	CR 90777	595,20	58,20	600	LDSLV3	CR 90120
	50	340	LDSLV4	CR 90792		63,50	600	LDSLV4	CR 89997
340,00	18	340	LDSLV4	CR 87901	595,22	50	600	LDSLV3	CR 90241
	50	340	LDSLV4	CR 90801					
	50	345	LDSLV3	CR 90113					
355,20	25,40	360	LDSLV4	CR 90778 CR 90785	645,20	64	650	LDSLV4	CR 90004
					645,24	63,50	650	LDSLV3	CR 87817
					665,20	45	670	LDSLV4	CR 90799
360,00	44	365	LDSLV4	CR 87500	685,22	63,50	690	LDSLV4	CR 90953
					714,81	50	720	LDSLV4	CR 87820
					735,23	63	740	LDSLV4	CR 89949
360,22	45	365	LDSLV4	CR 90788	755,19	63,50	760	LDSLV3	CR 87981
365,20	20	370	LDSLV4	CR 87531	865,23	63,50	870	LDSLV4	CR 90221
395,22	63,50	400	LDSLV4	CR 87461					



Wellen- durchmesser	Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen		Ausführung	Kurzzeichen
	Breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage		
d_1				
mm	mm		–	–
875,18	63,50	880	LDSLV4	CR 90103
1 015,20	25	1 020	LDSLV4	CR 90786
1 049,33	60	1 054	LDSLV4	CR 89947
1 100,23	63	1 105	LDSLV4	CR 89946

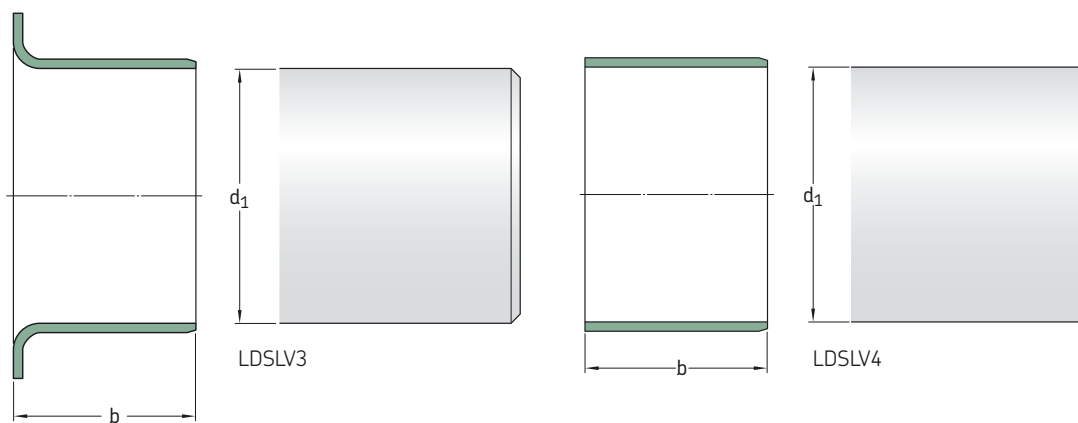
Wellen-Reparaturhülsen für den Groß- und Schwermaschinenbau mit Zollabmessungen

d₁ 8.313 – 11.969 inch



Wellen- durchmesser d ₁	Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen		Ausführung	Kurzzeichen
	Breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage		
inch/mm	inch/mm		–	–
8.313 211,15	1.250 31,75	8.501 215,93	LDSLV4	CR 85885
8.353 212,17	1.500 38,10	8.541 216,94	LDSLV4	CR 86907
8.500 215,90	1.000 25,40	8.688 220,68	LDSLV3	CR 85158
8.625 219,08	2.750 69,85	8.813 223,85	LDSLV3	CR 85643
8.661 220,00	1.000 25,40	8.849 224,76	LDSLV4	CR 87319
8.687 220,65	2.250 57,15	8.875 225,43	LDSLV3	CR 86543
8.750 222,25	1.500 38,10	8.938 227,03	LDSLV3	CR 87196
8.812 223,82	2.000 50,80	9.000 228,60	LDSLV4	CR 86551
8.813 223,85	1.000 25,40	9.001 228,63	LDSLV3	CR 85688
8.866 225,20	2.500 63,50	9.054 229,97	LDSLV4	CR 87166
8.867 225,22	1.000 25,40	9.055 230,00	LDSLV4	CR 87462
8.875 225,43	1.250 31,75	9.063 230,20	LDSLV3	CR 85973
	1.250 31,75	9.063 230,20	LDSLV4	CR 87526
8.938 227,03	2.500 63,50	9.126 231,80	LDSLV4	CR 86546
9.000 228,60	1.000 25,40	9.188 233,38	LDSLV3	CR 87555
9.055 230,00	1.000 25,40	9.243 234,77	LDSLV3	CR 89943
9.063 230,20	1.500 38,10	9.251 234,98	LDSLV4	CR 85931

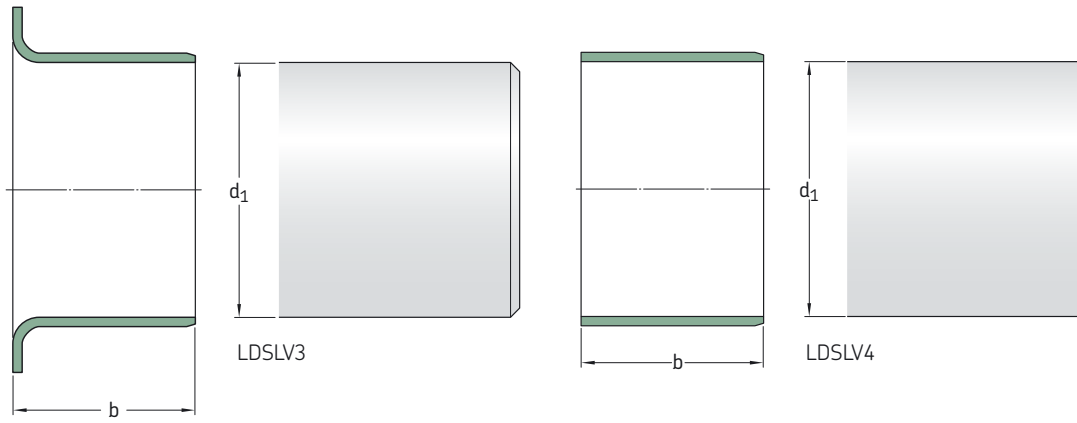
Wellen- durchmesser d ₁	Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen		Ausführung	Kurzzeichen
	Breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage		
inch/mm	inch/mm		–	–
9.125 231,78	1.000 25,40	9.313 236,55	LDSLV4	CR 86547
	1.500 38,10	9.313 236,55	LDSLV4	CR 90130
9.250 234,95	0.875 22,23	9.438 239,73	LDSLV4	CR 84643
9.260 235,20	1.102 27,99	9.448 239,98	LDSLV4	CR 87789
9.313 236,55	1.500 38,10	9.501 241,33	LDSLV3	CR 85377
9.449 240,00	1.181 30,00	9.637 244,78	LDSLV4	CR 87144
9.500 241,30	2.500 63,50	9.688 246,08	LDSLV4	CR 86562
	1.000 25,40	9.688 246,08	LDSLV3	CR 86633
9.563 242,90	1.000 25,40	9.751 247,68	LDSLV4	CR 85073
	2.000 50,80	9.751 247,68	LDSLV4	CR 85397
9.750 247,65	1.438 36,53	9.938 252,43	LDSLV4	CR 84965
	2.250 57,15	9.938 252,43	LDSLV4	CR 85045
9.813 249,25	1.125 28,58	10.001 254,03	LDSLV4	CR 86413
	2.000 50,80	10.001 254,03	LDSLV3	CR 84156
9.835 249,81	1.575 40,01	10.023 254,58	LDSLV4	CR 90773
10.000 254,00	1.000 25,40	10.188 258,78	LDSLV3	CR 90070
10.063 255,60	2.250 57,15	10.251 260,38	LDSLV4	CR 86000
10.188 258,78	1.125 28,58	10.376 263,55	LDSLV4	CR 84962



Wellen- durchmesser d_1	Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen		Ausführung	Kurzzeichen	Wellen- durchmesser d_1	Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen		Ausführung	Kurzzeichen
	Breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage				Breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage		
inch/mm	inch/mm		–	–	inch/mm	inch/mm		–	–
10.240 260,00	1.970 50,00	10.424 264,77	LDSLV3	CR 87738	11.031 280,19	1.260 32,00	11.219 284,96	LDSLV4	CR 87525
10.313 261,95	2.000 50,80	10.501 266,73	LDSLV4	CR 85629	11.062 280,97	1.750 44,45	11.250 285,75	LDSLV4	CR 85469
	2.250 57,15	10.501 266,73	LDSLV3	CR 85191	11.187 284,15	1.250 31,75	11.375 288,93	LDSLV4	CR 86269
10.441 265,20	2.165 54,99	10.629 269,98	LDSLV4	CR 86798	11.188 284,18	2.250 57,15	11.376 288,95	LDSLV4	CR 85212
10.500 266,70	2.750 69,85	10.688 271,48	LDSLV4	CR 86013	11.190 284,23	2.250 57,15	11.378 289,00	LDSLV4	CR 87566
10.557 268,15	2.250 57,15	10.745 272,92	LDSLV4	CR 85491	11.313 287,35	1.500 38,10	11.501 292,13	LDSLV4	CR 84094
10.562 268,27	0.984 24,99	10.750 273,05	LDSLV4	CR 90800	11.375 288,93	2.250 57,15	11.563 293,70	LDSLV4	CR 86145
	1.750 44,45	10.750 273,05	LDSLV4	CR 86468	11.417 290,00	1.750 44,45	11.605 294,77	LDSLV4	CR 86441
	1.813 46,05	10.750 273,05	LDSLV4	CR 86544	11.500 292,10	0.750 19,05	11.688 296,88	LDSLV4	CR 90761
10.563 268,30	1.500 38,10	10.751 273,08	LDSLV4	CR 87768	11.562 293,67	1.000 25,40	11.750 298,45	LDSLV4	CR 90333
10.750 273,05	2.500 63,50	10.938 277,83	LDSLV4	CR 86435	11.623 295,22	1.417 35,99	11.811 300,00	LDSLV3	CR 87875
10.813 274,65	1.000 25,40	11.001 279,43	LDSLV3	CR 81389	11.750 298,45	2.375 60,33	11.938 303,23	LDSLV3	CR 87872
	2.000 50,80	11.001 279,43	LDSLV4	CR 85033	11.812 300,02	1.125 28,58	12.000 304,80	LDSLV4	CR 86687
10.846 275,49	0.709 18,01	11.034 280,26	LDSLV4	CR 86601	11.813 300,05	1.500 38,10	12.001 304,83	LDSLV4	CR 85979
10.875 276,23	2.000 50,80	11.063 281,00	LDSLV4	CR 84510		2.250 57,15	12.001 304,83	LDSLV3	CR 84819
11.000 279,40	1.500 38,10	11.188 284,18	LDSLV4	CR 86486		2.750 69,85	12.001 304,83	LDSLV4	CR 85844
	2.500 63,50	11.188 284,18	LDSLV4	CR 86454	11.969 304,00	0.709 18,00	12.157 308,79	LDSLV4	CR 86600
11.024 280,00	1.181 30,00	11.212 284,78	LDSLV4	CR 87142					

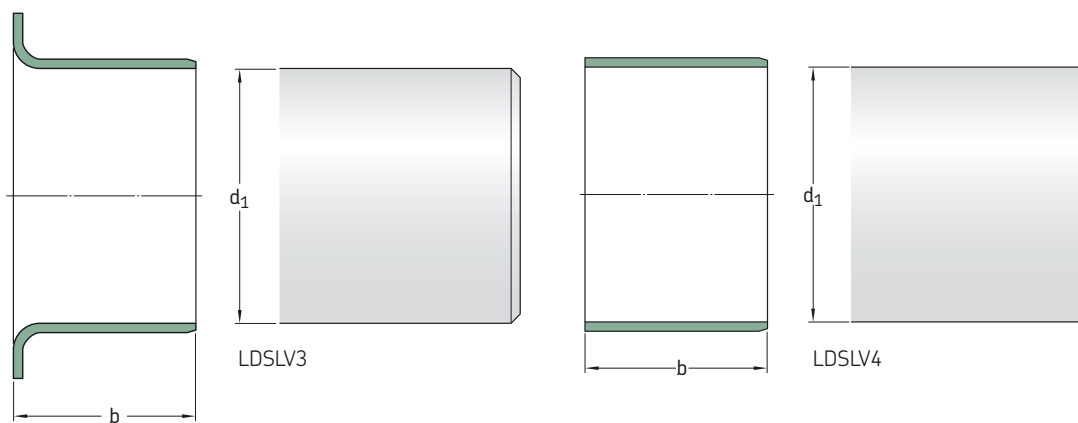
Wellen-Reparaturhülsen für den Groß- und Schwermaschinenbau mit Zollabmessungen

d₁ 12.000 – 20.813 inch



Wellen- durchmesser d ₁	Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen		Ausführung	Kurzzeichen
	Breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage		
inch/mm	inch/mm		–	–
12.000 304,80	2.250 57,15	12.188 309,58	LDSLV4	CR 85577
	2.250 57,15	12.188 309,58	LDSLV3	CR 87406
12.063 306,40	0.625 15,88	12.251 311,18	LDSLV4	CR 85418
	2.500 63,50	12.251 311,18	LDSLV3	CR 86404
12.312 312,72	1.500 38,10	12.500 317,50	LDSLV4	CR 90174
12.313 312,75	0.750 19,05	12.501 317,53	LDSLV4	CR 83760
12.500 317,50	2.125 53,98	12.688 322,28	LDSLV3	CR 86169
12.598 320,00	0.984 25,00	12.786 324,76	LDSLV3	CR 87434
12.750 323,85	0.688 17,48	12.938 328,63	LDSLV4	CR 87513
	1.125 28,58	12.938 328,63	LDSLV3	CR 82099
	1.500 38,10	12.938 328,63	LDSLV3	CR 90143
12.813 325,45	1.000 25,40	13.001 330,23	LDSLV4	CR 86258
	1.375 34,93	13.001 330,23	LDSLV4	CR 84263
	2.000 50,80	13.001 330,23	LDSLV3	CR 84390
	2.500 63,50	13.001 330,23	LDSLV4	CR 86722
13.000 330,20	1.750 44,45	13.188 334,98	LDSLV4	CR 85535
13.063 331,80	1.125 28,58	13.251 336,53	LDSLV4	CR 84963
13.313 338,15	0.813 20,65	13.501 342,93	LDSLV4	CR 86688
	1.500 38,10	13.501 342,93	LDSLV4	CR 87463
	2.000 50,80	13.501 342,93	LDSLV3	CR 85852

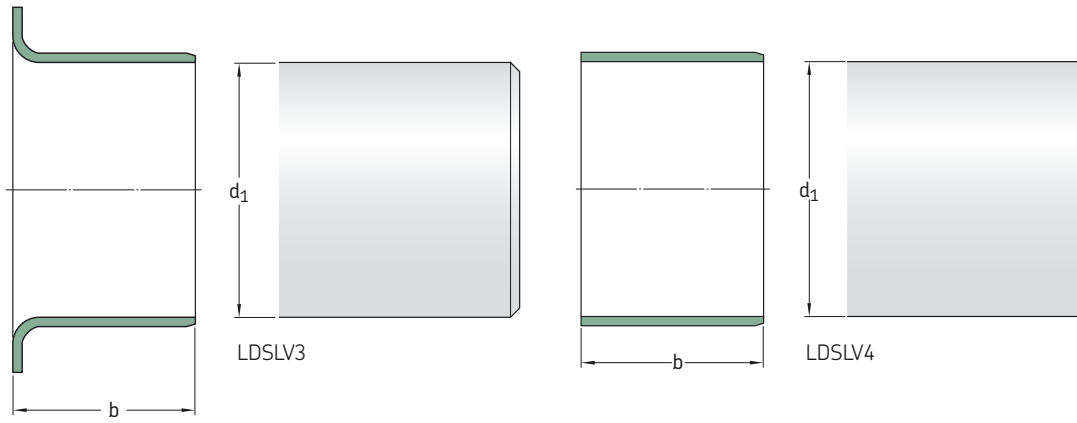
Wellen- durchmesser d ₁	Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen		Ausführung	Kurzzeichen
	Breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage		
inch/mm	inch/mm		–	–
13.813 350,85	1.500 38,10	14.001 355,63	LDSLV3	CR 81390
	2.000 50,80	14.001 355,63	LDSLV4	CR 85179
14.000 355,60	1.375 34,93	14.188 360,38	LDSLV3	CR 89951
	1.500 38,10	14.188 360,38	LDSLV3	CR 81352
14.173 359,99	1.000 25,40	14.361 364,77	LDSLV4	CR 87445
14.313 363,55	1.500 38,10	14.501 368,33	LDSLV4	CR 86429
14.438 366,73	2.500 63,50	14.626 371,50	LDSLV3	CR 86403
14.500 368,30	1.000 25,40	14.688 373,08	LDSLV4	CR 85914
14.813 376,25	1.500 38,10	15.001 381,03	LDSLV4	CR 87723
	2.125 53,98	15.001 381,03	LDSLV3	CR 81391
15.000 381,00	1.000 25,40	15.188 385,78	LDSLV4	CR 87247
15.062 382,57	0.750 19,05	15.250 387,35	LDSLV4	CR 90272
15.066 382,68	1.000 25,40	15.254 387,45	LDSLV3	CR 87871
15.188 385,78	2.500 63,50	15.376 390,55	LDSLV4	CR 87569
15.250 387,35	0.750 19,05	15.438 392,13	LDSLV3	CR 84964
15.560 395,22	0.906 23,01	15.748 400,00	LDSLV4	CR 85582
15.812 401,62	2.500 63,50	16.000 406,40	LDSLV3	CR 87634



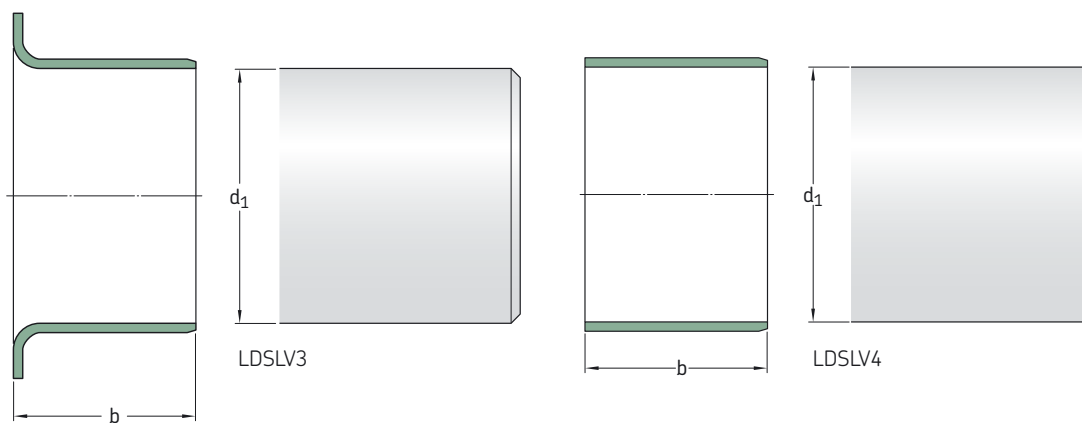
Wellen- durchmesser d_1	Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen		Ausführung	Kurzzeichen	Wellen- durchmesser d_1	Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen		Ausführung	Kurzzeichen
	Breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage				Breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage		
inch/mm	inch/mm		–	–	inch/mm	inch/mm		–	–
15.813 401,65	2.000 50,80	16.001 406,43	LDSLV4	CR 85181	17.750 450,85	1.250 31,75	17.938 455,63	LDSLV4	CR 90774
	2.000 50,80	16.001 406,43	LDSLV3	CR 87446		2.500 63,50	17.938 455,63	LDSLV3	CR 86631
	2.500 63,50	16.001 406,43	LDSLV4	CR 86407	17.812 452,42	2.125 53,98	18.000 457,20	LDSLV4	CR 87271
15.998 406,35	2.250 57,15	16.186 411,12	LDSLV3	CR 85908	17.813 452,45	2.500 63,50	18.001 457,23	LDSLV3	CR 86405
16.000 406,40	2.000 50,80	16.188 411,18	LDSLV3	CR 81354	18.163 461,34	2.000 50,80	18.351 466,12	LDSLV4	CR 86343
16.063 408,00	0.500 12,70	16.251 412,78	LDSLV4	CR 87613	18.312 465,12	1.191 30,25	18.500 469,90	LDSLV4	CR 90790
	1.250 31,75	16.251 412,78	LDSLV4	CR 86175	18.813 477,85	1.750 44,45	19.001 482,63	LDSLV4	CR 86563
	1.300 33,02	16.251 412,78	LDSLV4	CR 86426		2.250 57,15	19.001 482,63	LDSLV4	CR 87015
	2.000 50,80	16.251 412,78	LDSLV4	CR 86575		2.500 63,50	19.001 482,63	LDSLV4	CR 86716
16.313 414,35	2.000 50,80	16.501 419,13	LDSLV4	CR 84697	19.496 495,20	2.362 59,99	19.684 499,97	LDSLV4	CR 87631
16.750 425,45	1.500 38,10	16.938 430,23	LDSLV4	CR 87585	19.497 495,22	1.575 40,01	19.685 500,00	LDSLV4	CR 87785
16.812 427,02	1.000 25,40	17.000 431,80	LDSLV4	CR 86737	19.500 495,30	1.250 31,75	19.688 500,08	LDSLV4	CR 90769
16.813 427,05	2.250 57,15	17.001 431,83	LDSLV4	CR 84616	19.563 496,90	2.750 69,85	19.751 501,68	LDSLV4	CR 85654
17.250 438,15	1.000 25,40	17.438 442,93	LDSLV4	CR 90779	19.813 503,25	1.250 31,75	20.001 508,03	LDSLV4	CR 84781
	2.000 50,80	17.438 442,93	LDSLV4	CR 84576	20.312 515,92	1.000 25,40	20.500 520,70	LDSLV4	CR 86739
17.313 439,75	1.500 38,10	17.501 444,53	LDSLV4	CR 86430	20.813 528,65	1.250 31,75	21.001 533,43	LDSLV3	CR 85800
17.449 443,20	2.000 50,80	17.637 447,98	LDSLV4	CR 85762		2.125 53,98	21.001 533,43	LDSLV4	CR 85367
17.500 444,50	1.250 31,75	17.688 449,28	LDSLV4	CR 90770		2.500 63,50	21.001 533,43	LDSLV4	CR 87298
17.543 445,59	2.362 59,99	17.731 450,37	LDSLV4	CR 86799					

Wellen-Reparaturhülsen für den Groß- und Schwermaschinenbau mit Zollabmessungen

d₁ 20.865 – 42.500 inch



Wellen- durchmesser d ₁	Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen		Ausführung	Kurzzeichen	Wellen- durchmesser d ₁	Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen		Ausführung	Kurzzeichen
	Breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage				Breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage		
inch/mm	inch/mm		–	–	inch/mm	inch/mm		–	–
20.865 529,97	2.250 57,15	21.053 534,75	LDSLV4	CR 90805	26.000 660,40	2.250 57,15	26.188 665,18	LDSLV3	CR 86640
20.990 533,15	2.250 57,15	21.178 537,92	LDSLV3	CR 84579	26.312 668,32	1.375 34,93	26.500 673,10	LDSLV4	CR 90809
21.000 533,40	2.250 57,15	21.188 538,18	LDSLV4	CR 87090	26.813 681,05	1.250 31,75	27.001 685,83	LDSLV4	CR 85384
21.803 553,80	2.362 59,99	21.991 558,57	LDSLV4	CR 87069		2.250 57,15	27.001 685,83	LDSLV4	CR 85531
21.813 554,05	2.250 57,15	22.001 558,83	LDSLV4	CR 84590	27.000 685,80	2.000 50,80	27.188 690,58	LDSLV4	CR 86841
22.250 565,15	1.000 25,40	22.438 569,93	LDSLV3	CR 85691	27.063 687,40	2.250 57,15	27.251 692,18	LDSLV4	CR 84764
22.303 566,50	2.362 59,99	22.491 571,27	LDSLV4	CR 87070	27.313 693,75	2.250 57,15	27.501 698,53	LDSLV4	CR 85011
22.313 566,75	1.250 31,75	22.501 571,53	LDSLV4	CR 85907	27.500 698,50	2.250 57,15	27.688 703,28	LDSLV4	CR 84711
22.812 579,42	2.000 50,80	23.000 584,20	LDSLV4	CR 90163	27.812 706,42	2.500 63,50	28.000 711,20	LDSLV4	CR 87421
23.000 584,20	2.000 50,80	23.188 588,98	LDSLV4	CR 90146	28.312 719,12	2.313 58,75	28.500 723,90	LDSLV3	CR 87623
23.434 595,22	0.984 24,99	23.622 600,00	LDSLV4	CR 87777	28.813 731,85	2.250 57,15	29.001 736,63	LDSLV4	CR 84641
23.687 601,65	1.950 49,53	23.875 606,43	LDSLV4	CR 87907	29.813 757,25	2.250 57,15	30.001 762,03	LDSLV4	CR 84642
23.812 604,82	0.750 19,05	24.000 609,60	LDSLV4	CR 87922	30.000 762,00	2.500 63,50	30.188 766,78	LDSLV3	CR 86641
	2.500 63,50	24.000 609,60	LDSLV4	CR 87960	30.309 769,85	1.375 34,93	30.497 774,62	LDSLV4	CR 87530
25.000 635,00	2.500 63,50	25.188 639,78	LDSLV4	CR 86567	30.312 769,92	2.500 63,50	30.500 774,70	LDSLV3	CR 87842
25.312 642,92	2.000 50,80	25.500 647,70	LDSLV4	CR 86091	30.813 782,65	2.000 50,80	31.001 787,43	LDSLV4	CR 85039
25.313 642,95	2.500 63,50	25.501 647,73	LDSLV4	CR 87802	31.812 808,02	2.500 63,50	32.000 812,80	LDSLV4	CR 90810



Wellen- durchmesser d_1	Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen		Ausführung	Kurzzeichen	Wellen- durchmesser d_1	Wellen-Reparaturhülsen Abmessungen		Ausführung	Kurzzeichen
	Breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage				Breite b	Nomineller Außendurchmesser nach der Montage		
inch/mm	inch/mm		–	–	inch/mm	inch/mm		–	–
32.313 820,75	2.000 50,80	32.501 825,53	LDSLV4	CR 86090	42.500 1079,50	1.250 31,75	42.688 1084,28	LDSLV4	CR 87392
32.812 833,42	2.220 56,39	33.000 838,20	LDSLV4	CR 87850					
33.313 846,15	2.625 66,68	33.501 850,93	LDSLV4	CR 84730					
34.312 871,52	1.750 44,45	34.500 876,30	LDSLV4	CR 87529					
35.313 896,95	2.500 63,50	35.501 901,73	LDSLV4	CR 85814					
35.812 909,62	1.500 38,10	36.000 914,40	LDSLV4	CR 90332					
36.375 923,93	2.500 63,50	36.563 928,70	LDSLV4	CR 86111					
36.813 935,05	2.500 63,50	37.001 939,83	LDSLV4	CR 86458					
37.813 960,45	1.500 38,10	38.001 965,23	LDSLV4	CR 86973					
38.000 965,20	1.500 38,10	38.188 969,98	LDSLV4	CR 86840					
38.500 977,90	1.500 38,10	38.688 982,68	LDSLV4	CR 81753					
38.813 985,85	2.125 53,98	39.001 990,63	LDSLV4	CR 85123					
39.813 1011,25	2.125 53,98	40.001 1016,03	LDSLV4	CR 81826					
41.312 1049,32	1.968 49,99	41.500 1054,10	LDSLV4	CR 89948					
42.063 1068,40	2.125 53,98	42.251 1073,18	LDSLV4	CR 85038					
42.125 1069,98	2.125 53,98	42.313 1074,75	LDSLV4	CR 87054					
42.312 1074,72	1.250 31,75	42.500 1079,50	LDSLV4	CR 87379					

SKF – Kompetenz für Bewegungstechnik

Mit der Erfindung des Pendelkugellagers begann vor über 100 Jahren die Erfolgsgeschichte der SKF. Inzwischen hat sich die SKF Gruppe zu einem Kompetenzunternehmen für Bewegungstechnik mit fünf Plattformen weiterentwickelt. Die Verknüpfung dieser fünf Kompetenzplattformen ermöglicht besondere Lösungen für unsere Kunden. Zu diesen Plattformen gehören selbstverständlich Lager und Lagereinheiten sowie Dichtungen. Die weiteren Plattformen sind Schmiersysteme – in vielen Fällen die Grundvoraussetzung für eine lange Lagergebrauchsdauer –, außerdem Mechatronik-Bauteile – für integrierte Lösungen zur Erfassung und Steuerung von Bewegungsabläufen –, sowie umfassende Dienstleistungen, von der Beratung bis hin zu Komplettlösungen für Wartung und Instandhaltung oder Logistikunterstützung.

Obwohl das Betätigungsfeld größer geworden ist, ist die SKF Gruppe fest entschlossen, ihre führende Stellung bei Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Wälzlagern und verwandten Produkten wie z.B. Dichtungen weiter auszubauen. Darüber hinaus nimmt SKF eine zunehmend wichtigere Stellung ein bei Produkten für die Lineartechnik, für die

Luftfahrt oder für Werkzeugmaschinen sowie bei Instandhaltungsdienstleistungen.

Die SKF Gruppe ist weltweit nach ISO 14001 und OHSAS 18001 zertifiziert, den internationalen Standards für Umwelt- bzw. Arbeitsmanagementsysteme. Das Qualitätsmanagement der einzelnen Geschäftsbereiche ist zertifiziert und entspricht der Norm DIN EN ISO 9001 und anderen kundenspezifischen Anforderungen.

Mit über 100 Produktionsstätten weltweit und eigenen Verkaufsgesellschaften in über 70 Ländern ist SKF ein global tätiges Unternehmen. Rund 15 000 Vertragshändler und Wiederverkäufer, ein Internet-Markplatz und ein weltweites Logistiksystem sind die Basis dafür, dass SKF mit Produkten und Dienstleistungen immer nah beim Kunden ist. Das bedeutet, Lösungen von SKF sind verfügbar, wann und wo auch immer sie gebraucht werden.

Die Marke SKF und die SKF Gruppe sind global stärker als je zuvor. Als Kompetenzunternehmen für Bewegungstechnik sind wir bereit, Ihnen mit Weltklasse-Produkten und dem zugrunde liegenden Fachwissen zu nachhaltigem Erfolg zu verhelfen.

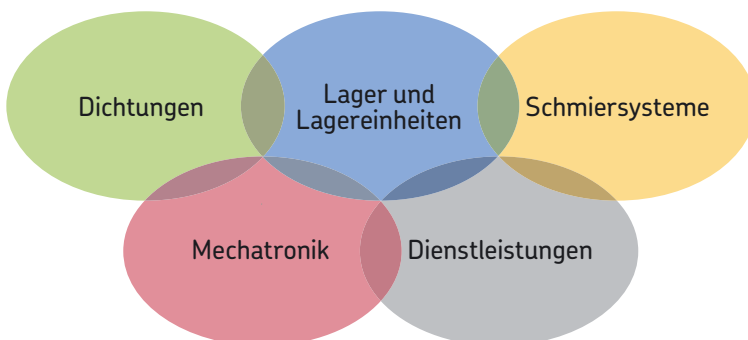


© Airbus – photo: e'm company, H. Goussé

By-wire-Technik forcieren

SKF verfügt über umfangreiches Wissen und vielfältige Erfahrungen auf dem schnell wachsenden Gebiet der By-wire-Technik, insbesondere zur Steuerung von Flugbewegungen, zur Bedienung von Fahrzeugen und zur Steuerung von Arbeitsabläufen. SKF gehört zu den Ersten, die die By-wire-Technik im Flugzeugbau praktisch zum Einsatz gebracht haben und arbeitet seitdem eng mit allen führenden Herstellern in der Luft- und Raumfahrtindustrie zusammen. So sind z.B. praktisch alle Airbus-Flugzeuge mit By-wire-Systemen von SKF ausgerüstet.

SKF ist auch führend bei der Umsetzung der By-wire-Technik im Automobilbau. Zusammen mit Partnern aus der Automobilindustrie entstanden zwei Konzeptfahrzeuge, bei denen SKF Mechatronik-Bauteile zum Lenken und Bremsen im Einsatz sind. Weiterentwicklungen der By-wire-Technik haben SKF außerdem veranlasst, einen vollelektrischen Gabelstapler zu bauen, in dem ausschließlich Mechatronik-Bauteile zum Steuern der Bewegungsabläufe eingesetzt werden – anstelle der Hydraulik.





Die Kraft des Windes nutzen

Windenergieanlagen liefern saubere, umweltfreundliche elektrische Energie. SKF arbeitet eng mit weltweit führenden Herstellern an der Entwicklung leistungsfähiger und vor allem störungsresistenter Anlagen zusammen. Ein breites Sortiment auf den Einsatzfall abgestimmter Lager und Zustandsüberwachungssysteme hilft, die Verfügbarkeit der Anlagen zu verbessern und ihre Instandhaltung zu optimieren – auch in einem extremen und oft unzugänglichen Umfeld.



Extremen Temperaturen trotzen

In sehr kalten Wintern, vor allem in nördlichen Ländern, mit Temperaturen weit unter null Grad, können Radsatzlagerungen von Schienenfahrzeugen aufgrund von Mangelschmierung ausfallen. Deshalb entwickelte SKF eine neue Familie von Schmierfetten mit synthetischem Grundöl, die auch bei extrem tiefen Temperaturen ihre Schmierfähigkeit behalten. Die Kompetenz von SKF hilft Herstellern und Anwendern Probleme mit extremen Temperaturen zu lösen – egal, ob heiß oder kalt. SKF Produkte arbeiten in sehr unterschiedlichen Umgebungen, wie zum Beispiel in Backöfen oder Gefrieranlagen der Lebensmittelindustrie.



Alltägliches verbessern

Der Elektromotor und seine Lagerung sind das Herz vieler Haushaltsmaschinen. SKF arbeitet deshalb eng mit den Herstellern dieser Maschinen zusammen, um deren Leistungsfähigkeit zu erhöhen, Kosten zu senken, Gewicht einzusparen und den Energieverbrauch zu senken. Eine der letzten Entwicklungen, bei denen SKF beteiligt war, betrifft eine neue Generation von Staubsaugern mit höherer Saugleistung. Aber auch die Hersteller von motorgetriebenen Handwerkzeugen und Büromaschinen profitieren von den einschlägigen Erfahrungen von SKF auf diesen Gebieten.



Mit 350 km/h forschen

Zusätzlich zu den namhaften SKF Forschungs- und Entwicklungszentren in Europa und den USA, bieten die Formel 1 Rennen hervorragende Möglichkeiten, die Grenzen in der Lagerungstechnik zu erweitern. Seit über 50 Jahren haben Produkte, Ingenieurleistungen und das Wissen von SKF mit dazu beigetragen, dass die Scuderia Ferrari eine dominierende Stellung in der Formel 1 einnehmen konnte. In jedem Ferrari Rennwagen leisten mehr als 150 SKF Bauteile Schwerstarbeit. Die hier gewonnenen Erkenntnisse werden wenig später in verbesserte Produkte umgesetzt – insbesondere für die Automobilindustrie, aber auch für den Ersatzteilmarkt.



Die Anlageneffizienz optimieren

Über SKF Reliability Systems bietet SKF ein umfangreiches Sortiment an Produkten und Dienstleistungen für mehr Anlageneffizienz an. Es beinhaltet unter anderem Hard- und Softwarelösungen für die Zustandsüberwachung, technische Unterstützung, Beratung hinsichtlich Instandhaltungsstrategien oder auch komplette Programme für mehr Anlagenverfügbarkeit. Um die Anlageneffizienz zu optimieren und die Produktivität zu steigern, lassen einige Unternehmen alle anfallenden Instandhaltungsarbeiten durch SKF ausführen – vertraglich – mit festen Preis- und Leistungsvereinbarungen.



Für Nachhaltigkeit sorgen

Von ihren Eigenschaften her sind Wälzlager von großem Nutzen für unsere Umwelt: verringerte Reibung erhöht die Effektivität von Maschinen, senkt den Energieverbrauch und reduziert den Bedarf an Schmierstoffen. SKF legt die Messlatte immer höher und schafft durch stetige Verbesserungen immer neue Generationen von noch leistungsfähigeren Produkten und Geräten. Der Zukunft verpflichtet, legt SKF besonderen Wert darauf, nur Fertigungsverfahren einzusetzen, die die Umwelt nicht belasten und sorgsam mit den begrenzten Ressourcen dieser Welt umgehen. Dieser Verpflichtung ist sich SKF bewusst und handelt danach.



© SKF und SPEEDI-SLEEVE sind eingetragene Marken der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2009

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

Die Angaben in dieser Druckschrift können von den Angaben in älteren Druckschriften abweichen. Infolge neuer Konstruktionen und Festlegungen können technische Daten geändert bzw. ergänzt worden sein. Damit der Anwender unmittelbar Nutzen aus den laufenden Verbesserungen der SKF Produkte in Bezug auf Werkstoff, Konstruktion und Fertigung ziehen kann, behält sich SKF durch die technische Entwicklung bedingte Änderungen vor.

PUB SE/P2 06403 DE · Dezember 2009

Diese Druckschrift ersetzt Druckschrift 5149 G.

Gedruckt in Schweden auf umweltfreundlichem Papier.

skf.com